

CASE

CONSTRUCTION

MINIESCAVATORI

CX17B^{ZTS}

CX15B Serie 2-CX18B Serie 2



Potenza motore
Peso operativo
Profondità di scavo max.

CX15B Serie 2
11,3 kW/15 CV
1480 kg
2400 mm

CX17B^{ZTS}
11,3 kW/15 CV
1620 kg
2370 mm

CX18B Serie 2
11,3 kW/15 CV
1780 kg
2400 mm

EFFICIENZA ELEVATA

Le macchine Case della Serie 2 da 1,5 tonnellate sono dotate di due pompe a pistoni a portata variabile e alta efficienza, per erogare la potenza solo quando necessario e che riducono i consumi di carburante potenziando le prestazioni. I modelli CX17B ZTS e CX18B della Serie 2 sono inoltre dotati di una pompa a ingranaggi che alimenta i circuiti di rotazione e lama, al fine di assicurare velocità elevate e tempi di ciclo ulteriormente ridotti. Il selettore delle due velocità di traslazione è integrato nella leva di comando del cingolo di destra, per semplificare il cambio marcia in movimento e velocizzare la risposta ai cambiamenti del terreno.

Potenza idraulica. Prestazioni elevatissime.

POTENZA A RICHIESTA

Tutte le macchine Case da 1,5 tonnellate sono azionate dal nuovo motore Mitsubishi da 11,3 kW (15 CV), che garantisce la massima efficienza e potenza. Il rinnovato tettuccio a tre montanti consente un facile accesso e migliora la visibilità, aumentando la sicurezza dell'operatore. La nuova cabina opzionale è dotata di sedile sospeso e impianto di riscaldamento potente per il massimo comfort dell'operatore. I pannelli laterali in Tellene della torretta della Serie 2 assicurano una migliore resistenza agli urti, un minore rischio di danni e spese di riparazione e tempi morti ridotti al minimo.

Design all'avanguardia. Comodità dell'operatore.



MASSIMA SICUREZZA

La cabina e il tettuccio di nuova concezione sono conformi ai sistemi TOPS e FOPS di livello 1, per la massima protezione dell'operatore. I miglioramenti apportati al design aumentano la visibilità panoramica, soprattutto sul lato sinistro attraverso la porta della cabina. La nuova opzione cabina prevede un sedile a sospensione pneumatica. Entrambi i manipolatori laterali sono ora dotati di leve di sicurezza rosse, che impediscono azionamenti accidentali, mentre sia il comando di brandeggio del braccio che quello del martello sono protetti da blocchi, al fine di garantire la totale sicurezza dell'operatore e del personale di cantiere.

Sicurezza totale. Riduzione dei tempi morti.

POSTO GUIDA

I miniescavatori Serie 2 presentano un tettuccio a tre montanti completamente rinnovato, che semplifica l'accesso e migliora la visibilità. È possibile scegliere fra sedile in vinile fisso o sospeso in base alle condizioni di lavoro. Per i clienti che preferiscono la cabina, i modelli Serie 2 vantano un nuovo design con impianto di riscaldamento di serie e sedile sospeso rivestito in tessuto. I finestrini più ampi e l'aumento della superficie vetrata incrementano la visibilità e il motore a basse emissioni riduce i livelli fonometrici per l'operatore. Le leve facilmente raggiungibili e i comandi a mano e a pedale per i cingoli rendono confortevole l'ambiente di lavoro.

Massimo comfort. Maggiore produttività.

QUALITÀ COSTRUTTIVA

Componenti e struttura robusti allungano la durata e migliorano l'affidabilità dei miniescavatori Case. La protezione per il pistone del cilindro di sollevamento principale e per tutti i punti d'ingrassaggio è di serie e la carrozzeria è realizzata in Tellene. Questo materiale è resistente agli urti e riduce le piccole riparazioni in sito, oltre a tagliare drasticamente i costi di gestione. I modelli CX17B ZTS e CX18B Serie 2 sono dotati di una lama dozer allargabile, con un sistema di bloccaggio che evita i danni e la perdita parti quando i cingoli vengono retratti.

Progettato per un'operatività al top. Costruito per grandi prestazioni.

MASSIMA REDDITIVITÀ

Con l'introduzione del nuovo motore e dell'impianto idraulico a portata variabile, le macchine CX15B-18B Serie 2 assicurano consumi ridotti di carburante e riduzione delle emissioni. I pannelli laterali completamente smontabili, la batteria di facile accesso, la chiave unica per blocchi e accensione, nonché l'accesso a tutti i punti di controllo e manutenzione direttamente sotto il cofano motore, riducono i tempi d'intervento e aumentano la produttività. Inoltre queste macchine possono utilizzare le benne dei precedenti modelli CX16B e CX18B. Anche il CX17B ZTS può utilizzare le benne Klac o Lehnoff dei modelli CX15B Serie 2, CX16B e CX18B - CX18B Serie 2, a condizione che vengano dotate di attacco rapido Klac o Lehnoff. Ciò consente una perfetta integrazione nelle flotte esistenti e riduce i costi di passaggio ai nuovi modelli.

Consumi ridotti. Costi di gestione inferiori.

CX15B SERIE 2



Il miniescavatore CX15B Serie 2, con telaio fisso e lama dozer standard, è disponibile in due versioni: una versione a 1 velocità, con tettuccio e sedile standard e un'altra a 2 velocità, con cabina (riscaldamento e sedile sospeso in tessuto) o tettuccio (sedile in vinile fisso o sospeso a scelta). Azionato da un motore Mitsubishi da 11,3 kW, questo modello è dotato di due pompe idrauliche a portata variabile, che assicurano la massima produttività. Un sistema a confluenza fa sì che il flusso erogato da una pompa e non utilizzato possa unirsi a quello ausiliario, quando necessario. Il circuito ausiliario può essere a effetto semplice o doppio, al fine di consentire l'utilizzo di un'ampia gamma di attrezzature. I raccordi del bilanciamento sono del tipo ad attacco rapido. Il cliente può inoltre scegliere fra bilanciamenti lunghi e corti, in funzione delle proprie esigenze operative. Il CX15B Serie 2 può essere utilizzato con le benne da 300 e 500 mm dei precedenti modelli CX16B e CX18B, nonché con quelle del nuovo CX18B Serie 2.

CX18B SERIE 2



Il miniescavatore Case CX18B Serie 2 è munito di carro a larghezza variabile e lama dozer allargabile di serie. La traslazione a doppia velocità è di serie, mentre è possibile scegliere fra il nuovo tettuccio a tre montanti, con sedile fisso o sospeso, e la cabina riscaldata con sedile sospeso. Il motore Mitsubishi da 11,3 kW aziona un impianto idraulico a tre pompe, più precisamente due a pistoni e portata variabile e una a ingranaggi per le funzioni di rotazione e della lama. Un sistema a confluenza recupera il flusso non utilizzato di questa terza pompa per coadiuvare, quando necessario, le due principali. I distributori ausiliari a effetto semplice e doppio possono essere dotati di attacchi rapidi sul bilanciamento. Sono inoltre disponibili bilanciamenti corti e lunghi e la macchina può montare le benne da 300 a 500 mm dei precedenti modelli CX16B e CX18B e del nuovo CX15B Serie 2.

CX17BzTS



L'innovativo modello CX17B ZTS presenta un design con giro in sagoma e un raggio di rotazione ridotto, perfettamente all'interno della larghezza dei cingoli nella versione con tettuccio, o con minima sporgenza nella versione con cabina per proteggere la struttura. Disponibile con cingoli in gomma o acciaio, questo miniescavatore riunisce i vantaggi del giro in sagoma e della carreggiata variabile per consentire l'accesso anche nei cantieri congestionati. Il carro cingoli a due velocità è di serie e la macchina è disponibile sia con tettuccio a tre montanti che con cabina vetrata riscaldata. Entrambe le versioni sono dotate di sedile sospeso di serie. Come il modello CX18B Serie 2, anche il CX17B ZTS è azionato dal medesimo motore Mitsubishi e dotato di impianto a tre pompe, due delle quali a pistoni e portata variabile e una a ingranaggi, capace di incrementare la potenza quando necessario. Il cliente può scegliere fra bilanciamenti lunghi e corti e richiedere distributori ausiliari a effetto semplice o doppio e bilanciamento con attacchi rapidi.

CABINA DI GUIDA

Per i modelli CX15B Serie 2 con carro cingoli a due velocità e tutte le versioni dei CX17B ZTS e CX18B serie 2 è disponibile una cabina completamente vetrata. Dotata di riscaldamento e sedile sospeso, questa cabina offre braccioli inclinabili e regolabili, tettuccio vetrato per migliorare la visibilità durante il caricamento e parabrezza che può essere rimosso e riposto nel tettuccio della cabina. Il finestrino inferiore anteriore può essere riposto dietro il sedile di guida, mentre la porta è dotata di un ampio finestrino che aumenta ulteriormente la visibilità. Anche i montanti più sottili della cabina contribuiscono a migliorare la visibilità su tutti i lati della macchina. Le leve servoassistite ergonomiche e il comando per la doppia velocità a portata di pollice della leva dei cingoli consentono all'operatore di controllare il mezzo senza alcuno sforzo. I comandi di rotazione e dei distributori ausiliari sono protetti da un blocco a pedale, che impedisce l'azionamento accidentale migliorando la sicurezza e riducendo il rischio di danni alla macchina. I bassi livelli di rumorosità interna e l'ampio spazio in altezza, larghezza e profondità fanno sentire l'operatore perfettamente a proprio agio. Al fine di garantire la massima sicurezza, tutte le cabine e i tettucci a tre montanti sono dotati di TOPS (sistema antiribaltamento) e FOPS (sistema di protezione contro la caduta di oggetti) di livello 1, nonché di cintura di sicurezza con avvolgitore.

Cabina del CX18B serie 2.

In basso: Posto di guida standard CX15B serie 2 con tettuccio (disponibile su richiesta il sedile sospeso sul modello a due velocità)



MOTORE



Il nuovo motore Mitsubishi da 11,3 kW genera tutta la potenza necessaria per le macchine della Serie 2. L'accessibilità centralizzata e tutti i punti di manutenzione facilmente raggiungibili sotto il cofano del motore riducono i tempi di manutenzione e tagliano i costi di gestione. Quando necessario, anche la batteria è accessibile da sotto il cofano, al fine di ridurre ulteriormente i tempi morti. Tutti i controlli dei fluidi possono essere eseguiti da terra, a vantaggio della sicurezza dell'operatore e della produttività quotidiana.

IMPIANTO IDRAULICO



Gli impianti idraulici ad elevata efficienza, con due pompe a portata variabile sui tutti i tre modelli e un'ulteriore pompa a ingranaggi sui miniescavatori CX17B ZTS e CX18B Serie 2, erogano la massima portata e pressione esattamente quando necessarie. I distributori idraulici sono facilmente accessibili per la manutenzione grazie ai leggeri pannelli laterali antiurto realizzati in Tellene. I fusibili elettrici sono montati in una zona pulita sotto il sedile dell'operatore e sui modelli CX17B ZTS e CX18B Serie 2 il selettore per passare dall'azionamento della lama dozer al suo allargamento e viceversa è ubicato sotto il sedile a portata di mano, con l'obiettivo di ridurre ulteriormente i tempi morti e incrementare la produttività.

SOTTOCARRO



I CX17B ZTS e CX18B Serie 2 utilizzano entrambi un sottocarro a carreggiata variabile, per permettere alla macchina di entrare anche negli spazi più angusti e garantire la massima stabilità nello scavo e nel sollevamento dei carichi. Sulle macchine CX18B Serie 2 e CX17B ZTS viene montata una lama allargabile che può adattarsi alla carreggiata variabile e utilizza un sistema di bloccaggio ideato per evitare i danni e la perdita di parti quando i cingoli vengono retratti. Il modello CX15B serie 2 è dotato di telaio fisso e cingoli in gomma di serie. Il tensionamento dei cingoli può essere comodamente effettuato con una pistola ingrassatrice standard, riducendo i tempi morti e aumentando la produttività.







CARATTERISTICHE TECNICHE

CX15B SERIE 2

PESI

Peso totale max. (tettuccio) _____ 1480 kg
 Peso totale max. (cabina) _____ 1700 kg

MOTORE

Marca/Modello _____ Mitsubishi/L3E
 Potenza nominale _____ 11,3 kW/ 15 CV
 Regime nominale _____ 2100 giri/min
 Cilindri e cilindrata _____ 3 - 0,952 l
 Coppia max _____ 53,5 N·m a 1800 giri/min
 Consumo di carburante al regime nominale (E/G) 270 g/kWh
 Consumo di carburante (scavo) _____ 2,6 l/h
 Temperatura ambiente consentita _____ -15/45° C

IMPIANTO IDRAULICO

Pressione di esercizio (Att) _____ 20,6 MPa
 Pressione di esercizio (Traslazione) _____ 20,6 MPa
 Pressione di esercizio (Rotazione) _____ 14,5 MPa
 Portata nominale (Att, Traslazione) a 2100 giri/min _____ 15,5 l/min
 Portata nominale (Rotazione) a 2100 giri/min _____ 15,5 l/min

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione _____ 12 V
 Alternatore _____ 40 A
 Motore di avviamento _____ 1,7 kW
 Batteria _____ 1x40 Ah

DIMENSIONI

Diametro di brandeggio min. _____ 3050 mm
 Diametro di brandeggio min. 90° _____ 2590 mm
 Carreggiata _____ 760 mm
 Passo _____ 1215 mm
 Altezza libera dal suolo _____ 175 mm
 Capacità benna SAE (standard) _____ 0,042 m³
 Larghezza benna (standard) _____ 400 mm

SOTTOCARRO

N° di denti ruota motrice _____ 19
 N° di rulli (Sup./Inf.) _____ pattino/3
 Velocità di traslazione (1a e 2a) _____ 2/3,5 km/h
 Pendenza superabile _____ 58%

PRESTAZIONI

Capacità di sollevamento (Anteriore) _____ 3,1 kNxm
 Forza di scavo benna (ISO) _____ 13,3 kN
 Forza di scavo bilanciere (JIS ISO) _____ 7,4 kN
 Larghezza benna (standard) _____ 400 mm
 Capacità di sollevamento (Posteriore) _____ 2,9 kNxm
 Capacità di sollevamento (Laterale) _____ 1,9 kNxm
 Velocità braccio (Su) _____ 2,2 s
 Velocità braccio (Giù) _____ 3,2 s
 Velocità bilanciere (Ribaltamento) _____ 4,1 s
 Velocità bilanciere (Spinta) _____ 2,9 s
 Benna (Scavo) _____ 2,7 s
 Benna (Scarico) _____ 1,9 s
 Brandeggio (Sinistra) _____ 4,5 s
 Brandeggio (Destra) _____ 4,5 s
 Lama (Su) _____ 1,1 s
 Lama (Giù) _____ 1,7 s
 Velocità di rotazione con macchina ferma _____ 9,5 min⁻¹
 Pendenza superabile in rotazione _____ 20°
 Forza di traino max. (SAE) _____ 18,3 kN
 Pressione al suono (Tettuccio/Cabina) _____ 30/25 kPa
 Produttività _____ 20 m³/h

CAPACITÀ

Serbatoio carburante _____ 19,5 l
 Sistema di raffreddamento _____ 3,5 l
 Olio motore _____ 3 l
 Olio idraulico (Livello Standard) _____ 8,8 l
 Impianto idraulico (Serbatoio) _____ 12,3 l

LIVELLO FONOMETRICO

Livello di potenza acustica _____ 93 dB
 Rumorosità all'orecchio _____ 74 dB

BENNE

BENNA AD ACCOPPIAMENTO DIRETTO O BENNE SPECIFICHE PER ATTACCO RAPIDO KLAC*

mm	250*	300	350	400	450	500	600*	700*
----	------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

PULIZIA FOSSI

mm	800*	1000*
----	------	-------

* disponibili soltanto attraverso il sistema CASE Ricambi (non direttamente dalla fabbrica).

MARTELLI

CB18S

bpm 1300/2500

CB32

bpm 740/2400

CB32P

bpm 750/2400

CB32S

bpm 750/2400

PUNTE

Scalpello generico _____ (L480)
 Scalpello lungo _____ (L560)
 Scalpello a punta generico _____ (L480)
 Scalpello a punta lungo _____ (L560)

Vanga parallela _____ (L480)
 Vanga trasversale _____
 Piastra compattatrice _____

TRIVELLE

Lunghezza 1200 mm

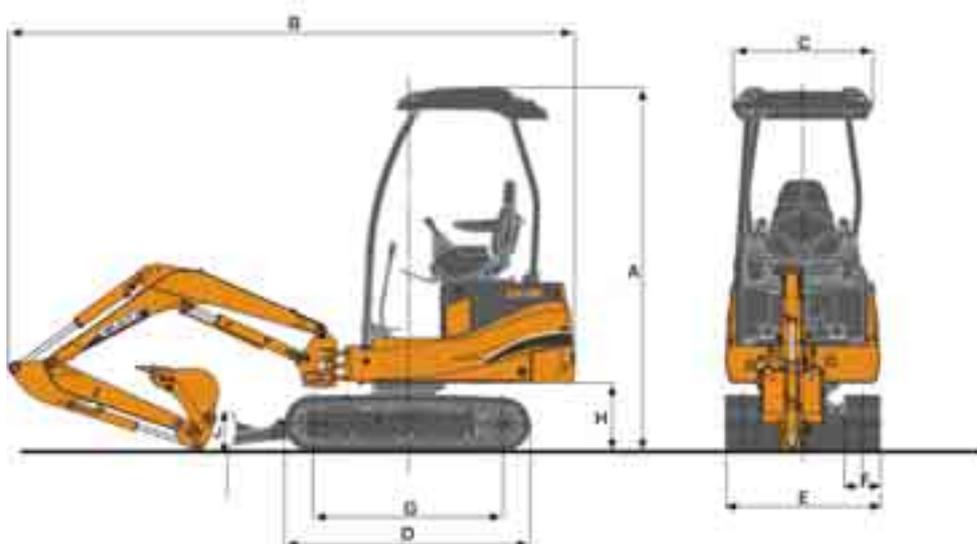
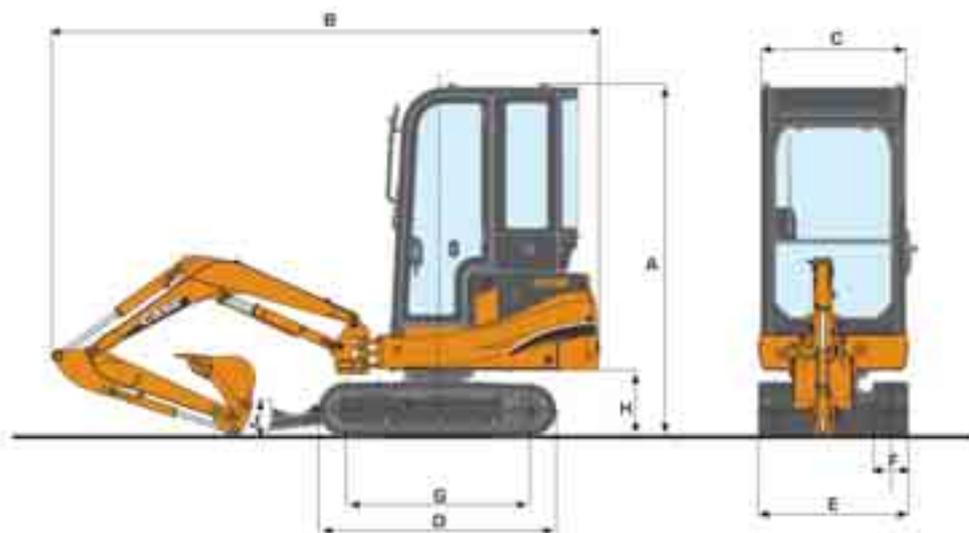
Diametro	mm	100	150	200	230	250	300
----------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Prolunghe

mm	300	450	600	1220	1830
----	-----	-----	-----	------	------

DIMENSIONI GENERALI

CX15B SERIE 2



	CX15B Cabina		CX15B Tettuccio	
--	--------------	--	-----------------	--

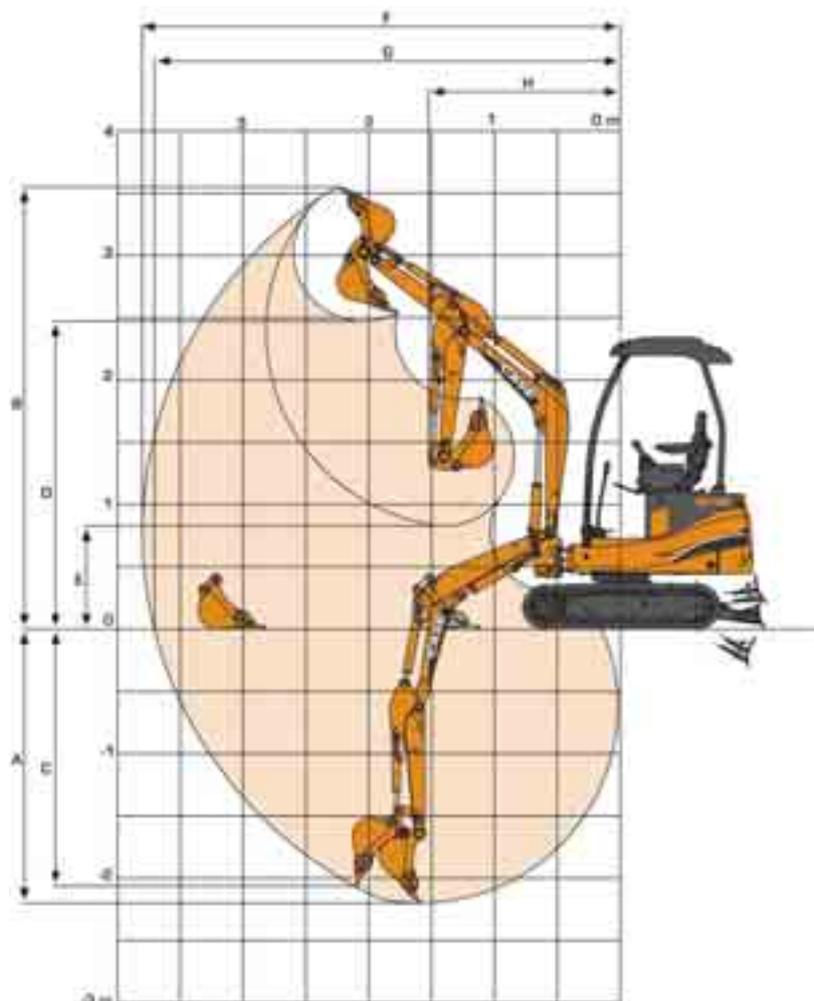
LUNGHEZZA BILANCIERE

		1,02	1,22	1,02	1,22	
A	Altezza fuori tutto	m	2,35	2,35	2,34	2,34
B	Lunghezza fuori tutto	m	3,60	3,62	3,60	3,62
C	Larghezza torretta	m	0,99	0,99	0,99	0,99
D	Lunghezza fuori tutto cingoli	m	1,56	1,56	1,56	1,56
E	Larghezza fuori tutto cingoli	m	0,99	0,99	0,99	0,99
F	Larghezza suole	m	0,23	0,23	0,23	0,23
G	Centro/centro (da ruota motrice a tendicingolo)	m	1,21	1,21	1,21	1,21
H	Luce libera da terra - torretta	m	0,44	0,44	0,44	0,44
J	Altezza lama di reinterro	m	0,24	0,24	0,24	0,24
	Peso operativo	kg	1700	1700	1480	1480
	Pressione al suolo	kPa	30	30	25	25
	Raggio di rotazione posteriore	m	1,06	1,06	1,06	1,06
	Angolo di rotazione - a destra		45°	45°	45°	45°
	- a sinistra		80°	80°	80°	80°

PRESTAZIONI OPERATIVE

CX15B SERIE 2

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m



LUNGHEZZA BILANCIERE

1,02

1,22

A	Profondità di scavo max.	mm	2200	2400
B	Altezza max. del tagliente	mm	3550	3675
C	Profondità max. di scavo in verticale	mm	2060	2260
D	Altezza di scarico max.	mm	2470	2595
E	Altezza di scarico min.	mm	830	630
F	Raggio max. tagliente	mm	3800	3990
G	Raggio max. di scavo al suolo	mm	3705	3900
H	Raggio di rotazione min. dell'attrezzo	mm	1525	1555
	Forza di scavo bilanciata	kN	8,4	7,4
	Forza di scavo benna	kN	13,3	13,3

I valori sono gli stessi per le versioni con Cabina e con Tettuccio

CX15B

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX15B Serie 2 - CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m

I dati sono espressi in kg

Frontale 360°	SBRACCIO							m
	0,5 m	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m	Allo sbraccio max.	

1,02 m bilanciere, cabina, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm

2,5 m								250	250					
2,0 m								250	250					
1,5 m						330	330	280	270	260	200			
1,0 m						426	367	326	263	275	198	260	175	3,237
0,5 m						503	351	364	254	290	194			
0 m				825	523	531	343	381	249	290	191			
-0,5 m		750	750	750	520	508	341	365	247					
-1,0 m		1020	1020	620	530	428	344	289	251					
-1,5 m				374	374									
-2,0 m														
-2,5 m														

1,22 m bilanciere, cabina, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm

2,5 m								210	210					
2,0 m								220	220	220	200			
1,5 m								250	250	230	200			
1,0 m				583	571	379	370	297	263	255	196	232	156	3,428
0,5 m				785	532	471	351	343	253	276	191			
0 m				832	517	519	339	371	245	287	187			
-0,5 m		650	650	790	515	517	335	370	242	273	185			
-1,0 m		1010	1010	690	520	462	336	326	243					
-1,5 m		830	830	492	492	328	328							
-2,0 m														
-2,5 m														

Valori in base alla normativa SAE J/ISO 10567. Non eccedono l'87% della capacità idraulica di sollevamento (* se indicato) o il 75 % del carico di ribaltamento, e sono calcolati con un operatore di 80 kg.

Serie 2

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX15B Serie 2 - CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m

I dati sono espressi in kg

Frontale 360°	SBRACCIO												
	0,5 m		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Allo sbraccio max.

1,02 m bilanciere, tettuccio, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm

2,5 m									250	240					
2,0 m									250	240					
1,5 m							330	330	280	240	260	170			
1,0 m							426	319	326	227	275	169	260	148	3,237
0,5 m							503	304	364	218	290	165			
0 m				825	453	531	295	381	213	290	162				
-0,5 m			750	750	750	460	508	293	365	211					
-1,0 m			1020	930	620	460	428	297	289	215					
-1,5 m					374	374									
-2,0 m															
-2,5 m															

1,20 m bilanciere, tettuccio, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm

2,5 m									210	210					
2,0 m									220	220	220	180			
1,5 m									250	240	230	170			
1,0 m					583	501	379	322	297	227	255	167	232	131	3,428
0,5 m					785	462	471	304	343	217	276	162			
0 m					832	447	519	292	371	209	287	158			
-0,5 m			650	650	790	445	517	287	370	206	273	156			
-1,0 m			1010	910	690	450	462	289	326	207					
-1,5 m			830	830	492	462	328	297							
-2,0 m															
-2,5 m															

Valori in base alla normativa SAE J/ISO 10567. Non eccedono l'87% della capacità idraulica di sollevamento (*se indicato) o il 75 % del carico di ribaltamento, e sono calcolati con un operatore di 80 kg.

CX15B



CARATTERISTICHE TECNICHE

CX17B ZTS

MOTORE

Modello _____ Mitsubishi L3E-W231KBS
 Cilindri _____ 3
 Alesaggio x corsa _____ 76 x 70 mm
 Cilindrata _____ 952 cm³
 Iniezione carburante _____ Diretta
 Pompa iniezione _____ Meccanica
 Carburante _____ Diesel
 Filtro carburante _____ A portata totale
 Raffreddamento _____ A liquido
 Potenza per ISO 9249 _____ 11,3 kW/15 CV a 2200 giri/min
 Coppia max. _____ 53,5 Nm a 1800 giri/min

IMPIANTO IDRAULICO

Pompe (2) _____ A pistoni e portata variabile
 Capacità massima _____ 2 x 16,3 l/min

Pressione di scarico impianto

standard _____ 21,6 MPa

Impianto idraulico a comandi pilotati

Pompa (1) _____ A ingranaggi
 Capacità max. _____ 6 l/min
 Pressione di scarico _____ 3,5 MPa

Distributori idraulici

"Distributore idraulico a 9 funzioni. Pompa 1 per traslazione sinistra, braccio e benna. Pompa 2 per traslazione destra, bilanciere, brandeggio e impianto ausiliario. Pompa 3 per lama e rotazione. Pompa 4 per pilotaggio.

Rotazione

Motore (1) _____ A cilindrata fissa e pistoni assiali
 Velocità _____ 0-8,6 giri/min
 Raggio di rotazione posteriore _____ 660 mm
 Sporgenza rotazione posteriore (nella vers. con tettuccio) _____ 0 mm
 Sporgenza rotazione posteriore (nella vers. cabina) _____ 95 mm

Traslazione

Motore (2) _____ A due velocità e pistoni assiali
 Riduttori finali _____ Ingranaggi di riduzione a planetari

Velocità di traslazione

Avanti/Indietro
 Bassa _____ 2,0 km/h
 Alta _____ 4,0 km/h

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione _____ 12 V
 Alternatore _____ 20 A
 Batteria (1) 40 V _____ Heavy-duty

DIMENSIONI

Carreggiata (chiusa) _____ 990 mm
 Carreggiata (aperta) _____ 1320 mm

SOTTOCARRO

N° di rulli

Superiore, per cingolo _____ 0
 Inferiore, per cingolo _____ 3
 Pendenza superabile _____ 58% (30°)

CAPACITÀ DEI CIRCUITI E DEI COMPONENTI

Serbatoio idraulico

Rabbocco _____ 9 l
 Totale impianto _____ 15 l

Motore

con sostituzione filtro _____ 3,5 l
 Carburante _____ 22 l
 Radiatore _____ 3,7 l

PESO OPERATIVO

Versione tettuccio

Con operatore di 75 kg, benna di 30 kg, pieno di carburante e attrezzatura standard, bilanciere da 0,98 _____ 1620 kg
 Pressione al suolo _____ 27,5 kPa

Versione cabina

Con operatore di 75 kg, benna di 30 kg, pieno di carburante e attrezzatura standard, bilanciere da 0,98 _____ 1730 kg
 Pressione al suolo _____ 28,8 kPa

BENNE

BENNA AD ACCOPPIAMENTO DIRETTO O BENNE SPECIFICHE PER ATTACCO RAPIDO KLAC*

mm	250*	300	350	400	450	500	600*	700*
----	------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

PULIZIA FOSSI

mm	800*	1000*
----	------	-------

* disponibili soltanto attraverso il sistema CASE Ricambi (non direttamente dalla fabbrica).

MARTELLI

CB18S

bpm 1300/2500

CB32

bpm 740/2400

CB32P

bpm 750/2400

CB32S

bpm 750/2400

PUNTE

Scalpello generico _____ (L480)
 Scalpello lungo _____ (L560)
 Scalpello a punta generico _____ (L480)
 Scalpello a punta lungo _____ (L560)

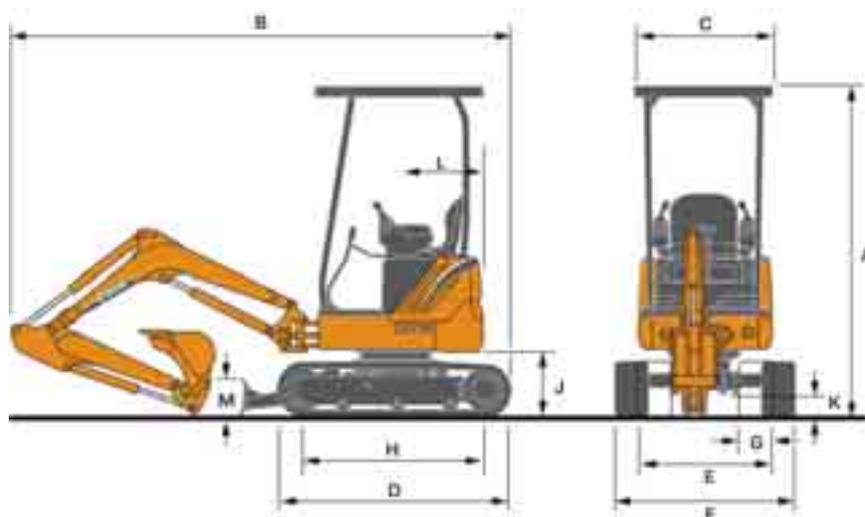
Vanga parallela _____ (L480)
 Vanga trasversale _____
 Piastra compattatrice _____

CX17B

DIMENSIONI GENERALI

CX17B ZTS

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m



LUNGHEZZA BILANCIERE

0,98

1,20

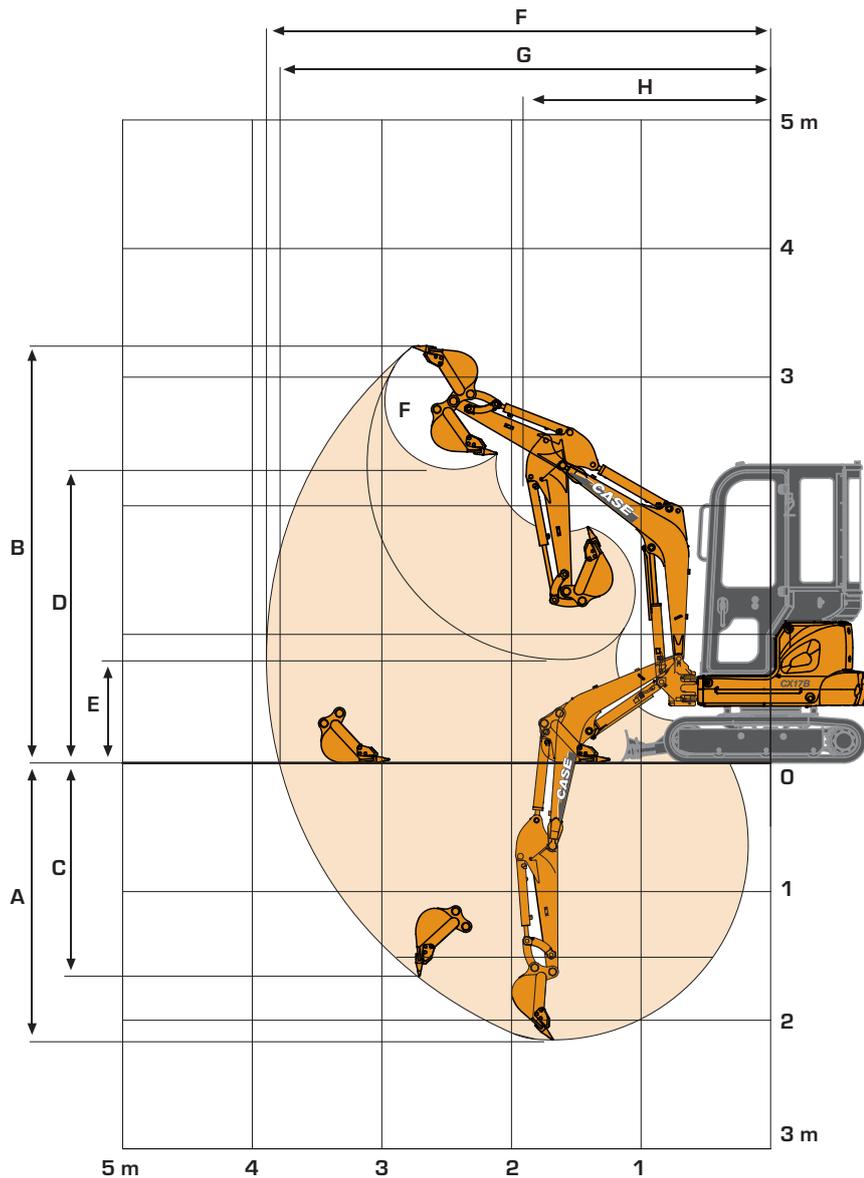
A	Altezza fuori tutto	m	2,35	2,35
B	Lunghezza fuori tutto	m	3,42	3,42
C	Larghezza torretta	m	0,99	0,99
D	Lunghezza fuori tutto cingoli	m	1,56	1,56
E	Larghezza fuori tutto cingoli con soles da 230 mm - retratti	m	0,99	0,99
F	Larghezza fuori tutto cingoli con soles da 230 mm - estesi	m	1,32	1,32
G	Larghezza soles da 230 mm	mm	230	230
H	Centro/centro (da ruota motrice a tendicingolo)	m	1,21	1,21
J	Luce libera da terra - torretta	mm	445	445
K	Luce libera da terra min.	mm	175	175
L	Raggio di rotazione posteriore - versione tettuccio	mm	660	660
	Raggio di rotazione posteriore - versione cabina	mm	755	755
M	Altezza lama di reinterro	mm	250	250
	Peso operativo - versione tettuccio	kg	1620	1620
	Peso operativo - versione cabina	kg	1730	1730
	Pressione al suolo	kPa	27,5	27,8
	Sporgenza rotazione posteriore - versione tettuccio	mm	0	0
	Sporgenza rotazione posteriore - versione cabina	mm	95	95
	Angolo di rotazione - a destra		55°	55°
	- a sinistra		42°	42°

Serie 2

PRESTAZIONI OPERATIVE

CX17B ZTS

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m



LUNGHEZZA BILANCIERE

		0,98	1,20
A	Profondità di scavo max.	mm 2150	2370
B	Altezza max. del tagliente	mm 3240/3680*	3410/3880*
C	Profondità max. di scavo in verticale	mm 1660	1920
D	Altezza di scarico max.	mm 2280/2650*	2440/2850*
E	Altezza di scarico min.	mm 800	590
F	Raggio max. tagliente	mm 3890	4120
G	Raggio max. di scavo al suolo	mm 3790	4020
H	Raggio di rotazione min. dell'attrezzo	mm 1890	1920
	Forza di scavo bilanciere	kN 10,0	8,7
	Forza di scavo benna	kN 15,2	15,2

* Per le versioni con tettuccio

CX17B

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX17B ZTS - CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m

I dati sono espressi in kg

Frontale 360°	SBRACCIO									
	0,8 m		1,5 m		2,3 m		3,0 m		Allo sbraccio max.	

**0,98 m bilanciere, tettuccio, lama abbassata, soles da 230 mm e benna da 0,044 m³.
Larghezza max cingoli**

3,0 m										340*	340*	2,14
2,3 m					310*	310*				320*	220	2,91
1,5 m					390*	330*	330	200		320*	170	3,27
0,8 m			730*	560*	540*	300	370*	190		340*	150	3,36
0 m			950*	540	610*	280	390*	180		350*	160	3,24
-0,8 m	1040*	1040*	970*	550	550*	280				370*	190	2,85
-1,5 m			500*	500*						340*	340*	1,98

**0,98 m bilanciere, tettuccio, secondo-contrappeso (80 kg), lama abbassata,
pattini da 230 mm e benna da 0,044 m³. Larghezza max cingoli**

3,0 m										340*	340*	2,14
2,3 m					310*	310*				320*	250	2,91
1,5 m					390*	370*	330	230		320*	190	3,27
0,8 m			730*	640*	540*	340	370*	210		340*	180	3,36
0 m			950*	620	610*	320	390*	210		350*	190	3,24
-0,8 m	1040*	1040*	970*	630	550*	320				370*	230	2,85
-1,5 m			500*	500*						340*	340*	1,98

**1,20 m bilanciere, tettuccio, lama abbassata, soles da 230 mm e benna da 0,044 m³.
Larghezza max cingoli**

3,0 m										290*	280	2,54
2,3 m							280*	200		280*	180	3,20
1,5 m					330*	330*	300*	190		280*	140	3,51
0,8 m			1030*	580	480*	300	350*	180		290*	130	3,60
0 m	460*	460*	880*	530	590*	270	380*	170		310*	130	3,48
-0,8 m	830*	830*	1060*	530	560*	260	350*	170		320*	160*	3,13
-1,5 m	1300*	1300*	680*	550	360*	280				320*	250	2,42

**1,20 m bilanciere, tettuccio, secondo-contrappeso (80 kg), lama abbassata,
pattini da 230 mm e benna da 0,044 m³. Larghezza max cingoli**

3,0 m										290*	280	2,54
2,3 m							280*	230		280*	210	3,20
1,5 m					330*	330*	300*	220		280*	170	3,51
0,8 m			1030*	650	480*	340	350*	210		290*	150	3,60
0 m	460*	460*	880*	610	590*	310	380*	200		310*	160	3,48
-0,8 m	830*	830*	1060*	610	560*	310	350*	200		320*	190*	3,13
-1,5 m	1300*	1300*	680*	630	360*	320				320*	290	2,42

Valori in base alla normativa SAE J/ISO 10567. Non eccedono l'87% della capacità idraulica di sollevamento (* se indicato) o il 75 % del carico di ribaltamento, e sono calcolati con un operatore di 80 kg.

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX17B ZTS - CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m

I dati sono espressi in kg

Frontale 360°	SBRACCIO					
	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m

**0,98 m bilanciere, cabina, lama abbassata, soles da 230 mm e benna da 0,044 m³.
Larghezza max cingoli**

2,0 m									320*	230*		
1,5 m							370*	310	340*	230		
1,0 m			1050*	670	600*	420	440*	300	370*	220		
0,5 m			650*	630	720*	400	500*	280	390*	210		
0 m	600*	600*	910*	630	750*	390	530*	270	400*	210		
-0,5 m	930*	930*	1090*	630	710*	380	510*	270	370*	210		
-1,0 m	1290*	1290*	880*	640	600*	390	420*	270				
-1,5 m			530*	530*	360*	360*						

**1,20 m bilanciere, cabina, lama abbassata, soles da 230 mm e benna da 0,044 m³.
Larghezza max cingoli**

2,5 m									280*	230		
2,0 m									280*	230		
1,5 m									300*	220	290*	170
1,0 m			860*	700	520*	430	400*	290	330*	210	300*	160
0,5 m			770*	630	660*	400	470*	280	370*	210	310*	160
0 m	470*	470*	840*	610	730*	380	510*	270	390*	200		
-0,5 m	740*	740*	1120*	610	730*	370	510*	260	380*	190		
-1,0 m	1060*	1060*	990*	620	650*	370	460*	260				
-1,5 m	1400*	1400*	710*	630	480*	380						

Valori in base alla normativa SAE J/ISO 10567. Non eccedono l'87% della capacità idraulica di sollevamento (* se indicato) o il 75 % del carico di ribaltamento, e sono calcolati con un operatore di 80 kg.



CARATTERISTICHE TECNICHE

CX18B SERIES 2

PESI

Peso totale max. (tettuccio) _____ 1560 kg
 Peso totale max. (cabina) _____ 1780 kg

MOTORE

Marca/Modello _____ Mitsubishi/L3E
 Potenza nominale _____ 11,2 kW/ 15 CV
 Regime nominale _____ 2100 rpm
 Cilindri e cilindrata _____ 3 - 0,952 l
 Coppia max. _____ 53,5 N-m a 1800 giri/min
 Temperatura ambiente consentita _____ -15/45° C
 Consumo di carburante al regime nominale [E/G] _____ 270 g/kW.h
 Consumo di carburante (scavo) _____ 2,6 l/h

IMPIANTO IDRAULICO

Pressione di esercizio (Att) _____ 21,6 MPa
 Pressione di esercizio (Traslazione) _____ 21,6 MPa
 Pressione di esercizio (Rotazione) _____ 14 MPa
 Portata nominale (att, traslazione) a 2100 giri/min _____ 15,5 l/min
 Portata nominale (Rotazione) a 2100 giri/min _____ 10,9 l/min

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione _____ 12 V
 Alternatore _____ 40 A
 Motore di avviamento _____ 1,7 kW
 Batteria _____ 1x40 Ah

DIMENSIONI

Capacità benna SAE (standard) _____ 0,042 m³
 Larghezza benna (standard) _____ 400 mm
 Diametro di brandeggio min. _____ 3050 mm
 Diametro di brandeggio min. 90° _____ 2590 mm
 Carreggiata (chiusa) _____ 760 mm
 Carreggiata (aperta) _____ 1100 mm
 Passo _____ 1215 mm
 Altezza libera dal suolo _____ 175 mm

SOTTOCARRO

N° di denti ruota motrice _____ 19
 N° di rulli (Sup./Inf.) _____ pattino/3
 Pendenza superabile _____ 58%
 Velocità di traslazione (1a e 2a) _____ 2/3,5 km/h

PRESTAZIONI

Forza di scavo benna (ISO) _____ 14 kN
 Forza di scavo bilanciata (JIS ISO) _____ 7,8 kN
 Larghezza benna (Standard) _____ 400 mm
 Capacità di sollevamento (Anteriore) _____ 3,3 kNxm
 Capacità di sollevamento (Posteriore) _____ 3,3 kNxm
 Capacità di sollevamento (Laterale) _____ 3,2 kNxm
 Velocità braccio (Su) _____ 2,2 s
 Velocità braccio (Giù) _____ 2,1 s
 Velocità bilanciata (Ribaltamento) _____ 2,6 s
 Velocità bilanciata (Spinta) _____ 2,4 s
 Benna (Scavo) _____ 2,9 s
 Benna (Scarico) _____ 2 s
 Brandeggio (Sinistra) _____ 4,7 s
 Brandeggio (Destra) _____ 4,7 s
 Lama (Su) _____ 1,5 s
 Lama (Giù) _____ 2 s
 Produttività _____ 20 m³/h
 Pressione al suolo (Tettuccio/Cabina) _____ 31/27 kPa
 Velocità di rotazione con macchina ferma _____ 9 rpm
 Pendenza superabile in rotazione _____ 20°
 Forza di traino max. _____ 19,2 Kn

CAPACITÀ

Serbatoio carburante _____ 19,5 l
 Sistema di raffreddamento _____ 3,5 l
 Olio motore _____ 3 l
 Olio idraulico (Livello standard) _____ 8,8 l
 Impianto idraulico (Serbatoio) _____ 12,3 l

LIVELLO FONOMETRICO

Livello di potenza acustica _____ 93 dB
 Rumorosità all'orecchio _____ 74 dB

BENNE

BENNA AD ACCOPIAMENTO DIRETTO O BENNE SPECIFICHE PER ATTACCO RAPIDO KLAC*

mm	250*	300	350	400	450	500	600*	700*
----	------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

PULIZIA FOSSI

mm	800*	1000*
----	------	-------

* disponibili soltanto attraverso il sistema CASE Ricambi (non direttamente dalla fabbrica).

MARTELLI

CB18S

bpm 1300/2500

CB32

bpm 740/2400

CB32P

bpm 750/2400

CB32S

bpm 750/2400

PUNTE

Scalpello generico _____ (L480)
 Scalpello lungo _____ (L560)
 Scalpello a punta generico _____ (L480)
 Scalpello a punta lungo _____ (L560)

Vanga parallela _____ (L480)
 Vanga trasversale _____
 Piastra compattatrice _____

TRIVELLE

Lunghezza 1200 mm

Diametro	mm	100	150	200	230	250	300
----------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

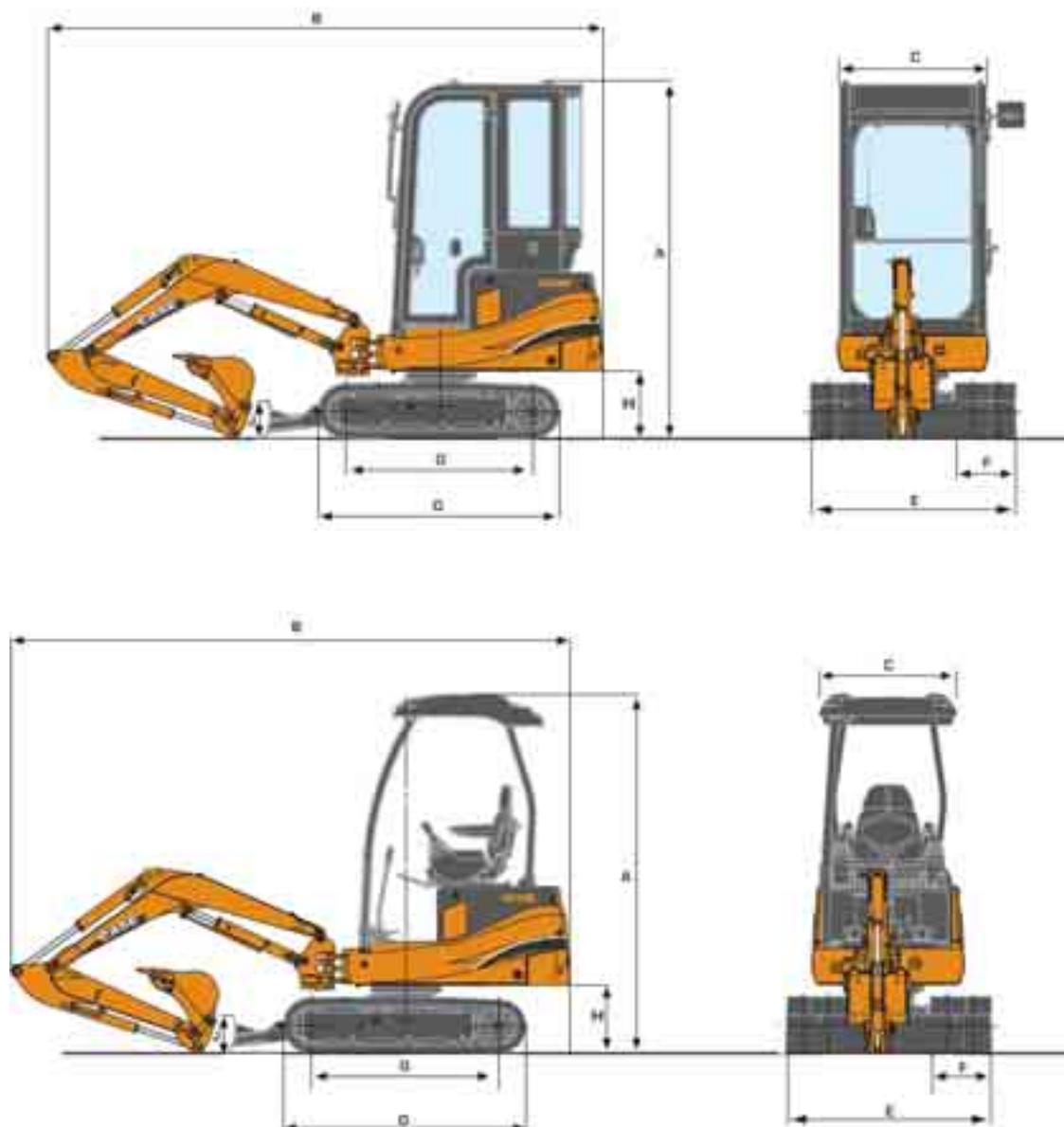
Prolunghe

mm	300	450	600	1220	1830
----	-----	-----	-----	------	------

DIMENSIONI GENERALI

CX18B SERIE 2

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m

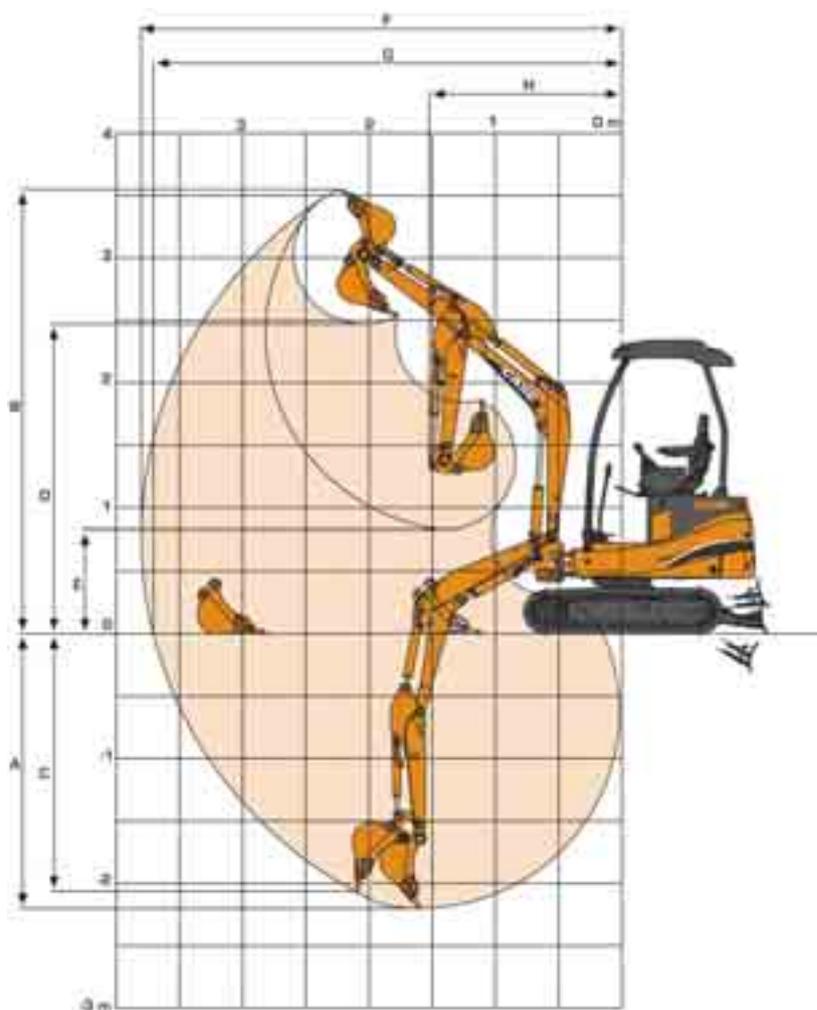


		CX18B Cabina		CX18B Tettuccio		
		1,02	1,22	1,02	1,22	
LUNGHEZZA BILANCIERE						
A	Altezza fuori tutto	m	2,35	2,35	2,34	2,34
B	Lunghezza fuori tutto	m	3,60	3,62	3,60	3,62
C	Larghezza torretta	m	0,99	0,99	0,99	0,99
D	Lunghezza fuori tutto cingoli	m	1,56	1,56	1,56	1,56
E	Larghezza fuori tutto cingoli	m	0,99/1,33	0,99/1,33	0,99/1,33	0,99/1,33
F	Larghezza soles	m	0,23	0,23	0,23	0,23
G	Centro/centro (da ruota motrice a tendicingolo)	m	1,21	1,21	1,21	1,21
H	Luce libera da terra - torretta	m	0,44	0,44	0,44	0,44
J	Altezza lama di reinterro	m	0,24	0,24	0,24	0,24
	Peso operativo	kg	1780	1780	1560	1560
	Pressione al suolo	kPa	30	30	25	25
	Raggio di rotazione posteriore	m	1,06	1,06	1,06	1,06
	Angolo di rotazione - a destra		45°	45°	45°	45°
	- a sinistra		80°	80°	80°	80°

PRESTAZIONI OPERATIVE

CX18B SERIE 2

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m



LUNGHEZZA BILANCIERE

1,02

1,22

A	Profondità di scavo max.	mm	2200	2400
B	Altezza max. del tagliente	mm	3550	3680
C	Profondità max. di scavo in verticale	mm	2060	2260
D	Altezza di scarico max.	mm	2470	2600
E	Altezza di scarico min.	mm	830	630
F	Raggio max. tagliente	mm	3800	4000
G	Raggio max. di scavo al suolo	mm	3705	3900
H	Raggio di rotazione min. dell'attrezzo:	mm	1525	1556
	Forza di scavo bilanciere	kN	8,7	7,8
	Forza di scavo benna	kN	14	14

I valori sono gli stessi per le versioni con Cabina e con Tettuccio

CX18B

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX18B Serie 2 - CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m

I dati sono espressi in kg

Frontale 360°	SBRACCIO													
	0,5 m		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Allo sbraccio max.	
														m

1,02 m bilanciata, cabina, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm

Larghezza max cingoli

2,5 m									270	270					
2,0 m									270	270					
1,5 m							350	350	300	300	280	280			
1,0 m							452	452	346	346	293	293	277	277	3,237
0,5 m							533	533	386	386	308	308			
0 m				867	867		563	563	405	403	309	309			
-0,5 m			790	790	800	800	539	539	388	388					
-1,0 m			1086	1086	660	660	455	455	308	308					
-1,5 m					399	399									
-2,0 m															
-2,5 m															

1,20 m bilanciata, cabina, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm

Larghezza max cingoli

2,5 m									220	220					
2,0 m									230	230	240	240			
1,5 m									270	270	250	250			
1,0 m					617	617	402	402	316	316	271	271	248	248	3,428
0,5 m					830	830	500	500	365	365	294	294			
0 m					881	881	551	551	394	394	306	305			
-0,5 m			690	690	838	838	548	548	394	394	292	292			
-1,0 m			1058	1058	727	727	491	491	347	347					
-1,5 m			880	880	524	524	351	351							
-2,0 m															
-2,5 m															

Valori in base alla normativa SAE J/ISO 10567. Non eccedono l'87% della capacità idraulica di sollevamento (*se indicato) o il 75% del carico di ribaltamento, e sono calcolati con un operatore di 80 kg.

Serie 2

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX18B Serie 2 - CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 1,75 m

I dati sono espressi in kg

Frontale 360°	SBRACCIO													
	0,5 m		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Allo sbraccio max.	

1,02 m bilanciata, tettuccio, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm Larghezza max cingoli

2,5 m									270	270					
2,0 m									270	270					
1,5 m							350	350	300	300	280	280			
1,0 m							452	452	346	346	293	278	277	246	3,237
0,5 m							533	508	386	361	308	274			
0 m				867	800	563	499	405	355	309	271				
-0,5 m			790	790	800	800	539	496	388	353					
-1,0 m			1090	1090	660	660	455	455	308	308					
-1,5 m					399	399									
-2,0 m															
-2,5 m															

1,20 m bilanciata, tettuccio, lama abbassata, soles in gomma e benna da 400 mm Larghezza max cingoli

2,5 m									220	220					
2,0 m									230	230	240	240			
1,5 m									270	270	250	250			
1,0 m					617	617	402	402	316	316	271	271	248	222	3,43
0,5 m					830	812	500	500	365	360	294	271			
0 m					881	795	551	496	394	352	306	267			
-0,5 m			690	690	838	793	548	491	394	348	292	265			
-1,0 m			1060	1060	727	727	491	491	347	347					
-1,5 m			880	880	524	524	351	351							
-2,0 m															
-2,5 m															

Valori in base alla normativa SAE J/ISO 10567. Non eccedono l'87% della capacità idraulica di sollevamento (* se indicato) o il 75 % del carico di ribaltamento, e sono calcolati con un operatore di 80 kg.



CX17B^{ZTS} CX15B-CX18B Serie 2 ALLESTIMENTO DI SERIE & ACCESSORI A RICHIESTA

ALLESTIMENTO DI SERIE

- Motore Mitsubishi da 11,3 kW
- Bilanciere con comandi a mano e pedale
- Sedile fisso con braccioli inclinabili e logo Case
- Tettuccio a 3 montanti o cabina con riscaldamento
- Una (cabina) o 2 (tettuccio) leve rosse di sicurezza

CX15B Serie 2 STANDARD a 1 velocità

- 1 velocità
- Impianto idraulico a portata variabile a 2 pompe con confluenza
- Tettuccio a 3 montanti
- Sedile fisso con braccioli inclinabili e logo Case
- Cingoli in gomma
- OPTIONAL: circuito idraulico ausiliario

CX15B Serie 2 STANDARD a 2 velocità

- 2 velocità
- Impianto idraulico a portata variabile a 2 pompe con confluenza
- Tettuccio a 3 montanti con sedile fisso in vinile e braccioli inclinabili o sedile sospeso in vinile con braccioli regolabili, oppure cabina (con riscaldamento e sedile sospeso in tessuto)
- Cingoli in gomma
- OPTIONAL: circuito idraulico ausiliario

CX18B Serie 2 STANDARD a 2 velocità

- Carreggiata a regolazione idraulica con lama allargabile
- 2 velocità
- Impianto elettrico a 3 pompe (2 a portata variabile e 1 a ingranaggi) con confluenza
- Tettuccio a 3 montanti con sedile fisso in vinile e braccioli inclinabili o sedile sospeso in vinile con braccioli regolabili, oppure cabina (con riscaldamento e sedile sospeso in tessuto)
- Cingoli in gomma
- Circuito idraulico ausiliario

CX17B ZTS STANDARD

- Carreggiata a regolazione idraulica
- Giro in sagoma
- 2 velocità
- Impianto idraulico a 3 pompe (2 a portata variabile e 1 a ingranaggi) con confluenza
- Tettuccio a 3 montanti con sedile in vinile o cabina (con riscaldamento e sedile sospeso in tessuto)
- Cingoli in gomma o acciaio
- Circuito idraulico ausiliario

L'allestimento di base e gli accessori possono variare in base al paese

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita. Per le chiamate da cellulare consultare in anticipo il proprio gestore telefonico.

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. La società CNH si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.



Conforme alla direttiva 98/37/CE

CASE - CNH Italia Spa
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro (TO)
Tel. +39 011 00 77 659
Fax +39 011 00 77 510

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION