

Vibrofinitrice Cingolata AFT 350 E/G

La macchina di questa classe è ideale per l'utilizzo in cantieri di piccola e media grandezza. La trazione con cingoli in gomma è adatta per cantieri con terreni difficili e assicura un ottimo effetto livellante. Nonostante le sue dimensioni compatte, questa macchina è in grado di asfaltare fino a 4,5 metri di larghezza di stesa.



Macchina cingolata con pattini ricoperti in gomma; la tensione dei cingoli è mantenuta attraverso un sistema ad olio con accumulatore. Trasmissione idrostatica, realizzata con due pompe a portata variabile che in circuito chiuso alimentano due motori a pistoni assiali a doppia cilindrata direttamente calettati sui riduttori epicicloidali che azionano i carri cingolati. Un servocomando elettronico proporzionale, montato su ogni pompa, consente un avvio e arresto progressivo, mantenendo costante la velocità impostata. Lo sterzo è elettronico con volante ed in fase di sterzata la velocità impostata rimane costante. Le tramogge sono ribaltabili con co-

APPLICAZIONI

stesa di tappetini, binder e tout-venant e stesa di misto-cementato per:

strade provinciali

strade comunali

urbanizzazioni civili e industriali

grandi parcheggi

mando elettroidraulico indipendente. I rulli di spinta autocarro rientrano in sagoma con le tramogge. Posto guida con due sedili ammortizzati e traslabili verso l'esterno. Un cruscotto anch'esso traslabile comprende tutti i comandi operativi garantendo il migliore utilizzo della vibrofinitrice. L'operatore a terra dispone di comandi sia operativi sia d'emergenza posti su due pulsantiere con protezioni antivandali. Tettoia a movimento elettroidraulico con montanti solo posteriori per un'ottima visibilità anteriore.

Alimentazione

Due nastri trasportatori indipendenti con traversini, in acciaio antiusura, montati con viti. Gruppo coclee regolabile in altezza con comando elettroidraulico. Due palpatori elettrici a paletta sui nastri e due sulle coclee regolano il flusso di materiale davanti al rasatore. Nastri e coclee indipendenti con rotazione reversibile.

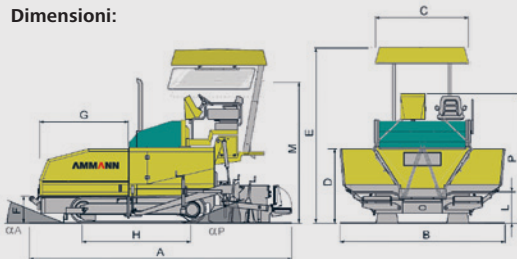
Rasatore

Rasatore tamper e vibrante (FST) con riscaldamento soles a gas, con accensione e controllo elettronico dei bruciatori, oppure elettrico, con controllo automatico della temperatura impostata; impianto di sostentamento del rasatore (ISR) con regolazione della pressione.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni:

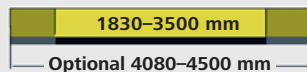


A	B	C	D	E	F	G	H	L	M
5030	3050	1850	1380	3480	550	1650	2030	550	2880
P	αA	αP							
2370	15°	16°							

Varianti Rasatore

Larghezze di stesa max:

FST 350 E/G



Equipaggiamento	
Standard	
Controllo automatico del riscaldamento	
Coclee regolabili in altezza idraulicamente	
ISR (Impianto Sostentamento Rasatore)	
Tettoia a movimento idraulico	
Optional	
Livellatore longitudinale	
Livellatore trasversale	
Riduzioni di stesa a 800 mm	
Allargamenti di stesa 2x290 mm	
Allargamenti di stesa 2x500 mm	
Coclee proporzionali con ultrasuoni	
Bombatura rasatore elettroidraulica	

Vibrofinitrice Cingolata AFT 350 E/G

Lunghezza (trasporto)	mm	4870
Dimensioni	(vedi dis.)	
Motore		
Marca	Deutz TD2011L04i	
Tipo	Diesel raffreddato ad aria/olio	
Nr. di cilindri	4	
Potenza (DIN/ISO 3046/1) a 2300 giri/min.	kW	51.5 (70.1 PS)
Coppia max	Nm 250 a 1600 giri/min.	
Generatore	14V-60 A	
Freni		
Freno di servizio	Idrostatico	
Freno di parcheggio/Emergenza	Freno a dischi multipli sui riduttori a comando negativo	
Trazione - Sterzo		
Sistema di trasmissione	Idrostatico	
Tipo sterzo	Elettronico	
Raggio di sterzata interno	m	1.50
Prestazioni		
Produzione	t/h	230
Spessore di stesa	mm	5-280
Capacità tramogge	t	8
Velocità in 2ª marcia (trasferimento)	km/h	0-4.5
Velocità in 1ª marcia (lavoro)	m/min.	0-35
Rifornimenti		
Carburante	l	95
Olio idraulico	l	90
Liquido ecologico	l	25
Pesi (CECE)		
Finitrice con rasatore estensibile	kg	7500

