



VENIERI
SPA

11.63
12.63
13.63

PALE GOMMATE



DIFFERENTI PER FORZA

- Alzate il livello delle vostre aspettative e gettatevi alle spalle riserve e compromessi di ogni tipo: la nuova gamma Venieri entra in campo con nuovi modelli, e l'affidabilità di sempre. Pochi fronzoli, bilanciamento perfetto, prestazioni al top: disegnate da professionisti per i professionisti del movimento terra (e non solo) le pale gommate Venieri sono cavalli di razza.
- Evoluzione di progetti ampiamente collaudati e funzionali alle nuove esigenze del mercato, le nuove macchine -sia nella configurazione con cinematismo parallelo, sia con cinematismo a Z- rappresentano un deciso salto di qualità, rispetto anche agli standard già elevati di una gamma decisamente performante.
- Nuovi motori Perkins in linea con le specifiche Tier3, nuovo design per le cabine, nuovi cinematismi anteriori di sollevamento, grande capacità della benna: la gamma ha tutto per stupire, muovendosi con facilità disarmante su ogni terreno. Edilizia, strade e condutture, movimento terra, aree verdi: con qualunque tipo di applicazione, le macchine Venieri si muovono con perfetta efficienza e precisione.
- Pendenze ardite, terreni instabili, temperature esterne impossibili, sollecitazioni violente e continue: nelle condizioni peggiori, la tecnologia Venieri fa la differenza. Le VF 11.63, 12.63 e 13.63 hanno agilità, spunto, forza di strappo e forza di traino da primi della classe: tutto questo si traduce in più produttività e sicurezza, senza penalizzare i consumi.
- Nella "Motor Valley" -dove in un raggio di pochi chilometri nascono auto da sogno e moto con performance da numeri 1- Venieri ha sviluppato competenza e know how per una gamma di pale gommate e terne senza confronti: macchine capaci di prestazioni imbattibili, senza stress per l'operatore, con una grande attenzione all'ambiente e in tutta sicurezza. Chi ha scelto Venieri lo sa. E non torna indietro.





**CINEMATISMO A Z
O PARALLELO**

**NUOVI MOTORI PERKINS
6 CILINDRI TURBO INTERCOOLER**

**TRASMISSIONE IDROSTATICA
BOSCH REXROTH**

**FRENO DI STAZIONAMENTO
IDRAULICO NEGATIVO**

JOYSTICK MULTIFUNZIONE

**POSTAZIONE DI GUIDA
CONFORTEVOLMENTE ERGONOMICA**

TIER 3 GENEROSI NELLE PRESTAZIONI

**MACCHINE ATTENTE AI CONSUMI
E ALL'AMBIENTE**

11.63

Cinematismo a Z
Potenza max 150 CV
Capacità benna 2,2 - 3,0 m³
Peso operativo max 13.300 kg

12.63

Cinematismo parallelo
Potenza max 150 CV
Capacità benna 2,2 - 3,0 m³
Peso operativo max 13.500 kg

13.63

Cinematismo a Z
Potenza max 177 CV
Capacità benna 2,7 - 3,5 m³
Peso operativo max 14.600 kg

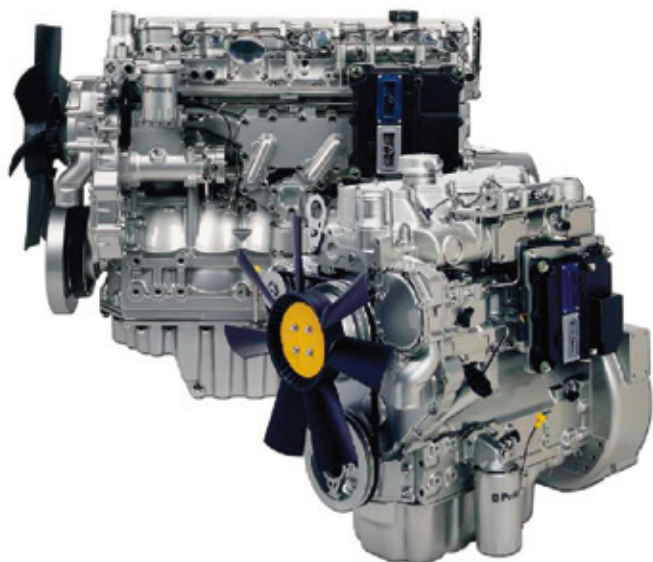




BILANCIAMENTO OTTIMALE IN FUNZIONE DI UNA GRANDE STABILITÀ

Le parole chiave sono “**stabilità**” e “**trazione**”. Il peso a vuoto è ripartito sull'assale anteriore rigido (40%) e posteriore oscillante (60%). A pieno carico, i valori si invertono in funzione sempre del **miglior bilanciamento possibile** ed assicurano -in combinazione con i differenziali autobloccanti proporzionali automatici- **un grip senza paragoni** in qualsiasi situazione.

Il motore compatto, alloggiato al centro dello chassis, abbassa il baricentro e compatta la struttura.



MOTORI PERKINS 1106D DI ULTIMA GENERAZIONE

La gamma è equipaggiata con i **nuovi motori Perkins** 4 valvole Common Rail 6 cilindri a iniezione diretta, turbo wastegate con intercooler, raffreddamento ad acqua: in fatto di prestazioni, niente di meglio sul mercato per potenza e affidabilità.

Allineati alle specifiche **Tier3**, questi propulsori sono in grado di sviluppare una **forza di traino e di strappo** decisamente importanti.

Potenza erogata, coppia e limitata rumorosità sono caratteristiche vincenti: con la coppia massima già a 1.400 giri/min e la potenza massima a 1800 giri/min, la trasmissione è in grado di sviluppare la **massima efficienza del motore**, in tutta sicurezza, **senza arrivare al massimo regime di giri**.

Il **Perkins 1106-D** è un **propulsore ibrido**, alimentabile anche a kerosene*, carburante per aviazione e biodiesel 20%.

* vedi lista Perkins per tipi kerosene utilizzabili.



IL SUCCESSO SI MISURA DALLE PRESTAZIONI

TRASMISSIONE COLLAUDATA, RIDUZIONE DEL CONSUMO CARBURANTE FINO AL 30% MINOR USURA DI FRENI E PNEUMATICI

La gamma monta una **trasmissione idrostatica Bosch Rexroth** -prodotta in base alle specifiche Venieri- che rappresenta l'ultima evoluzione di un progetto risalente al 1968, quando l'azienda di Lugo adottò questa soluzione, per prima al mondo, su macchine movimento terra. Oggi come allora, il sistema garantisce efficienza e prestazioni.

Scaricare la potenza del motore sulle quattro ruote motrici è un gioco da ragazzi. Per di più, **l'integrazione tra motore e trasmissione idrostatica può abbattere sino a un 30% i consumi di carburante** (in base all'utilizzo): quasi un terzo di serbatoio risparmiato, rispetto alle pale gommate tradizionali.

E' l'idraulica a gestire in modo pronto e preciso il cambio di direzione, gli avvicinamenti micrometrici e la selezione della velocità a seconda delle esigenze. La forza di trazione e la velocità della macchina assumono passo passo -automaticamente e in tempo reale -la configurazione ottimale; **lo slittamento delle ruote è minimo e l'usura dei pneumatici si riduce fino al 25%.**

UN ALTISSIMO LIVELLO DI PERSONALIZZAZIONE

Uniti all'**attacco rapido Venieri**, i due **cinematismi (parallelo** per le lavorazioni industriali, **a Z** per il puro movimento terra) consentono un'**ampia flessibilità produttiva**. Grazie ad un consolidato know how, Venieri è in grado di produrre **soluzioni diverse e personalizzazioni** in grado di rispondere ad ogni esigenza di movimentazione.

Manovre rapide ed efficaci, per una **produttività sempre maggiore.**

MASSIMA
AFFIDABILITÀ

GRANDE
FLESSIBILITÀ

RIDOTTI COSTI
D'ESERCIZIO





IL MEGLIO, SEMPLICEMENTE.

Venieri traduce in vantaggio competitivo tre precise scelte progettuali: la solidità dei **nuovi motori Perkins**, un **impianto idraulico tecnologicamente evoluto** e la **trasmissione idrostatica**.

Il tutto racchiuso in un corpo macchina in grado di erogare le migliori prestazioni, reggere le più forti sollecitazioni e garantire i minori consumi.

Niente elettronica, a tutto vantaggio dell'**affidabilità**: le pale Venieri operano indifferentemente a 25° sottozero, così come a oltre 50° (immaginatevi la resa in condizioni normali...). Ovunque vi capiti di avere un problema -dalla penisola arabica alla Siberia- basta un buon meccanico e un minimo di attrezzatura per tornare in pista.

La messa al bando dell'elettronica (unica eccezione, la centralina elettronica del motore: una scelta giustificata dall'assoluto livello di sicurezza che il sistema garantisce in ogni condizione operativa) abbatte il rischio di lunghi fermi macchina: i microchip possono risentire di escursioni termiche e urti violenti e richiedono assistenza specializzata. Le pale Venieri, al contrario, richiedono una **manutenzione facile ed economica, con ricambi sempre a portata di mano**. Anche economicamente. Tutta la componentistica e i dispositivi in dotazione sono sottoposti a **minuziosi controlli di qualità**: fatti per durare, sono comunque facilmente sostituibili in caso di necessità.

L'**impianto idraulico** è composto da due pompe indipendenti, una variabile a pistoni ed una a ingranaggi: la prima per il circuito anteriore con valvola "unloading", la seconda con valvola prioritaria per il circuito dello sterzo, capace di un ottimo angolo di svolta (80°). Anche se la trasmissione autofrenante relega il freno di servizio al ruolo di supporto, le pale VF sono dotate di **efficienti freni multidisco a bagno d'olio sulle 4 ruote**. Solleccitatevi pure: dureranno all'infinito.

Per non dire della sensazione di sicurezza che trasmette il **freno di stazionamento idraulico negativo**, ad azionamento automatico, o azionabile tramite un semplice pulsante. Niente freno a mano, e bloccaggio assicurato: **la macchina rimane immobile** anche nelle pendenze impossibili.

Le parti soggette a manutenzione ordinaria e straordinaria sono **facilmente accessibili** e in tutta sicurezza per un lavoro pulito, preciso e no problem.

Quanto ai **motori Perkins**, le ultramoderne linee di produzione e i rigorosi controlli sul processo produttivo assicurano i più elevati standard di qualità: niente a che vedere con i vecchi due valvole.

AFFIDABILI PER VOCAZIONE VOCAZIONE BEK

IDRAULICA
EVOLUTA

MINIMA USURA
DI FRENI E PARTI
MECCANICHE

MANUTENZIONE
NO PROBLEM

PERKINS
WORLDWIDE
CUSTOMER CARE





AMPIO SPAZIO INTERNO GRANDE VISIBILITÀ

Salite a bordo: è il modo migliore per apprezzare l'**ergonomia e il comfort di guida** della cabina. Sappiamo bene che un **ambiente di lavoro spazioso e confortevole** riduce lo stress e aumenta la produttività: quindi **grande spazio interno** (ma tutti i comandi sono a portata di mano, correttamente posizionati), **eccellente visibilità** in tutte le direzioni -**soprattutto sulla benna**- e **ottimo isolamento acustico**.



DESIGN EVOLUTO ED ERGONOMICO DELLA CABINA

La poltroncina di guida ed il piantone dello sterzo sono **regolabili**, permettendo al conducente di trovare l'assetto migliore, e di mantenerlo a lungo.

L'**ampia finestratura** aumenta la percezione dello spazio interno. La **strumentazione** del cruscotto è **chiara e funzionale**. Gli indicatori analogici forniscono tutti i parametri e lo status della macchina, che si lascia guidare senza sforzo.

Bassa rumorosità e **poche vibrazioni** grazie alla **trasmissione a variazione continua** senza interruzione della forza di trazione.

E poi **aria condizionata di serie, stereo e bluetooth**: un ambiente di lavoro dove ci si può tranquillamente concentrare sul lavoro da fare.

UN COMFORT DI GUIDA DI ISPIRAZIONE AUTOMOTIVE

TRASMISSIONE A VARIAZIONE CONTINUA, UNITA AL SISTEMA ANTIBECCHEGGIO

(O P T I O N A L)

Cambi di marcia impercettibili, **continuità nella forza di trazione**:

la trasmissione a variazione continua aumenta il comfort di guida, riducendo i contraccolpi a carico del telaio e all'interno dell'abitacolo.

Il sistema antibeccheggio, permettendo la fluttuazione dei bracci di sollevamento durante il trasporto, migliora ulteriormente **la ritenzione del carico e il comfort**. Il minor affaticamento dell'operatore si traduce in una **maggiore produttività**.

JOYSTICK MULTIFUNZIONE

Il joystick multifunzione **permette di gestire tutte le funzioni principali**.

La mano sinistra muove lo sterzo mentre la destra solleva/abbassa la benna, la riempie e la svuota, la riposiziona in modalità automatica, attiva la trasmissione selezionando la direzione di marcia, aziona le attrezzature supplementari.



11-63

PALA GOMMATA ▶ CINEMATISMO A "Z"



▶ MOTORE DIESEL

Motore: 6 cilindri, iniezione diretta, turbo alimentato intercooler, raffreddamento ad acqua, filtrazione a secco unita a prefiltraggio a ciclone. Motore emisionato secondo la Direttiva CEE 97/68 - stage IIIA.

Tipo	Perkins 1106D-E66TA
Potenza max.	110 kW - 150 CV
Regime di taratura rpm	2200
Potenza di taratura secondo ISO/TR 14396	107 kW - 146 CV
Potenza di taratura secondo EEC/80/1269	107 kW - 146 CV
Cilindrata	cm ³ 6.600
Alesaggio	mm 105
Corsa	mm 127

▶ SISTEMA ELETTRICO

Batteria	12 Volt
Capacità	200 Ah - 1350 A
Alternatore	110 A
Allarme retromarcia	Standard
Cablaggi conformi alle normative	IP 67 - DIN 40050

▶ TRASMISSIONE

Idrostatica a regolazione automatica di potenza in circuito chiuso con pompa e due motori a cilindrata variabile.

Tre velocità avanti/indietro automatiche con comando elettrico a leva unica.

	<i>avanti</i>	<i>indietro</i>
1 ^a marcia km/h	0÷8	0÷8
2 ^a marcia km/h	0÷17	0÷17
3 ^a marcia km/h	0÷40	0÷40

▶ ASSALI

Assali Heavy Duty con riduttori finali epicicloidali su ciascuna ruota e con differenziali autobloccanti proporzionali automatici.

Assale anteriore rigido.

Assale posteriore oscillante con escursione 20°.

Ripartitore che trasferisce il movimento ai due assali -anteriore e posteriore- a mezzo di alberi cardanici.

Autobloccante standard su assale anteriore, optional su assale posteriore.

▶ IMPIANTO FRENANTE

Freno di servizio: idraulico multidisco a bagno d'olio sulle 4 ruote.

Freno di stazionamento: idraulico negativo nell'assale posteriore ad azionamento elettrico.

▶ PNEUMATICI

Standard	20.5 - 25 16 pr
Optional	20.5 R 25 17.5 R 25 555/70 R 24

▶ IMPIANTO DI STERZO

Sterzata servo-assistita a mezzo idroguida **LOAD SENSING**.

Angolo di sterzata	80°
Raggio di sterzata interno pneumatici	mm 3.130
Raggio di sterzata esterno pneumatici	mm 5.500
Raggio di sterzata esterno benna	mm 6.050

▶ IMPIANTO IDRAULICO

Composto da due pompe, la prima a cilindrata variabile con controllo di potenza per il circuito pala anteriore, la seconda ad ingranaggi per il circuito dello sterzo.

Distributore modulare a 2 sezioni con valvola generale.

Martinetti a doppio effetto.

Radiatore di raffreddamento olio idraulico.

Filtro a portata totale sul circuito di ritorno.

Servocomando a leva singola per comando sollevamento a 4 posizioni e comando benna a 3 posizioni.

Portata max	lt/1'	150
Pressione taratura caricatore	bar	280
Pressione taratura sterzo	bar	175
Martinetto sollevamento	mm	110x750
Martinetto benna	mm	130x455
Tempo di ciclo	sec	8,5

▶ RIFORNIMENTI

Motore	kg	16
Ripartitore	kg	3,3
Differenziale	kg	12
Riduttore finale	kg	1,8
Circuito idraulico	kg	170
Circuito freni	kg	1
Combustibile	lt	260
Circuito raffreddamento	lt	20

▶ CARATTERISTICHE TECNICHE

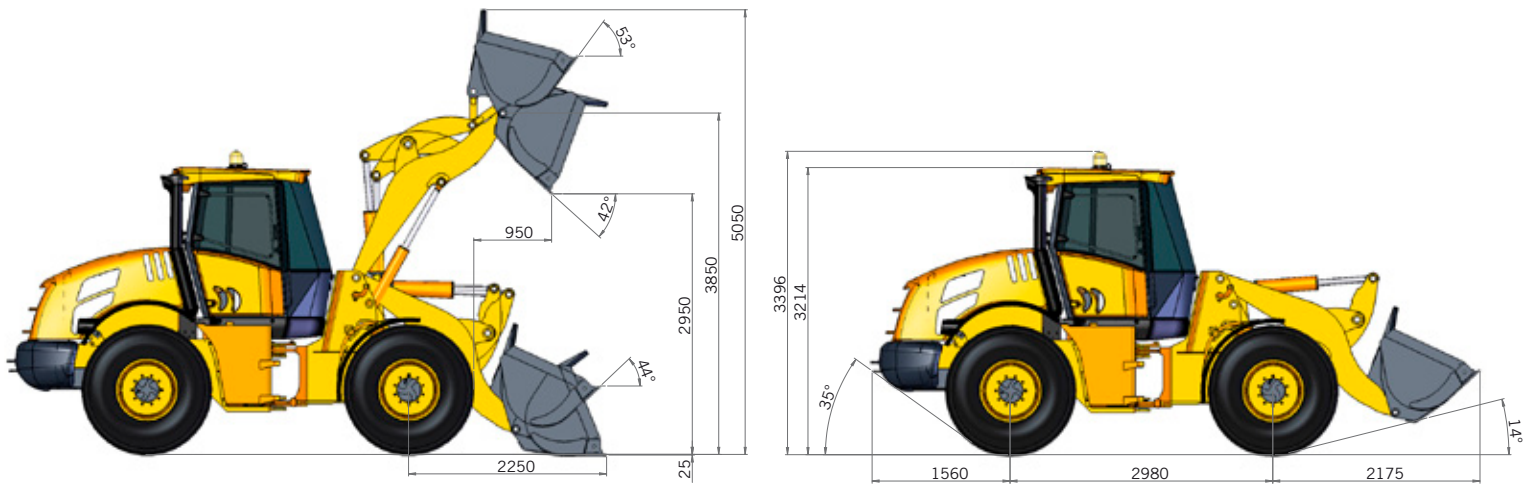
Capacità benna standard	m ³	2,2
Larghezza benna	mm	2.480
Carico statico di ribaltamento in linea	kg	9.700
Carico statico di ribaltamento sterzato 40°	kg	8.600
Capacità idraulica di sollevamento alla max. altezza	kg	8.900
Altezza di scarico al perno	mm	3.850
Altezza di scarico a 42°	mm	2.950
Distanza di scarico a 42°	mm	950
Forza di strappo	kg	12.800

▶ DIMENSIONI E PESI

Lunghezza max. in trasferimento	mm	6.715
Larghezza max. in trasferimento	mm	2.480
Altezza	mm	3.214
Carreggiata	mm	1.850
Larghezza esterna pneumatici	mm	2.380
Passo	mm	2.980
Luce libera	mm	455
Peso operativo standard	kg	12.300
Peso operativo max.	kg	13.300

Le illustrazioni di questo depliant non mostrano necessariamente il prodotto in versione standard. I dati indicati nel presente depliant hanno solamente valore indicativo. La VF Venieri S.p.a. si riserva il diritto di modificarli in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, nella costante ricerca di migliorare i propri prodotti.





► DIMENSIONI

Altezza al tetto cabina Rops	mm	3214	Larghezza totale s/benna	mm	2380
Passo	mm	2980	Larghezza carreggiata	mm	1850
Luce libera terra	mm	455	Raggio di sterzata esterno	mm	5500
Angolo di rampa		35°	Oscillazione assale posteriore		10°+10°



► DATI PRESTAZIONALI

		STANDARD	ROCCIA	MAGGIORATA	EXTRA MAGGIORATA
Capacità benna (SAE) colmo	m ³	2,2	1,7	2,5	3,0
Larghezza benna	mm	2480	2480	2540	2800
Peso benna	kg	800	700	850	950
Altezza max operativa	mm	5050	5000	5125	5200
Altezza scarico al perno	mm	3850	3850	3850	3850
Angolo di scarico	mm	42°	42°	42°	42°
Altezza di scarico	mm	2950	3000	2900	2866
Distanza di scarico	mm	950	894	1006	1043
Distanza di scarico max.	mm	2005	1949	2061	2098
Carico ribaltamento in linea	kg	9700	10000	9200	9000
Carico ribaltamento macchina sterzata	kg	8600	8800	8100	7800
Forza di strappo	kg	12800	13900	11900	11409
Lunghezza totale	mm	6900	6850	6975	7050
Raggio sterzata esterna benna	mm	6050	6025	6131	6253
Peso totale	kg	12300	12200	12350	12450

► CARICO FORCHE (kg) - CENTRO DEL CARICO A 500 mm

Carico statico di ribaltamento, macchina sterzata	6400	Carico operativo EN 474-3 (60%)	3850
Carico operativo EN 474-3 (80%)	5150	Carico operativo DIN 24094 (50%)	3200

12.63

PALA GOMMATA ▶ CINEMATISMO PARALLELO



▶ MOTORE DIESEL

Motore: 6 cilindri, iniezione diretta, turbo alimentato intercooler, raffreddamento ad acqua, filtrazione a secco unita a prefiltraggio a ciclone. Motore emisionato secondo la Direttiva CEE 97/68 - stage IIIA.

Tipo	Perkins 1106D-E66TA
Potenza max.	110 kW - 150 CV
Regime di taratura rpm	2200
Potenza di taratura secondo ISO/TR 14396	107 kW - 146 CV
Potenza di taratura secondo EEC/80/1269	107 kW - 146 CV
Cilindrata	cm ³ 6.600
Alesaggio	mm 105
Corsa	mm 127

▶ SISTEMA ELETTRICO

Batteria	12 Volt
Capacità	200 Ah - 1350 A
Alternatore	100 A
Allarme retromarcia.....	Standard
Cablaggi conformi alle normative.....	IP 67 - DIN 40050

▶ TRASMISSIONE

Idrostatica a regolazione automatica di potenza in circuito chiuso con pompa e due motori a cilindrata variabile.

Tre velocità avanti/indietro automatiche con comando elettrico a leva unica.

	<i>avanti</i>	<i>indietro</i>
1 ^a marcia km/h	0÷8	0÷8
2 ^a marcia km/h	0÷17	0÷17
3 ^a marcia km/h	0÷40	0÷40

▶ ASSALI

Assali Heavy Duty con riduttori finali epicicloidali su ciascuna ruota e con differenziali autobloccanti proporzionali automatici.

Assale anteriore rigido.

Assale posteriore oscillante con escursione 20°.

Ripartitore che trasferisce il movimento ai due assali -anteriore e posteriore- a mezzo di alberi cardanici.

Autobloccante standard su assale anteriore, optional su assale posteriore.

▶ IMPIANTO FRENANTE

Freno di servizio: idraulico multidisco a bagno d'olio sulle 4 ruote.

Freno di stazionamento: idraulico negativo nell'assale posteriore ad azionamento elettrico.

▶ PNEUMATICI

Standard.....	20.5 - 25 16 pr
Optional.....	20.5 R 25 17.5 R 25 555/70 R 24

▶ IMPIANTO DI STERZO

Sterzata servo-assistita a mezzo idroguida **LOAD SENSING**.

Angolo di sterzata	80°
Raggio di sterzata interno pneumatici	mm 3.130
Raggio di sterzata esterno pneumatici	mm 5.500
Raggio di sterzata esterno benna	mm 6.050

▶ IMPIANTO IDRAULICO

Composto da due pompe, la prima a cilindrata variabile con controllo di potenza per il circuito pala anteriore, la seconda ad ingranaggi per il circuito dello sterzo.

Distributore modulare a 2 sezioni con valvola generale.

Martinetti a doppio effetto.

Radiatore di raffreddamento olio idraulico.

Filtro a portata totale sul circuito di ritorno.

Servocomando a leva singola per comando sollevamento a 4 posizioni e comando benna a 3 posizioni.

Portata max	lt/1'	150
Pressione taratura caricatore	bar	280
Pressione taratura sterzo	bar	175
Martinetto sollevamento	mm	110x769
Martinetti benna	mm	80x850
Tempo di ciclo	sec	10,0

▶ RIFORNIMENTI

Motore	kg	16
Ripartitore.....	kg	3,3
Differenziale	kg	12
Riduttore finale.....	kg	1,8
Circuito idraulico	kg	170
Circuito freni	kg	1
Combustibile	lt	260
Circuito raffreddamento	lt	20

▶ CARATTERISTICHE TECNICHE

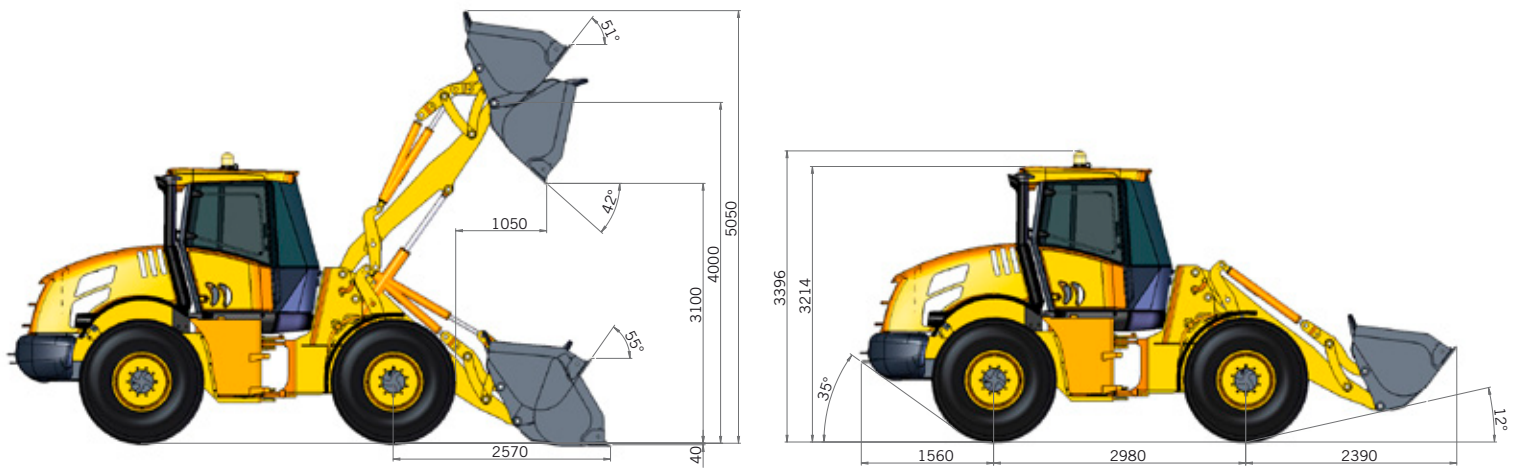
Capacità benna standard	m ³	2,2
Larghezza benna	mm	2.480
Carico statico di ribaltamento in linea	kg	9.100
Carico statico di ribaltamento sterzato 40°	kg	8.000
Capacità idraulica di sollevamento alla max. altezza	kg	7.400
Altezza di scarico al perno	mm	4.000
Altezza di scarico a 42°	mm	3.100
Distanza di scarico a 42°	mm	1.050
Forza di strappo	kg	9.500

▶ DIMENSIONI E PESI

Lunghezza max. in trasferimento	mm	6.930
Larghezza max. in trasferimento	mm	2.480
Altezza	mm	3.214
Carreggiata	mm	1.850
Larghezza esterna pneumatici	mm	2.380
Passo	mm	2.980
Luce libera	mm	455
Peso operativo standard	kg	12.500
Peso operativo max.	kg	13.500

Le illustrazioni di questo depliant non mostrano necessariamente il prodotto in versione standard. I dati indicati nel presente depliant hanno solamente valore indicativo. La VF Venieri S.p.a. si riserva il diritto di modificarli in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, nella costante ricerca di migliorare i propri prodotti.





► DIMENSIONI

Altezza al tetto cabina Rops	mm	3214	Larghezza totale s/benna	mm	2380
Passo	mm	2980	Larghezza carreggiata	mm	1850
Luce libera terra	mm	455	Raggio di sterzata esterno	mm	5500
Angolo di rampa		35°	Oscillazione assale posteriore		10°+10°



► DATI PRESTAZIONALI

		STANDARD	ROCCIA	MAGGIORATA	EXTRA MAGGIORATA
Capacità benna (SAE) colmo	m ³	2,2	1,7	2,5	3,0
Larghezza benna	mm	2480	2480	2540	2800
Peso benna	kg	800	700	850	950
Altezza max operativa	mm	5050	5000	5125	5200
Altezza scarico al perno	mm	4000	4000	4000	4000
Angolo di scarico	mm	42°	42°	42°	42°
Altezza di scarico	mm	3100	3200	3100	3067
Distanza di scarico	mm	1050	938	1050	1087
Distanza di scarico max.	mm	2175	2063	2175	2212
Carico ribaltamento in linea	kg	9100	9400	8800	8600
Carico ribaltamento macchina sterzata	kg	8000	8400	7800	7400
Forza di strappo	kg	9500	11176	9500	9087
Lunghezza totale	mm	7000	6875	7075	7150
Raggio sterzata esterna benna	mm	6050	6000	6080	6218
Peso totale	kg	12500	12400	12550	12650

► CARICO FORCHE (kg) - CENTRO DEL CARICO A 500 mm

Carico statico di ribaltamento, macchina sterzata	6500	Carico operativo EN 474-3 (60%)	3900
Carico operativo EN 474-3 (80%)	5200	Carico operativo DIN 24094 (50%)	3250

13-63

PALA GOMMATA ▶ CINEMATISMO A "Z"



▶ MOTORE DIESEL

Motore: 6 cilindri, iniezione diretta, turbo alimentato intercooler, raffreddamento ad acqua, filtrazione a secco unita a prefiltraggio a ciclone. Motore emisionato secondo la Direttiva CEE 97/68 - stage IIIA.

Tipo	Perkins 1106D-E66TA
Potenza max.	130 kW - 177 CV
Regime di taratura rpm	2200
Potenza di taratura secondo ISO/TR 14396	123 kW - 167 CV
Potenza di taratura secondo EEC/80/1269	123 kW - 167 CV
Cilindrata	cm ³ 6.600
Alesaggio	mm 105
Corsa	mm 127

▶ SISTEMA ELETTRICO

Batteria	12 Volt
Capacità	200 Ah - 1350 A
Alternatore	110 A
Allarme retromarcia.....	Standard
Cablaggi conformi alle normative.....	IP 67 - DIN 40050

▶ TRASMISSIONE

Idrostatica a regolazione automatica di potenza in circuito chiuso con pompa e due motori a cilindrata variabile.

Tre velocità avanti/indietro automatiche con comando elettrico a leva unica.

	<i>avanti</i>	<i>indietro</i>
1 ^a marcia km/h	0÷8	0÷8
2 ^a marcia km/h	0÷17	0÷17
3 ^a marcia km/h	0÷40	0÷40

▶ ASSALI

Assali Heavy Duty con riduttori finali epicicloidali su ciascuna ruota e con differenziali autobloccanti proporzionali automatici.

Assale anteriore rigido.

Assale posteriore oscillante con escursione 20°.

Ripartitore che trasferisce il movimento ai due assali -anteriore e posteriore- a mezzo di alberi cardanici.

Autobloccante standard su assale anteriore, optional su assale posteriore.

▶ IMPIANTO FRENANTE

Freno di servizio: idraulico multidisco a bagno d'olio sulle 4 ruote.

Freno di stazionamento: idraulico negativo nell'assale posteriore ad azionamento elettrico.

▶ PNEUMATICI

Standard.....	20.5 - 25 16 pr
Optional.....	20.5 R 25 620/70 R 26

▶ IMPIANTO DI STERZO

Sterzata servo-assistita a mezzo idroguida **LOAD SENSING**.

Angolo di sterzata	80°
Raggio di sterzata interno pneumatici	mm 3.130
Raggio di sterzata esterno pneumatici	mm 5.500
Raggio di sterzata esterno benna	mm 6.150

▶ IMPIANTO IDRAULICO

Composto da due pompe, la prima a pistoni a cilindrata variabile con controllo di potenza "P.C.S." per il circuito pala anteriore, la seconda ad ingranaggi per il circuito dello sterzo.

Distributore modulare a 2 sezioni con valvola generale.

Martinetti a doppio effetto.

Radiatore di raffreddamento olio idraulico.

Filtro a portata totale sul circuito di ritorno.

Servocomando a leva singola per comando sollevamento a 4 posizioni e comando benna a 3 posizioni.

Portata max	lt/1'	175
Pressione taratura caricatore	bar	280
Pressione taratura sterzo	bar	175
Martinetto sollevamento	mm	120x750
Martinetto benna	mm	130x485
Tempo di ciclo	sec	9,5

▶ RIFORNIMENTI

Motore	kg	16
Ripartitore.....	kg	3,2
Differenziale	kg	14
Riduttore finale.....	kg	1,8
Circuito idraulico	kg	170
Circuito freni	kg	1
Combustibile	lt	260
Circuito raffreddamento	lt	25

▶ CARATTERISTICHE TECNICHE

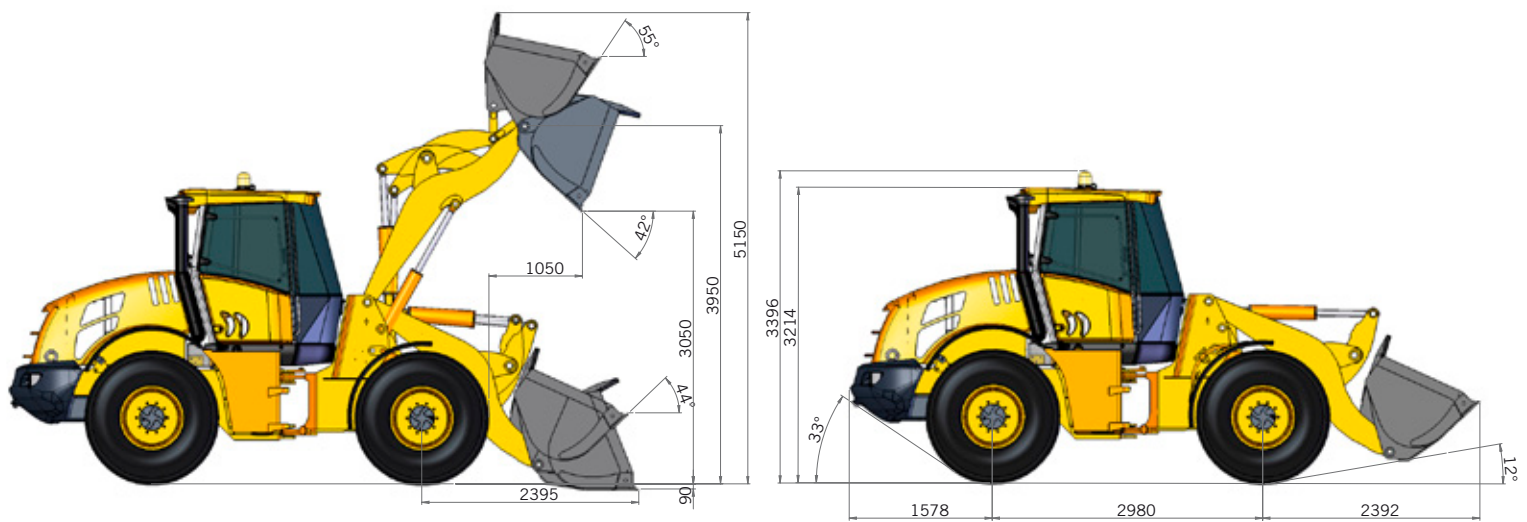
Capacità benna standard	m ³	2,7
Larghezza benna	mm	2.540
Carico statico di ribaltamento in linea	kg	10.800
Carico statico di ribaltamento sterzato 40°	kg	9.600
Capacità idraulica di sollevamento alla max. altezza	kg	10.500
Altezza di scarico al perno	mm	3.950
Altezza di scarico a 42°	mm	3.050
Distanza di scarico a 42°	mm	1.050
Forza di strappo	kg	12.000

▶ DIMENSIONI E PESI

Lunghezza max. in trasferimento	mm	6.950
Larghezza max. in trasferimento	mm	2.540
Altezza	mm	3.214
Carreggiata	mm	1.850
Larghezza esterna pneumatici	mm	2.380
Passo	mm	2.980
Luce libera	mm	455
Peso operativo standard	kg	13.700
Peso operativo max.	kg	14.600

Le illustrazioni di questo depliant non mostrano necessariamente il prodotto in versione standard. I dati indicati nel presente depliant hanno solamente valore indicativo. La VF Venieri S.p.a. si riserva il diritto di modificarli in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, nella costante ricerca di migliorare i propri prodotti.





► DIMENSIONI

Altezza al tetto cabina Rops	mm 3214	Larghezza totale s/benna	mm 2380
Passo	mm 2980	Larghezza carreggiata	mm 1850
Luce libera terra	mm 455	Raggio di sterzata esterno	mm 5500
Angolo di rampa	33°	Oscillazione assale posteriore	10°+10°



► DATI PRESTAZIONALI

		STANDARD	ROCCIA	MAGGIORATA	EXTRA MAGGIORATA
Capacità benna (SAE) colmo	m ³	2,7	2,2	3,0	3,5
Larghezza benna	mm	2540	2540	2540	2800
Peso benna	kg	900	850	950	1000
Altezza max operativa	mm	5150	5100	5225	5300
Altezza scarico al perno	mm	3950	3950	3950	3950
Angolo di scarico	mm	42°	42°	42°	42°
Altezza di scarico	mm	3050	3100	3017	2983
Distanza di scarico	mm	1050	994	1087	1124
Distanza di scarico max.	mm	2025	1969	2062	2099
Carico ribaltamento in linea	kg	10800	11000	10400	10200
Carico ribaltamento macchina sterzata	kg	9600	9700	9200	9000
Forza di strappo	kg	12000	12973	11478	11000
Lunghezza totale	mm	7000	6975	7075	7150
Raggio sterzata esterna benna	mm	6150	6125	6200	6314
Peso totale	kg	13700	13650	13750	13800

► CARICO FORCHE (kg) - CENTRO DEL CARICO A 500 mm

Carico statico di ribaltamento, macchina sterzata	7000	Carico operativo EN 474-3 (60%)	4200
Carico operativo EN 474-3 (80%)	5600	Carico operativo DIN 24094 (50%)	3500



ALLESTIMENTO STANDARD

- Avisatore acustico
- Tappo con chiave per serbatoio carburante
- Benna anteriore con denti imbullonati
- Cabina ROPS/FOPS con impianto di riscaldamento e pressurizzazione, tergicristallo anteriore e posteriore con lavavetri
- Cassetta attrezzi di manutenzione
- Catalogo ricambi
- Cintura di sicurezza
- Differenziale autobloccante proporzionale sull'assale anteriore
- Dispositivo di sicurezza blocco bracci e benna
- Dispositivo posizionamento benna pala
- Fari di lavoro
- Gancio di traino
- Insonorizzazione
- Lampada rotante
- Manuale uso e manutenzione
- Omologazione per la circolazione stradale
- Specchi retrovisori
- Strumentazione cruscotto completa

ALLESTIMENTO OPTIONAL

- Attacco rapido idraulico o meccanico
- Benna miscelatrice
- Benna multiuso 4 in 1
- Dispositivo per diminuire la velocità di avanzamento
- Forche universali di sollevamento
- Differenziale autobloccante proporzionale sull'assale posteriore
- Fresa per asfalto/cemento
- Fresa per neve
- Lama sgombraneve o a vomere
- Lama livellatrice angle-tilt dozer
- Martello demolitore a mano
- Spazzola rotante o spazzatrice
- Trencher



Venieri SPA
EARTHMOVING MACHINES