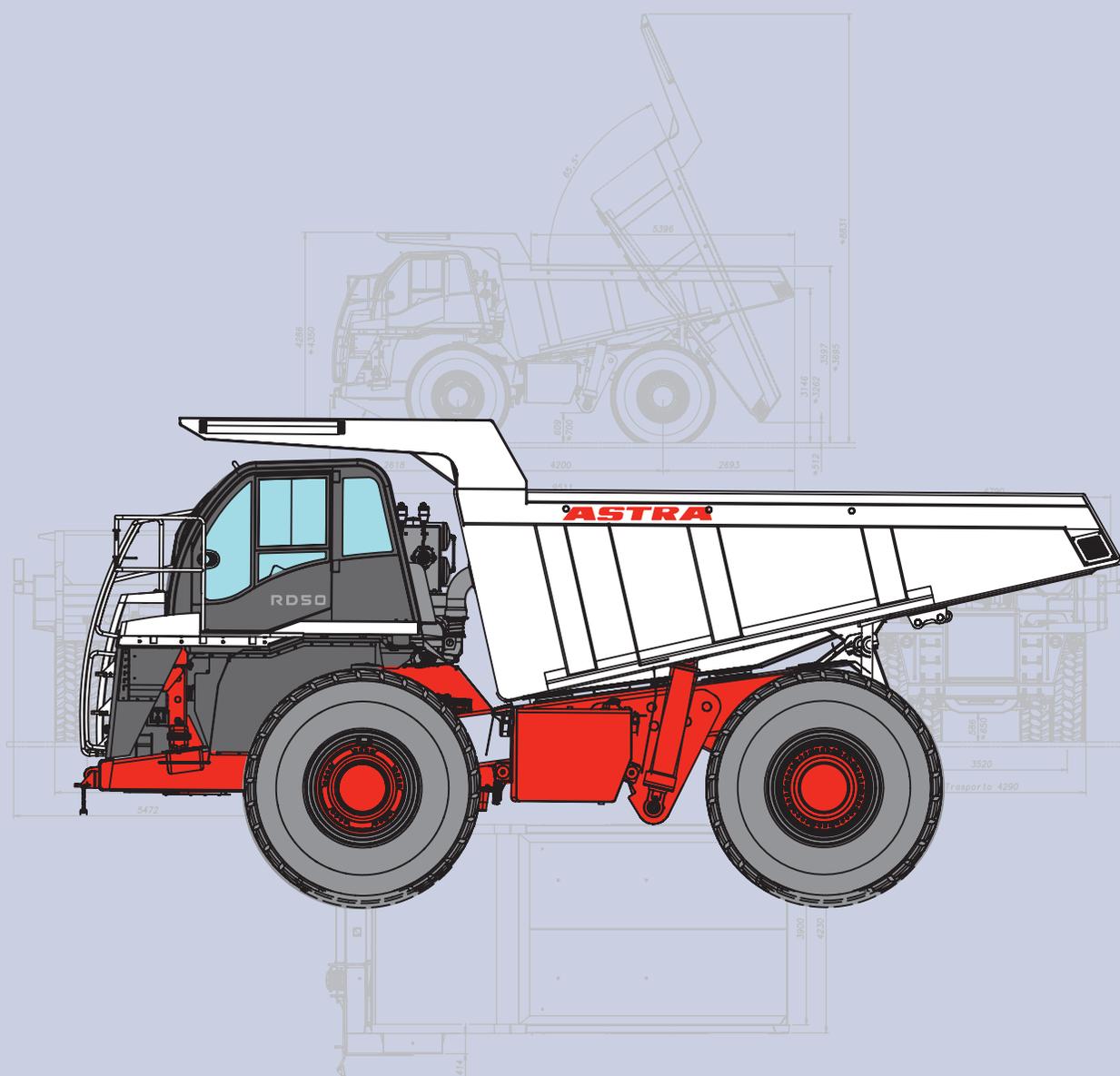




# RD 50

## Dumper Rigido



- **Motore** Deutz TCD 2015 V8
- **Potenza** 500kW (680 CV)
- **M.T.T.** 87.850 kg
- **Portata utile** 50.000 kg
- **Capacità a raso** 23 m<sup>3</sup>
- **Capacità a colmo (SAE 2:1)** 32 m<sup>3</sup>

ITALIANO  
06-2009



## MOTORE

Ciclo diesel 8 cilindri a V con angolo di 90°, in versione sovralimentata con intercooler e tecnologia a 4 valvole, sistema di iniezione elettronico controllato con valvole solenoidali.

Emissioni: EU 2004/96 Stage 3A (Europa) ed EPA

Off-road Tier3 (USA)

Marca e Tipo: ..... DEUTZ TCD 2015 V8

Alessaggio e Corsa: ..... 132x145 mm

Cilindrata totale: ..... 15900 cm

Potenza massima: ..... 500kw (680CV) a 2100rpm

Coppia massima: ..... 2800Nm a 1300-1500rpm

Avviamento a freddo: -26°C



## PRESTAZIONI

Con pneumatici 21.00R35

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1	4,00	10,2
2	2,68	15,2
3	2,01	20,3
4	1,35	30,2
5	1,00	40,8
6	0,67	60,8
1 RM	5,15	7,9
2 RM	3,46	11,8



## TRASMISSIONE

Trasmissione automatica Allison H6610A con 6 marce avanti e 2 retromarce.

Convertitore idraulico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia allo stallo) 1:1,77



## PONTE POSTERIORE

Ponte KESSLER.

Doppia riduzione: centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Rapporto di riduzione centrale: ..... 1:3,273

Rapporto di riduzione finale: ..... 1:5,895

Rapporto di riduzione totale: ..... 1:19,29

**A richiesta:**

Rapporto al ponte ..... 1:22,2



## PNEUMATICI

Disco in acciaio 15"x35"x3"

Pneumatici Tubeless radiali 21.00R35 versione roccia.



## STERZO

Conformità ISO5010, SAE J1511.

Sterzo a comando idrostatico tramite ORBITROL, con sistema Q-amp. Due cilindri operatori doppio effetto.

Pompa ad ingranaggi fissata al cambio.

Pressione max operativa: 210bar

Pompa di emergenza a pistoncini radiali azionata dalla trasmissione.

Piantone / volante di guida regolabile in altezza e inclinazione.



## FRENI

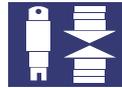
A circuiti indipendenti conformi alle norme SAE J e ISO 3450.

**Freno di servizio:** a comando pneumo-idraulico a disco su asse anteriore, a dischi multipli in bagno d'olio su asse posteriore.

**Freno di stazionamento:** a disco a comando pneumatico sull'albero di trasmissione, presa di moto al ponte posteriore.

**Freno di servizio ausiliario:** a comando pneumatico che agisce sui freni a bagno d'olio asse posteriore. Azionamento a pedale.

**A richiesta:** Rallentatore idraulico incorporato fra convertitore e cambio.



## SOSPENSIONI

**Anteriore:** a ruote indipendenti sterzanti, cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto) con funzione sospensione/ammortizzatore.

**Posteriore:** tipo semindipendente con forcella più barra trasversale tipo Panhard. Due cilindri idropneumatici (olio/azoto) con funzione di sospensione/ammortizzatore.

**A richiesta:** kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



## IMPIANTO ELETTRICO

N°2 batterie: ..... 12V / 170Ah

Tensione: ..... 24V

Alternatore: ..... 28V / 80Ah

Motorino Avviamento: ..... 6,6kw

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio.

Impianto Simple-Mux con comunicazione Can Bus tra centralina motore, cambio e Body Computer.

Nuovo cruscotto con Display grafico multi funzione a colori ad alta definizione integrato.

Nuova Black Box per gestire 140 record per ogni area di memoria.

**A richiesta:** Display telecamera retromarcia (3" ½) integrato nel cruscotto.

Telecamera retromarcia con monitor display 4" ½ in cabina.



## IMPIANTO RIBALTAMENTO CASSONE

Due cilindri idraulici telescopici a due sfilanti con freno idraulico e doppio effetto sul secondo sfilante, montati su snodi sferici esternamente al telaio.

Due pompe ad ingranaggi azionate dalla PTO cambio (portata 320l/min a 1500rpm)

Cassetto di ribaltamento a comando elettropneumatico on/off, con possibilità di azionamento meccanico di emergenza e servizio.



## CASSONE

Pareti e fondo realizzati con acciaio ad alta resistenza all'abrasione.

Durezza: HB400

Spessore fondo: ..... 12mm

Spessore pareti laterali: ..... 10mm

Spessore sponda frontale: ..... 12mm

Tamponi elastici fra cassone e telaio.

Angolo di ribaltamento: ..... 65,5°

Tempo di salita: ..... 12"

Tempo di discesa: ..... 12"

Impianto di riscaldamento cassone.

Capacità cassone:

Raso: ..... 23m<sup>3</sup>

Colmo (SAE 2:1): ..... 32m<sup>3</sup>

Struttura di protezione cabina integrale secondo SAE J1040 ISO3471 (ROPS).

**A richiesta:** Cassone roccia fondo 20mm, cassone Extra Heavy Duty fondo 25mm, cassone con sovrasponde (400mm)



## TELAIO

Costruito in acciaio ad alta resistenza. Due longheroni estrusi a sezione rettangolare uniti da traverse di irrigidimento che supportano il sistema di sospensione anteriore e il sistema di sospensione posteriore.



## IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

Impianto di ingrassaggio centralizzato a 15 punti.

**A richiesta:** impianto di ingrassaggio centralizzato automatico con quantità di grasso variabile al variare delle condizioni di utilizzo del veicolo.



## MASSE Kg

	TARA (*)	PORTATA UTILE	MASSA TOTALE
Asse anteriore	20.290	9.810	31.100
Asse posteriore	17.560	40.190	57.750
<b>Totale</b>	<b>37.850</b>	<b>50.000</b>	<b>87.850</b>

\* Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75kg)



## CABINA

Conformità FOPS ISO3449 livello II.

In acciaio insonorizzata e montata in posizione laterale sinistra.

Attacco rapido aria compressa per pulizia cabina

Cristalli atermici.

Portiera con vetratura nella parte inferiore per la massima visibilità.

Sedile di guida centrale a regolazione universale e sospensione pneumatica con cinture di sicurezza.

Sedile istruttore con cinture di sicurezza.

Sospensione cabina con tamponi elastici.

Strumentazione ed accessori d'uso.

Tendina parasole parabrezza.

Climatizzatore automatico con filtro antipolline.

**A richiesta:**

Fanali di lavoro tetto cabina.

Autoradio RDS.

Frigorifero.



## STRUMENTAZIONE

Computer di bordo con strumentazione analogico/digitale e messaggi prestazioni/anomalie per la gestione di tutte le indicazioni ed informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, intasamento filtri, anomalie, ecc).

**Sistema evoluto di diagnostica veicolo:** gestione, visualizzazione e memorizzazione dei dati motore, cambio, impianto elettrico, sterzo, frenatura, ribaltamento cassone ed impianto pneumatico servizi.

Interruttore arresto di emergenza in cabina.

**A richiesta:** interruttore di emergenza da terra.



## RIFORNIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore: ..... 48 l

Olio cambio: ..... 68 l

Circuito di raffreddamento: ..... 80 l

Serbatoio carburante: ..... 600 l

Ponte posteriore: ..... 100 l

Olio impianto idraulico: ..... 550 l

Olio impianto freni: ..... 24 l

Olio riduzioni finali (ciascuna): ..... 7 l



## IMPIANTO PNEUMATICO

Compressore bicilindrico.

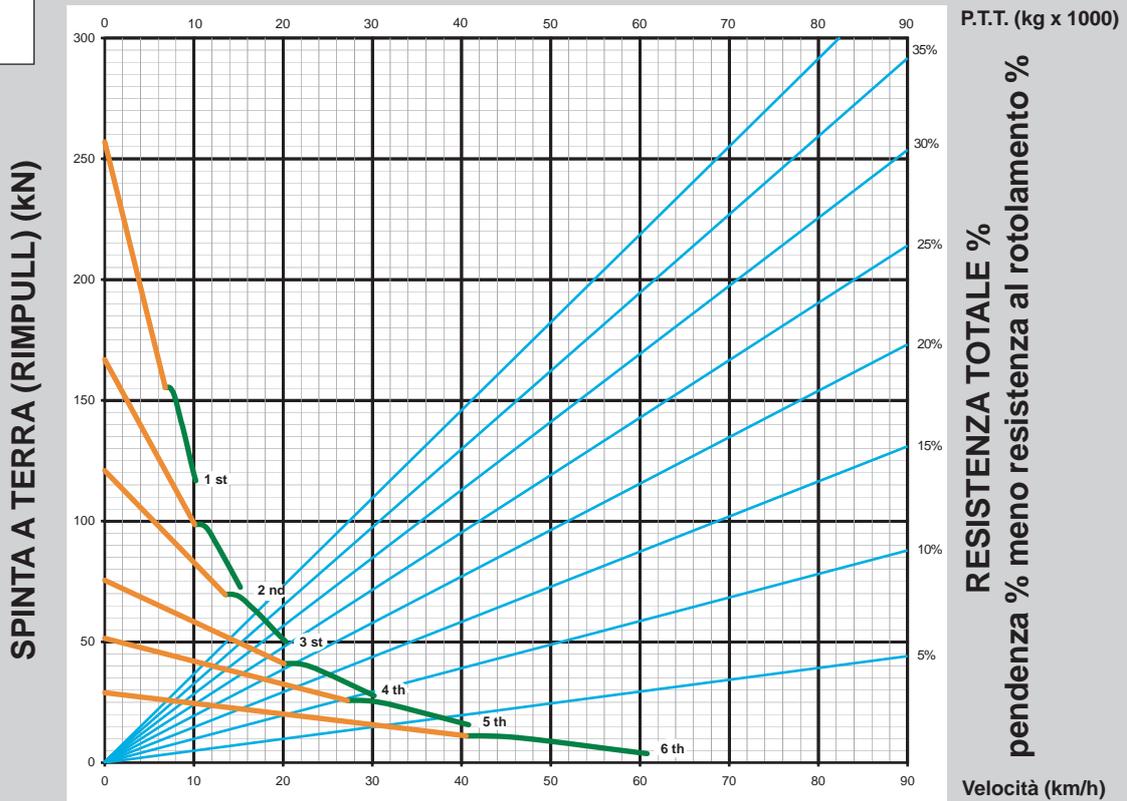
Essicatore aria.

Serbatoi aria ..... 5 da 30l.

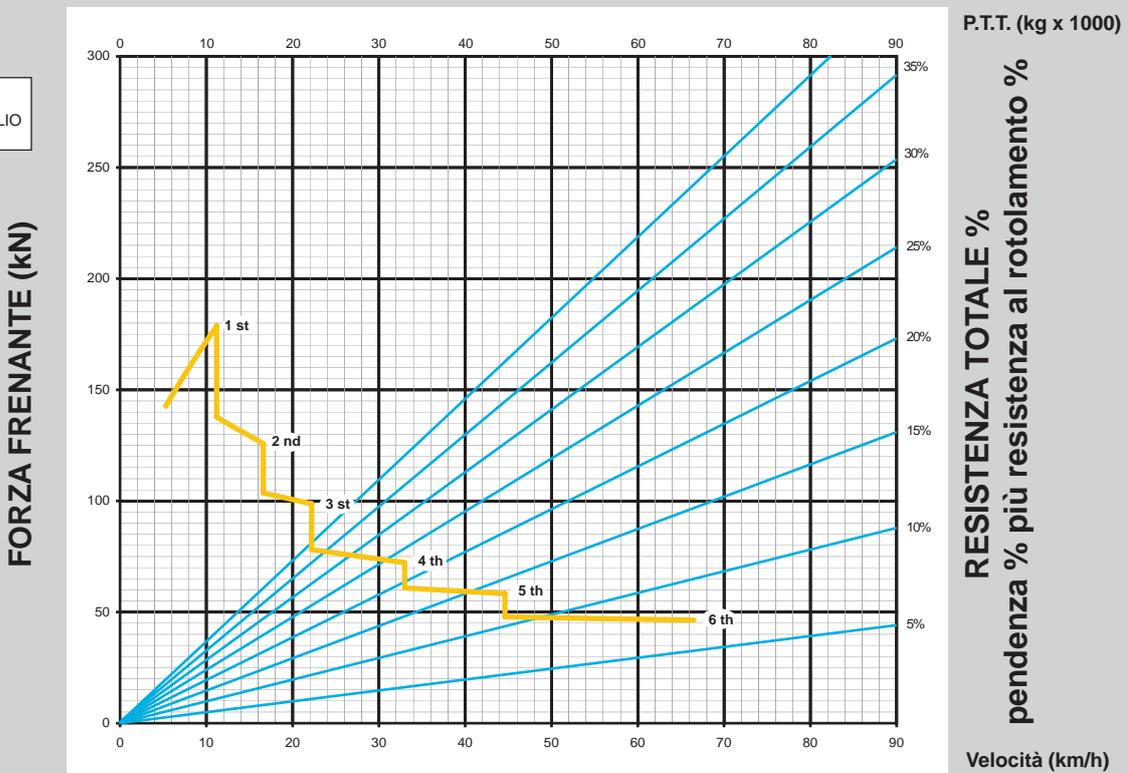
Circuito pneumatico per impianto ribaltamento, freno di stazionamento, freno di servizio ed ausiliario, sospensione sedile, tromba acustica e prelievo aria in cabina.

Per determinare le prestazioni in salita del veicolo, partire dal P.T.T. e salire verticalmente fino ad incontrare la retta corrispondente alla pendenza del tracciato, quindi spostarsi orizzontalmente fino ad intersecare la curva con la marcia ottenibile più alta, infine scendere verticalmente per determinare la velocità corrispondente

— = LOCK UP  
— = CONVERTER



— = RETARDER + FRENI BAGNO OLIO



RESISTENZA AL ROTOLAMENTO		
Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	in %
Asfalto - Cemento	15kg	1,5%
Sterrato compatto	20kg	2,0%
Fango su fondo solido	40kg	4,0%
Neve battuta	25kg	2,5%
Neve soffice	45kg	4,5%
Sabbia - Ghiaia	100kg	10,0%

Per determinare le prestazioni di frenatura del veicolo partire dal P.T.T. del veicolo e salire verticalmente fino ad incrociare la retta corrispondente alla pendenza del tracciato, quindi spostarsi orizzontalmente fino ad intersecare la curva con la marcia ottenibile più alta, infine scendere verticalmente per determinare la velocità corrispondente che il veicolo può mantenere senza che venga superata la capacità di raffreddamento del sistema.

# Dumper Rigido RD 50

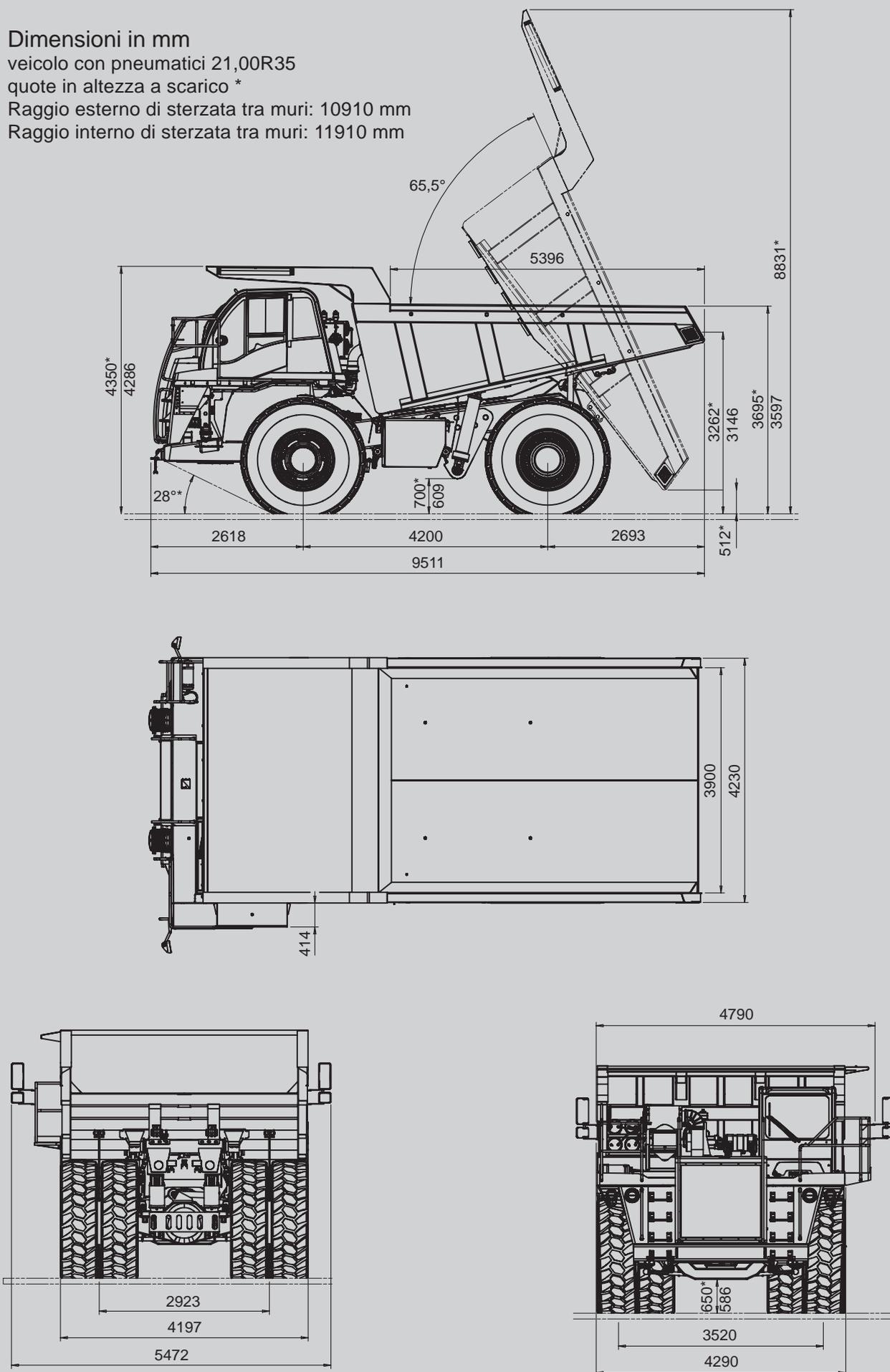
Dimensioni in mm

veicolo con pneumatici 21,00R35

quote in altezza a scarico \*

Raggio esterno di sterzata tra muri: 10910 mm

Raggio interno di sterzata tra muri: 11910 mm





# **Dumper Rigido** **RD 50**



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 06.09- A3501814

**ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.**  
Via Caorsana, 79  
29122 Piacenza (Italy)  
Tel. ++39-523.5431  
Fax ++39 523.591773  
[www.astraspa.com](http://www.astraspa.com)

**CONCESSIONARIO**