



### MOTORE DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo  
Controllo meccanico a iniezione diretta  
Potenza max 83 kW (113 Hp)  
Potenza reg. 83 kW (113 Hp) a 2200 rpm  
Coppia max 418 Nm a 1400 rpm  
Alesaggio / corsa: 105/127 mm  
Cilindri n°4 - cilindrata 4400 cc  
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco  
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

### IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 55 A  
Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)  
Impianto di illuminazione stradale, fari di lavoro posteriori.

### TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante. Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento" a comando elettroidraulico.

### VELOCITÀ

4 avanti	2 indietro
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h	0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h	0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h	0 - 11,8 Km/h

Rapporto trazione / peso ..... 44%

### ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ( $\pm 6^\circ$ ) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.  
Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.  
Pneumatici ..... 18 -19,5 16PR

### FRENI

Di servizio e di soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa miniservo su doppio circuito indipendente.  
Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte posteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

### STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" a doppia cilindrata su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

### IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
Portata max ..... 45 lit/min  
Pressione max ..... 180 bar  
Distributore a un elemento pompa acqua.  
Distributore canale elettroidraulico con comando da terra.  
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

### MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.  
Volume geometrico del tamburo ..... 7450 litri  
Velocità di rotazione del tamburo ..... 16 rpm.  
Calcestruzzo reso in classe S1 ..... 5.5 mc  
Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.  
Sistema elettronico di controllo rotazione tamburo: "constant speed drive".  
Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, rotazione su  $180^\circ$ .  
Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.  
N°3 prolunghe canale di scarico in dotazione.  
Scaletta di accesso per pulizia tamburo.

### IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescente" ad aspirazione rapida.  
Portata massima ..... 260 lit/min.  
Prevalenza massima ..... 4 bar  
Un serbatoio di lamiera lato motore con capacità di ..... 340 litri.  
Sistema Mix Control per gestione programmabile e controllata dell'introduzione dell'acqua nel tamburo e delle funzioni di mescolazione e scarico da terra. Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display sia in cabina che lato posteriore macchina.  
Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

### CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS FOPS.  
Torretta di guida girevole su  $180^\circ$ . Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.  
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.  
Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore.

### RIFORNIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene reticolato (PER) ..... 95 litri  
Capacità totale impianto idraulico ..... 100 litri  
Olio motore ..... 9 litri

### MASSE

Massa operativa in ordine di marcia.. 6000 kg  
Massa massima ..... 18500 kg  
Portata utile ..... 12500 kg