

- *Motore* *Iveco Cursor 13*
- *Potenza* *302kW (410 CV)*
- *M.T.T.* *60.000 kg*
- *Portata utile* *31.500 kg (35 Sht)*
- *Capacità a colmo(SAE 2:1)* *20 m<sup>3</sup>*

ADT 35D

Dumper Articolato 6x6

ITALIANO  
02-2009



## MOTORE

Ciclo Diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo: ..... IVECO CURSOR 13

Alesaggio per corsa: ..... 135x150 mm

Cilindrata totale: ..... 12800 cm<sup>3</sup>

Potenza max: ..... 302 KW ( 410 CV) a 2100 g/min

Coppia max: ..... 1850 Nm a 1000 g/min

Freno motore integrato: ..... Iveco Turbo Brake

Filtro aria: ..... a secco con doppia cartuccia

Avviamento a freddo - 25° C



## PRESTAZIONI

Con pneumatici Standard 26,5R25

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1	5,350	5,5
2	3,455	8,6
3	2,206	13,4
4	1,421	20,9
5	0,969	30,6
6	0,624	47,5
1°RM	5,350	5,5
2°RM	2,206	13,4
3°RM	0,969	30,6



## TRASMISSIONE

Trasmissione automatica ergopower ZF 6WG 310 con 6 marce avanti e 3 retromarce.

Selezione prestazioni modalità ECO (economica) e POWER (prestazioni).

Convertitore idrodinamico di coppia, rapporto di moltiplicazione

(coppia a stallo): ..... 1: 1,84

Innesto automatico frizione tutte le marce (lock-up).

Coppia trasmessa al ponte anteriore: ..... 33,3%

Coppia trasmessa ai ponti posteriori: ..... 66,7%

Differenziale anteriore integrato di tipo autobloccante.

Rallentatore idraulico con max potenza frenante di 242 Kw a 2100 g/min.

Ripartitore elicoidale bloccabile dal posto di guida.



## PONTI

Configurazione a trazione 6x6 permanente, 2° e 3° asse ZF MT-D3105. Doppia riduzione : centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo elicoidale.

Ponte intermedio con differenziale bloccabile dal posto guida.

Rapporto di riduzione centrale: ..... 1 : 3,5

Rapporto di riduzione finale: ..... 1 : 6

Rapporto di riduzione totale: ..... 1 : 22

Ponte anteriore flottante con mozzi ruota con riduzione epicicloidale (1:6) e differenziale integrato nella scatola cambio



## PNEUMATICI

Disco in acciaio 25x22x3"

Pneumatici tubeless 26.5 R 25 Triangle TB516

**A richiesta:** Michelin 26.5 R 25 XADN



## STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J 1511.

Sterzo a comando idraulico mediante ORBITROL, con amplificatore di portata integrato da due cilindri operatori a doppio effetto.

Pompa a pistoni assiali, portata variabile.

Mandata pompa : ..... 331 l/min. a 2300 g/min

Pressione max operativa : ..... 250 bar

Pompa di emergenza a pistoni radiali, flangiata al cambio, comandata dall'albero di trasmissione.

Piantone / volante di guida regolabile

Angolo di sterzata: ..... ± 45°



## FRENI

A circuiti indipendenti in conformità ISO 3450.

Freni a disco a secco a comando idraulico con pompa ad ingranaggi comandata dal motore e due accumulatori di pressione.

Superficie frenante totale: ..... 4387,2 cm<sup>2</sup>

Freno di stazionamento: a disco, comando pneumatico sul tandem posteriore .

**Frenatura ausiliaria** mediante gestione integrata, a controllo elettronico, del freno motore e rallentatore idraulico, con possibilità di inserimento automatico al rilascio del pedale acceleratore (sistema esclusivo Astra).

**Potenza frenante max 396 KW a 2100 g/min**



## SOSPENSIONI

**Anteriore:** tipo semindipendente con supporto ad "A" e barra trasversale tipo PANHARD. Cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto)

**Posteriore:** tipo semindipendente a bilanciante, collegata ai ponti con giunti elastici, integrata da aste a reazione installate centralmente sui ponti.

**A richiesta:** kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



## IMPIANTO ELETTRICO

N. 2 batterie: ..... 12 V - 70 Ah

Tensione: ..... 24 V

Alternatore: ..... 90 A

Motorino avviamento: ..... 5 kW

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio. Impianto Simple-Mux con comunicazione Can Bus tra centralina motore, cambio e Body Computer. Nuovo cruscotto con Display grafico multi funzione a colori ad alta definizione integrato. Nuova Black Box per gestire 140 record per ogni area di memoria.

**A richiesta:** Display telecamera retromarcia integrato nel cruscotto.



## IMPIANTO IDRAULICO

Impianto idraulico "load sensing". Il circuito idraulico è composto da 2 pompe. Una pompa a geometria variabile flangiata al cambio per azionamento sterzo e ribaltamento e una pompa azionata dal motore per attuazione freni.



## CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione.

Fondo spessore: ..... 15 mm

Pareti laterali spessore: ..... 12 mm

Sponda frontale spessore: ..... 10 mm

Sollevamento con due cilindri idraulici telescopici a doppio effetto a 4 sfilamenti posizionati internamente al telaio.

Tamponi elastici fra cassone e telaio.

Angolo di ribaltamento: ..... 70°

Tempo di ribaltamento: ..... 11 sec

Tempo di discesa: ..... 13 sec

Capacità:

a raso: ..... 15 m<sup>3</sup>

colmo(SAE 2:1): ..... 20 m<sup>3</sup>

Controllo automatico salita cassone

**A richiesta:** riscaldamento cassone, sovrasponde laterali per cassone, sponda posteriore ad apertura meccanica, cassone rinforzato versione "semi-roccia", frontalino + rialzo parete frontale cassone, cassone roccia "Extra Heavy Duty" per impieghi particolarmente gravosi.



## STRUMENTAZIONE

Computer di bordo con strumentazione analogico/digitale e messaggi prestazioni/anomalie per la gestione di tutte le indicazioni e informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, spie di segnalazione anomalie ecc..).

Sistema evoluto di diagnostica veicolo: gestione, visualizzazione, memorizzazione di dati motore, cambio, impianto sterzo, frenatura, ribaltamento cassone e impianto pneumatico servizi, cicalina retromarcia.

Trip Computer per monitoraggio produttività veicolo. Indicatori di livello esterni su serbatoio gasolio, olio idraulico ed olio di raffreddamento freni.

**A richiesta:** Warm-up a controllo elettronico per preriscaldamento olio trasmissione e rapida messa in marcia del veicolo nei periodi freddi.

Sistema esclusivo brevettato ASTRA.



## IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

I punti soggetti ad usura sono collegati da un impianto di ingrassaggio centralizzato automatico programmabile, con indicatore livello lubrificante in cabina.



## MASSE Kg

	TARA (*)	PORTATA UTILE	PESO TOTALE
Asse anteriore	14.100	4.100	18.200
Assi posteriori (tandem)	14.400	27.400	41.800
<b>Totale</b>	<b>28.500</b>	<b>31.500</b>	<b>60.000</b>

\*Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75 kg)



## CABINA

Conformità ROPS ISO 3471 / FOPS ISO 3449 livello II.

Realizzata in acciaio, insonorizzata, montata in posizione centrale, sospesa con tamponi olio-gomma.

Avvisatore acustico retromarcia;

Climatizzatore automatico con filtro antipolline;

Cofano motore e cabina a ribaltamento idraulico;

Cristalli atermici;

Parafanghi laterali con apertura ad "ali di gabbiano" per operazioni di manutenzione straordinaria;

Portiera con vetratura parte inferiore per la massima visibilità;

Ribaltamento lato sinistro per facilitare le operazioni di manutenzione straordinaria;

Sedile di guida centrale a regolazione universale, braccioli e sospensione pneumatica con cinture di sicurezza;

Sedile istruttore con cinture di sicurezza;

Strumentazione e accessori d'uso;

Tendina parasole parabrezza.

**A richiesta:**

Autoradio RDS;

Alza cofano elettrico;

Estintore;

Faro rotante su cabina;

Fari di lavoro tetto cabina;

Frigorifero;

Specchi riscaldati e regolabili elettricamente;

n° 2 tergilavavetro laterali;

Videocamera retromarcia.



## TELAIO

I telai, anteriore e posteriore, sono realizzati in acciaio ST 52.3 ad alta resistenza e composti da longheroni tubolari estrusi a sezione rettangolare, uniti da traverse di irrigidimento.

I telai sono uniti da un giunto di articolazione a ralla, a doppia corona di sfere e snodi sferici con guarnizione di tenuta a doppio labbro.



## RIFORNIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore e filtri: ..... 35 l

Olio cambio e filtri: ..... 35,5 l

Circuito di raffreddamento: ..... 43 l

Serbatoio carburante: ..... 400 l

Differenziale anteriore: ..... 14 l

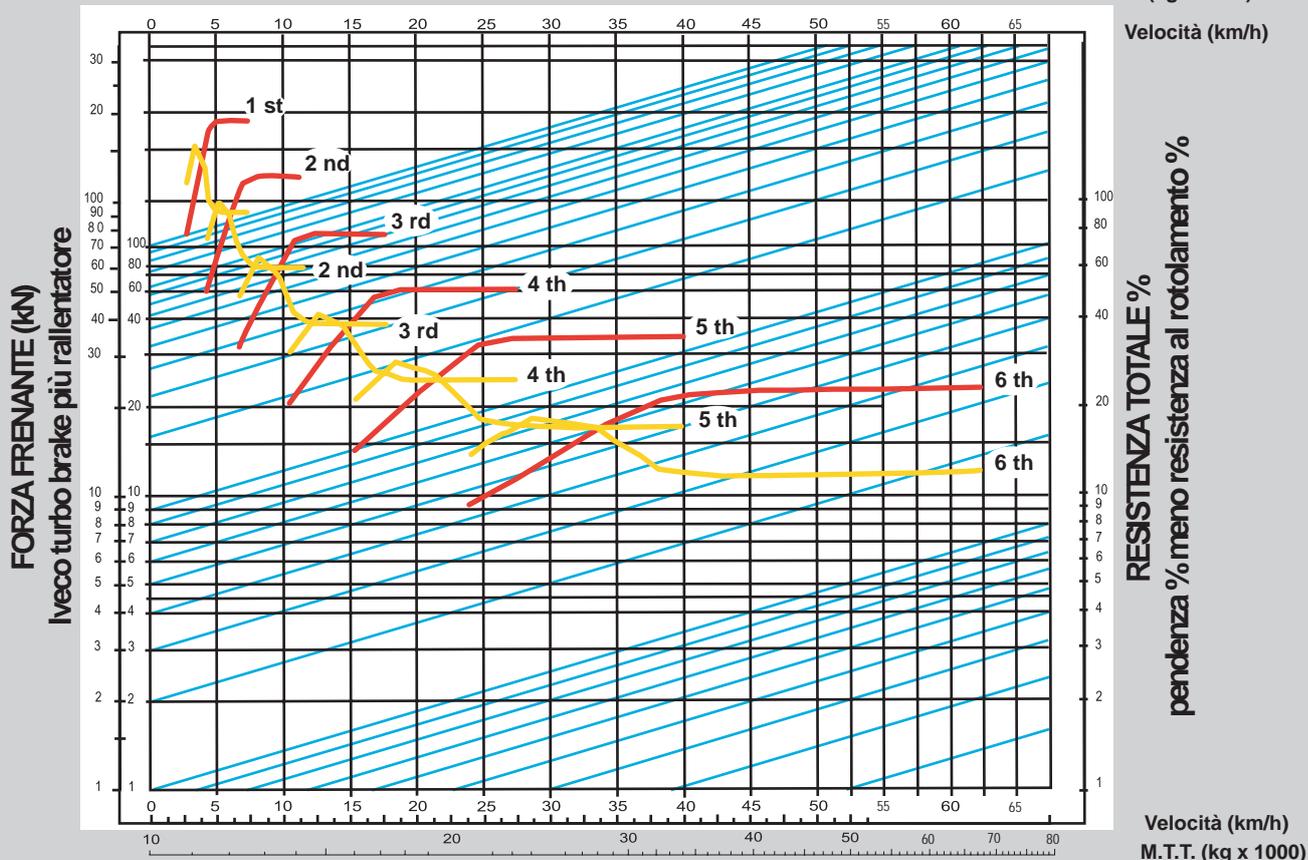
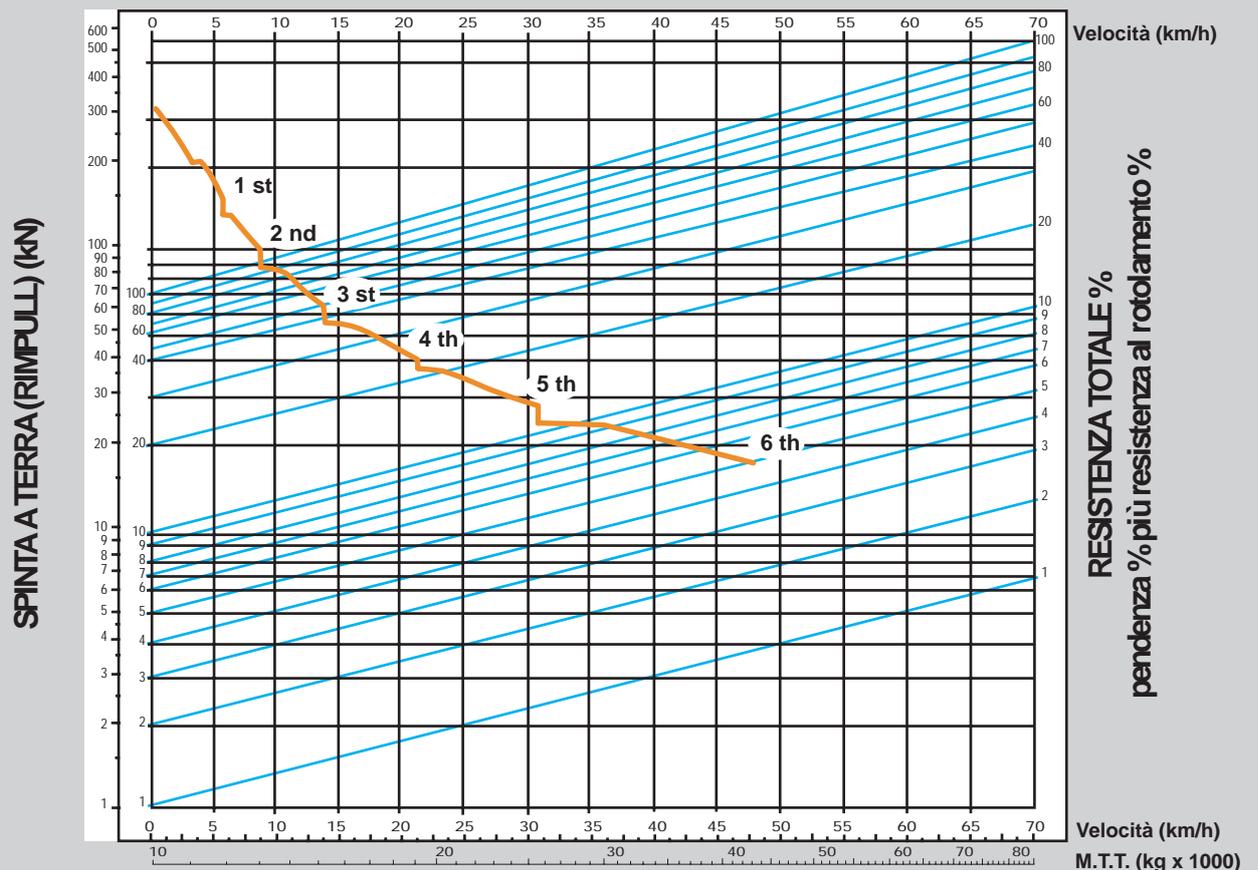
Ponte intermedio: ..... 34 l

Ponte posteriore: ..... 33 l

Serbatoio olio: ..... 240 l

Olio mozzi ciascuno: ..... 9 l

Dall'incrocio tra la M.T.T. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, si determina la marcia corrispondente sulla sinistra e, scendendo, la massima velocità del veicolo.



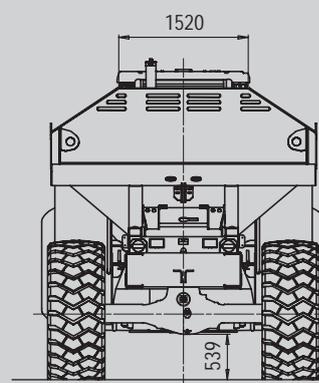
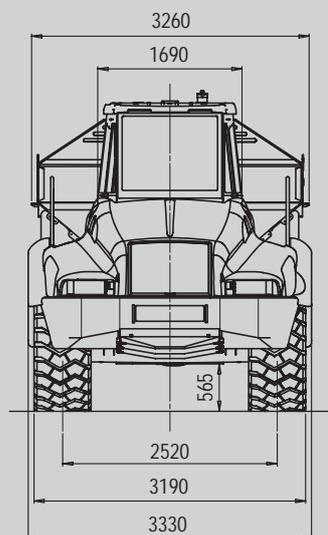
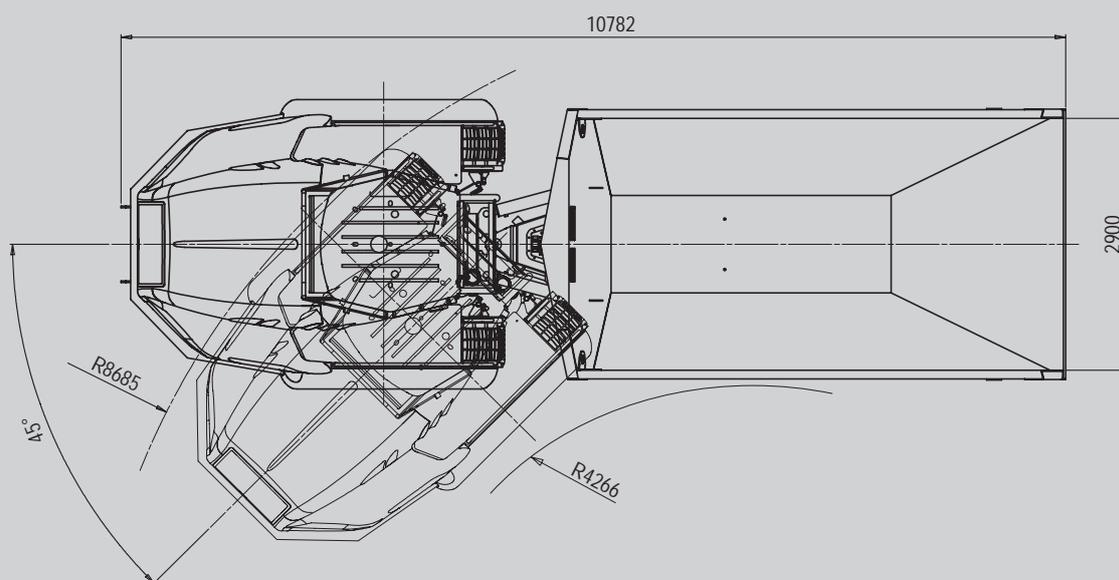
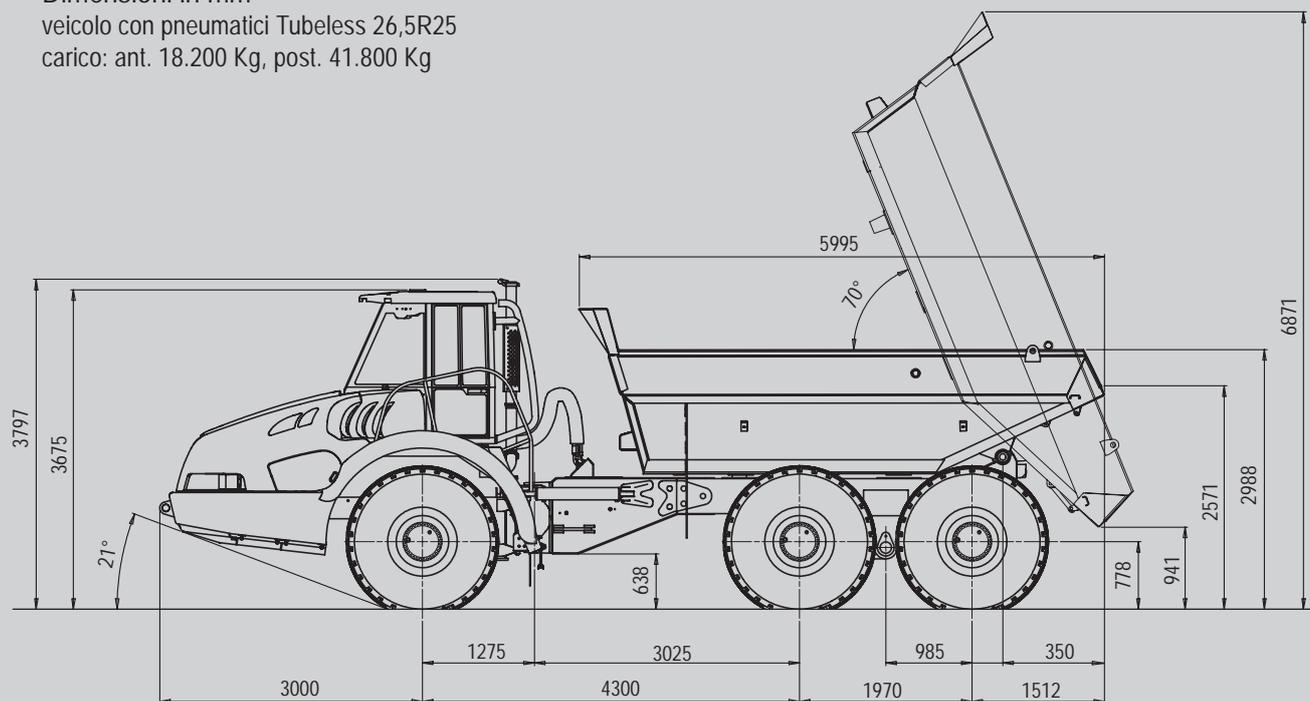
Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	in %
Asfalto - Cemento	15kg	1,5%
Sterrato compatto	20kg	2,0%
Fango su fondo solido	40kg	4,0%
Neve battuta	25kg	2,5%
Neve soffice	45kg	4,5%
Sabbia - Ghiaia	100kg	10,0%

## Dumper Articolato ADT 35D

Dimensioni in mm

veicolo con pneumatici Tubeless 26,5R25

carico: ant. 18.200 Kg, post. 41.800 Kg





## *Dumper Articolato*

# ADT 35D



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 02.09- A35-

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.  
Via Caorsana, 79  
29100 Piacenza (Italy)  
Tel. ++39-523.5431  
Fax ++39 523.591773  
[www.astraspa.com](http://www.astraspa.com)

**CONCESSIONARIO**