

Movimentatore di rifiuti

# D8T WH



## Motore

Modello motore	Cat® C15 ACERT™	
Emissioni	U.S. Tier 4 Interim/EU Stage IIIB	
Potenza netta – ISO 9249 (DIN)	231 kW	314 hp

## Pesi

Peso operativo – lama SU WHA	38.887 kg
Peso operativo – LGP WHA	41.436 kg
Peso di spedizione – WHA	32.758 kg
Peso di spedizione – LGP WHA	35.308 kg



## Caratteristiche del movimentatore di rifiuti D8T

### Eccezionale produttività

*I comandi elettroidraulici di serie garantiscono una maggiore precisione e una migliore risposta. I sistemi di controllo della macchina e l'impianto idraulico dedicati aiutano ad aumentare la produttività totale. Caratteristiche, quali il sistema di cambio automatico avanzato (EAS, Enhanced Auto Shift), il programma di multivelocità e la ventola idraulica a richiesta, aiutano a ridurre il consumo di combustibile e i costi di esercizio.*

### Cabina operatore

*La facilità d'uso, il comfort e la disposizione della cabina consentono agli operatori di rimanere sempre concentrati e pertanto più produttivi.*

### Tecnologia per motori ed emissioni

*Il motore Cat® C15 ACERT™ e le soluzioni di post-trattamento Cat sono conformi agli standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 Interim e EU Stage IIIB.*

### Caratteristiche di movimentazione rifiuti

*Le attrezzature e le protezioni specifiche per l'applicazione contribuiscono a ottimizzare la macchina in termini di prestazioni di scarica, durata utile e tempi di utilizzo.*

### Tecnologie integrate

*La predisposizione per il livellatore trasversale consente una facile installazione del sistema Cat AccuGrade™ per il miglioramento delle prestazioni. Cat Product Link aiuta i gestori di flotta a ottimizzare l'uso della flotta e controllare i costi.*

### Facilità di manutenzione e assistenza ai clienti

*La facilità di manutenzione, le possibilità di ricondizionamento delle macchine e l'esperienza dei dealer Cat aiutano a ridurre i costi totali di proprietà e di esercizio.*

**Nota: Alcune opzioni e lame potrebbero non essere disponibili in tutte le aree. Rivolgersi ai dealer Cat per i dettagli.**

## Indice

Cabina e comandi dell'operatore .....	3
Tecnologia per motori ed emissioni .....	4
Apparato propulsore .....	5
Sistema di raffreddamento .....	5
Protezioni e guarnizioni per il trattamento dei rifiuti .....	6
Attrezzi opzionali per il trattamento dei rifiuti .....	7
Tecnologie integrate .....	8
Carro .....	9
Sostenibilità .....	9
Facilità di manutenzione e assistenza ai clienti .....	10
Caratteristiche tecniche .....	11



**Il movimentatore di rifiuti Cat® D8T si è nel tempo guadagnato la reputazione di migliore macchina della categoria per versatilità, produttività e valore di rivendita. I clienti del settore scelgono il D8T WH per le sue eccellenti capacità in attività multiple, dalla spinta dei rifiuti e dallo spargimento del materiale di copertura alla costruzione e alla chiusura delle celle. I movimentatori di rifiuti Cat sono progettati e costruiti per soddisfare le esigenze delle attività di scarica, garantendo al contempo affidabilità e comfort leader nel settore. Il D8T WH è conforme agli standard sulle emissioni U.S. Tier 4 Interim/EU Stage IIIB.**

# Cabina e comandi dell'operatore

## Ergonomici, per un uso più semplice

La cabina del D8T è progettata e allestita per offrire produttività, sicurezza e comfort dell'operatore. La cabina montata su supporti isolanti riduce la rumorosità e le vibrazioni. I grandi finestrini, il cofano affusolato e il serbatoio del combustibile incassato garantiscono un'eccellente visibilità in tutte le direzioni.

L'aggiornamento del cruscotto e della strumentazione conferisce al display un formato più comune all'intera gamma di trattori Cat. Il sedile a sospensione pneumatica è di serie, mentre il sedile riscaldato/ventilato è disponibile come optional. I comandi del riscaldamento e dell'aria condizionata sono disposti in modo pratico e le prese d'aria, adeguatamente posizionate, migliorano ulteriormente il comfort dell'operatore. Sono disponibili filtri a carboni per ridurre l'odore in cabina.

### Comandi dello sterzo e della lama

Lo sterzo differenziale elettroidraulico a risposta elevata consente di controllare la direzione e l'angolazione della sterzata, di selezionare la marcia avanti o la retromarcia e la marcia da innestare con una singola leva. I comandi della lama e degli attrezzi posteriori progettati ergonomicamente garantiscono facilità di utilizzo, controllo preciso e miglior comfort dell'operatore.

### Inversione automatica della direzione di marcia e passaggio automatico alla marcia inferiore

Consente all'operatore di preselezionare una combinazione di marcia avanti e retromarcia per ottenere cambi di direzione facili ed efficienti. Le possibilità di inversione automatica della direzione di marcia sono le seguenti: dalla prima marcia in avanti alla seconda in retromarcia e dalla seconda marcia in avanti alla seconda in retromarcia. Con la funzione di passaggio automatico alla marcia inferiore, la trasmissione scala automaticamente marcia quando rileva un aumento notevole del carico.

### Caratteristiche di sicurezza in cabina

Il sistema di monitoraggio Operatore non presente rileva quando l'operatore ha abbandonato il sedile. Se la trasmissione è in folle e la velocità di avanzamento è pari a zero, il sistema di monitoraggio Operatore non presente inserisce il freno di stazionamento e disabilita gli attrezzi per evitare movimenti involontari della macchina/degli attrezzi durante l'ingresso o l'uscita dalla cabina.

Quando attivato, l'interruttore di bloccaggio attrezzi/attrezzatura impedisce il funzionamento involontario dell'attrezzatura idraulica.

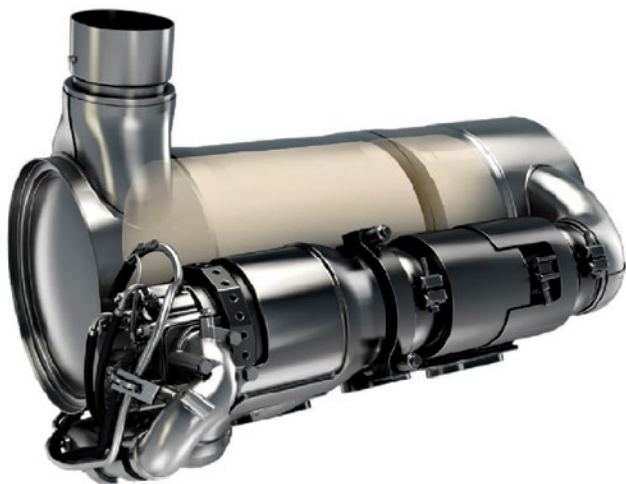
Un sistema di monitoraggio in cabina esegue la verifica elettronica del livello dei fluidi all'avvio sull'impianto di lubrificazione del motore, sull'apparato propulsore e sul circuito di raffreddamento. Ciò riduce la necessità di salire sulla macchina per controllare il livello dei fluidi prima di azionarla.





# Tecnologia per motori ed emissioni

Soluzioni affidabili integrate



Il modello D8T è dotato di un motore Cat C15 ACERT™ e di un Modulo emissioni pulite Cat, conformi agli standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 Interim/EU Stage IIIB, per garantire le prestazioni e l'efficienza richieste dai clienti.

## Sistema Cat di riduzione degli ossidi di azoto

Il sistema Cat di riduzione degli ossidi di azoto cattura e raffredda una piccola quantità di gas di scarico, quindi la convoglia nella camera di combustione dove abbassa le temperature di combustione e riduce le emissioni degli ossidi di azoto.

## Tecnologie di post-trattamento

Un **Catalizzatore di ossidazione diesel** (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) utilizza un processo chimico per eliminare le emissioni nel sistema di scarico. Il **Filtro antiparticolato diesel** (DPF, Diesel Particulate Filter) cattura il particolato presente nei gas di scarico. I componenti del sistema si trovano nel Modulo emissioni pulite (CEM, Clean Emissions Module) Cat, per proteggere i componenti, ridurre al minimo l'impatto del post-trattamento e semplificare la manutenzione. Nei movimentatori di rifiuti, il Modulo emissioni pulite è isolato per garantire protezione nelle applicazioni a più elevata concentrazione di detriti.

## Sistema di rigenerazione Cat

Il sistema di rigenerazione Cat è stato progettato per un funzionamento autonomo, senza alcun intervento da parte dell'operatore. In molte delle condizioni operative, i gas di scarico del motore sono sufficientemente caldi da ossidare la fuliggine per mezzo della rigenerazione passiva.

Se è necessaria una rigenerazione aggiuntiva, il sistema di rigenerazione Cat aumenta la temperatura dei gas di scarico in modo che la fuliggine venga rimossa dal filtro antiparticolato diesel (DPF). Si tratta di un processo che avviene automaticamente, ma l'operatore può comunque avviare il ciclo quando lo ritiene opportuno oppure, se necessario, interromperlo. Un monitor del livello di fuliggine e spie per la rigenerazione sono integrati sul display del cruscotto.

## Arresto motore ritardato

La funzione di arresto motore ritardato consente il raffreddamento immediato della macchina dopo un ciclo di lavoro gravoso o un ciclo di rigenerazione.

## Temporizzatore di arresto motore al minimo

Un temporizzatore di arresto del motore al minimo, disponibile su richiesta, emette un segnale acustico e spegne il motore se la macchina viene lasciata al minimo per un periodo di tempo preimpostato.





# Apparato propulsore

## Eccezionale efficienza

La trasmissione powershift e lo sterzo differenziale lavorano con il motore C15 ACERT per erogare la straordinaria potenza, le eccezionali prestazioni produttive e l'affidabilità che i clienti si aspettano dai trattori cingolati Cat. Lo sterzo differenziale garantisce piena potenza a entrambi i cingoli per un'eccellente capacità di sterzata con una lama carica. Quando la velocità di un cingolo aumenta, la velocità dell'altro rallenta di pari misura. La manovrabilità, in modo particolare con grandi carichi sulla lama, è ora migliore, come pure i tempi di ciclo in alcune applicazioni. Essendo entrambi i cingoli azionati durante le sterzate, è possibile ottenere una portata di carico maggiore e un controllo superiore della potenza e della velocità su terreni soffici con pendenze elevate.

### Cambio automatico avanzato

Il nuovo cambio automatico avanzato utilizza il principio "shift up, idle back" durante la marcia avanti e la retromarcia per risparmiare combustibile e migliorarne l'efficienza complessiva durante il ciclo di spianatura. Questa funzione semplifica inoltre l'utilizzo della macchina garantendo un miglior comfort dell'operatore.

# Sistema di raffreddamento

## Resistente ed efficiente

Il movimentatore di rifiuti D8T offre eccezionali prestazioni di raffreddamento e facilità di manutenzione. Il radiatore del motore, il postrefrigeratore aria-aria (ATAAC) e lo scambiatore di calore dell'olio idraulico si trovano su un unico piano. La struttura delle piastre in alluminio prolunga la durata e garantisce un maggiore trasferimento di calore e una maggiore resistenza alla corrosione. Le masse radianti standard dispongono di sei alette per pollice per consentire il passaggio dei detriti e ridurre eventuali problemi di ostruzione.

In ambienti più freddi, una ventola a richiesta con comando idraulico riduce la velocità per conservare potenza, risparmiare combustibile e ridurre i livelli di rumorosità.

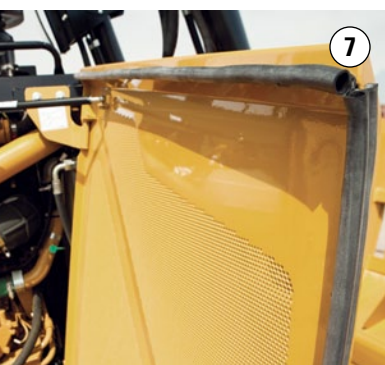
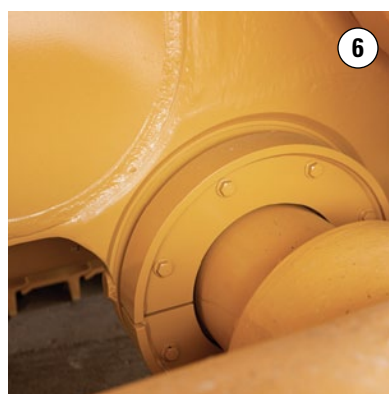
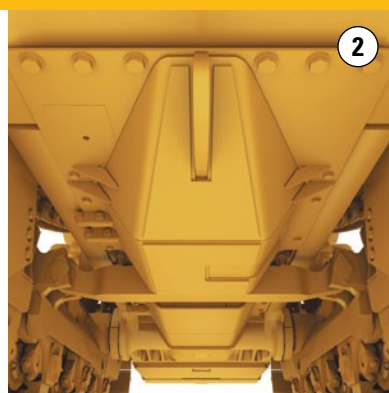
Una ventola reversibile automatica inverte la rotazione della ventola, mentre la macchina è in retromarcia o è ferma. Questa caratteristica include delle fessure di accesso sul lato della protezione del radiatore per consentirne la pulizia. Il sistema dell'aria condizionata montato nella struttura ROPS consente di rimuovere l'unità condensatore da sotto il cofano. Ciò contribuisce a ridurre il carico termico, migliorare l'accesso per la pulizia e climatizzare meglio l'ambiente.





# Protezioni e guarnizioni per il trattamento dei rifiuti

Caratteristiche per ottimizzare le prestazioni



I movimentatori di rifiuti Cat sono appositamente costruiti per gestire le rigide condizioni delle discariche. Le funzioni anti-detriti e le protezioni installate in fabbrica contribuiscono a proteggere i componenti fondamentali della macchina per ottimizzarne la durata utile e i tempi di utilizzo.

- I coperchi incernierati con fessure per la pulizia offrono un rapido accesso al lato anteriore delle masse radianti del radiatore per facilitarne la pulizia.
- I vani motore (1) sono dotati di un cofano perforato e di pannelli laterali per impedire l'ingresso dei detriti nel vano motore e ridurre l'intasamento del radiatore. (Gli allestimenti di insonorizzazione includono sportelli in acciaio. Il cofano perforato è sostituito da più ampie perforazioni rettangolari.)
- Le maniglie per impieghi gravosi (1) sono in acciaio solido per resistere alle rigide condizioni delle discariche.
- Modulo emissioni pulite Cat isolato.
- Le protezioni inferiori (2), le protezioni del telaio e le protezioni del cilindro di inclinazione (3) aiutano a proteggere da eventuali danni di contatto e a tenere i detriti lontani dai vani principali della macchina.
- Le luci (4) sono montate a distanza dagli ambienti a più elevata concentrazione di detriti, garantendo un'eccellente illuminazione dell'area di lavoro e un'adeguata protezione dai detriti stessi.
- Le protezioni contribuiscono a proteggere il serbatoio dell'olio idraulico degli attrezzi, la scatola della batteria e il serbatoio del combustibile (5) nelle applicazioni a più alta concentrazione di detriti.
- Le barre d'urto posteriori su richiesta (5) incorporano una barra di traino rigida e un alloggiamento con ampi sportelli di accesso per lo stoccaggio sulle macchine non dotate di ripper. Le barre d'urto posteriori sono predisposte per l'installazione del contrappeso.
- Le protezioni dei riduttori finali impediscono l'attorcigliamento dei fili. Le protezioni delle tenute della puleggia folle, dell'albero di articolazione (6) e dei riduttori finali impediscono l'accumulo di detriti e impediscono l'eventuale danneggiamento delle tenute Duo-Cone™.
- Le tenute aggiuntive (7) contribuiscono a impedire l'ingresso dei detriti nelle aree principali.
- L'alternatore condotto ad alta capacità fornisce l'alimentazione aggiuntiva richiesta per gli accessori elettrici. La conduzione contribuisce a impedire l'ingresso dei detriti nell'alternatore garantendone una maggiore durata.
- Il condensatore climatizzatore (8) e le ventole sono montati sul retro della struttura ROPS per garantire una protezione dai rifiuti e ridurre il riscaldamento/potenziale carico dei detriti sotto il cofano offrendo un raffreddamento migliore. Ciò non comporta variazioni dell'altezza della macchina.
- Prefiltro aria turbina con schermo di protezione – purifica l'aria e preserva la vita utile del filtro.



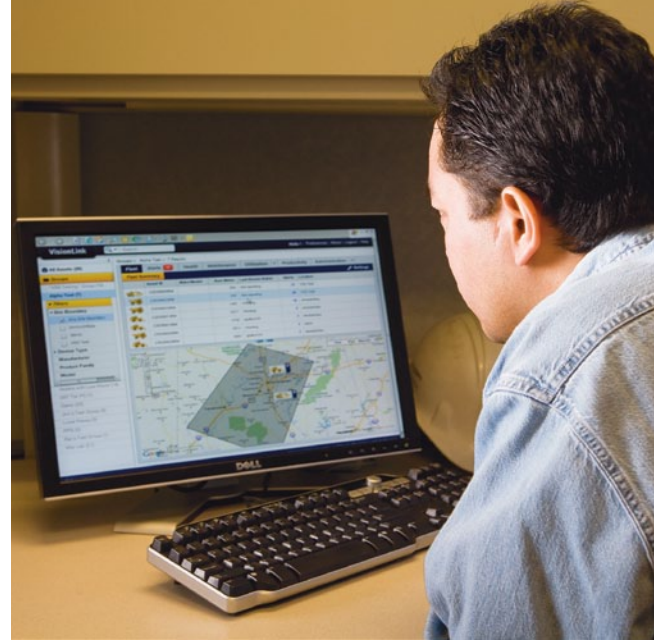
# Attrezzi opzionali per il trattamento dei rifiuti

Raccomandati per prestazioni migliori nelle applicazioni di discarica

Si raccomandano diverse funzioni opzionali per aiutare i clienti a sfruttare al meglio i movimentatori di rifiuti Cat.

- Le lame da discarica Cat migliorano la capacità di spianamento dei rifiuti e contribuiscono a evitare la caduta di materiale sulla lama e il relativo ingresso nel radiatore. Le piastre di usura aiutano a prolungare la durata utile durante il trattamento di materiali altamente abrasivi.
- Il design inclinato delle barre d'urto anteriori aiuta a impedire la risalita dei detriti lungo i cingoli garantendo una maggiore protezione della macchina.
- I pattini dei cingoli a foro centrale contribuiscono a prolungare la durata utile riducendo l'accumulo di rifiuti all'interno del cingolo. Il design a foro centrale consente alla ruota motrice di eliminare sporcizia e detriti.
- Sono disponibili ripper multidente per una rapida penetrazione dei materiali più difficili.
- Il faro stroboscopico montato sul tetto della cabina segnala quando la macchina è in funzione.
- Il sezionatore ausiliario, situato sul lato sinistro del sedile dell'operatore, a livello delle ginocchia, consente all'operatore di accedervi rapidamente.
- Un nuovo modulo per la purificazione dell'aria aumenta la pressione dell'aria nella cabina per impedire l'ingresso della polvere e assicura un ulteriore filtraggio dell'aria, prolungando sensibilmente la durata del filtro dell'aria della cabina.
- Telecamera posteriore – il display montato nella parte anteriore della cabina consente all'operatore di vedere più facilmente il retro della macchina, migliorando la sicurezza e la visibilità generali.
- Le luci a scarica ad alta intensità con lampade aggiuntive assicurano una visibilità ottimale in condizioni di scarsa luminosità.





# Tecnologie integrate

Soluzioni per semplificare il lavoro e renderlo più efficiente

## **Sistema di movimento terra basato su PC (CAES)**

Il sistema di movimento terra basato su PC (CAES) è uno strumento per discariche ad alta tecnologia che offre agli operatori della macchina una maggiore tenuta sui tratti in pendenza. Ciò contribuisce a una gestione più efficiente degli spazi e a coprire il terreno senza l'ausilio di recinzioni o personale di terra. Il sistema utilizza la tecnologia GNSS (Global Navigation Satellite System, Sistema di navigazione satellitare globale), componenti montati sulla macchina, una rete radio e un software di gestione dall'ufficio per fornire informazioni in tempo reale sul display all'interno della cabina. Inoltre, il CAES consente l'identificazione delle aree di stoccaggio specifiche del sito come ad esempio quelle per i rifiuti pericolosi, i rifiuti sanitari, i materiali industriali e di altro tipo che richiedono un trattamento speciale o una registrazione del relativo posizionamento.

## **AccuGrade™**

AccuGrade™ è un sistema di guida e controllo della macchina installato dal dealer che utilizza una tecnologia laser avanzata, un sistema di navigazione satellitare globale (GNSS) e/o la tecnologia Universal Tracking Station (UTS), componenti montati sulla macchina ed elementi hardware remoti. Questo sistema fornisce informazioni precise sul posizionamento della lama e comandi automatici per una maggiore efficienza. Il movimentatore di rifiuti D8T è predisposto per il montaggio del sistema di controllo del livellamento, il cui cablaggio è stato integrato nella macchina durante la fase di assemblaggio. Può essere ordinato con staffe e componenti hardware installati su richiesta, rendendo così il trattore pronto per l'installazione del sistema di controllo e di guida AccuGrade da parte del dealer.

## **Cat Product Link**

Il monitoraggio remoto con Product Link migliora la gestione totale della flotta. Product Link è completamente integrato nei sistemi della macchina. Eventi e codici diagnostici, ore, combustibile, tempi di inattività e altre informazioni dettagliate vengono trasmesse a un'applicazione protetta basata su Web, VisionLink™, la quale include potenti strumenti per trasferire informazioni a utenti e dealer, tra cui mappature, tempi di lavoro e di fermo, livello di combustibile e altro ancora.



# Carro

Progettato per le massime prestazioni



Il D8T WH dispone di una ruota motrice rialzata Cat che isola i riduttori finali, gli assali e i componenti dello sterzo da impatti violenti. Il carro è progettato per garantire una facile pulizia ed è dotato di una struttura modulare che semplifica la manutenzione e contribuisce a ridurre i costi di manutenzione.

Il carro Heavy Duty è raccomandato per le applicazioni di trattamento dei rifiuti. I componenti sono progettati per una lunga resistenza all'usura in condizioni di abrasione e in applicazioni a impatto elevato.

Sono disponibili diverse opzioni di pattini, ma si consiglia di utilizzare un pattino a foro centrale quando si lavora nelle discariche per distribuire i detriti che, altrimenti, potrebbero accelerare l'usura dei cingoli interni.

## Sostenibilità

Un pensiero per le generazioni future

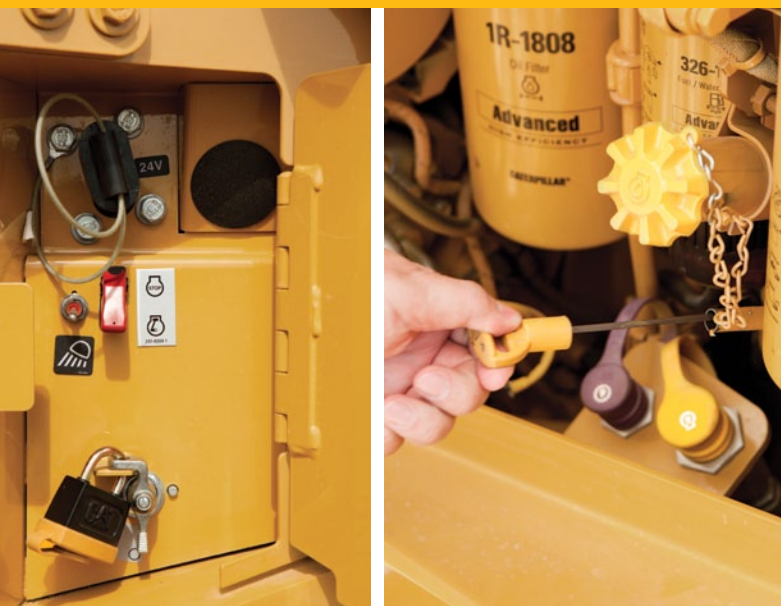
Il D8T WH Cat è stato progettato per soddisfare le esigenze della vostra azienda e ridurre le emissioni.

- È conforme agli standard sulle emissioni U.S. Tier 4 Interim/ EU Stage IIIB.
- L'efficienza del motore e funzioni, come il sistema di cambio automatico avanzato (EAS, Enhanced Auto Shift) e la ventola idraulica a richiesta, contribuiscono a ridurre il consumo totale di combustibile.
- Tecnologie, quali AccuGrade e Product Link, aiutano a migliorare l'efficienza complessiva, con risparmio di combustibile e fluidi e minore usura delle attrezzature.
- Maniglie, gradini, gruppi luci e un centro di manutenzione a terra migliorano la sicurezza del sito di lavoro.
- I componenti principali sono stati progettati per essere rigenerati, in un'ottica di eliminazione degli sprechi e di risparmio per i clienti; la macchina e/o i componenti principali vivranno, infatti, una seconda e persino una terza vita.



# Facilità di manutenzione e assistenza ai clienti

Quando i tempi di utilizzo contano



## Facilità di manutenzione

Il D8T WH permette di effettuare tutti gli interventi di manutenzione del motore dal lato sinistro della macchina; su questo lato sono presenti infatti il bocchettone di riempimento, l'astina di livello, il filtro dell'aria, i filtri del combustibile, il filtro dell'olio e l'indicatore del livello del liquido di raffreddamento. L'accesso al sistema di raffreddamento è stato migliorato e le operazioni di controllo e pulizia sono ora più semplici. Per ridurre i costi e il tempo della manutenzione, il D8T WH dispone di un nuovo elemento filtrante a elevata capacità ed è stata sviluppata una nuova strategia di bypass del filtro dell'apparato propulsore per prolungare gli intervalli di manutenzione. Anche il sistema di monitoraggio nella cabina verifica elettronicamente il livello dei fluidi all'avvio.

## Centro di manutenzione a terra

Il nuovo centro di manutenzione a terra è accessibile dal parafrangente di sinistra, senza dover accedere all'interno della macchina, garantendo un facile accesso all'interruttore di scollegamento della batteria e quello secondario di arresto del motore. Sono inoltre disponibili su richiesta un interruttore della luce di accesso, un contatore digitale e una spina per il riscaldatore dell'acqua della camicia.

## Ingresso/uscita

Nuovi gradini e maniglie facilitano l'ingresso e l'uscita dal trattore. Un interruttore della luce di accesso è incluso nei pacchetti luci disponibili su richiesta e consente di accendere la luce esterna montata sulla cabina per facilitare l'ingresso e l'uscita dalla macchina nelle ore notturne.

## Supporto del dealer Cat

Dalla scelta della macchina migliore al successivo supporto continuo svolto con competenza, i dealer Cat garantiscono il meglio per quanto riguarda vendita e assistenza. Gestione dei costi grazie ai programmi di manutenzione preventiva, quali Custom Track Service (CTS), il prelievo dell'olio programmato (S·O·S<sup>SM</sup>) e contratti di manutenzione garantita. Sarete sempre produttivi grazie alla disponibilità continua dei migliori ricambi del settore. I dealer Cat sono a vostra disposizione anche per aiutarvi con la formazione degli operatori e incrementare i vostri profitti.

Inoltre, quando giunge il momento di sostituire la macchina, il dealer Cat può aiutarvi a risparmiare ancora di più grazie ai componenti ricondizionati originali Caterpillar, i quali offrono la stessa garanzia e affidabilità dei prodotti nuovi, con un risparmio quantificabile dal 40 al 70% per i componenti dell'apparato propulsore e dell'impianto idraulico.



# Caratteristiche tecniche del movimentatore di rifiuti D8T

Motore	
Modello motore	Cat® C15 ACERT™
Emissioni globali	U.S. Tier 4 Interim/ EU Stage IIIB
Potenza lorda – SAE J1995	259 kW 348 hp
Potenza lorda – ISO 14396 (DIN)	237 kW 322 hp
Potenza netta – SAE J1349	231 kW 310 hp
Potenza netta – ISO 9249 (DIN)	231 kW 314 hp
Potenza netta – 80/1269/UE	231 kW 310 hp
Alesaggio	137 mm
Corsa	172 mm
Cilindrata	15,2 l

- Potenza nominale a 1.850 giri/min
- La potenza netta indicata è quella disponibile al volano con motore dotato di ventola, filtro dell'aria, silenziatore e alternatore.
- La potenza del motore rimane inalterata fino a un'altitudine di 3.566 metri, oltre questa quota la potenza si riduce automaticamente.

Capacità di rifornimento	
Serbaio del combustibile	643 l
Sistema di raffreddamento	77 l
Basamento motore*	38 l
Apparato propulsore	155 l
Riduttori finali (ciascuno)	12,5 l
Telai rulli (ciascuno)	65 l
Vano albero di articolazione	40 l
Serbaio idraulico	75 l

\* Con filtri dell'olio.

- Le normative U.S. EPA Tier 4, EU Stage IIIB e IV e MLIT Step 4, in vigore in Giappone, relative ai motori diesel per macchine non adibite al trasporto su strada richiedono l'uso di diesel a bassissimo tenore di zolfo (ULSD), contenenti 15 ppm (mg/kg) di zolfo o meno. Le miscele di biodiesel fino a B20 sono ammesse se miscelate con diesel ULSD contenenti 15 ppm (mg/kg) di zolfo o meno e se le materie prime utilizzate per la produzione di biodiesel soddisfano le specifiche ASTM D7467. È inoltre richiesto l'uso di olio Cat® DEO-ULS™ o di oli conformi alle specifiche Cat ECF-3, API CJ-4 e ACEA E9.

Pesi	
Peso operativo – lama SU WHA	38.887 kg
Peso operativo – LGP WHA	41.436 kg
Peso di spedizione – WHA	32.758 kg
Peso di spedizione – LGP WHA	35.308 kg

- Peso operativo: include comandi idraulici, cilindro di inclinazione lama, liquido di raffreddamento, lubrificanti, pieno di combustibile, cabina con struttura ROPS e FOPS, lama per discarica SU, sezioni per contrappesi, pattini per impieghi moderati (MS) da 610 mm e operatore.
- Peso di spedizione: include liquido di raffreddamento, lubrificanti, 10% di combustibile, cabina con struttura ROPS e FOPS, sezioni per contrappesi e pattini per impieghi moderati (MS) da 610 mm.

Carro	
Tipo di pattino	Impieghi moderati
Larghezza pattino	610 mm
Larghezza pattino (LGP)	965 mm
Pattini per lato	44
Altezza costola	78 mm
Passo	216 mm
Distanza libera da terra	618 mm
Carreggiata	2.082 mm
Carreggiata (LGP)	2.340 mm
Lunghezza del cingolo al suolo	3.207 mm
Superficie di contatto al suolo	3,58 m <sup>2</sup>
Superficie di contatto al suolo (LGP)	6,2 m <sup>2</sup>
Rulli inferiori per lato	8
Numero di rulli superiori	1 per lato (a richiesta)

- Cingoli con meccanismo di fissaggio perno PPR (Positive Pin Retention).

# Caratteristiche tecniche del movimentatore di rifiuti D8T

## Comandi idraulici

Tipo di pompa	A pistoni, a cilindrata variabile
Resa della pompa (sterzo)	276 l/min
Resa della pompa (attrezzatura)	226 l/min
Flusso testa di biella cilindro di inclinazione	130 l/min
Flusso lato testa cilindro di inclinazione	170 l/min
Regolazione della valvola di sfogo bulldozer	24.000 kPa
Regolazione della valvola di sfogo del cilindro di inclinazione	24.000 kPa
Regolazione della valvola di sfogo del ripper (sollevamento)	24.000 kPa
Regolazione della valvola di sfogo del ripper (inclinazione)	24.000 kPa
Sterzo	39.200 kPa

- Resa della pompa dello sterzo misurata a 2.300 giri/min (velocità della pompa) e 30.000 kPa.
- Resa della pompa dell'attrezzo misurata a 1.850 giri/min e 6.895 kPa.
- La valvola pilota elettroidraulica facilita il funzionamento dei comandi del ripper e dell'apripista. Un impianto idraulico standard è composto da quattro valvole.
- Il sistema completo consiste di pompa, serbatoio con filtro, scambiatore di calore dell'olio, valvole, tubazioni, leverismo e leve di comando.

## Trasmissione

1a marcia avanti	3,4 km/h
2a marcia avanti	6,1 km/h
3a marcia avanti	10,6 km/h
1a retromarcia	4,5 km/h
2a retromarcia	8 km/h
3a retromarcia	14,2 km/h
1a marcia avanti – sforzo di trazione alla barra (1.000)	618,5 N
2a marcia avanti – sforzo di trazione alla barra (1.000)	338,2 N
3a marcia avanti – sforzo di trazione alla barra (1.000)	186,9 N

## Lame

Tipo	Rifiuti 8SU
Capacità (SAE J1265)	20 m <sup>3</sup>
Larghezza (sui cantonali)	3.940 mm
Altezza	2.464 mm
Profondità di scavo	582 mm
Distanza libera da terra	1.231 mm
Inclinazione massima	951 mm
Peso* (senza comandi idraulici)	5.466 kg
Peso operativo totale**	38.887 kg
Tipo	Rifiuti 8U
Capacità (SAE J1265)	24,8 m <sup>3</sup>
Larghezza (sui cantonali)	4.267 mm
Altezza	2.515 mm
Profondità di scavo	582 mm
Distanza libera da terra	1.231 mm
Inclinazione massima	1.028 mm
Peso* (senza comandi idraulici)	6.313 kg
Peso operativo totale**	39.734 kg
Tipo	Rifiuti 8SU LGP
Capacità (SAE J1265)	21,1 m <sup>3</sup>
Larghezza (sui cantonali)	4.520 mm
Altezza	2.465 mm
Profondità di scavo	582 mm
Distanza libera da terra	1.231 mm
Inclinazione massima	729 mm
Peso* (senza comandi idraulici)	5.624 kg
Peso operativo totale**	41.594 kg

\*Include cilindro di inclinazione lama.

\*\*Peso operativo: include comandi idraulici, cilindro di inclinazione lama, liquido di raffreddamento, lubrificanti, pieno di combustibile, cabina con struttura ROPS e FOPS, lama, allestimento di trattamento rifiuti, pattini per impieghi moderati (MS) da 610 mm e operatore.

## Ripper

Tipo	Monodente, parallelogramma regolabile
Numero di porta-denti	1
Massimo gioco in posizione sollevata (sotto la punta, con perni nel foro inferiore)	636 mm
Penetrazione massima (punta standard)	1.130 mm
Forza di penetrazione massima (dente verticale)	127,3 kN
Forza di rottura	222,7 kN
Peso (senza comandi idraulici)	4.085 kg
Peso operativo totale* (con lama SU e ripper)	37.506 kg
Tipo	Multidente, parallelogramma regolabile
Numero di porta-denti	3
Larghezza totale braccio	2.464 mm
Massimo gioco in posizione sollevata (sotto la punta, con perni nel foro inferiore)	593 mm
Penetrazione massima (punta standard)	780 mm
Forza di penetrazione massima (dente verticale)	124,2 kN
Forza di rottura (ripper multi-dente con un dente)	227,9 kN
Peso (un dente, senza comandi idraulici)	4.877 kg
Dente aggiuntivo	332 kg
Peso operativo totale* (con lama SU e ripper)	38.298 kg

\*\*Peso totale: include comandi idraulici, cilindro di inclinazione lama, liquido di raffreddamento, lubrificanti, pieno di combustibile, cabina con struttura ROPS e FOPS, lama, allestimento di trattamento rifiuti, pattini per impieghi moderati (MS) da 610 mm e operatore.



## Verricelli

Modello verricello	PA14OVS
Peso*	1.790 kg
Capacità olio	15 l
Lunghezza aumentata del trattore	563 mm
Lunghezza verricello	1.430 mm
Larghezza scatola del verricello	1.160 mm
Larghezza tamburo	320 mm
Diametro flangia	457 mm
Dimensioni cavo consigliato	29 mm
Dimensioni cavo opzionale	32 mm
Capacità tamburo – dimensioni cavo consigliato	84 m
Capacità tamburo – cavo opzionale	59 m
Dimensioni ghiera cavo – diametro esterno	60 mm
Dimensioni ghiera cavo – lunghezza	70 mm

- Velocità variabile, comando idraulico, doppio impianto freni, tre passacavo a rulli.

\* Peso: include pompa e comandi operatore.

## Standard

Struttura ROPS/FOPS	ISO 3471-2008, ISO 3449-2005
Freni	ISO 10265-2008

### Cabina – allestimento per il Nord America

Il livello di pressione sonora equivalente (Leq) cui è esposto l'operatore, misurato secondo le procedure del ciclo di lavoro specificate nella normativa ANSI/SAE J1166 OCT98 è di 81 dB(A), mentre misurato secondo lo standard ISO 6396:2008 è di 77 dB(A), con la cabina offerta da Caterpillar, installata e sottoposta a manutenzione correttamente, e con sportelli e finestrini chiusi.

- Qualora si lavori con una macchina dotata di cabina aperta (non correttamente sottoposta a manutenzione o con sportelli/finestrini aperti) per periodi prolungati o in ambiente rumoroso, potrebbe rendersi necessario indossare una protezione acustica.
- Il livello di pressione sonora esterna, misurato a una distanza di 15 metri secondo le procedure di prova specificate in SAE J88 APR95, è di 89 dB(A) in una macchina standard che si muove a una marcia media.

### Cabina – allestimento per l'Europa

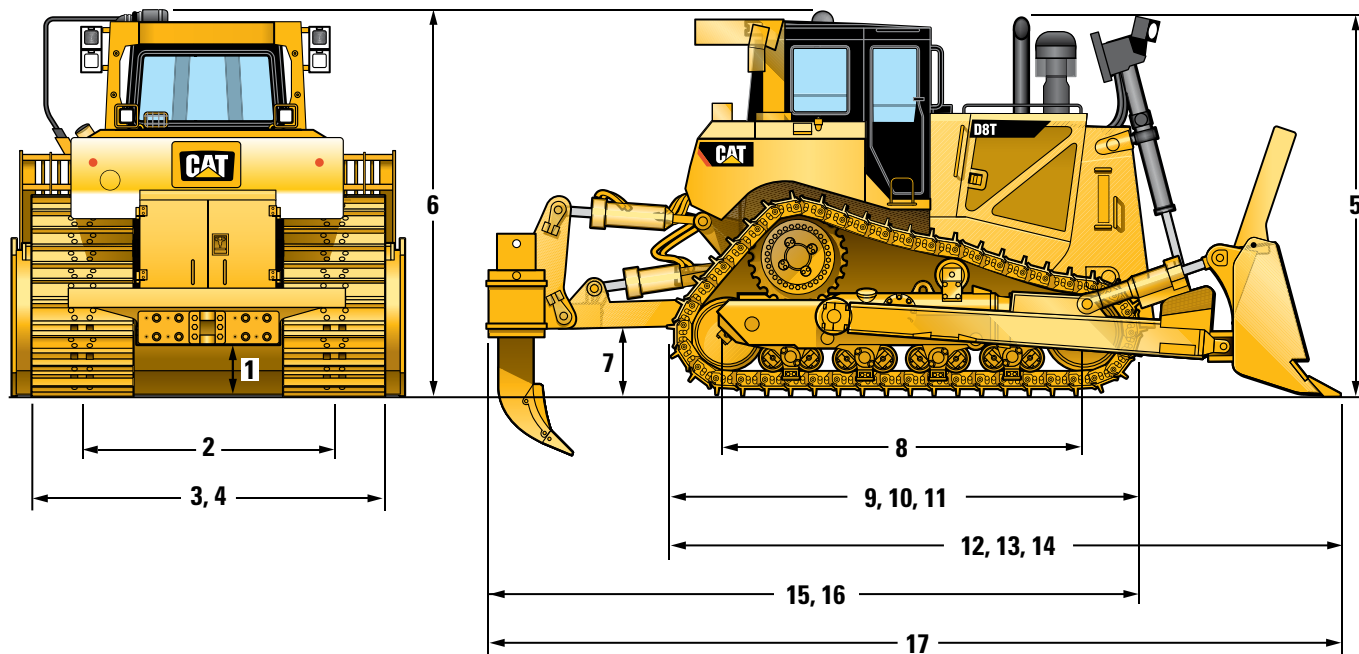
Il livello di pressione sonora equivalente (Leq) cui è esposto l'operatore, misurato secondo le procedure del ciclo di lavoro specificate nella normativa ANSI/SAE J1166 OCT98 è di 81 dB(A), mentre misurato secondo lo standard ISO 6396:2008 è di 76 dB(A), con la cabina offerta da Caterpillar, installata e sottoposta a manutenzione correttamente, e con sportelli e finestrini chiusi.

- Qualora si lavori con una macchina dotata di cabina aperta (non correttamente sottoposta a manutenzione o con sportelli/finestrini aperti) per periodi prolungati o in ambiente rumoroso, potrebbe rendersi necessario indossare una protezione acustica.
- Il livello di pressione sonora esterna, misurato secondo lo standard ISO 6395:2008 è di 113 dB(A).

# Caratteristiche tecniche del movimentatore di rifiuti D8T

## Dimensioni

Tutte le dimensioni sono indicative.



	STD	LGP
1 Distanza libera da terra	618 mm	618 mm
2 Carreggiata	2.080 mm	2.340 mm
3 Larghezza senza (pattini standard) perni di articolazione	2.693 mm	2.953 mm
4 Larghezza ai perni di articolazione	3.057 mm	3.317 mm
5 Altezza (alla parte superiore dello scarico)	3.518 mm	3.518 mm
6 Altezza (alla sommità del prefiltro montato sul tetto)	3.706 mm	3.706 mm
7 Altezza alla barra di traino (mezzeria gancio)	708 mm	708 mm
8 Lunghezza del cingolo a terra	3.207 mm	3.207 mm
9 Lunghezza totale della macchina base	4.641 mm	4.641 mm
10 Lunghezza della macchina base con barre d'urto con due contrappesi	5.256 mm	5.256 mm
11 Lunghezza della macchina base con barra di traino	4.998 mm	4.998 mm
12 Lunghezza della macchina base con verricello	5.275 mm	5.275 mm
13 Lunghezza con lama SU	6.091 mm	6.091 mm
14 Lunghezza con lama U	6.434 mm	6.434 mm
15 Lunghezza con ripper monodente (abbassato)	6.422 mm	6.422 mm
16 Lunghezza con ripper multidente (abbassato)	6.344 mm	6.344 mm
17 Lunghezza totale (lama SU/ripper SS, abbassato)	7.872 mm	7.872 mm





# Movimentatore di rifiuti D8T WH

Per ulteriori informazioni sui prodotti Cat, i servizi dei dealer e le soluzioni per l'industria, visitare il sito Web [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2012 Caterpillar Inc.  
Tutti i diritti riservati

Materiali e specifiche sono soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso. Le macchine illustrate nelle foto possono comprendere attrezzature aggiuntive. Consultare il dealer Cat di zona per informazioni sulle opzioni disponibili.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, i rispettivi loghi, "Caterpillar Yellow", il marchio "Power Edge" e le identità dei prodotti qui usati sono marchi di fabbrica della Caterpillar e non possono essere usati se za permesso.

ALHQ6588 (02-2012)  
(Traduzione: 04-2012)

