

BATEMAG

P.100 2 WHEEL DRIVE
P.100 4 WHEEL DRIVE

www.batemag.com



TRY THE DIFFERENCE

UTILIZZO DELL'ESCAVATORE «RAGNO»

Come opera un escavatore ad appoggi articolati, in gergo chiamato “ragno”
La macchina è trasferita sul pianale di un autocarro fino al termine della viabilità percorribile dal mezzo e poi è capace di autodislocarsi fino al cantiere mediante la trazione idraulica (disponibile su due o quattro ruote) oppure, qualora la pendenza diventi rilevante o il terreno non abbia la necessaria compattezza, ecco l'azione alternata della benna e dei ramponi. Tale spostamento non necessita quindi di viabilità appositamente predisposta potendo avvenire su esistenti mulattiere o su superfici non attrezzate arrecando danni molto limitati e facilmente ripristinabili.



INCREDIBILE AGILITA'

Sulle pendenze più ripide la straordinaria compattezza e maneggevolezza del P.100 permettono di instaurare subito il giusto feeling di guida. L'operatore opera in condizione di assoluta sicurezza all'interno di una confortevole cabina dotata di serie di climatizzatore automatico. I comandi posizionati tutti sui due joystick principali garantiscono il perfetto controllo del macchinario con la massima precisione.



TECNOLOGIA VISIBILE

Il telaio del P.100 è realizzato con i migliori acciai del tipo Weldox, progettato per garantire elevata flessibilità e resistenza, unito ad un'assoluta perfezione delle geometrie, proporzioni e pulizia nelle lavorazioni. Il braccio principale studiato mediante analisi FEM al computer, è progettato esclusivamente per rispondere alle sollecitazioni estreme. Valvole di sicurezza su tutti i cilindri e snodi sovradimensionati assicurano l'operatore nei lavori più difficili.



PARTICOLARI P100 2WD / 4WD

BATEMAG



NUOVO DESIGN DEL BRACCIO
MINIMO INGOMBRO DI ROTAZIONE.



VETRO ANTERIORE APRIBILE



SISTEMA INTEGRATO PIEDE-RUOTA
(optional)



TRASMISSIONE IDROSTATICA
INDIPENDENTE DAL CIRCUITO DI LAVORO



CABINA PANORAMICA
CLIMATIZZATA



SISTEMA STERZANTE SU RUOTE MOTRICI
(optional)

SCHEDA TECNICA P.100 - 2WD / 4WD

BATEMAG

MOTORE

Modello Perkins	1104D-E44TA
Tipo 4 cicli, raffreddato ad acqua, iniezione diretta	
N.ro di cilindri	4
Potenza curva ISO /TR 14396, 106 kW (142 PS)	
Regime di taratura	2200 min-1 (giri/min)
Coppia massima	556 N/m a 1400 min-1 (giri/min)
Portata pistoni	4.4 L.
Alesaggio e corsa	105 mm x 127 mm
Batteria	1 x 12 V / 100 Ah
Regolatore Controllo elettrico della velocità con motore passo-passo	
Emissione sostanze nocive	Tier 3 (97/68/EG)
Tensione di esercizio	12 V

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa idraulica	Bosch Rexroth a portata variabile
Circuito LUDV ultima generazione con regolazione elettronica e prioritaria sul circuito della rotazione, regolazione al minimo in momenti di inutilizzo, regolazione portata in funzione del carico di lavoro applicato, Selettore GW per lavori a bassa velocità con alta precisione di spostamento braccio principale	
Portata max	450 lt/min.
Taratura pressione di esercizio	280 bar
Capacità serbatoio idraulico	200 lt.
Capacità sistema idraulico	250 lt.
Portata circuito ausiliario punta braccio	150 lt.
Raffreddamento con pompa idraulica e radiatore di grande portata, sensore di temperatura integrato.	
Sistema di filtraggio	10 micron

ROTAZIONE

Motore di rotazione	Bosch Rexroth
Freno di rotazione	ad inserimento automatico
Riduttore	Bonfiglioli
Velocità di rotazione	9 giri/min.
Ralla	a dentatura interna con doppio giro di sfere

TRAZIONE

Trazione con motori idraulici a pistoni assiali integrati con riduttore epicicloidale bistadio per una trasmissione **idrostatica** ad alta potenza

Velocità di traslazione	1 marcia km/h 0-4 2 marcia km/h 0-10
Max forza di trazione	90000 N
Max pendenza superabile	40% - 100%

CABINA

Cabina con ampia visibilità, isolata acusticamente, con sistema anti-vibrazioni, vetro anteriore apribile, tenda parasole, climatizzatore automatico, sedile con molleggio aria e regolazione elettrica, comandi joystick, pannello comandi di immediata lettura (Strumentazione VDO), regolazione velocità e potenza con potenziometri lineari, spie controllo principali funzioni.

Livello emissioni sonore	Lwa 102 dB LpA 78 dB
--------------------------	-------------------------

DIMENSIONI PRINCIPALI

Larghezza	mt.2,00
Altezza	mt.2,55
Lunghezza	mt.5,80
Profondità di scavo	mt.5,90
Altezza max di scavo	mt.9,90
Raggio di rotazione (con braccio alzato)	mt.2,50 - mt.1,35

PESO OPERATIVO

Peso configurazione standard 2WD	kg.10.500
Peso configurazione standard 4WD	kg.12.500

ACCESSORI OPZIONALI

Cucchiaio da scavo (100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
Cucchiaio da scavo T.R. (100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
Cucchiaio pulizia canali (100% Hardox)	cm.120/150
Martello demolitore idraulico	kg.350
Testa fresante	cm.120/150
Olio idraulico biodegradabile	
Impianto ingrassaggio centralizzato	automatico
Piede piatto fondo gomma per lavori su asfalto	



ESPECIFICACIONES TECNICAS P.100 - 2WD / 4WD

BATEMAG

MOTOR

Modelo Perkins	1104D-44TA
Tipo 4 ciclos, refrigeración por agua, inyección directa	
N° de cilindros:	4
Potencia curva ISO /TR 14396,	106 kW (142 PS)
Régimen de ajuste:	2200 min-1 (giri/min)
Par maximo	556 N/m a 1400 min-1 (giri/min)
Capacidad de los pistones	4.4 L.
Diametro interior y recorrido	105 mm x 127 mm
Batería	1 x 12 V / 100 Ah
Regulador control eléctrico de la velocidad con motor paso-paso	
Emisión sustancias nocivas:	Tier 3 (97/68/EG)
Tensión de régimen	12 V

INSTALACION HIDRAULICA

Bomba hidráulica	Bosch Rexroth de caudal variable
Circuito LUDV de última generación con regulación electrónica y prioritaria en el circuito de rotación, regulación al mínimo en momentos de no uso, regulación de caudal en función de la carga de trabajo aplicada.	
Caudal max	450 lt/min.
Ajuste de la presión de trabajo	280 bar
Capacidad del depósito hidráulico	200 lt.
Capacidad del sistema hidráulico	250 lt.
Caudal del circuito auxiliar en la punta del brazo	150 lt.
Refrigeración con bomba hidráulica y radiador de gran capacidad,	
sensor de temperatura integrado	
Sistema de filtrado	10 micron

ROTACION

Motor de rotación	Bosch Rexroth
Freno de rotación	de insertado automatico
Reductor	Bonfiglioli
Velocidad de rotación	9 r.p.m.
Rangua	de dentado interno con doble giro de bolas

TRACCION

Tracción de motores hidráulicos de pistones axiales integrados con reductor epicicloidial de doble etapa para una transmisión hidrostática de alta potencia.	
Velocidad de traslación	1 marcha km/h 0-4 2 marcha km/h 0-12

Máx fuerza de tracción	90.000 N
Máx pendiente superable	40% - 100%

CABINA

Cabina con amplia visibilidad con suspensiones aire-aceite, aislada acústicamente, cristal delantero abrible, cortina parasol, climatizador automático, asiento con muelles de aire y regulación eléctrica, mandos joystick, panel de mandos de lectura inmediata (instrumentación VDO), regulación de velocidad y potencia con potenciómetros lineales, indicadores luminosos de control de las principales funciones.

Nivel de emisiones sonoras:	Lwa 102 dB LpA 78 dB
-----------------------------	-------------------------

DIMENSIONES PRINCIPALES

Ancho	mt.2,00
Altura	mt.2,55
Largo	mt.5,80
Profundidad de excavación	mt.5,90
Altura máx de excavacion	mt.9,90
Radio de rotación (con el brazo alzado)	mt.2,50 - mt.1,35

PESO OPERATIVO

Peso estándar de la configuración 2WD	kg.10.500
Peso estándar de la configuración 4WD	kg.10.500

EQUIPO OPCIONAL

Cucharas de excavacion (100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
Cucharas de excavacion T.R.	cm.40/60/70/80/90
Cucharas por limpieza del canal	cm.120/150
Martillos hidraulicos	kg.350
Desbrozadora hidraulica	cm.120/150
Aceite biodegradable	
Sistemas de lubricacion centralizados	automatico
Pie plano para los trabajos del asfalto	



P.100 2WD / 4WD TECHNICAL CARD



ENGINE

Model Perkins	1104D-E44TA
4-cycle water-cooled, direct injection	
No. of cylinders	4
Rated power, net ISO /TR 14396,	106 kW (142 PS)
Speed rev/min	2200
Peak torque	556 N/m at 1400 rev/min
Piston displacement	4.4 L.
Bore and stroke	105 mm x 127 mm
Governor	Electric speed control with stepping engine
Emission compliant	Tier 3 (97/68/EG)
Electric system	12 V
N.01 Battery heavy duty	815 A/h

HYDRAULIC SYSTEM

Main circuit equipped with variable displacement axial piston pumps Bosch Rexroth, LUDV last generation hydraulic circuit with priority control to the swing mode, work mode selection allows operator to choose between digging mode or attachment mode, Selector GW allow you to positioning the arm of the excavator with the maximum precision.

Maximum flow	118,87 US GPM (450 lt/min)
Working pressure	4.351 lbf/sq.in.(300 bar)
Hydraulic tank	53 US gal (200 lt)
Hydraulic system	66 US gal (250 lt)
Auxiliary circuit flow rate (on the boom)	39 US gal (150 lt)
Hydraulic cooling system with large capacity radiator, thermal monitoring inside	

Filtration	10 micron
------------	-----------

SWING CIRCUIT

Swing motor	Bosch Rexroth
Swing brake	Hydr.breaking with automatic parking brake
Gear box	Bonfiglioli
Swing speed	9 rpm
Swing gear	Internally toothed with double ball bearing

CAB

Our cab has been designed around the operator and present characteristics of maximum safety and comfort too: with anti vibrations system, low noise level, retractable front window, VDO heavy duty instruments, speed and power control set, main

levels monitoring by pilot lights, Auto acceleration and auto idle, air-conditioner.

Acoustic level emission	Lwa 102 dB
	LpA 78 dB

TRACK DRIVE

Fully hydrostatic, two speed with variable displacement axial piston type, final drive with heavy duty gear box with hydraulic-brake disc

Speed	Low - 2,48 mph km/h 0-4
	High - 6,21 mph km/h 0-10
Max tractive effort	20200 lbf (90000 N)
Max slope	40% - 100%

MAIN DIMENSIONS

Width	6,56 ft-in(mt.2,00)
Height	8,36 ft-in(mt.2,55)
Lenght	19,02 ft-in(mt.5,80)
Digging depth	19,35 ft-in(mt.5,90)
Max dig height	32,48 ft-in(mt.9,90)
Swing radius (with boom up)	8,20(4,42,33) ft-in - mt.2,50(1,35)

WEIGHT

Standard configuration weight 2WD	lbs.23148 - k g.10.500
Standard configuration weight 4WD	lbs.23148 - k g.12.500

OPTIONALS

Digging Bucket (100% Hardox steel)	cm.40/60/70/80/90
Rock Type bucket (100% Hardox steel)	cm.40/60/70/80/90
Canal cleaning bucket (100% Hardox steel)	cm.120/150
Hydraulic demolition hammer	kg.350
Milling head	cm.120/150
Biodegradable oil	
Central lubrication system	automatic
Flat feet with rubber bottom for working on asphalt	



FICHE TECHNICIEN P.100 2WD / 4WD

BATEMAG

LE MOTEUR

Modèle: Perkins 1104D-44TA
Type: à 4 cylindres, refroidi à eau, injection directe.
N° de cylindres: 4
Puissance de la courbe : ISO/TR 14396, 106 Kw (142 PS)
Régime de calibrage: 2200 min-1 (tours /min)
Couple maximum: 556 N/m à 1400 min-1 (t/min)
Portée des pistons: 4.4 L
Alésage et course: 105 mm x 127 mm
Régulateur contrôle électrique de la vitesse avec un moteur pas à pas
Emission de substances nocives: Tier 3 (97/68//EG)
Tension de régime: 12 V
Batterie n° 1: 815 A/h

L'INSTALLATION HYDRAULIQUE

Pompe hydraulique: Bosch Rexroth à débit variable.
Circuit LUDV de dernière génération avec réglage électronique et priorité sur le circuit de la rotation, réglage au minimum quand il n'est pas utilisé.
Le réglage du débit s'effectue en fonction de la charge de travail appliquée.
Sélecteur GW pour les travaux effectués à vitesse basse avec une précision de déplacement du bras principal très élevée.
Débit maximum: 450 L/Min
Réglage de la pression de régime : 280 bar
Capacité du réservoir hydraulique : 200 L
Capacité du système hydraulique : 250 L
Débit du circuit auxiliaire –pointe du bras : 150 L
Refroidissement moyennant une pompe hydraulique et un radiateur ayant une grande portée. Le capteur de température intégré.
Le système de filtrage : 10 µ

LA ROTATION

Moteur de rotation: Bosch-Rexroth
Frein de rotation: à introduction automatique
Le réducteur : Bonfiglioli
La vitesse de rotation: 9 tours/min.

LA TRACTION

La traction des moteurs hydrauliques s'effectue moyennant des pistons axiaux intégrés avec un réducteur épicycloïdal biétagé

pour une **transmission hydrostatique** de puissance élevée.
La vitesse de déplacement: 1 vitesse Km/h 0-4.
2 marcia km/h 0-10
Force de traction maximum: 90.000 N
Dépassement maximum de la pente : 40% - 100%

LA CABINE

La cabine a une ample visibilité avec système anti vibrations, elle est isolée acoustiquement, vitre avant ouvrable, rideau pare-soleil, climatiseur automatique, siège monté sur des ressorts à air et réglage électrique, commandes. Manettes, tableau de commande à lecture immédiate (instruments VDO), Réglage de la vitesse et de la puissance moyennant des potentiomètres linéaires, lampes témoins pour le contrôle des fonctions principales.
Niveau des émission sonores: Lwa 102 dB
Lpa 78 dB

LES DIMENSIONS

La largeur: 2,00 m
La hauteur: 2,55 m
La longueur: 5,80 m
La profondeur d'excavation: 5,90 m
La hauteur maximum d'excavation: 9,90 m
Le rayon de rotation (avec bras levé): 2,50 m – 1,35 m

LES POIDS OPERATIONNEL

Poids excavateur configuration standard 2WD kg.10.500
Poids excavateur configuration standard 4WD kg.12.500

EQUIPMENT SUR DEMANDEMENT

La benne d'excavation (100% Hardox) cm.40/60/70/80/90
La benne d'excavation T.R.(100% Hardox) cm.40/60/70/80/90
La benne pour nettoyage des canaux: cm.120/150
Le marteau démolisseur hydraulique kg.350
La tête à fraiser cm.120/150
L'huile biodégradable
L'installation de graissage centralisée automatique
Le pied plat avec fond en caoutchouc pour travailler sur le goudron



TECHNISCHE KARTE P.100 2WD / 4WD

BATEMAG

MOTOR

Perkins Motor	1104D-E44TA
4 Zyklen, Wasserkühlung, Direkte Einspritzung,	
Zylinderanzahl	4
Kurvenleistung ISO/TR 14396,	106 Kw (142 PS)
Eichdrehzahl	2200 min ⁻¹ (U/Min)
Maximaler Drehmoment	556 N/m bei 1400 min ⁻¹ (U/Min)
Kolbenleistung	4.4 L
Zylinderinnendurchmesser und Hub	105 mm x 127 mm
Batterie	1 x 12 V / 815/Ah
Elektrische Steuereinstellung der Geschwindigkeit mit Schrittmotor	
Schadstoffemissionen	Tier 3 (97/68//EG)
Betriebsspannung	12 V

HIDRAULIKANLAGE

Hydraulikpumpe Bosch-Rexroth mit variablem Durchfluss LUDV-Kreis fortschrittlicher Bauweise. Priorität beim Drehkreis, Automatische Minimumeinstellung bei Nichtbenutzung. Leistungsregulierung je nach Arbeitsladung. GW-Wahlschalter für Arbeiten bei niedriger Geschwindigkeit und hoher Bewegungsgenauigkeit des Hauptarmes.	
Maximale Durchflussmenge	450 L/Min
Betriebsdruckeichung	280 bar
Hydrauliktankfassungsvermögen	200 L
Hydraulikanlagefassungsvermögen	250 L
Hilfskreisleistung bei der Armspitze	150 L
Kühlung mit Hydraulikpumpe und großzügig dimensioniertem Kühler mit integriertem Temperaturfühler	
Filtersystem	10 µ

DREHUNG

Drehmotor	Bosch-Rexroth
Drehbremse mit Automateinschaltung	
Getriebe	Bonfiglioli
Drehgeschwindigkeit	9 U/Min
Drehkranz mit Innenverzahnung und doppeltem Kugelkreis	

ANTRIEB

Antrieb mit Hydraulikmotoren bei integrierten Axialkolben mit 2-stufigem Untersetzungsgetriebe zum

hochleistungshydrostatischen Antrieb

Translationsgeschwindigkeit	1. Gang Km/h 0-4 2. Gang Km/h 0-10
Maximaler Antriebskraft	90.000 N
Maximale zu überwindende Neigung	40 % - 100 %

KABINE

Schalldichte Kabine mit breiter Sicht. Mit System anti Vibrationen. Öffnungsmöglichkeit der Vorderscheibe, Sonnenblende, automatische Klimaanlage, Sitz mit Luffederung und elektrischer Einstellung, Joystick-Steuerung, Lesefreundliche Steuertafel (VDO-Instrumente). Geschwindigkeit- und Leistungseinstellung mittels Linearpotentiometers. Kontrollleuchte für die Hauptfunktionen. Schallpegel Lwa 102 dB Lpa 78 dB

HAUPTEIGENSCHAFTEN

Breite	2.00 Mt
Höhe	2,55 Mt
Länge	5,80 Mt
Ausgrabungstiefe	5,90 Mt
Maximale Ausgrabungshöhe	9,90 Mt
Rotationsradius (mit hochgefahretem Arm)	2,50 Mt – 1, 35 Mt

BETRIEBSGEWICHT

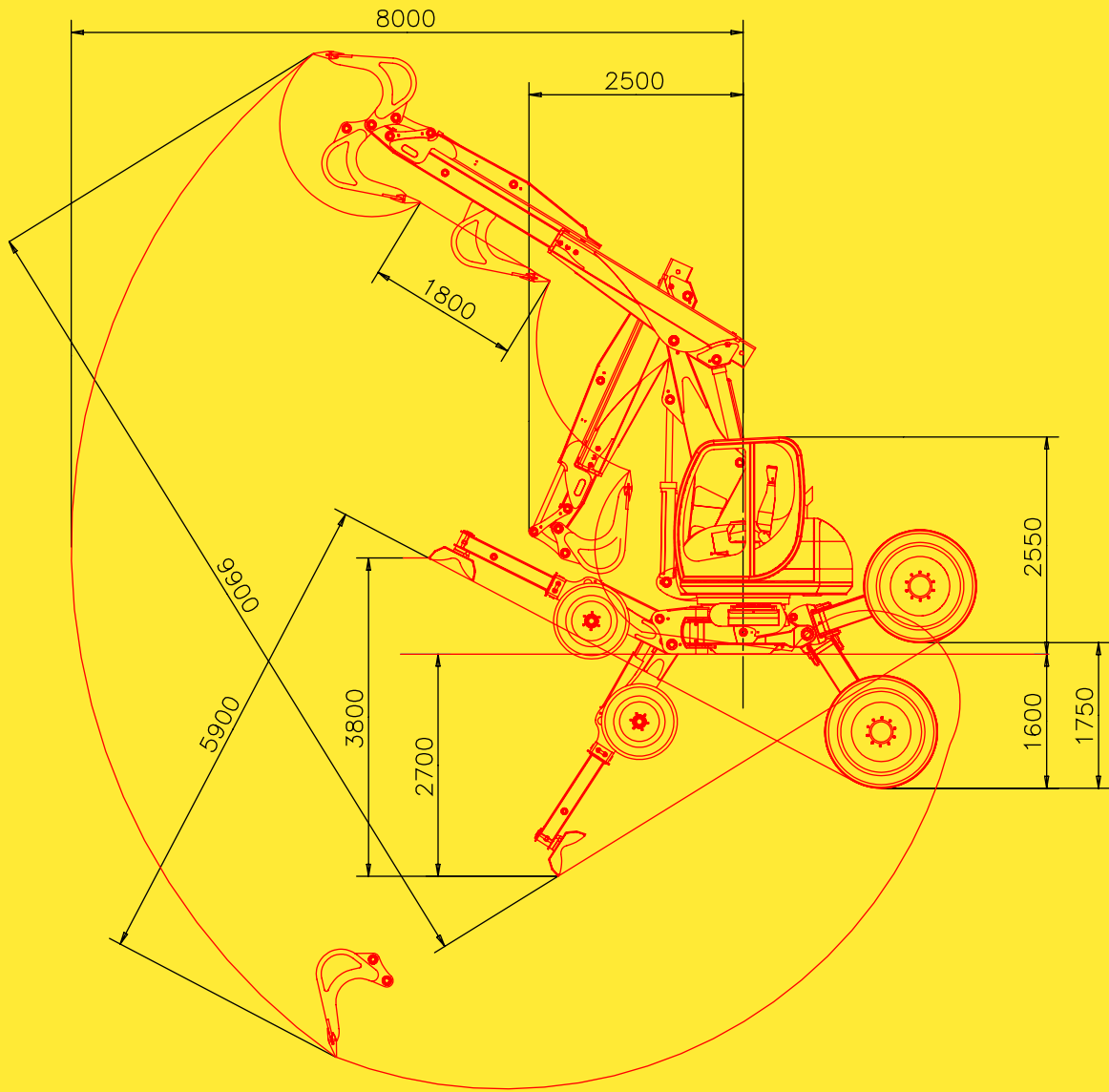
Exkavatorgewicht mit Standardkonfiguration 2WD	kg.10.500
Exkavatorgewicht mit Standardkonfiguration 4WD	kg.12.500

OPTIONEN

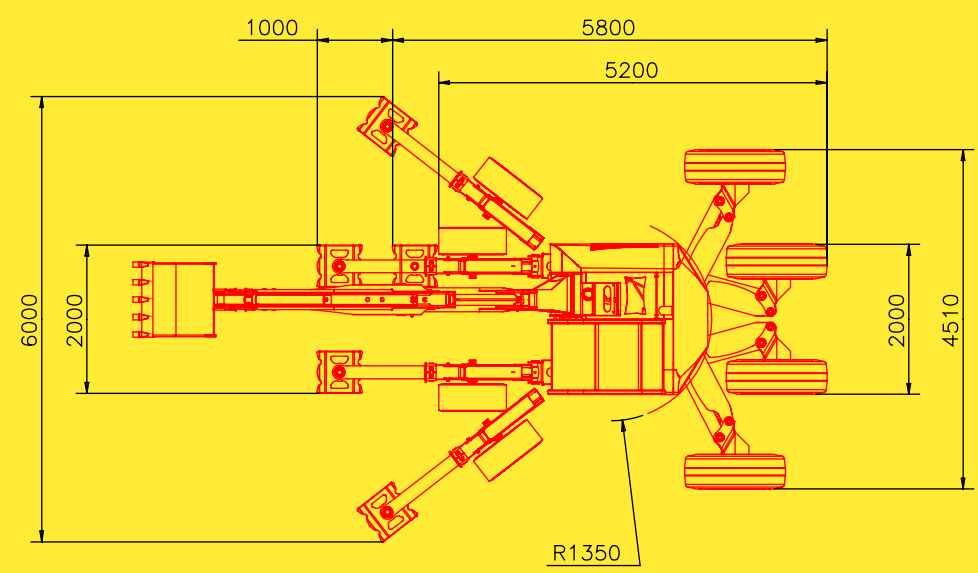
Tiefelöffel (100% Hardox Stahl)	cm.40/60/70/80/90
Tiefelöffel Felstyp (100% Hardox Stahl)	cm.40/60/70/80/90
Kanalreinigungslöffel (100% Hardox Stahl)	cm.120/150
Hydraulischer Abbruchhammer	kg.350
Fräskopf	cm.120/150
Biologischabbaubares Öl	
Zentralschmiersystem	automatisch
Flachfuss mit Gummiboden für Arbeiten auf Asphalt	



DIAGRAMMA DI LAVORO P.100 2WD / 4WD



VISTA LATERALE



VISTA SUPERIORE

BATEMAG

P.100 2 WHEEL DRIVE
P.100 4 WHEEL DRIVE

www.batemag.com



OSMA SNC - Via U.Foscolo 36-36A - 26020 Scannabue di
Palazzo Pignano (CR)
Tel...+39 0373 982 466 Fax 0373 982 443
Excavator divisions: www.batemag.com
info@batemag.com info@osmasnc.com
Forestry and agricultural equipment: www.osmasnc.com

RIVENDITORE AUTORIZZATO/AUTHORIZED DEALER

