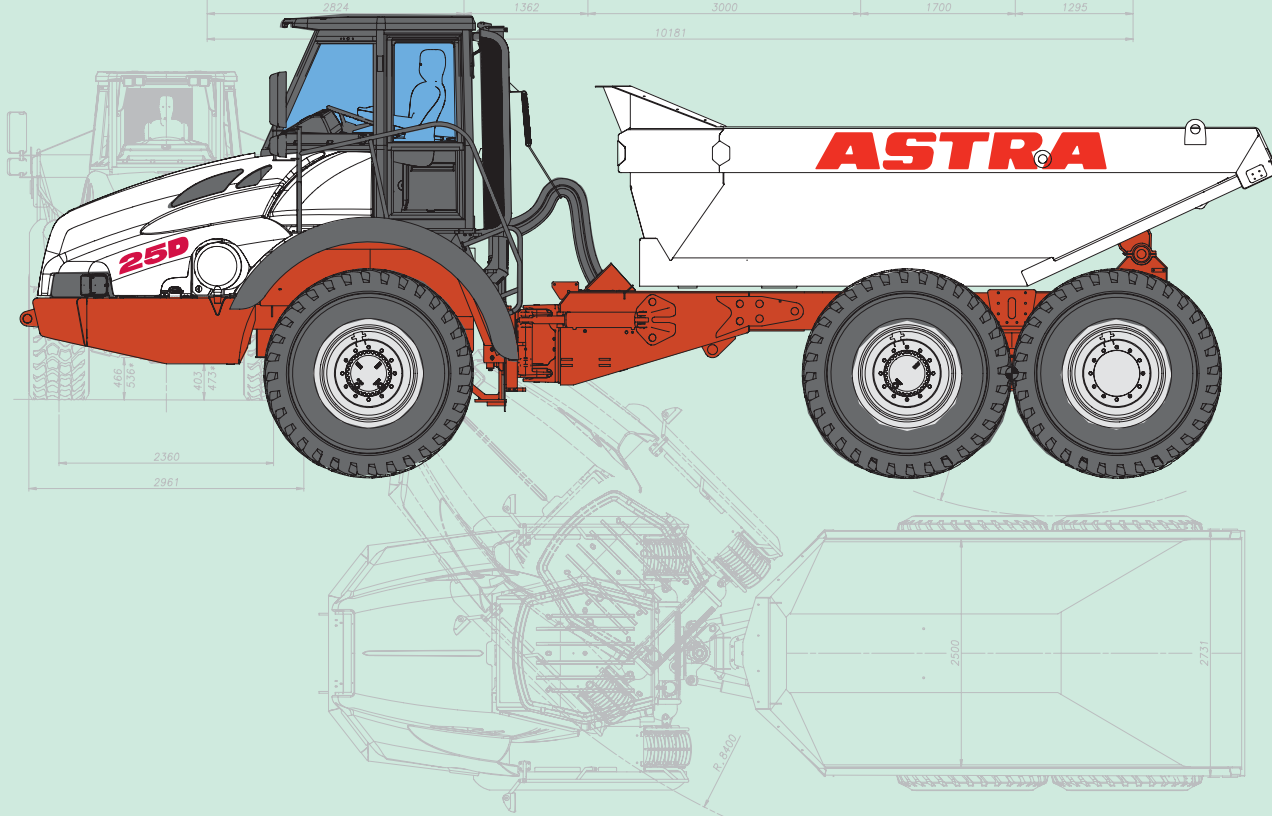
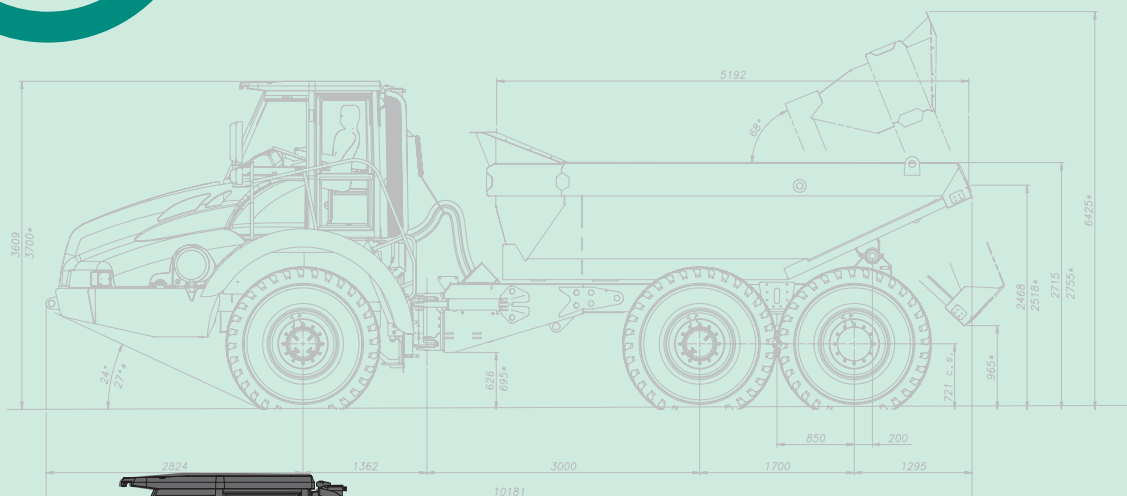




- Motore *Iveco Cursor 10*
- Potenza *235 kW (319 CV)*
- M.T.T. *45.440 kg*
- Portata utile *23.200 kg (25 Sht)*
- Capacità(SAE 2:1) *14,5 m³*

ADT 25D

Dumper Articolato 6x6

ITALIANO
02-2009



MOTORE

Ciclo diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni – EPA – CARB / OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo: IVECO CURSOR 10, Tier 3

Alesaggio per corsa: 125x140 mm

Cilindrata totale: 10300 cm³

Potenza max: 235 kW (319 CV) a 2100 g/min

Coppia max: 1450Nm (148 kgm) a 1000 g/min

Filtro aria: a secco con doppia cartuccia

Freno motore integrato: Iveco Turbo Brake

Avviamento a freddo - 25° C



PRESTAZIONI

Con pneumatici Standard 23,5R25

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1°	5,350	5,4
2°	3,446	8,4
3°	2,206	13,2
4°	1,421	20,5
5°	0,969	30,0
6°	0,624	46,6
1°RM	5,350	5,4
2°RM	2,206	13,2
3°RM	0,969	30,0



TRASMISSIONE

Trasmissione automatica ergopower ZF 6WG260 con 6 marce avanti e 3 retromarce.

Selezione prestazioni modalità ECO (economica) e POWER (prestazioni).

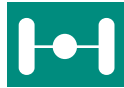
Convertitore idrodinamico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia a stallo): 1:2,08

Innesto automatico frizione in tutte le marce (lock-up).

Scatola di rinvio con differenziale epicicloidale incorporato (ripartitore di giri di coppia) bloccabile dal posto di guida.

Coppia trasmessa al ponte anteriore: 33,3%

Coppia trasmessa ai ponti posteriori: 66,7%



PONTI

Configurazione a trazione 6x6 permanente, ponti Kessler D81.

Doppia riduzione: centrale mediante coppia conica e finale nei mozzoli ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Nuovo ponte anteriore di tipo rigido collegato al cambio attraverso un albero di trasmissione.

Rapporto di riduzione centrale: 1:3,5

Rapporto di riduzione finale: 1:6

Rapporto di riduzione totale: 1:21



PNEUMATICI

Disco in acciaio 19.5/2,5" (n°6)

Pneumatici tubeless 23.5 R 25 Triangle TB 516

A richiesta: Michelin 23.5 R 25 XADN

Michelin 650/65 R 25 XAD 65



STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J1511

Sterzo a comando idraulico, mediante ORBITROL con amplificatore di portata integrato da due cilindri operatori a doppio effetto agenti su giunto articolato fra i telai.

Pompa idraulica centralizzata: ad ingranaggi

mandata a 2100 g/min: 248 l/min

pressione max. operativa: 185 bar (18,5 Mpa)

mandata a 1000 g/min: 32 l/min

pressione max. operativa: 120 bar (12 Mpa)

Piantone/volante di guida: regolabile

Angolo di sterzata: +45°



FRENI

Nuovi circuiti indipendenti pneumoidraulici in conformità ISO 3450.

Freni a disco monopinze su ponte anteriore e a doppia pinza sul ponte intermedio.

Comando pneumatico alimentato da compressore aria e da accumulatori di pressione, attivazione idraulica tramite elementi convertitori.

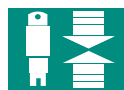
Freno di servizio: due circuiti indipendenti (ant./post.)

Freno di soccorso: incorporato nel freno di servizio

Freno di stazionamento: a disco a comando pneumatico sul tandem posteriore.

Freno motore integrato potenza frenante max:

a 2100 g/min 353 kW



SOSPENSIONI

Anteriore: tipo semindipendente, con supporto ad "A", barra trasversale tipo Panhard e nuovo ponte di tipo rigido collegato al cambio tramite albero di trasmissione. Cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto).

Posteriore: semindipendente a bilanciere, collegata ai ponti con giunti elastici, integrata da aste di reazione installate centralmente sui ponti

A richiesta: kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



IMPIANTO ELETTRICO

N°2 batterie: 12V-170 Ah

Tensione: 24V

Alternatore: 90A

Motorino avviamento: 5 kW

Tutti i cavi con indicazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio.

Impianto Simple-Mux con comunicazione Can Bus tra centralina motore,

cambio e Body Computer. Nuovo cruscotto con Display grafico multi

funzione a colori ad alta definizione integrato. Nuova Black Box per

gestire 140 record per ogni area di memoria.

A richiesta: Display telecamera retromarcia integrato nel cruscotto.



TELAIO

I telai, anteriore e posteriore, sono realizzati in acciaio ST52.3 ad alta resistenza, e composti da longheroni estrusi a sezione rettangolare, uniti da traverse di irrigidimento.

I telai sono uniti da un giunto di articolazione a ralla, a doppia corona di sfere e snodi sferici con guarnizione di tenuta a doppio labbro.



IMPIANTO IDRAULICO

I circuiti sterzo e ribaltamento sono alimentati da una pompa ad ingranaggi flangiata al cambio e integrata da un distributore centralizzato.



IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

I punti soggetti ad usura sono collegati da un impianto d'ingrassaggio.

A richiesta: Dispositivo d'ingrassaggio centralizzato automatico programmabile, con indicatore livello lubrificante in cabina.



CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione (360-440 HB). Tamponi elastici fra cassone e telaio.

Spessore fondo..... 15mm.

Spessore sponda anteriore..... 8mm.

Spessore pareti laterali..... 12mm.

Sollevamento con due cilindri idraulici multistadio a doppio effetto, installati all'interno del telaio.

Angolo di ribaltamento..... 68°

Tempo ribaltamento:

salita 13"

discesa..... 13"

Capacità:

a raso..... 10,6 m³

colmo..... 14,5 m³ (SAE 2:1)

Controllo automatico della salita cassone.

A richiesta: cassone rinforzato tipo "semi-roccia"; incremento altezza sponde laterali; riscaldamento del cassone; sponda posteriore ad apertura meccanica; frontalino + rialzo parete frontale cassone, cassone roccia "Extra Heavy Duty" per impieghi particolarmente gravosi.



DOTAZIONE

La dotazione standard e gli accessori disponibili dipendono dai requisiti e dalle leggi dei vari mercati.



MASSE Kg

	Tara*	Portata utile	Peso Totale
Asse anteriore	12.155	3.165	15.320
Assi posteriori (tandem)	10.085	20.035	30.120
Totale	22.240	23.200	45.440

*Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75 kg)



CABINA

Conformità: ROPS ISO 3471/FOPS ISO 3449 livello II.

Realizzata in acciaio, insonorizzata, montata in posizione centrale, sospesa con tamponi olio-gomma.

Sedile di guida centrale a regolazione universale a sospensione pneumatica con cinture di sicurezza.

Cofano motore e cabina a ribaltamento idraulico.

Cristalli atermici.

Parafanghi laterali con apertura ad ali di gabbiano.

Strumentazione e accessori d'uso.

Ribaltamento lato sinistro per facilitare le operazioni di manutenzione straordinaria.

Climatizzatore automatico con filtro antipolline.

Portiera con vetratura nella parte inferiore per la massima visibilità.

Sedile istruttore con cinture di sicurezza.

Tendina parasole parabrezza.

Avvisatore acustico retromarcia.

A richiesta: autoradio RDS, faro rotante giallo, frigorifero in cabina, retrovisori esterni riscaldati e regolabili elettricamente, telecamera retromarcia, n°2 tergicristalli laterali, alzacofano elettrico, fari di lavoro tetto cabina, estintore.



STRUMENTAZIONE

Computer di bordo con strumentazione analogico/digitale e messaggi prestazioni/anomalie per la gestione di tutte le indicazioni e informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, spie di segnalazione anomalie ecc.).

Sistema evoluto di diagnostica veicolo: gestione, visualizzazione, memorizzazione di dati motore, cambio, impianto sterzo, frenatura, ribaltamento cassone e impianto pneumatico servizi, cicalina retromarcia. Collegamento per scarico e analisi dati. Indicatori di livello esterni su serbatoio gasolio, olio idraulico. Trip computer per analisi produttività del veicolo.



RIFORMIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore e filtri..... lt 30,5

Olio cambio e filtri..... lt 41

Circuito di raffreddamento..... lt 37

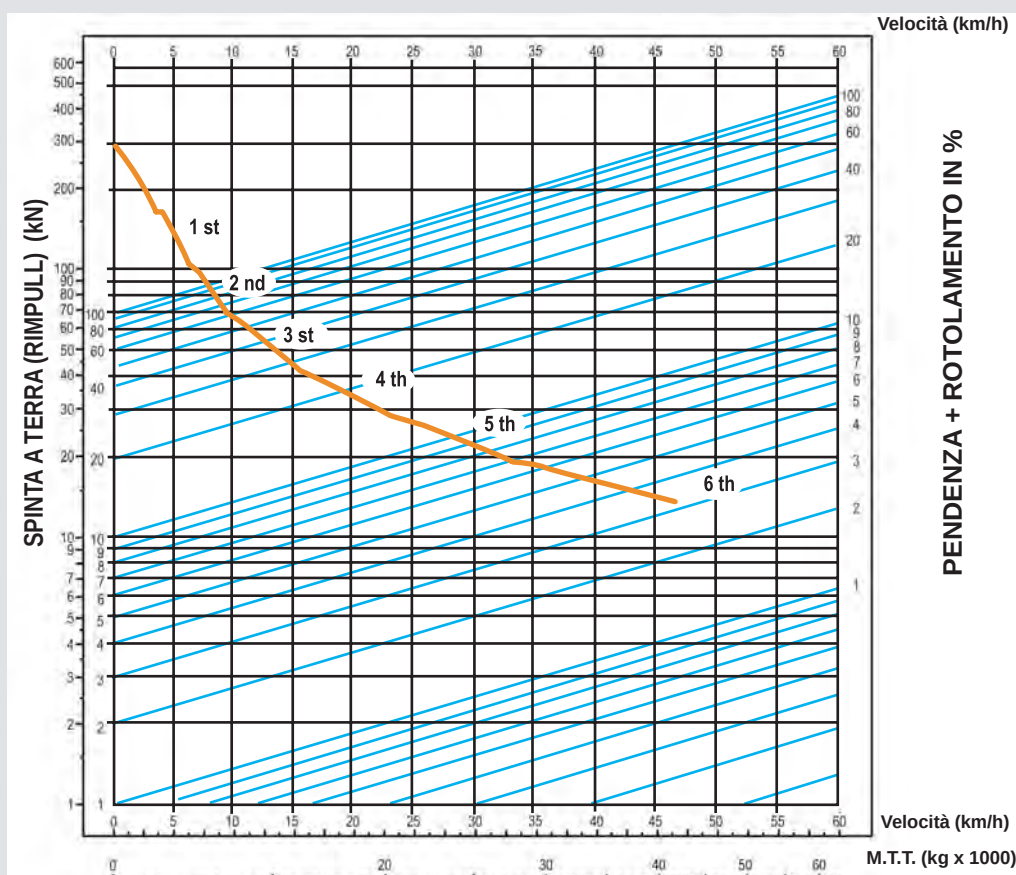
Ponte anteriore..... lt 35

Ponte intermedio..... lt 35

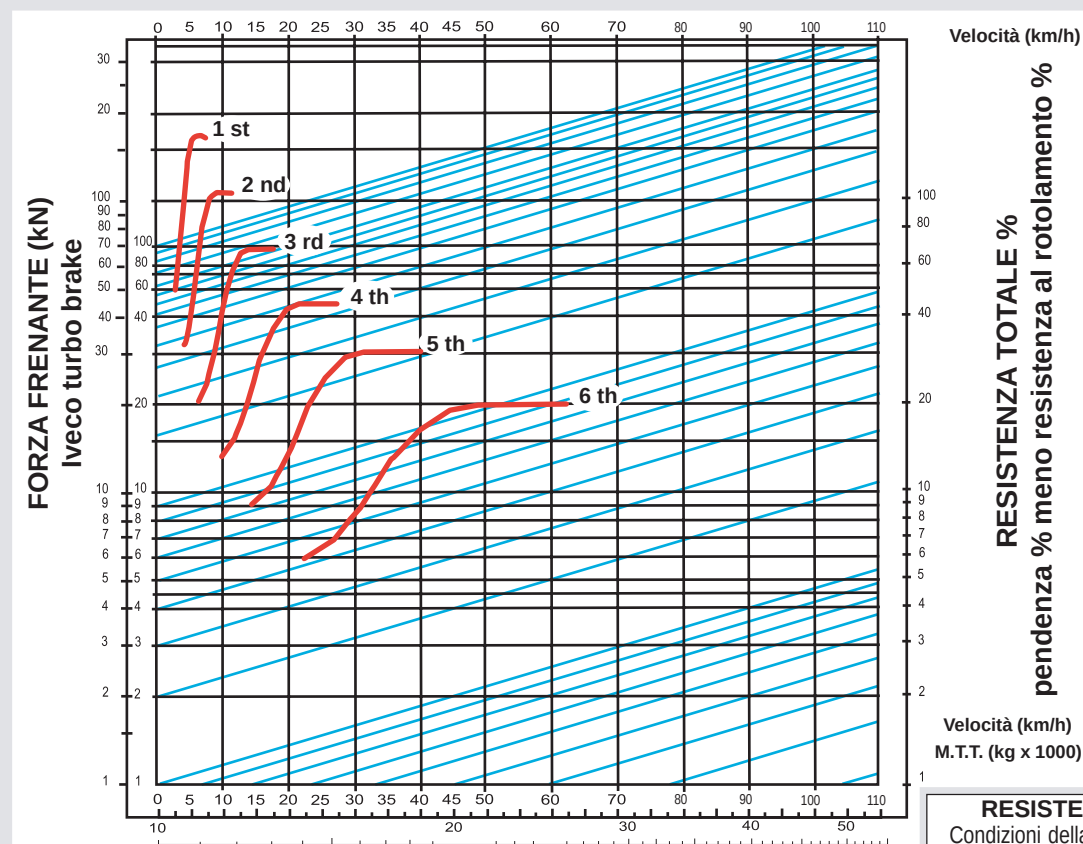
Ponte posteriore..... lt 33

Serbatoio olio..... lt 210

Serbatoio carburante..... lt 380



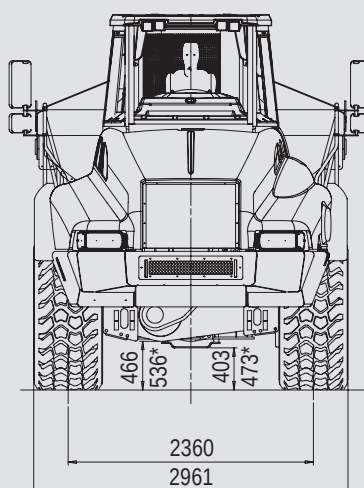
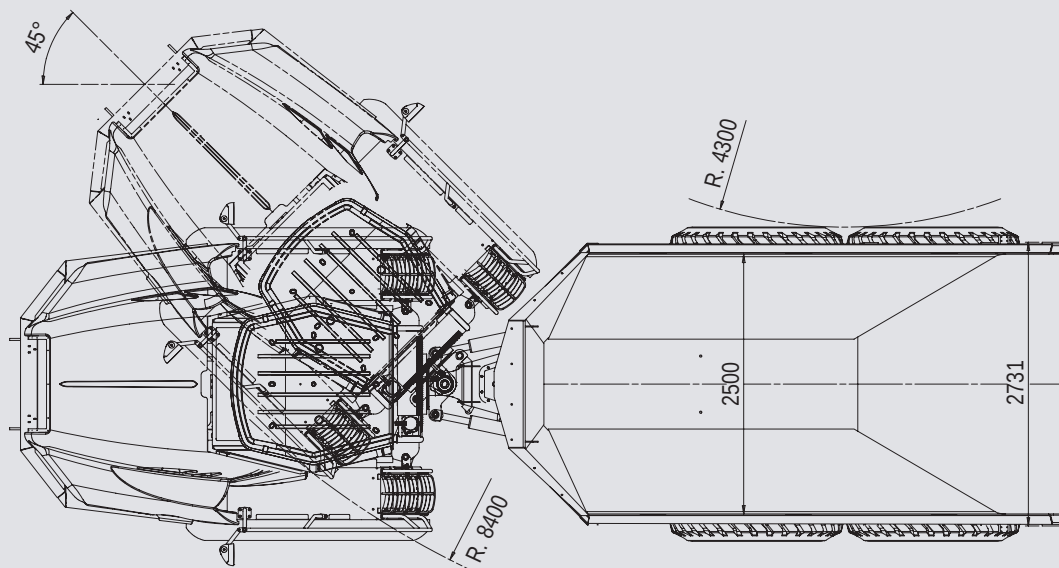
Dall'incrocio tra la M.T.T. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, si determina la marcia corrispondente sulla sinistra e, scendendo, la massima velocità del veicolo.



RESISTENZA AL ROTOLAMENTO

Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	i n percentuale
Asfalto-Cemento	15 kg	1,5%
Sterrato compatto	20 Kg	2,0%
Sterrato non compatto	30 kg	3,0%
Fango su fondo solido	40 kg	4,0%
Neve battuta	25 kg	2,5%
Neve soffice	45 kg	4,5%
Sabbia-Ghiaia	100 kg	10,0%

veicolo con pneumatici 23,5R25
carico: ant. 15.320 Kg, post. 30.120 Kg
*scarico: ant. 12.155 Kg, post. 10.085 Kg





Dumper Articolato

ADT 25D



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

25 M.K.T.- 02.09- A35

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.
Via Caorsana, 79
29122 Piacenza (Italy)
Tel. ++39-523.5431
Fax ++39 523.591773
www.astraspa.com

CONCESSIONARIO