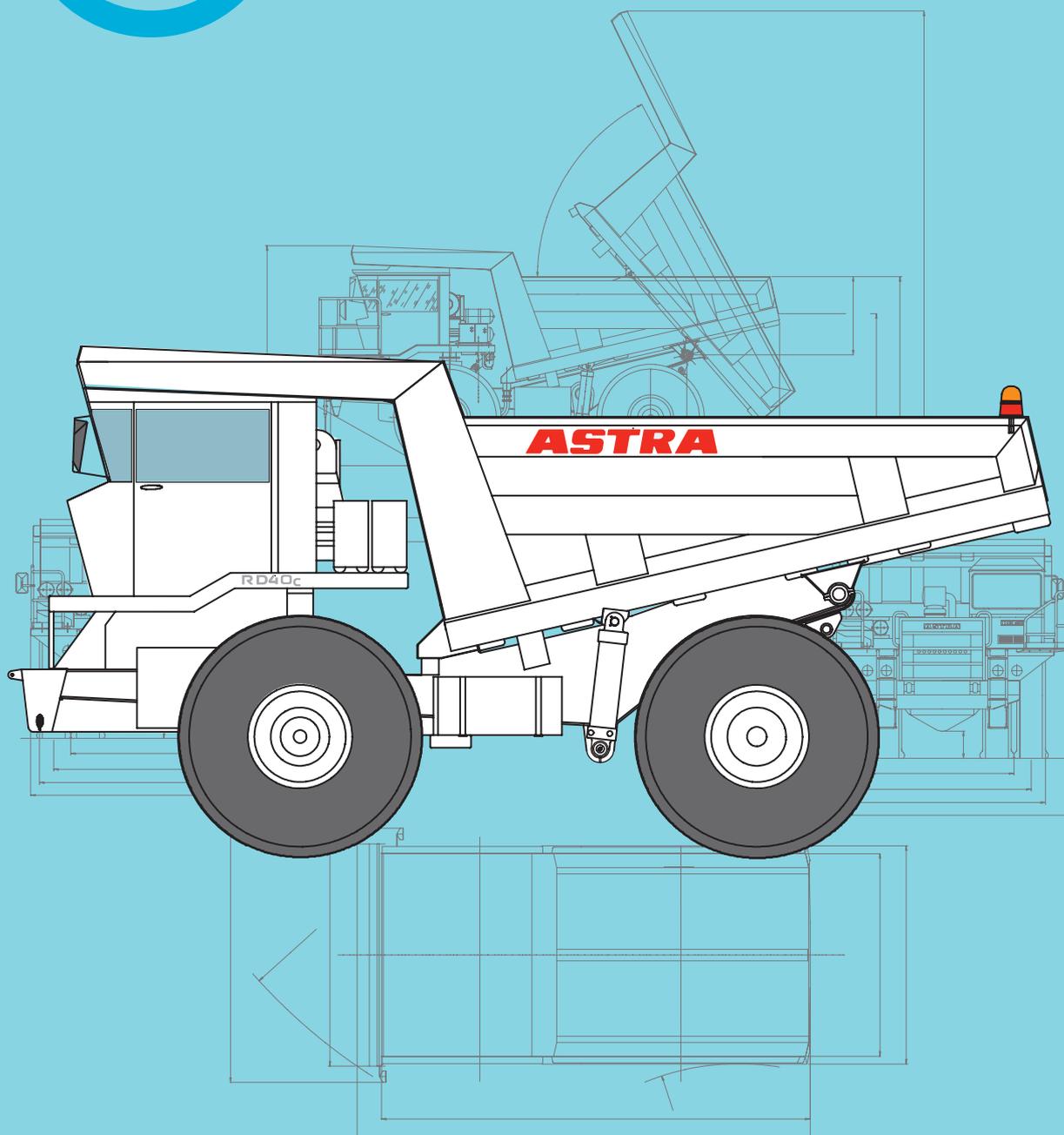




RD 40C



Dumper Rigido

- *Motore* Iveco Cursor 13 **TIER 3**
- *Potenza* 368 kW (500 CV)
- *Trasmissione* Automatica
- *M.T.T.* 70.000 kg
- *Portata utile* 40.000 kg
- *Capacità a raso* 18 m³
- *Capacità a colmo (SAE 2:1)* 24,2 m³

ITALIANO
07-2007



MOTORE

Ciclo Diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni : EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo : IVECO CURSOR 13-F3B

Alesaggio per corsa: 135x150 mm

Cilindrata totale: 12800 cm³

Potenza massima: 368 KW (500 CV) a 2100 g/min

Coppia massima: 2200 Nm da 900 a 1540 g/min

Freno motore integrato: Iveco Turbo Brake

Avviamento a freddo - 25° C



PRESTAZIONI

Con pneumatici 18.00R33

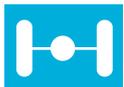
marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1	4,00	8,0
2	2,68	11,9
3	2,01	15,9
4	1,35	23,5
5	1,00	31,9
6	0,67	47,6
1 RM	5,15	6,2
2 RM	3,46	9,2



TRASMISSIONE

Trasmissione automatica Allison H5610AR con 6 marce avanti e 2 retromarce. Convertitore idraulico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia in stallo) 1:1,77.

Rallentatore idraulico incorporato fra convertitore e cambio



PONTE POSTERIORE

Ponte KESSLER.

Doppia riduzione: centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Rapporto di riduzione centrale: 1:3,27

Rapporto di riduzione finale: 1:6,00

Rapporto di riduzione totale: 1:19,62



PNEUMATICI

Ruote intercambiabili con disco in acciaio 13"x33"x2,5"

Pneumatici Tubeless radiali 18.00R33



STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J 53

Servosterzo idraulico assistito da due cilindri operatori a doppio effetto.

Pompa ad ingranaggi flangiata al cambio.

Pressione Max operativa: 170 Bar

Pompa di emergenza azionata elettricamente.



FRENI

Conformi alle norme SAE J1473 OCT 90 e ISO 3450-1985.

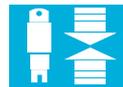
Freno di servizio: di tipo a disco a comando pneumatico-idraulico a 2 circuiti indipendenti, uno per ogni asse.

Freno di soccorso: incorporato nel freno di servizio.

Freno di stazionamento: tipo a tamburo comandato da cilindro a molla che agisce sulla parte finale della trasmissione.

Freno supplementare di stazionamento: utilizza il freno di servizio (max 5 minuti), segnalato da avvisatore ottico ed acustico da inserire su pendenze superiori al 18%.

Freno di rallentamento: Retarder inserito tra il convertitore di coppia e il cambio planetario.



SOSPENSIONI

Anteriore: a ruote indipendenti sterzanti, cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto) con funzione sospensione/ammortizzatore.

Posteriore: tipo semindipendente con forcella più barra trasversale tipo Panhard. Due cilindri idropneumatici (olio/azoto) con funzione di sospensione/ammortizzatore.

A richiesta: kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



IMPIANTO ELETTRICO

N. 4 batterie: 12 V / 170 Ah

Tensione: 24 V

Alternatore: 90 A

Motorino avviamento: 5 kW

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio. Comunicazione CAN bus tra centralina motore e cambio.



IMPIANTO RIBALTAMENTO CASSONE

Due cilindri idraulici telescopici a semplice effetto, a 3 sfilanti montati su snodi sferici esternamente al telaio.

Pompa ad ingranaggi azionata dalla PTO cambio (portata: 200 l/min a 2100 RPM).



CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione.
 Durezza: HB 400
 Indice di snervamento: 1000 N/ mm²
 Indice di rottura: 1250 N/ mm²
 Fondo spessore: 20 mm
 Pareti laterali spessore: 10 mm
 Sponda frontale spessore: 12 mm
 Tamponi elastici fra cassone e telaio.
 Angolo di ribaltamento: 62°
 Tempo di salita: 13 sec
 Tempo di discesa: 12 sec
 Impianto di riscaldamento cassone.
 Capacità cassone:
 a raso: 18 m³
 colmo (SAE 2:1): 24,2 m³
 Struttura di protezione cabina integrale secondo SAE J1040 ISO 3471 (ROPS) e secondo SAE J231 ISO 3449 (FOPS).

A richiesta:

Piattabande su fondo cassone.



TELAIO

In acciaio ad alta resistenza con due longheroni scatolati a sezione rettangolare e traverse tubolari d'irrigidimento, con una struttura ad anello trasversale scatolata di supporto alla sospensione anteriore.



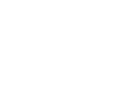
IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

A richiesta: impianto di ingrassaggio centralizzato automatico.



CABINA

In acciaio, insonorizzata e montata in posizione laterale sinistra.
 Cristalli atermici.
 Sedile di guida centrale a regolazione universale e sospensione pneumatica.
 Strumentazione e accessori d'uso.
 Estintore.



MASSE Kg

	TARA (*)	PORTATA UTILE	MASSA TOTALE
Asse anteriore	15.600	8.000	23.600
Asse posteriore	14.400	32.000	46.400
Totale	30.000	40.000	70.000

* Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75 kg)



STRUMENTAZIONE

Contagiri con contaore, tachimetro con contachilometri, manometro pressione olio motore, termometro temperatura acqua motore, manometro pressione olio cambio, termometro temperatura olio cambio, manometri pressione aria impianto freni asse anteriore - posteriore, indicatore livello combustibile.

Indicatori ottici: bassa pressione aria freni anteriori, bassa pressione aria freni posteriori, bassa pressione aria freno di stazionamento, bassa pressione olio motore, pompa sterzo ausiliaria inserita, freno di stazionamento inserito, cassone alzato, indicatori di direzione, luci di posizione, luci abbaglianti, fari posteriori e retromarcia, filtri olio cambio intasato, freno di stazionamento supplementare inserito, basso livello olio freni, avarie circuito freni, insufficiente carica alternatore, fari rotanti, alta temperatura acqua motore, preriscaldamento motore, presenza acqua filtro gasolio, retarder inserito.



RIFORNIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

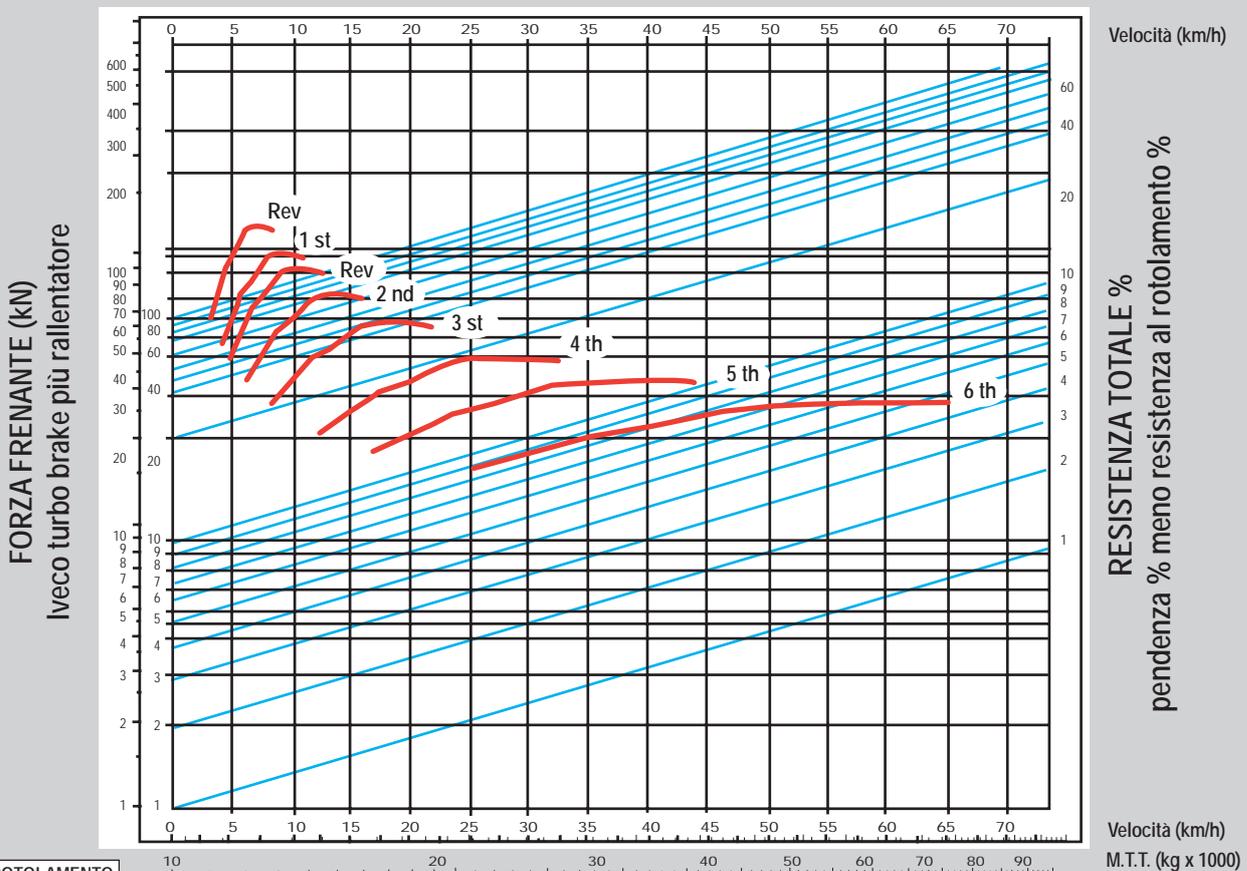
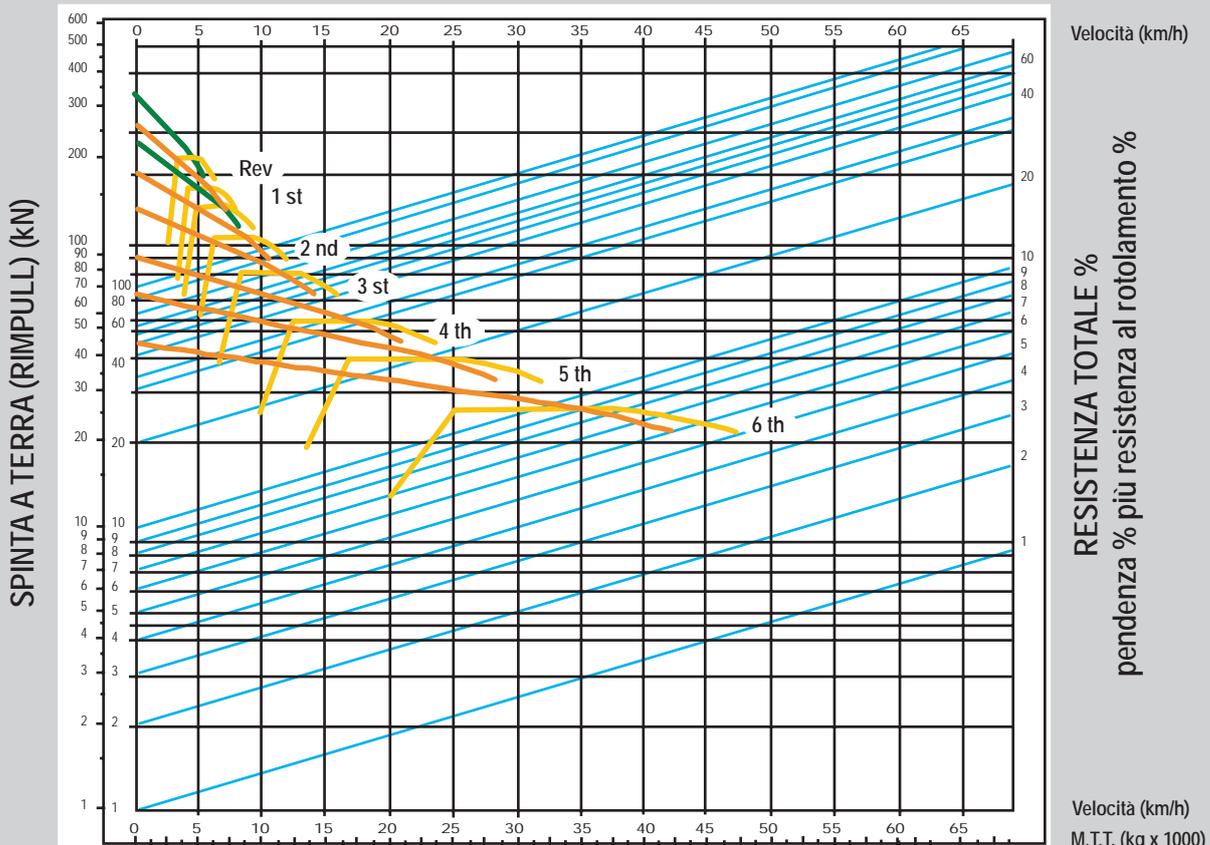
Olio motore: 35 l
 Olio cambio: 59,5 l
 Circuito di raffreddamento: 85 l
 Serbatoio carburante: 490 l
 Mozzi anteriori (ciascuna): 1,1 l
 Ponte posteriore: 68 l
 Olio impianto idraulico ribaltamento: 220 l
 Olio impianto idraulico sterzo: 34,5 l
 Olio impianto idraulico freni: 6 l
 Olio impianto idraulico fan drive: 18,5 l
 Olio riduzioni finali (ciascuna): 10,6 l
 Olio cilindri sospensione ant. (ciascuno): 17,0 l
 Olio cilindri sospensione post. (ciascuno): 7,9 l



IMPIANTO PNEUMATICO

Compressore bicilindrico, essiccatore aria, serbatoi aria n° 5 da 30l.

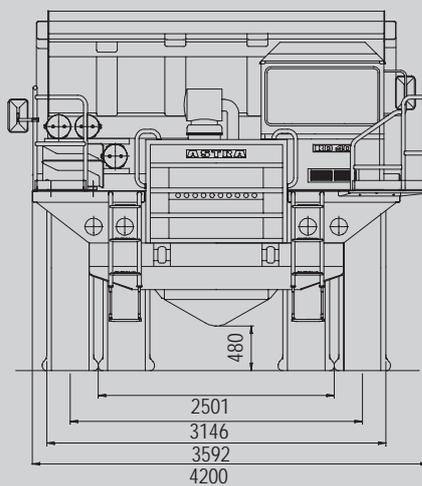
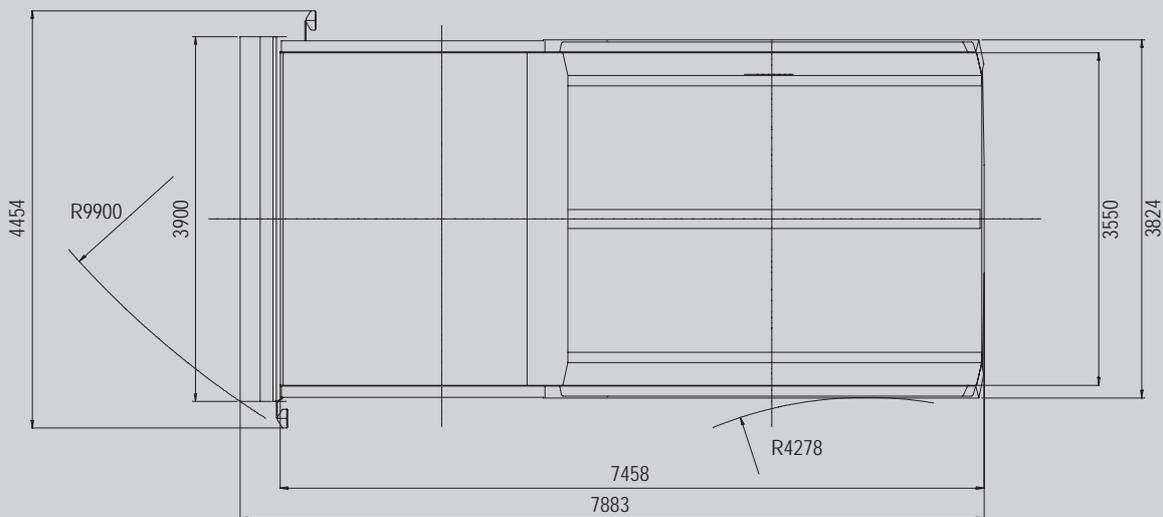
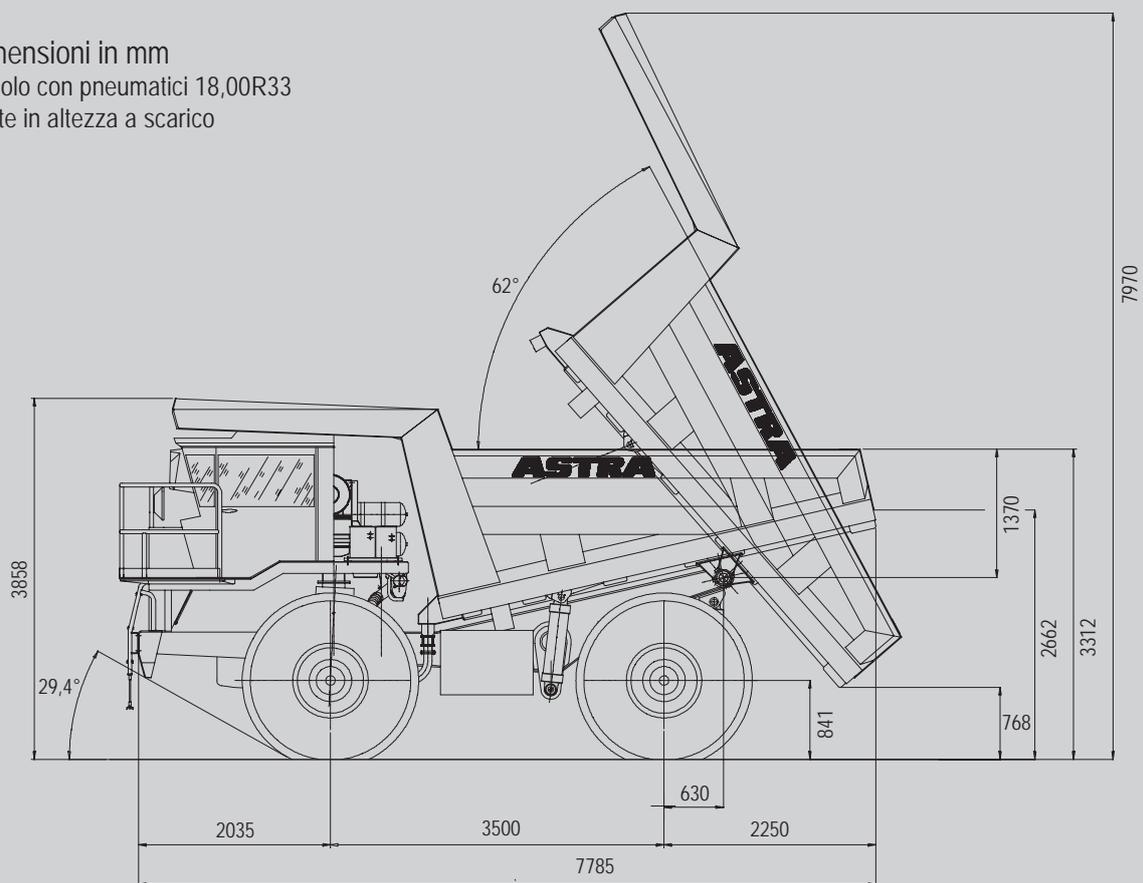
Dall'incontro tra la M.T.T. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, incrociare a sinistra per determinare la marcia corrispondente e, scendendo, la massima velocità del veicolo.



RESISTENZA AL ROTOLAMENTO		
Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	in %
Asfalto - Cemento	15kg	1,5%
Sterrato compatto	20kg	2,0%
Fango su fondo solido	40kg	4,0%
Neve battuta	25kg	2,5%
Neve soffice	45kg	4,5%
Sabbia - Ghiaia	100kg	10,0%

Dumper Rigido RD 40C

Dimensioni in mm
veicolo con pneumatici 18,00R33
quote in altezza a scarico



Dumper Rigido

RD 40C



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 07.07- A3501350

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.
Via Caorsana, 79
29100 Piacenza (Italy)
Tel. ++39-523.5431
Fax ++39 523.591773
www.astraspa.com

CONCESSIONARIO