

CASE
CONSTRUCTION

PALE GOMMATE SERIE F

PER IL SETTORE ECOLOGIA E LA GESTIONE DEI RIFIUTI

SCR
TECHNOLOGY



CASE, INNOVATIVI PER PASSIONE



OLTRE 170 ANNI DI SOLUZIONI INNOVATIVE. I FATTI PARLANO DA SOLI!

Una lunga storia di innovazioni nel settore!

- **1842:** Fondazione di Case!
- **1869:** Case realizza la prima macchina a vapore trasportabile - nascono le macchine per le costruzioni stradali!
- **1957:** La prima terna integrata di produzione industriale al mondo: una prerogativa Case!
- **1958:** Case realizza la prima pala 4-RM, la W9!
- **1998:** Viene realizzato il sistema antibeccheggio Ride control per le terne e le minipale caricatori: un'altra prerogativa Case!
- **2001:** L'esclusivo modulo di raffreddamento "Cooling Cube" montato sulle pale gommate Case consente di avere un motore pulito, affidabilità e un notevole carico utile per le benne!!
- **2011:** Le prime pale gommate con motori a tecnologia SCR e trasmissioni Proshift per cicli operativi più rapidi e maggiore risparmio di combustibile: i modelli 721F, 821F e 921F!
- **2012:** Case completa la gamma di pale gommate emisionate Tier 4i (Fase IIIB della normativa europea): di nuovo la prima nel settore!

PALE GOMMATE SERIE F

521F | 621F | 721F | 821F | 921F | 1021F | 1121F



SOLUZIONI PROGETTUALI CHE RIPAGANO!

Case ha una lunga storia di soluzioni progettuali innovative e tecnologicamente all'avanguardia che consentono ai propri clienti di incrementare rendimenti e guadagni, ottimizzando i livelli di produttività ed efficienza e riducendo nel contempo i costi di esercizio e i consumi di combustibile. La progettazione dell'ultima pala gommata ne è una perfetta riprova: l'esclusiva concezione esecutiva del modulo di raffreddamento Cooling Cube è eccezionalmente efficiente, tanto da rendere questi modelli ideali per gli ambienti di lavoro più impegnativi e con i climi più caldi; il motore, spostato sul retro della macchina, fa arretrare il baricentro accrescendo in misura significativa il carico utile delle benne!

COLLAUDATA TECNOLOGIA S.C.R. DEI MOTORI SVILUPPATA NEL NOSTRO GRUPPO!

- Tutte le pale Case montano propulsori sviluppati internamente dalla nostra consociata FPT Industrial, la prima a realizzare soluzioni tecnologiche all'avanguardia di contenimento delle emissioni inquinanti e ad alto rendimento per applicazioni su e fuori strada!
- FPT Industrial vende oltre 600.000 motori l'anno, e la tecnologia SCR adottata per le pale gommate Case serie F è basata su soluzioni già ampiamente collaudate su strada nel settore dei veicoli industriali. Tutto questo ci consente di rispondere alle prescrizioni delle normative di emissione Tier 4i (Fase IIIB della normativa europea) senza montare un sistema EGR o un filtro antiparticolato!
- La tecnologia dei nostri motori è così affidabile che il Soccorso marittimo francese li utilizza per le proprie imbarcazioni: quale migliore garanzia.

LA VOSTRA PALE **CASE**

**Nata per produrre per 24 ore al giorno e 7 giorni su 7
per risparmiare combustibile**

- ✓ RICICLAGGIO RIFIUTI
- ✓ RICICLAGGIO LEGNO
- ✓ COMPOSTAGGIO
- ✓ BIOENERGIE
- ✓ AREE PORTUALI



PALE GOMMATE SERIE F

521F | 621F | 721F | 821F | 921F | 1021F | 1121F



TECNOLOGIA AVANZATA DEL MOTORE

Motore di nuova generazione:

Il motore FPT Industrial estremamente compatto con tecnologia Common Rail di seconda generazione offre prestazioni eccezionali in termini di risposta al carico, coppia massima, potenza ed economia dei consumi.

La combustione è ottimizzata per la massima efficienza: il processo avviene ad alta temperatura e utilizza aria fresca e pulita al 100% (non ricircolata) fresca e pulita proveniente da una presa di aspirazione che si trova distante dallo scarico.

Il motore turbocompresso con intercooler aria-aria sfrutta una tecnologia di iniezione trifase che permette di massimizzare la capacità di risposta e il rendimento del carburante riducendo nel contempo il rumore e le vibrazioni.

Le 4 modalità di lavoro (Max, Economy, Normal e Auto) vi permettono di aumentare al massimo la produttività o ridurre al minimo i consumi a seconda delle vostre esigenze.



- Motore per i modelli 1021F e 1121F: 6 cilindri, 8,7 litri
- Motore per i modelli da 621F a 921F: 6 cilindri, 6,7 litri
- Motore per il modello 521F: 4 cilindri, 4,5 litri

Tecnologia Tier 4 all'avanguardia: "SCR Technology"

La tecnologia di riduzione catalitica selettiva (SCR Technology) adempie alla normativa Tier 4 interim dell'Environmental Protection Agency (EPA) statunitense per il controllo delle emissioni in due semplici step:



"SCR Technology" di Case è un sistema di post-trattamento che riduce drasticamente le emissioni senza limitare la potenza del motore. La combustione alle alte temperature con aria fresca e pulita (non ricircolata) sviluppa una maggiore potenza con meno carburante, assicurando prestazioni più elevate con consumi ridotti. La nostra tecnologia SCR rappresenta quindi una soluzione affidabile e collaudata, utilizzata in Europa dal 2004 sui veicoli industriali. Il sistema SCR non prevede l'utilizzo del Filtro antiparticolato diesel, che richiede frequenti interventi di manutenzione e regolare sostituzione.

PALE GOMMATE SERIE F

521F | 621F | 721F | 821F | 921F | 1021F | 1121F



Consumo di carburante ridotto del 10%

Le alte temperature di combustione garantiscono prestazioni ottimali del motore. La tecnologia Common Rail di seconda generazione assicura una migliore regolazione del motore a qualsiasi regime, mentre il sistema di multi-iniezione permette un controllo ottimale della combustione.

Eccezionale curva di coppia piatta

La tecnologia Common Rail di seconda generazione assicura una migliore regolazione del motore a qualsiasi regime e l'aspirazione di aria al 100% fresca e pulita ne migliora la potenza. Il sistema di multi-iniezione permette un controllo ottimale della combustione, mentre la pressione di iniezione a 1.600 bar assicura una coppia ai vertici della categoria.

Costi di manutenzione ridotti

La camera di combustione e l'iniezione ad alta pressione sono ottimizzate per ridurre la diluizione dell'olio. Il motore, non prevedendo il ricircolo dei gas di scarico, aspira solo aria fresca e pulita, evitando così la contaminazione dell'olio. Anche la compatibilità con carburanti meno pregiati è migliore e non serve un olio speciale perché la soluzione "SCR Technology" non richiede il filtro antiparticolato diesel (DPF).

Maggiore sicurezza con materiali infiammabili

La movimentazione di legname, residui vegetali e altro materiale infiammabile può essere pericolosa e comportare rischi ancora maggiori all'esterno. Il sistema SCR, iniettando la soluzione AdBlue (al 70% d'acqua / 30% di urea) nello scarico funge da parascintille. Inoltre, la temperatura massima raggiunta dal sistema SCR è di 300°, pari alla metà di quella del filtro antiparticolato durante il processo di rigenerazione. Il sistema SCR è la soluzione di emissione Tier 4i più sicura nel caso del lavoro con materiali infiammabili

TRASMISSIONE EFFICIENTE

Proshift* 5 caratteristiche all'avanguardia:

- **5 marce**

Il cambio a 5 marce vi permette di lavorare a un regime inferiore e di sfruttare pienamente l'eccezionale coppia del motore. La notevole spinta supplementare in 2a marcia è particolarmente utile sui terreni sabbiosi dove la 1a marcia può slittare.



- **Convertitore di coppia bloccabile (Lock Up):**

Il blocco si attiva automaticamente durante i trasferimenti, eliminando l'attrito nel convertitore di coppia. Il risultato è una maggior efficienza e il 12% in più di potenza disponibile per velocizzare i trasferimenti. È anche possibile attivarlo manualmente.

- **Power Inch:**

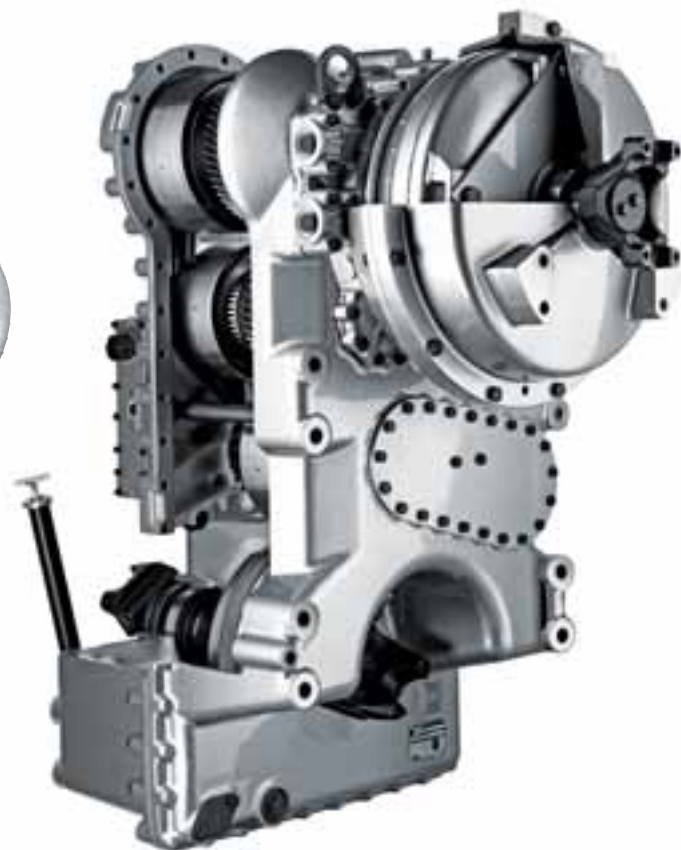
La funzione di accostamento Power Inch per il posizionamento del caricatore offre la precisione di una trasmissione idrostatica mantenendo tutta la potenza di spinta di una trasmissione con convertitore di coppia – e non c'è nessun rischio che la macchina arretri sulle pendenze.

- **Cambi di marcia ottimizzati:**

PROSHIFT ottimizza i tempi di cambiata e la riduzione del numero di giri del motore a seconda della modalità di lavoro, determinando cambi marcia più fluidi con un ridotto consumo di carburante.

- **Prolungata frequenza degli intervalli dei cambi olio:**

Gli intervalli di cambio dell'olio della trasmissione sono stati prolungati a 1.500 ore, limitando le ore di attività delle macchine e i costi di esercizio.



Per l'intera gamma di pale è disponibile inoltre un collaudato convertitore di coppia a 4 marce.



Nessun rischio che la macchina arretri, nemmeno sulle pendenze ripide



Posizionamento più facile durante il caricamento sugli autocarri



Sino a 2 litri/ora di risparmio di combustibile con PROSHIFT (5M)

La trasmissione Proshift consente di risparmiare il 10% di combustibile in più rispetto alle trasmissioni a 4 marce di tipo convenzionale e ne accresce la durata utile di esercizio.

Le eccezionali prestazioni della trasmissione Proshift consentono di avere un maggiore valore aggiunto di rivendita per i modelli 721F, 821F e 921F, in quanto ineguagliate da qualsiasi altro modello.

Massima produttività con PROSHIFT (5M)

La trasmissione Proshift offre rapide accelerazioni e, con la 2ª marcia leggermente più corta, maggiore potenza di spinta. Più cicli operativi in minor tempo! la funzione di accostamento Power Inch consente posizionamenti più rapidi e impedisce l'arretramento della macchina anche sulle pendenze più ripide, facilitando e sveltendo le operazioni di scarico sugli automezzi.

Comfort eccezionale

La trasmissione Proshift offre una guida molto confortevole, con una riduzione del numero di giri del motore in frenata che rende la cambiata eccezionalmente fluida.

La funzione Power Inch facilita lo scarico negli autocarri e impedisce che la macchina arretri sulle pendenze ripide.

DIFFERENZIALE E ASSALI AD ALTA PRODUTTIVITÀ



Nuovi assali heavy-duty (con differenziale autobloccante al 100%)

I nuovi assali heavy-duty sono più robusti, più grandi e di più facile manutenzione grazie alla disposizione "modulare" in 3 segmenti. I freni multidisco in bagno d'olio sono realizzati in bronzo sinterizzato resistente, sono montati su ciascun mozzo delle ruote e raffreddati in bagno d'olio. Gli assali heavy-duty sono progettati per i servizi più gravosi e possono montare pneumatici pieni.

Differenziale anteriore autobloccante al 100%

In condizioni di buona aderenza, il bloccaggio automatico completo del differenziale (disponibile a richiesta) permette di trasferire alle ruote il 100% della coppia disponibile: un grande passo in avanti rispetto al 75% offerto dal differenziale a slittamento limitato (LSD Limited Slip Differential)! Non c'è slittamento delle ruote e non c'è attrito nel differenziale. Il bloccaggio automatico si attiva automaticamente quando una delle ruote anteriori è in procinto di slittare; in alternativa, potete facilmente inserirlo con il pedale sinistro.

Differenziali anteriore e posteriore a centro aperto

Con i differenziali a centro aperto di serie su 921F (presenti su 821F e 721F qualora si richiede l'optional, differenziale anteriore autobloccante al 100%) che non sfruttano l'attrito per ridurre lo slittamento delle ruote, si ha una notevole riduzione dell'usura e delle perdite di energia.



PALE GOMMATE SERIE F

521F | 621F | 721F | 821F | 921F | 1021F | 1121F



Più produttività grazie alla maggiore capacità di trazione

Il 100% della coppia disponibile viene trasferita alle ruote, garantendo una potenza di spinta ottimale.

Maggiore ritorno sull'investimento

L'usura degli pneumatici è ridotta del 20-30% perché non c'è slittamento delle ruote, il consumo di carburante è ridotto perché non c'è attrito nel differenziale e anche la manutenzione è ridotta perché con i differenziali a centro aperto non c'è attrito interno. Il risultato è un maggior valore residuo della macchina.

Sempre affidabili

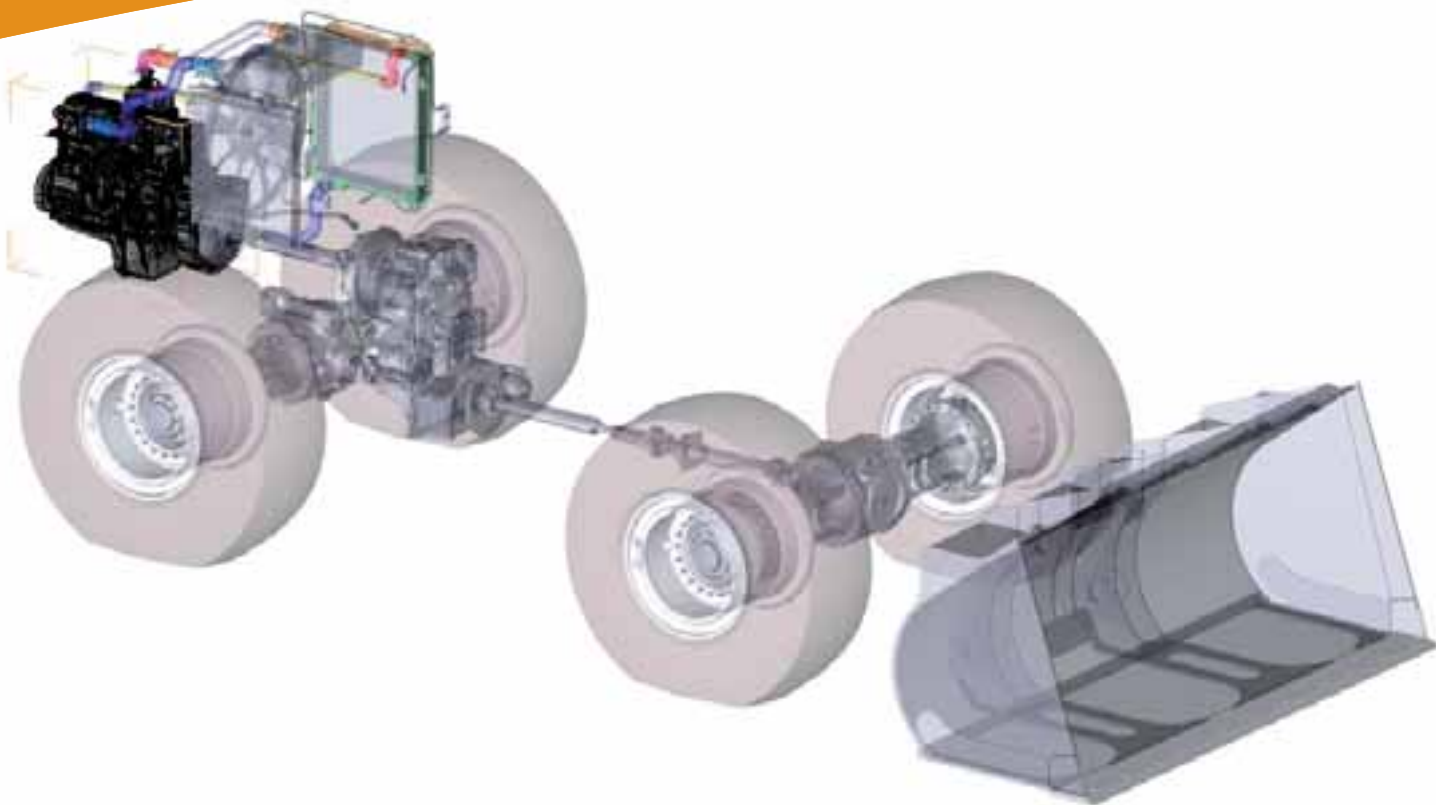
Gli assali heavy-duty e i differenziali a centro aperto garantiscono un'affidabilità eccezionale.

Pneumatici con il differenziale a centro aperto: 30% in più di durata su asfalto

Il più delle volte la macchina viene utilizzata a tutto sterzo sul luogo di lavoro

- Con il differenziale a centro aperto le ruote non fanno attrito sul terreno quando la macchina opera a tutto sterzo
- In sua mancanza:
 - L'usura degli pneumatici aumenta del 30% sull'asfalto
 - Gli ingranaggi del differenziale vengono inutilmente sollecitati
 - Lo sforzo sterzante è maggiore

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO A BASSA MANUTENZIONE



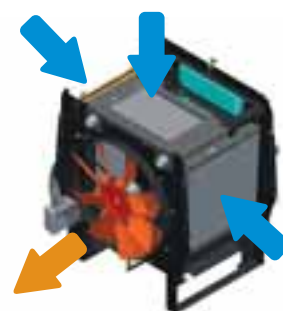
Migliore distribuzione del peso con il motore montato posteriormente*

Modulo di raffreddamento “cooling cube”

La concezione esclusiva del modulo di raffreddamento, con 5 radiatori che formano un cubo anziché essere sovrapposti, fa sì che ciascun radiatore riceva aria fresca e pulita in entrata dai lati e dall'alto, mantenendo costante la temperatura dei fluidi. L'elevata efficienza del modulo aumenta a 1.500 ore la durata del liquido di raffreddamento.

La particolare struttura del modulo di raffreddamento aumenta notevolmente l'efficacia della ventola reversibile di serie, che può essere azionata dalla cabina.

Il motore è montato nella parte posteriore della macchina. Questa posizione, unita al regime ridotto della ventola (solo 1.200 giri/min), contribuisce a diminuire la rumorosità e le vibrazioni in cabina.



Design efficiente

Il sistema di raffreddamento “cooling cube” è montato dietro alla cabina, lontano dal retro della macchina e dal terreno, in una posizione riparata dalla polvere.



* A eccezione dei modelli 1021F e 1121F, che montano il motore in posizione convenzionale.

PALE GOMMATE SERIE F

521F | 621F | 721F | 821F | 921F | 1021F | 1121F



Manutenzione più facile e meno frequente

I radiatori sono facili da pulire grazie alla ventola reversibile attivabile dalla cabina. La struttura a forma di cubo del modulo di raffreddamento "cooling cube" permette una pulizia più efficace dei radiatori. Potendo accedere individualmente a ciascun radiatore, è anche facile pulirli più a fondo manualmente. L'efficiente design a forma di cubo "cooling cube" aumenta inoltre la durata del liquido di raffreddamento, che adesso è prolungata di 500 ore per una frequenza di sostituzione ogni 1.500 ore.

Maggior affidabilità

La temperatura costante del liquido aumenta al massimo l'efficienza del raffreddamento e protegge gli assali, assicurando una maggior affidabilità. A questo si aggiunge il vantaggio della facilità e della ridotta frequenza di manutenzione.

La miglior distribuzione del peso ha come effetto una riduzione del peso morto e contrappeso necessario che è necessario un peso morto o un contrappeso inferiore, con conseguente riduzione delle sollecitazioni a carico degli assali e dei freni

Stesso carico utile dei modelli di categoria superiore

Non dovete stupirvi che le nostre pale gommate abbiano lo stesso carico utile dei modelli concorrenti appartenenti a una categoria di peso superiore: questo si spiega con il fatto che il posizionamento del motore. Sull'estremità posteriore della macchina funge da contrappeso e ne migliora la stabilità.

Protezione per servizi gravosi

Per ottimizzare la durata di esercizio delle vostre pale anche nelle condizioni di lavoro più difficili, Case offre un pacchetto completo di 16 protezioni e ripari, selezionabili in base ai requisiti applicativi di ciascuna macchina.



Protezione parabrezza



Espulsori di detriti nelle protezioni cilindri
 • Protezione per cilindro di sollevamento
 • Avvolgimento metallico di protezione per tubi flessibili
 • Espulsore di detriti



Protezioni per le luci posteriori



Protezioni per le luci anteriori



Protezioni inferiori (anteriori e posteriori)



Protezioni sull'articolazione e sulle parti anteriori della pala WH



PALE GOMMATE SERIE F

621F | 721F WASTE HANDLER



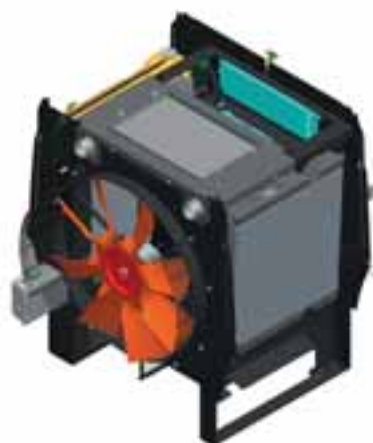
TRA BREVE ANCHE SUI MODELLI XT!
Rivolgersi al concessionario Case per ulteriori informazioni

Sistema di raffreddamento “Heavy Duty”: la soluzione anti-intasamento per il Cooling Cube

Movimentazioni interne di fertilizzanti, cereali, mangimi, o altri materiali che solitamente tendono a ostruire il radiatore.

La soluzione Case è il Sistema di raffreddamento per servizi gravosi, che presenta:

- Griglia di aspirazione a maglia ultrasottile che cattura le particelle di più grosse dimensioni
- Le coperture stagne del radiatore garantiscono la filtrazione completa al 100% dell'aria di raffreddamento
- Le ampie matrici dei radiatori accrescono l'azione autopulente della ventola reversibile ed evitano intasamenti.



GRIGLIA ESTERNA DI PROTEZIONE PER SERVIZI GRAVOSI



Servizi gravosi



Standard

SCAMBIATORI DI CALORE INTERNI CON MATRICI PER SERVIZI GRAVOSI



Servizi gravosi



Standard

ERGONOMIA AL TOP

Cabina protetta

- La nostra cabina rinforzata offre un'adeguata protezione contro il ribaltamento (ROPS) e la caduta di oggetti (FOPS).
- La nostra cabina reca la certificazione di livello P2 secondo la norma europea EN143. Questo significa che viene filtrato il 94% delle particelle presenti nell'aria. Per le condizioni molto gravose, possono essere montati sistemi supplementari di pressurizzazione e filtrazione.
- La griglia di protezione del parabrezza, disponibile sui modelli 621F e 721F waste handler, offre sicurezza contro la caduta di oggetti solidi

Vibrazioni ridotte

Le vibrazioni e la rumorosità del motore sono ridotte grazie al sistema di iniezione trifase: pre-iniezione, iniezione principale, post-iniezione. Per aumentare ulteriormente il comfort dell'operatore, il motore montato posteriormente è lontano dalla cabina e il sedile ha la sospensione pneumatica di serie. A richiesta è disponibile il sedile riscaldato.

Tutti i comandi a portata di mano

Visibilità panoramica eccezionale

Grazie all'eccezionale visibilità panoramica offerta dal profilo estremamente ribassato del cofano posteriore bombato e dall'ampia superficie vetrata, potrete lavorare più velocemente sentendovi più sicuri. Le 17 bocchette dell'aria distribuite in tutta la cabina assicurano un comfort ottimale e impediscono l'appannamento del parabrezza.



PALE GOMMATE SERIE F

521F | 621F | 721F | 821F | 921F | 1021F | 1121F

**17 BOCCHETTE
DELL'ARIA**
per il controllo
ottimale della
temperatura



MANUTENZIONE FACILE E RAPIDA

Cofano ad azionamento elettrico

Il motore posizionato posteriormente e il cofano ad azionamento elettrico facilmente apribile assicurano un comodo accesso a tutti i punti soggetti a manutenzione. I terminali di collegamento per l'avviamento del motore con batteria scarica sono forniti di serie (electrojump-start).

Progettate per una comoda manutenzione da terra

Non stupitevi se non vedete corrimani intorno al cofano o gradini dietro le ruote posteriori: tutti i punti soggetti a manutenzione sono facilmente accessibili da terra. Il livello dell'olio idraulico e della trasmissione è rapidamente controllabile a vista. I 3 scarichi dei fluidi sotto il cofano e gli interruttori della batteria sono raggruppati sul lato sinistro, in modo da poter sostituire il liquido con facilità e rapidità.

Manutenzione ridotta, operatività aumentata

Con queste pale gommate potete aumentare al massimo l'autonomia di lavoro, grazie ai lunghi intervalli di 1.500 ore per il filtro e l'olio della trasmissione, il filtro e l'olio dell'assale e il liquido di raffreddamento. Essendo posizionato sul retro della cabina, il sistema di raffreddamento richiede meno interventi di pulizia; il design del modulo vi permette in ogni caso una pulizia molto efficiente, sia con la ventola reversibile, sia manualmente. La distribuzione delle pompe e quella del motore utilizzano una cinghia sola, velocizzando la manutenzione.

Maggiore sicurezza

Tutti i principali punti soggetti a manutenzione sono facilmente accessibili da terra per permettervi di eseguire la vostra manutenzione giornaliera in modo sicuro ed efficiente.



La disposizione dei componenti sotto il cofano è ottimizzata, per una manutenzione più facile.



Il cofano si apre anche se la batteria è scarica grazie alla predisposizione esterna per attaccare uno starter



Scarichi dei fluidi raggruppati sul lato sinistro per cambi olio rapidi e puliti



L'additivo AdBlue® necessita di un solo rifornimento ogni 3 di carburante

F-SERIES WHEEL LOADERS

521F | 621F | 721F | 821F | 921F | 1021F | 1121F



SiteWatch™

Ingegno scientifico

Il sistema telematico CASE SiteWatch utilizza un dispositivo di controllo ad alta tecnologia montato su ciascuna macchina per raccogliere e confrontare i dati inviati dalla macchina e da satelliti GPS. I dati vengono quindi inviati via etere tramite la rete di comunicazione mobile al portale web CASE SiteWatch.

SiteWatch: a portata di mano tutti i vantaggi del controllo centralizzato del parco macchine

Per misurare e ottimizzare l'effettiva disponibilità delle proprie risorse

- Eliminare le "unità fantasma": SiteWatch consente di individuare le unità di riserva o le unità sotto utilizzate in ciascun cantiere.
- Rende possibile riassegnare le unità in modo da ottimizzare l'utilizzo della flotta.
- La pianificazione della manutenzione risulta più semplice dato che si hanno sempre a disposizione le ore di lavoro effettive.
- I vantaggi di SiteWatch possono essere estesi anche al resto del parco macchine: SiteWatch può essere installato anche su macchine di altre marche.

Abbattimento dei costi di esercizio complessivi!

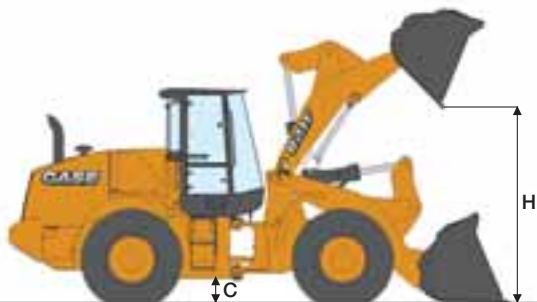
- Potendo confrontare il consumo di carburante dei diversi tipi di macchine si potrà scegliere la soluzione più conveniente.
- Risparmio sui costi di trasporto pianificando e raggruppando gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Tranquillità, tempi di operatività ottimizzati e riduzione dei costi per le riparazioni: con la manutenzione preventiva si può ad esempio sapere se il motore necessita di manutenzione ed evitare quindi che si manifestino guasti improvvisi.
- È possibile confrontare il rendimento del capitale investito per le diverse risorse nei vari cantieri.
- È possibile programmare il sistema in modo da venire informati se le macchine vengono utilizzate fuori dagli orari previsti, ad esempio durante i fine settimana o di notte.
- Integrare il pacchetto di manutenzione programmata in modo da trovarsi nel posto giusto al momento giusto.

Maggiore sicurezza, premi assicurativi più bassi

- Tenere alla larga i malintenzionati: dissuaderli dal tentare furti delle macchine in quanto dotate di sistema di geolocalizzazione. Il sistema SiteWatch è nascosto in modo che i ladri non possano individuarlo in poco tempo.
- Con il sistema "Geofence" è possibile definire un recinto virtuale del parco macchine ed essere avvertiti via e-mail se una macchina esce da tale perimetro.



SPECIFICHE DELLE BENNE PER APPLICAZIONI DI RICICLAGGIO E SMALTIMENTO RIFIUTI



BENNE DI TIPO CONVENZIONALE PER MATERIALI LEGGERI



BENNE A SCARICO ALTO PER MATERIALI LEGGERI

		521F	621F	721F	821F	921F	1021F	1121F
C - Luce libera da terra	m	0,39	0,39	0,39	0,44	0,44	0,44	0,44
Altezza tetto cabina	m	3,28	3,38	3,38	3,45	3,45	3,57	3,57
Carico di ribaltamento - in linea (SAE)	t	8,2	10,0	12,4	14,5	16,9	19,2	21,1
Carico di ribaltamento - articolato a 40° (SAE)	t	7,0	8,7	10,9	12,5	14,5	16,0	18,9
Benne Z-bar - Altezza al perno benna	m	3,61	3,83	3,98	4,12	4,12	4,24	4,44
Benne XT - Altezza al perno benna	m	3,74	3,96	4,16	n/a	n/a	n/a	n/a
Benne XR - Altezza al perno benna	m	3,99	4,24	4,37	4,56	4,56	4,83	4,86



Benne di tipo convenzionale a per materiali leggeri

(sino a 0,8 t/m³)

		521F		621F		721F		821F		921F		1021F		1121F	
		XR	XT	XR	XT	XR	XT	XR	Z-bar	XR	Z-bar	Z-bar	Z-bar		
Capacità della benna - SAE		3,5 m ³		4,0 m ³		5,0 m ³		5,0 m ³	6,0 m ³	6,0 m ³	5,0 m ³	7,5 m ³	9,0 m ³	11,0 m ³	
Attacco benna		Diretto		Attacco rapido		Diretto		Attacco rapido		Diretto		Diretto		Diretto	
Max carico utile benna	t	2,6	2,2	3,1	3,2	3,9	4,1	4,2	4,0	5,0	4,7	6,0	6,9	7,4	
Densità del materiale	t/m ³	0,7	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	
Larghezza benna	m	2,50	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00	3,20	3,20	3,20	3,20	3,25	3,75	
Peso benna	t	1,3	1,2	1,3	1,6	1,5	1,8	2,1	2,3	2,3	2,5	2,9	3,8	4,1	
H - Altezza massima di scarico a 45°	m	2,79	2,67	2,92	2,36	2,97	2,55	3,05	2,98	2,53	3,05	2,56	2,64	2,84	



Benne a scarico alto per materiali leggeri

(da 0,5 a 1,0 t/m³)

		521F		621F		721F		821F		921F		1021F		1121F	
		Z-bar / XT	XT	Z-bar	XT	Z-bar	XT	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar			
Capacità della benna - SAE		3,0 m ³		3,0 m ³		4,0 m ³		5,0 m ³		6,0 m ³		8,0 m ³		8,0 m ³	
Attacco benna		Diretto		Attacco rapido		Diretto		Attacco rapido		Diretto		Diretto		Diretto	
Max carico utile benna	t	2,6	3,2	3,4	3,7	4,3	4,6	4,7	5,8	7,0	8,0				
Densità del materiale	t/m ³	0,9	1,1	1,0	0,9	1,0	0,9	0,8	1,0	0,9	1,0				
Larghezza benna	m	2,50	2,50	2,50	2,85	2,85	3,00	3,20	3,20	3,75	3,75				
Peso della benna	t	1,7	1,7	1,8	2,1	2,0	2,9	3,0	3,2	3,8	3,8				
H - Altezza massima di scarico a 45°	m	4,33	4,32	4,26	4,77	4,51	4,76	4,65	4,66	4,97	4,97				



Benne a scarico alto per materiali ultraleggeri

(sino a 0,5 t/m³)

		721F	821F	921F	1021F	1121F	
Capacità della benna - SAE		Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	
		6,0 m ³	7,0 m ³	8,0 m ³	10,0 m ³	12,0 m ³	
Attacco benna		Diretto		Diretto		Diretto	
Max carico utile benna	t	4,0 t	3,5	3,2	5,2	7,2	
Densità del materiale	t/m ³	0,7	0,5	0,4	0,7	0,6	
Larghezza benna	m	3,20	3,40	3,40	4,40	4,40	
Peso della benna	t	3,0	3,5	3,8	4,3	4,8	
H - Altezza massima di scarico a 45°	m	4,65	4,50	4,90	5,00	5,00	

PALE GOMMATE SERIE F

Caratteristiche tecniche

521F
621F
721F

MOTORE	521F	621F	721F
Conforme alla normativa statunitense Tier 4 interim (corrispondente alla normativa europea Stage IIIB). Motore turbocompresso FPT con: - Combustione con aria fresca al 100% - Intercooler aria-aria - Common Rail di seconda generazione (1.600 bar) - Iniezioni multiple (come nella tecnologia MultiJet di tipo automobilistico) per ottenere una risposta al carico ai vertici della categoria per una coppia e potenza massime con un consumo minimo di carburante.	4 cilindri - 4,5 litri	6 cilindri - 6,7 litri	6 cilindri - 6,7 litri
Potenza max. (SAE J1995 / ISO 14396)	106 kW / 142 CV @1800 giri/min	128 kW / 172 CV @1800 giri/min	145 kW / 195CV @1800 giri/min
Coppia max. (SAE J1349)	608 N.m @1600 giri/min	730 N.m @1600 giri/min	950 N.m @1300 giri/min
Emissioni di Nox [g/kWh]	2,88	3,01	1,47
Emissioni di HC [g/kWh]	0,08	0,03	0,01
Emissioni di CO [g/kWh]	2,64	0,42	0,327
Emissioni di PM [g/kWh]	0,013	0,009	0,008
TRASMISSIONE			
Powershift a 5 marce con Lock-up (Proshift) a richiesta. Trasmissione a 5 marce. La funzione di blocco Lock-up elimina l'attrito del convertitore di coppia a partire da 8 km/h. Funzione di accostamento Power Inch proporzionale all'intensità	Non disponibile per questo modello	Non disponibile per questo modello	Velocità AV: 7-13-19-30-40 km/h Velocità RM: 8-14-31 km/h
Cambio PowerShift™ automatico a 4 marce, impostabile per la cambiata manuale	Velocità AV: 6-11-22-36 km/h Velocità RM: 6.4-12-23 km/h	Velocità AV: 7-13-24-39 km/h Velocità RM: 7-14-25 km/h	Velocità AV: 8-13-25-37 km/h Velocità RM: 8-13-26 km/h
ASSALI E DIFFERENZIALE			
OPTIONAL: HD e 100% blocco. Soluzione eccezionale che offre maggiore trazione, intervalli di manutenzione prolungati del 50% e sino al 30% di usura in meno degli pneumatici. È anche la scelta ideale per le pale che lavorano sino a 3 turni al giorno. È autorizzato l'uso di qualsiasi tipo di pneumatico, inclusi quelli pieni o zavorrati con acqua.	Di serie: assali LSD. Differenziale a bloccaggio totale sull'assale anteriore e sugli assali posteriori aperti. Assali anteriore e posteriore ZF "heavy duty" con differenziale aperto	Di serie: assali LSD. Differenziale a bloccaggio totale sull'assale anteriore e sugli assali posteriori aperti. Assali anteriore e posteriore ZF "heavy duty" con differenziale aperto	Di serie: assali LSD. Assali anteriori con blocco automatico differenziale al 100% e assali posteriori a centro aperto è sempre garantito il 100% della coppia disponibile sulle ruote di trazione anteriori. Assali anteriore e posteriore ZF "heavy duty" con differenziale aperto tipo MT-L3085-II
PNEUMATICI	17.5R25	17.5R25	20.5R25
FRENI			
Freno di servizio a disco in bagno d'olio auto-registranti sulle 4 ruote, esenti da manutenzione	Superficie: 0,31 m ² /mozzo	Superficie: 0,39 m ² /mozzo	Superficie: 0,39 m ² /mozzo
Freno di parcheggio a disco sulla trasmissione attivabile dal quadro strumenti della cabina	Superficie: 58 cm ²	Superficie: 58 cm ²	Superficie: 82 cm ²
IMPIANTO IDRAULICO			
Valvole			
Sterzo			
Pompa tandem a cilindrata a portata variabile	(134 l/min a 250 bar)	(171 l/min a 250 bar)	(206 l/min a 2000 giri/min)
Funzioni idrauliche automatiche			
Tipo di comandi			
IMPIANTO IDRAULICO AUSILIARIO			
Portata max (con variazione +/- 8%) (litri/min)	150	150	240
Pressione max (bar)	227	227	224
RIFORNIMENTI			
Carburante	189 litri	248 litri	246 litri
Serbatoio della soluzione AdBlue (Riscaldato in continuo dallo stesso circuito del liquido di raffreddamento motore.)	41,3 litri	41,3 litri	41,3 litri
Sistema di raffreddamento	22 litri	26,8 litri	28 litri
Olio motore	12 litri	13 litri	15 litri
Olio idraulico	Serbatoio: 57 litri, totale circuito: 114 litri	Serbatoio: 91 litri, totale circuito: 148 litri	Serbatoio: 91 litri, totale circuito 180 litri
Assali (incluso il circuito di raffreddamento)			
Olio trasmissione	19 litri	27 litri	34 litri
PROTEZIONE DELLA CABINA			
Per garantire la vostra sicurezza la cabina è conforme a			
LIVELLO FONOMETRICO E VIBRAZIONI			
Pressione acustica in corrispondenza della postazione dell'operatore	Lpa = 71 dB(A) a 15 m, in conformità con la normativa SAE J88 SEP80	Lpa = 71 dB(A) a 15 m, in conformità con la normativa SAE J88 SEP80	Lpa = 71 dB(A) a 15 m, in conformità con la normativa SAE J88 SEP80
IMPIANTO ELETTRICO	24 V. Batterie 2 x 12 V. Alternatore 70 A	24 V. Batterie 2 x 12 V. Alternatore 65 A	24 V. Batterie 2 x 12 V. Alternatore 65 A

821F

921F

1021F

1121F

821F	921F	1021F	1121F
6 cilindri - 6,7 litri	6 cilindri - 6,7 litri	6 cilindri - 8,7 litri - common rail	6 cilindri - 8,7 litri - common rail
172 kW / 230 CV @1800 giri/min 1184 N.m @1300 giri/min	190 kW / 255 CV @1800 giri/min 1300 N.m @1300 giri/min	239 kW / 320 CV @1800 giri/min 1479 N.m @1200 giri/min	259 kW / 347 CV @1800 giri/min 1604 N.m @1100 giri/min
1,47	1,53	1,232	1,232
0,01	0,02	0,009	0,009
0,327	0,23	0,222	0,222
0,008	0,0106	0,009	0,009
Doppia trazione con assali planetari - Funzione "kick-down"			
Velocità AV: 6.6-11-17-26-40 km/h Velocità RM: 7-12-28 km/h	Velocità AV: 6.4-11-17-26-40 km/h Velocità RM: 7-12-28 km/h	Non disponibile per questo modello	Non disponibile per questo modello
Velocità AV: 7-12-23-37 km/h Velocità RM: 7-13-25 km/h	Velocità AV: 7-12-23-36 km/h Velocità RM: 7-13-24 km/h	Velocità AV: 7-13-19-38 km/h Velocità RM: 7-13-27 km/h	Velocità AV: 7-12-18-38 km/h Velocità RM: 7-13-26 km/h
Di serie: assali LSD. Assali anteriori con blocco automatico differenziale al 100% e assali posteriori a centro aperto è sempre garantito il 100% della coppia disponibile sulle ruote di trazione anteriori. Assali anteriore e posteriore ZF "heavy duty" con differenziale aperto tipo MT-L3095-II	Di serie: assali a centro aperto. Assali anteriori con blocco automatico differenziale al 100% e assali posteriori a centro aperto è sempre garantito il 100% della coppia disponibile sulle ruote di trazione anteriori. Assali anteriore e posteriore ZF "heavy duty" con differenziale aperto tipo MT-L3105-II	Di serie: assali a centro aperto. Assali Heavy-duty ZF raffreddati (anteriori: tipo MT-L3115-II e posteriori: MT-L3105-II) con entrambi i differenziali a centro aperto Differenziale anteriore 100% è sempre garantito il 100% della coppia disponibile sulle ruote di trazione anteriori.	Di serie: assali a centro aperto. Assali Heavy-duty ZF raffreddati (tipo MT-L3115-II) con entrambi i differenziali a centro aperto Differenziale anteriore 100% è sempre garantito il 100% della coppia disponibile sulle ruote di trazione anteriori.
23.5R25	23.5R25	26.5R25	26.5R25
Superficie: 0,39 m ² /mozzo	Superficie: 0,47 m ² /mozzo	Superficie: 0,74 m ² /mozzo (assale HD) o 0,54 m ² /mozzo (assale axle)	Superficie: 0,74 m ² /mozzo
Superficie: 82 cm ²	Superficie: 82 cm ²	Superficie: 82 cm ²	Superficie: 82 cm ²
Impianto idraulico Rexroth a centro chiuso con sensore di carico Distributore principale con 3 sezioni			
Orbitrol a comando idraulico con valvola prioritaria			
(240 l/min a 2000 giri/min)	(282 l/min a 2000 giri/min)	(352 l/min a 2000 giri/min)	(380 l/min a 2000 giri/min)
- Ritorno della benna in posizione di scavo (Return-to-dig) - Ritorno del braccio in posizione di trasporto (Return-to-travel) - Sollevamento automatico (regolabile in altezza) Auto lift			
Comando pilotato con monoleva a joystick o 2 leve			
240	240	240	240
224	224	224	224
288 litri	288 litri	459 litri	459 litri
41,3 litri	41,3 litri	65 litri	65 litri
30 litri	30 litri	57 litri	57 litri
15 litri	15 litri	26 litri	26 litri
Serbatoio: 91 litri, totale circuito: 180 litri	Serbatoio: 110 litri, totale circuito: 200 litri	Serbatoio: 134 litri, totale circuito: 250 litri	Serbatoio: 134 litri, totale circuito: 250 litri
34 litri	34 litri	68 litri	68 litri
		45 litri	45 litri
FOPS (protezione contro la caduta di oggetti), ISO EN3449, ROPS (protezione contro il ribaltamento), ISO EN13510			
Lpa = 71 dB(A) a 15 m, in conformità con la normativa SAE J88 SEP80	Lpa = 71 dB(A) a 15 m, in conformità con la normativa SAE J88 SEP80	Lpa = 70,7 dB(A) in conformità con la normativa ISO 6396:2008	Lpa = 70,7 dB(A) in conformità con la normativa ISO 6396:2008
24 V. Batterie 2 x 12 V. Alternatore 65 A	24 V. Batterie 2 x 12 V. Alternatore 65 A	24 V. Batterie 2 x 12 V. Alternatore 65 A	24 V. Batterie 2 x 12 V. Alternatore 65 A



**Worldwide Case Construction
Equipment Contact Information**

EUROPE:

via Plava, 80
10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE - CNH Italia Spa

Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro (TO)



CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita. Per le chiamate da
cellulare consultare in anticipo il proprio
gestore telefonico.



NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. La società CNH si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

