

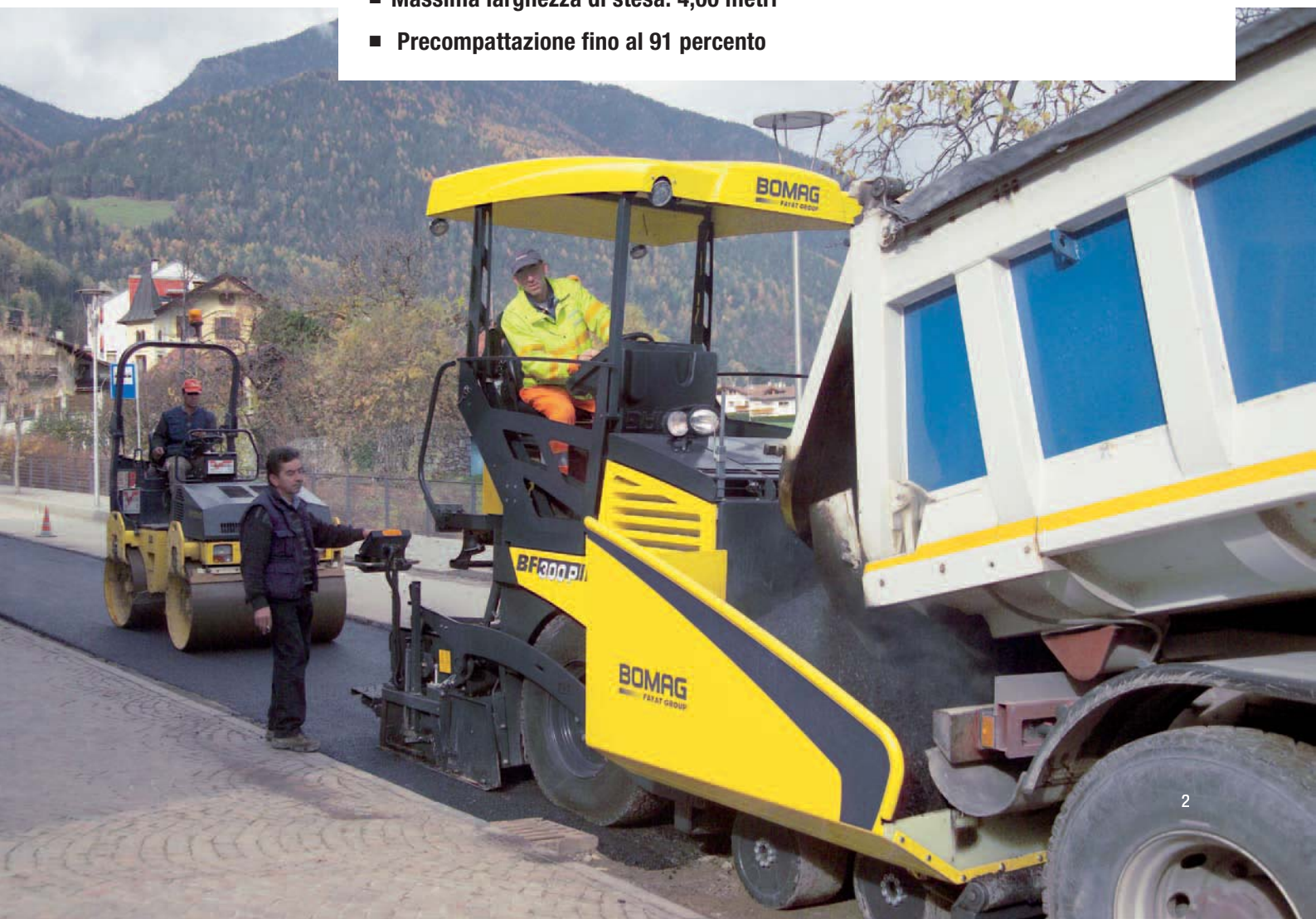
Vibrofinitrice stradale BF 300.

La soluzione efficiente nella classe da 7-9 t.



800 ore di prova nel centro di progettazione di BOMAG, 500 chilometri complessivi percorsi durante le prove sul campo con i clienti, 18 mesi dedicati alla progettazione, più di 50 anni di esperienza nel settore della compattazione – la nuova vibrofinitrice stradale BOMAG BF 300 della classe da 7-9 t coniuga esperienza e sapere, offrendo l'efficienza di un pacchetto completo, in grado di soddisfare, sotto ogni punto di vista, i requisiti più elevati dei cantieri.

- Max. produzione teorica: 300 t/h
- Potenza del motore: 55 kW
- Peso in funzionamento: 7-9 t
- Larghezza di stesa: da 1,70 a 3,40 metri
- Larghezza di trasporto massima, inclusi allargamenti meccanici montati: 2,50 metri
- Massima larghezza di stesa: 4,00 metri
- Precompattazione fino al 91 percento





L'efficienza come principio.

L'efficienza non è il risultato di una tecnologia, ma deriva piuttosto da una perfetta interazione di molteplici dettagli. La vibrofinitrice BOMAG BF 300 riunisce una serie di tecnologie intelligenti che interagiscono per elevare la qualità della produzione per il committente e, ridurre i costi per l'utilizzatore.

L'efficienza è la somma di svariati dettagli:

- **Consumo ottimizzato** – consumo ridotto del carburante grazie alla gestione ECOMODE del motore.
- **Maggiore potenza** – il sistema idraulico BOMAG a rendimento elevato.
- **Facilità d'uso** – il sistema brevettato BOMAG SIDEVIEW.
- **Qualità elevata** – sistema di riscaldamento incapsulato in materiale ad alta conducibilità per una maggiore durata e una distribuzione più uniforme del calore.
- **Usura ridotta** – grazie alla pretensione idraulica dei cingoli.
- **Attenzione rivolta al cliente** – possibilità di scegliere tra varie alternative, gommata o cingolata, riscaldamento GPL o elettrico e molto altro ancora.
- **Facilità di manutenzione** – diagnosi agevole grazie ai codici di servizio.
- **Affidabilità** – controllo di nastri e coclee anche manuale mediante un potenziometro.

La trasmissione.

Potente, economica nei consumi, rispettosa dell'ambiente grazie al motore a basse emissioni e basso inquinamento acustico. Un sogno che diventa realtà.



Potenza elevata, consumo ridotto: il motore Kubota della vibrofinitrice stradale BF 300.

La vibrofinitrice BF 300 dimostra in modo lampante come sia possibile conciliare potenza e rispetto dell'ambiente. Con una potenza di 55 kW (75 HP) la vibrofinitrice può essere utilizzata quotidianamente in cantiere anche nelle condizioni più difficili. A tale proposito il gruppo motore Kubota si distingue per il basso livello di inquinamento acustico e per le ridotte emissioni di gas di scarico. Incide sul calcolo dell'economicità anche il sistema di gestione della macchina ECOMODE, che provvede ogni volta a regolare la potenza necessaria in base alla situazione – per un consumo di carburante effettivamente contenuto e un impatto ambientale ulteriormente ridotto.



Con una potenza di 13 kW il generatore trifase garantisce tempi di riscaldamento brevissimi.

Sia nella versatile versione gommata sia nella potente versione cingolata – la vibrofinitrice stradale BOMAG della classe da 7-9 t si distingue. Lo stesso vale per i radiatori di grandi dimensioni, che garantiscono sempre una temperatura di funzionamento ottimale per motore e impianto idraulico anche a pieno carico e con temperature esterne estreme. La facile accessibilità permette, quando necessario, una pulizia agevole e rapida. Il generatore trifase della vibrofinitrice ha una potenza di 13 kW e riduce il tempo di riscaldamento del banco a meno di 25 minuti.

Energia utilizzata adeguatamente.

Il sistema di gestione della macchina ECOMODE contribuisce attivamente a ridurre il consumo di carburante nonché l'impatto ambientale, derivante dall'emissione di CO₂.



BF 300 – a scelta come versatile vibrofinitrice gommata...

... o nella potente versione cingolata.



La vibrofinitrice dispone, oltre alle modalità di marcia „[RPM] Minimo“ e „[RPM] Massimo“, anche della modalità di marcia Eco. Se l'operatore seleziona quest'ultima modalità, il numero di giri del motore viene ridotto. ECOMODE garantisce energia sufficiente per più dell'80 per cento di tutti gli impieghi.

In base alla potenza necessaria il controllo automatico del numero di giri riduce il numero di giri al minimo o lo aumenta automaticamente, in caso di necessità, riportandolo a valore di partenza. Naturalmente ECOMODE può essere anche disattivato – per garantire l'intervento anche in caso di estrema sollecitazione –, in modo da disporre permanentemente del massimo numero di giri del motore, ovvero 2.200, a prescindere dalla potenza necessaria.

Il motore:

- Motore a 4 cilindri con raffreddamento ad acqua
- Potenza: 55 kW (70 PS) con 2.200 min⁻¹
- Capacità del serbatoio carburante: 100 l

BOMAG offre, a scelta, la vibrofinitrice BF 300 nella potente versione cingolata o come versatile vibrofinitrice gommata con trazione posteriore, e con l'opzione della trazione anteriore.

Nelle versioni con trazione su ruote è inoltre possibile aumentare la trazione di avvio, scaricando per breve tempo la pressione sul banco. Particolarmente vantaggioso in caso di sottofondi instabili.

Capienza.

L'efficienza può essere garantita anche dalla maggiore capacità della tramoggia. Le 9 tonnellate sono il segno distintivo di questa classe.



Le 9 tonnellate di capacità sono il segno distintivo della classe da 7-9 t.

E questo per un buon motivo, in quanto proprio nei luoghi in cui le vibrofinitrici, appartenenti a questa classe di peso, sono principalmente impiegate, sono presenti talvolta condizioni di spazio difficili, che possono limitare le possibilità di caricamento. È quindi un vantaggio poter superare tratti di strada anche di una certa lunghezza con materiale sufficiente. E c'è ancora di più: è possibile rallentare notevolmente la fastidiosa segregazione del materiale oltre al raffreddamento del conglomerato.

Altre caratteristiche:

- Lunga durata grazie all'impiego di materiali di alta qualità e resistenti all'usura
- Nastri trasportatori a pale raschianti indipendenti e reversibili
- Indipendenti anche le sponde della tramoggia, robuste ed estremamente rigide
- Rulli di spinta ribaltabili per agevoli interventi in condizioni di spazio limitato



Le dimensioni generose della tramoggia consentono di caricare il materiale senza problemi.

Flusso del materiale.

Uniforme, agevole e di volta in volta adeguato alla situazione – così deve essere un flusso di materiale efficiente dalla tramoggia al banco. Solo in tal modo è possibile garantire una distribuzione uniforme dell'asfalto sull'intera larghezza di lavoro, presupposto per un eccellente risultato della posa.

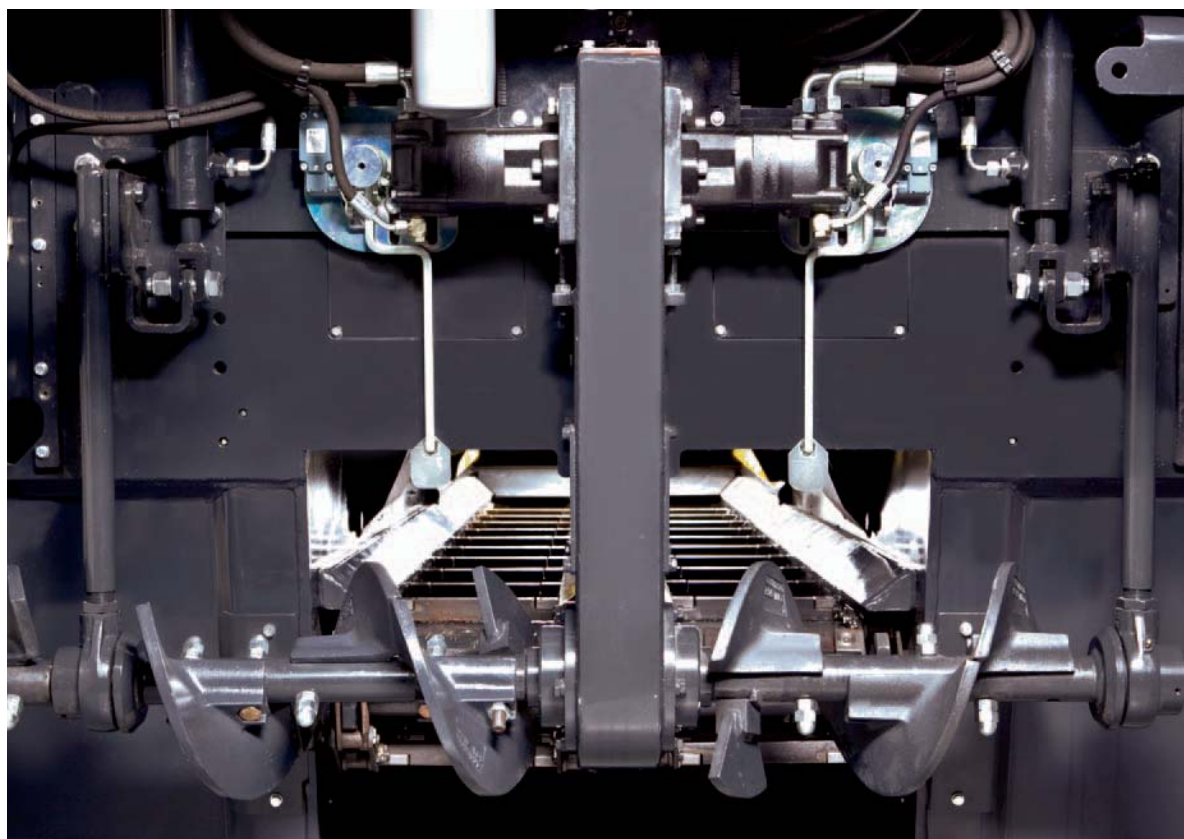
Il contributo principale è apportato a tal fine dai due nastri trasportatori a pale raschianti indipendenti e reversibili, che convogliano uniformemente il materiale dalla tramoggia alle coclee di distribuzione del banco. Un sensore meccanico controlla e regola automaticamente il flusso dei nastri trasportatori, affinché venga sempre trasportata una quantità ottimale di materiale. La vibrofinitrice può anche essere dotata di sensori a ultrasuoni. In caso imprevisto di rottura, sarebbe comunque possibile azionare i nastri trasportatori e le coclee manualmente dal banco. Si evitano così i tempi di immobilizzazione.

al banco. I sensori a ultrasuoni installati di serie sulle coclee contribuiscono, unitamente ai nastri, a mantenere ottimale il flusso del materiale davanti al banco. A ciò contribuiscono anche le sponde flessibili all'estremità della coclea, che impediscono inoltre al materiale di raggiungere le ruote motrici posteriori.

Anche in questo caso i materiali impiegati sono resistenti all'usura, come le lamiere, su cui passano i nastri trasportatori, e gli elementi della coclea, ottenuti per fusione e singolarmente sostituibili.

Un flusso uniforme di materiale: questo l'obiettivo dichiarato per quanto riguarda la distribuzione

Un'occhiata all'interno: la coclea ad altezza regolabile garantisce una distribuzione del materiale sempre uniforme per l'intera larghezza della posa.



Il banco.

Banchi in quattro varianti:

Tipo di banco	S340E-TV	S340E-V	S340G-TV	S340G-V
Tecnica del riscaldamento	elektro	elektro	gas	gas
Tamper	+	–	+	–
Vibrazione	+	+	+	+

(Diciture del banco: S = Screed/Banco, 340 = Larghezza di lavoro in cm, E = Elettrico, G = Gas, T = Tamper/Tamper, V = Vibrazione)

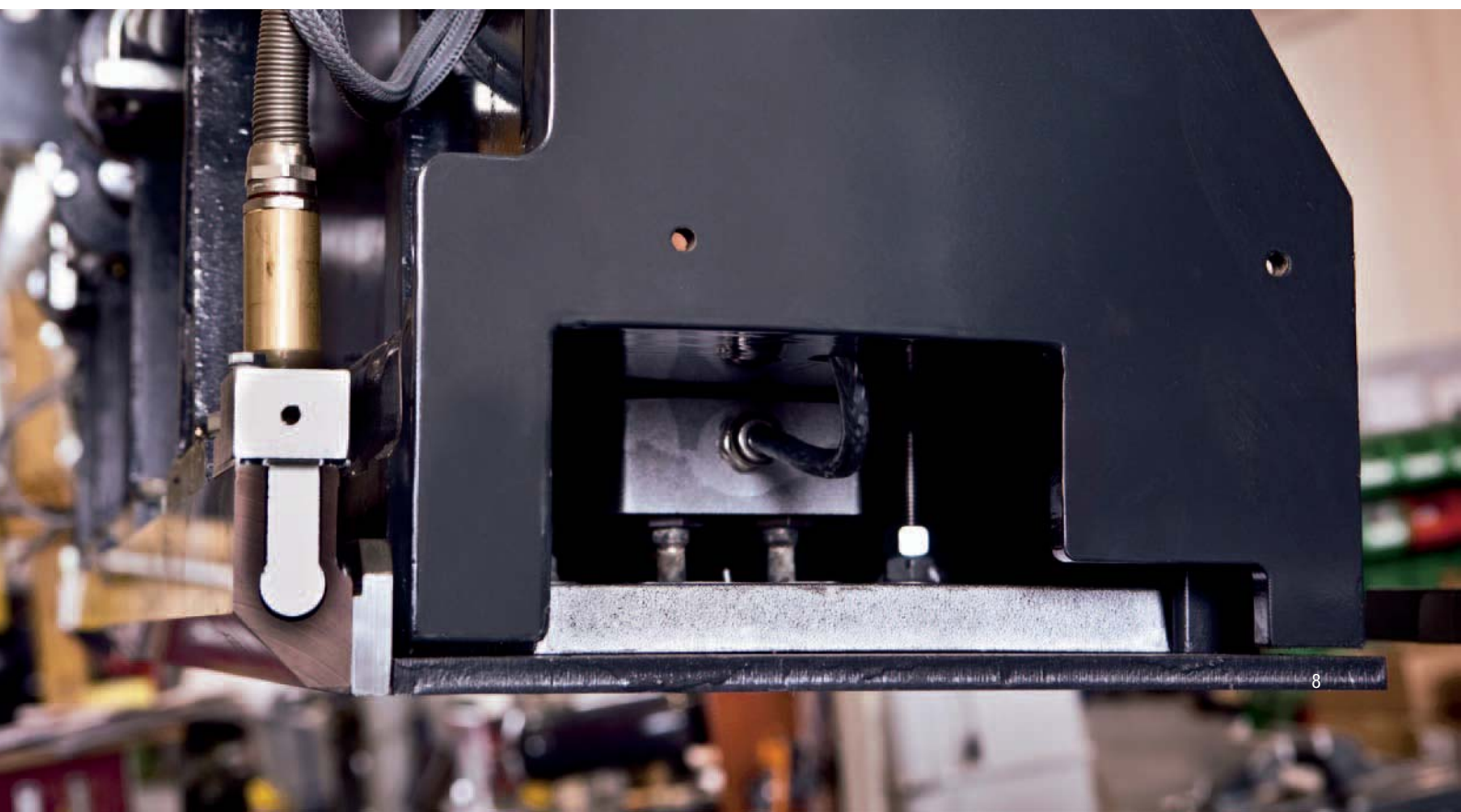
Il banco – è qui che batte il vero e proprio cuore di ogni vibrofinitrice stradale. Il banco contribuisce, però, anche a garantire un risultato omogeneo della posa e un'elevata precompattazione. Rendimento ed efficienza, che derivano dall'interazione di numerosi componenti.

A risultato dell'intenso lavoro svolto dai progettisti in BOMAG, la vibrofinitrice stradale BF 300 raggiunge una precompattazione fino al 91 per cento, oltre a

spessori della posa fino a 250 millimetri. Ovvero: un numero minore di passate con i rulli, riduzione dei costi per l'utilizzatore il costruttore edile, disponibilità in tempi più rapidi per il committente.

Per la costruzione del banco si è inoltre rinunciato, ove possibile, all'impiego di componenti soggetti a usura. La regola vale per ciascuno dei banchi a disposizione.

L'innovazione in dettaglio: Elementi di riscaldamento incapsulati per tempi di riscaldamento più brevi, distribuzione omogenea della temperatura e una maggiore protezione degli elementi di riscaldamento dalla corrosione.





Larghezza del banco base max.: 3,40 metri.

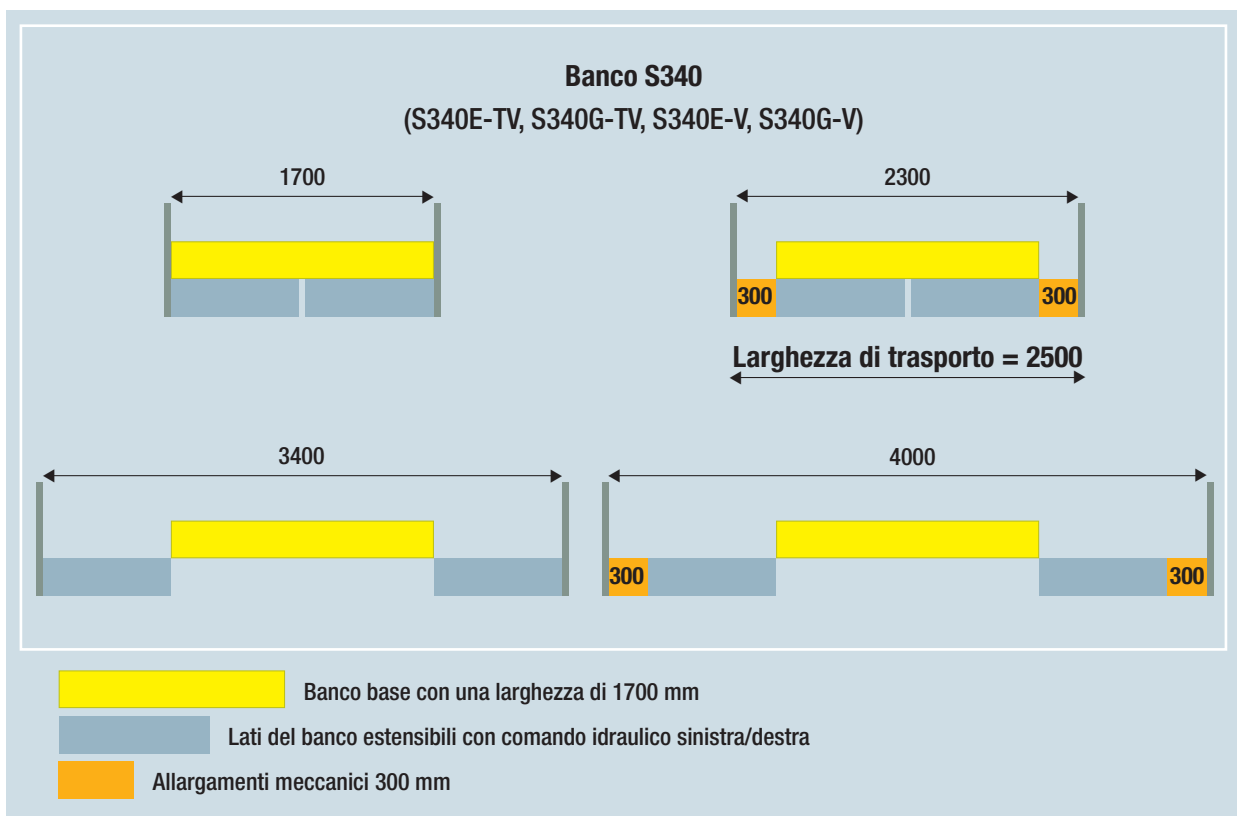


Larghezza del banco base min.: 1,70 metri.

Larghezza del banco in base regolabile:

Ogni banco dispone, oltre al dispositivo di monitoraggio della temperatura completamente automatico, anche di allargamenti estensibili lateralmente con comando idraulico. La larghezza di lavoro può essere ulteriormente ampliata con l'aggiunta di altri componenti applicati fino a una massima larghezza di 4,00 metri.

Inoltre, il banco della vibrofinitrice BF 300, anche con i relativi allargamenti applicati, può essere ridotto fino a una larghezza di trasporto di 2,50 metri mediante un comando idraulico. A tale scopo non è necessario rimuovere le paratie laterali. Ciò consente di risparmiare tempo e costi.



Efficienza grazie al semplice comando.

L'interfaccia uomo-macchina è determinante per sfruttare a pieno tutte le potenzialità di una macchina come la vibrofinitrice stradale BOMAG BF 300 quotidianamente in cantiere. Un motivo sufficiente per configurare l'interfaccia nel modo più possibile facile e intuitivo.



Sempre sotto controllo: pressione del banco e regolazione della temperatura.



Versatilità: l'interfaccia per la livellazione consente l'impiego di tutti i sistemi e i sensori comunemente in uso.



Lampi di luce: già di serie la vibrofinitrice stradale dispone di una potente illuminazione a 360°.

- **L.C.S.**, load control system, per il controllo automatico della pressione del banco, oltre che per una migliore trazione di avvio. Il banco, azionato dal personale addetto, può essere scaricato o bloccato automaticamente durante le interruzioni del lavoro. È inoltre possibile eseguire adattamenti precisi in base alle diverse densità dei materiali. E non finisce qui: il riscaldamento del banco può essere regolato per singoli segmenti e monitorato in modo completamente automatico.
- È possibile regolare **tamper e frequenza delle vibrazioni** dal posto operatore.
- L'altezza della posa e l'inclinazione trasversale del banco possono essere regolati comodamente mediante il quadro di comando del posto operatore o tramite un sistema di livellazione dal personale a terra. Quale sistema "Hang-on", l'interfaccia consente anche l'impiego di sistemi di livellazione di altre marche, con la possibilità di utilizzare sensori elettromeccanici, a ultrasuoni o a laser.
- **Illuminazione a 360°**, composta quattro elementi, illuminazione del tetto, del banco e della co-clea, nonché della direzione di marcia, disponibile già di serie per la vibrofinitrice stradale BOMAG BF 300.



Ottima ergonomia: postazione di comando laterale girevole con ampia possibilità di spostamento e regolazione.

- Dalle **pulsantiere laterali** è possibile azionare, tramite un **potenziometro**, il sensore della coclea per la regolazione della quantità di conglomerato richiesta. Inoltre è possibile regolare i sensori a ultrasuoni dei nastri, disponibili su richiesta e parimenti utilizzati per la regolazione della quantità di miscela.
- La vibrofinitrice BF 300 dispone, nella versione cingolata, di **pretensione idraulica dei cingoli** per aumentare la sicurezza del funzionamento, evitare possibili distacchi della catena e ridurre l'usura, dovuta a una pretensione eccessivamente elevata.
- La versione gommata dispone di **una trazione anteriore regolabile idraulicamente**. Ciò consente di ottimizzare la trazione in base al carico e al sottofondo, evitando perdita di trazione delle ruote e migliorando ulteriormente la qualità della posa e la sicurezza del funzionamento.
- Premendo un tasto il banco si solleva all'avvio, modificando la distribuzione del peso e migliorando sensibilmente la trazione di avvio.
- Su richiesta è possibile centralizzare e automatizzare la lubrificazione dei componenti maggiormente sollecitati, come banco, coclee o il dispositivo per la regolazione in altezza con un **impianto di lubrificazione centralizzato automatico**, Vantaggi: meno usura, meno costi di manutenzione e valore residuo più alto.

A richiesta: impianto di lubrificazione centralizzato, completamente automatico, per banco e coclea.





Vista panoramica: la visione a 360° dal posto operatore.

Posto operatore

Il posto operatore della vibrofinitrice stradale BF 300 con ottima visibilità, si adatta alle esigenze del singolo operatore.

Il sedile e il quadro di comando compongono un'unità variamente regolabile, ovvero il sistema brevettato **BOMAG SIDEVIEW**. L'intera postazione di comando può essere spostata lateralmente fino a sporgere di 40 cm. Il vantaggio: l'operatore mantiene costantemente una buona visione su tramoggia, trazione e banco, rimanendo inoltre protetto dagli agenti atmosferici grazie alla struttura del tetto di alta qualità. E, in caso di necessità, è possibile orientare anche il quadro di comando, spostandolo dal campo visivo dell'operatore.

Il confort è una questione di regolazione. Per questo il **confortevole sedile** della BOMAG BF 300 offre svariate possibilità di regolazione per un livello di comodità ottimale, con la possibilità di operare anche su lunghi tratti senza affaticarsi. Ruotare, spostare o regolare l'altezza del sedile o la durezza della molla – il confortevole sedile BOMAG si adatta sempre perfettamente alle esigenze dell'operatore.

Praticità: il pannello **di protezione** contro atti vandalici e agenti atmosferici. Il pannello è provvisto di un solido meccanismo a cerniera, per cui durante il funzionamento non è necessario riporla separatamente.



Sicurezza elevata: la copertura protettiva contro atti di vandalismo e agenti atmosferici.



Cambio di prospettiva: il sistema BOMAG SIDEVIEW per una sporgenza laterale fino a 40 cm.



Grazie al sistema BOMAG SIDEVIEW la vibrofinitrice necessita di un unico sedile e un unico quadro di comando.



A prescindere dalla posizione della postazione di comando l'operatore rimane sempre protetto.

Manutenzione e assistenza.

I lunghi intervalli tra una manutenzione e la successiva contribuiscono attivamente a ridurre i costi di mantenimento. Interventi di manutenzione e assistenza regolari contribuiscono a evitare i danni, abbassando i costi e riducendo i tempi di immobilizzazione della macchina.

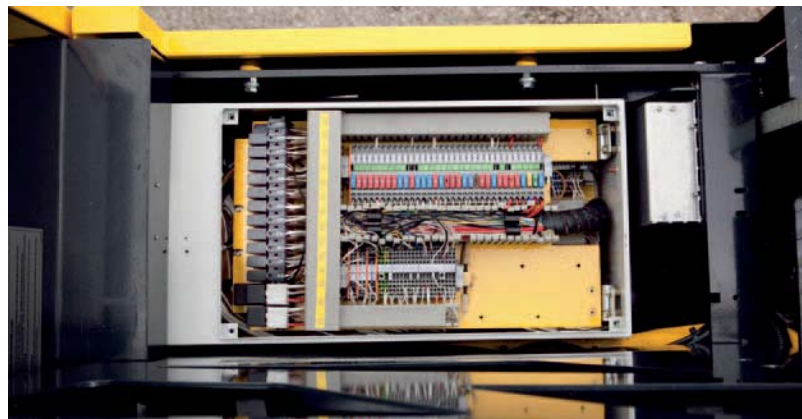
Già durante la progettazione della vibrofinitrice stradale BF 300 sono stati attuati interventi costruttivi, tali da assicurare l'agevole accesso a tutte le aree rilevanti della macchina e ridurre così, in misura notevole, il tempo dedicato agli interventi di manutenzione. Il vano motore si può raggiungere facilmente dai quattro lati. Lo stesso vale per l'impianto idraulico, in cui, grazie alle dimensioni generose dei pannelli è possibile eseguire interventi senza barriere e senza interventi preliminari.

Il risparmio di tempo è garantito anche dalla chiave centralizzata, che consente l'accesso a tutte le aree della macchina, rilevanti per il funzionamento.

Oltre agli interventi di assistenza e manutenzione anche la predisposizione del trasporto offre un'ulteriore possibilità di risparmio in quanto a tempo e quindi costi. La vibrofinitrice BF 300 è infatti caratterizzata da numerosi dettagli, atti a rendere semplice e rapido il trasporto per e dal cantiere.

Ne costituiscono un esempio: la struttura del tetto, abbassabile idraulicamente, che offre inoltre un'efficace protezione da atti vandalici e agenti atmosferici in cantiere e durante il trasporto.

Un altro risparmio di tempo: il banco può essere chiuso, anche con allargamenti e paratie laterali, occupando una larghezza complessiva di 2,50 metri. Il lungo smontaggio dei componenti applicati modulari può essere quindi ampiamente evitato.



Facile manutenzione: l'impianto elettrico centralizzato della vibrofinitrice nonché ...



... l'accesso privo di barriere a tutti i componenti dell'impianto idraulico e del motore.

Parliamo di costi.

Già ora la vibrofinitrice stradale BF 300 convince i clienti per lo straordinario rendimento, il facilissimo utilizzo ma anche i numerosi vantaggi economici per l'utilizzatore. Volete migliorare anche voi il vostro rendimento personale e quello della vostra azienda, accrescendo quindi la competitività? Provate la vibrofinitrice stradale BOMAG BF 300 – la soluzione più efficace nella classe da 7-9 t.

Se parliamo di costi, parliamo, oltre che di costi fissi come il prezzo d'acquisto o il valore di rivendita, in modo particolare dei costi, che l'utilizzatore può risparmiare grazie a soluzioni tecniche efficienti per l'impiego delle macchine stradali, ovvero:

Potenza eccezionale – design inconfondibile:

- Rendimento elevato della posa fino a 300 tonnellate all'ora
- Suola del banco lunga 305 millimetri per un'eccezionale planarità
- Precompattazione fino al 91 per cento
- Eccellente trazione e scarico del banco grazie al L.C.S.

Da un lato la potenza – dall'altro la gestione economica:

- Basso consumo di carburante e inquinamento acustico ridotto grazie a ECOMODE
- Rapida operatività mediante il potente riscaldamento del banco
- Robusto interruttore a levetta, sperimentato in cantiere, che, in caso di necessità, è possibile sostituire singolarmente

- Veloce rifornimento delle parti di ricambio grazie alla rete capillare di rivenditori e centri di assistenza BOMAG



Soluzione tecnica efficiente: BOMAG ECOMODE per un ridotto consumo di carburante, oltre a basse emissioni di sostanze nocive ed emissioni acustiche.

L'utensile perfetto – è quello che non fa domande:

- Sistema di comando intuitivo e indipendente dalla lingua utilizzata
- SIDEVIEW per un'illimitata visione a 360° dalla postazione di comando
- Svariate regolazioni del sedile per interventi senza fatica
- Ottima accessibilità a tutte le aree della macchina, rilevanti per la manutenzione

Numerosi clienti in tutto il mondo si affidano al marchio BOMAG. L'azienda, che dal 2005 appartiene al gruppo FAYAT, ha sei succursali solo in Germania e undici controllate distinte. Più di 500 rivenditori in oltre 120 paesi garantiscono la distribuzione delle macchine BOMAG e della relativa assistenza tecnica a livello mondiale.



Accessori su richiesta.

Soluzioni particolari per compiti particolari – BOMAG propone, per la vibrofinitrice BF 300, un'ampia gamma di offerte in quanto ad accessori e allargamento.

- Sistemi di livellazione
- Allargamenti meccanici del banco
- Regolazione idraulica del profilo del banco
- Gruppo coclee regolabili idraulicamente in altezza
- Paratie laterali riscaldabili elettricamente
- Impianto di lubrificazione centralizzato automatico
- Trazione anteriore per la vibrofinitrice gommata BF 300 P
- Kit di riduzione per larghezza di lavoro fino a 900 mm

Regolazione elettro-idraulica dell'altezza del tettuccio.



La vibrofinitrice consente l'impiego di numerosi sistemi di livellazione.

Head Office / Hauptsitz:
BOMAG
Hellerwald
56154 Boppard
GERMANY
Tel. +49 6742 100-0
Fax +49 6742 3090
info@bomag.com

BOMAG Maschinen-
handels-gesellschaft m.b.H.
Porschestraße 9
1230 Wien
AUSTRIA
Tel. +43 1 69040-0
Fax +43 1 69040-20
austria@bomag.com

BOMAG (CANADA), INC.
3455 Semenik Court
Mississauga, Ontario L5C 4P9
CANADA
Tel. +1 905 361 9961
Fax +1 905 361 9962
canada@bomag.com

BOMAG (CHINA)
Compaction Machinery Co. Ltd.
No. 2808 West Huancheng Road
Shanghai Comprehensive
Industrial Zone (Fengxian)
Shanghai 201401
CHINA
Tel. +86 21 33655566
Fax +86 21 33655508
china@bomag.com

BOMA Equipment
Hong Kong LTD
Room 1003, 10/F Cham Centre
700, Castle Peak Road
Kowloon
HONG KONG
Tel. +852 2721 6363
Fax +852 2721 3212
bomaghk@bomag.com

BOMAG France S.A.S.
2, avenue du Général de Gaulle
91170 Viry-Châtillon
FRANCE
Tel. +33 1 69578600
Fax +33 1 69962660
france@bomag.com

BOMAG (GREAT BRITAIN), LTD.
Sheldon Way
Larkfield, Aylesford
Kent ME20 6SE
GREAT BRITAIN
Tel. +44 1622 716611
Fax +44 1622 718385
gb@bomag.com

BOMAG Italia Srl.
Z.I. Via Mella, 6
25015 Desenzano del Garda (BS)
ITALY
Tel. +39 030 9127263
Fax +39 030 9127278
italy@bomag.com

FAYAT BOMAG Polska Sp. z o.o.
Ul. Szyszkowa 52
02-285 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 482 0400
Fax +48 22 482 04 01
poland@bomag.com

FAYAT BOMAG RUS OOO
141400, RF, Moscow region
Khimki, Klayazma block, h. 1-g
RUSSIA
Tel. +7 (495) 287 92 90
Fax +7 (495) 287 92 91
russia@bomag.com

BOMAG GmbH
300 Beach Road
The Concourse, #18-06
Singapore 199555
SINGAPORE
Tel. +65 6 294 1277
Fax +65 6 294 1377
singapore@bomag.com

BOMAG Americas, Inc.
2000 Kentville Road
Kewanee, Illinois 61443
U.S.A.
Tel. +1 309 8533571
Fax +1 309 8520350
usa@bomag.com



Un'azienda di FAYAT GROUP

FAYAT