



ESCAVATORE IDRAULICO **CX160B**



Potenza del motore	89,2 kW - 120 CV
Peso operativo (max.)	16,7 t
Capacità benna	da 0,27 m ³ a 0,95 m ³

POTENZA E VELOCITÀ

L'escavatore CX160B è dotato di un impianto idraulico avanzato con tre modalità di lavoro per calibrare esattamente la potenza e la velocità della risposta in funzione dell'applicazione. Questa caratteristica riduce il consumo di carburante e incrementa al massimo la produttività. Questo modello vanta inoltre una maggior forza di scavo, una maggiore velocità di rotazione e una coppia di rotazione più elevata per tempi di ciclo più rapidi.

La tecnologia Common Rail conforme alla normativa antinquinamento Tier III aumenta l'efficienza del carburante e il rendimento del motore, riducendo i costi di esercizio e migliorando il rapporto qualità/prezzo della macchina. Unita all'impianto idraulico avanzato, contribuisce infine ad un sensibile risparmio sul consumo di carburante, aumentando considerevolmente la redditività.

Massima produttività. Minori costi di esercizio.



IMMAGINE POSITIVA

Il modello CX160B presenta la medesima estetica robusta e solida delle macchine Case più grandi, che ispira agli operatori sicurezza e fiducia. La struttura avanzata della cabina offre un comfort eccezionale e bassi livelli fonometrici. Il motore Common Rail è dotato di sistema di ricircolo dei gas di scarico per ridurre le emissioni che, unito al semplice sistema di selezione della modalità idraulica, assicura un'elevata produttività con consumi contenuti.

Vantaggi ambientali. Orgoglio dell'operatore.

SICUREZZA

La cabina del CX160B ha una superficie vetrata a tutta altezza per una miglior visibilità panoramica, pur essendo tre volte più rigida rispetto alla struttura di una cabina tradizionale, a tutto vantaggio della sicurezza dell'operatore. Il vetro monopezzo laterale assicura una visibilità eccellente sul lato destro della macchina. I comandi sensibili facili da azionare, la console di comando facile da usare e il sedile confortevole riducono l'affaticamento dell'operatore, aumentando notevolmente la produttività e la sicurezza sul cantiere.

Sicurezza migliorata. Maggiore produttività.

POSTO GUIDA ERGONOMICO

Con ben 60 mm di spazio supplementare per le gambe e i piedi, questo escavatore compatto è una macchina davvero comoda.

L'aumento del 60% della superficie vetrata contribuisce ad aumentare anche il senso di spaziosità dell'abitacolo e con il sedile reclinabile e l'aria condizionata con bocchette multiple qualsiasi operatore si sentirà a proprio agio sul CX160B. Rientrano nella dotazione di serie anche un contenitore termico, un portabibite, una tasca portacellulare e un ampio vano portaoggetti dietro il sedile di guida.

Le console delle leve di comando prevedono 4 posizioni, con ritorno automatico alla posizione preimpostata per la console di sinistra, al fine di garantire il massimo comfort dell'operatore. Inoltre, i silent-blocks viscostatici riducono le vibrazioni e i rumori all'interno della cabina.

Massima soddisfazione dell'operatore. Produttività della macchina.

LUNGA DURATA

Gli escavatori Case sono rinomati per la loro eccezionale affidabilità e robustezza. La struttura solida della torretta e la nuova concezione del braccio e del bilanciamento con staffe forgiate garantiscono una longevità massima con una manutenzione minima. Le boccole EMS a ridotta frequenza di manutenzione offrono una più lunga durata operativa, riducendo così i costi di esercizio. I componenti del carro sono stati ottimizzati per assicurare un'efficienza operativa ottimale.

Per una miglior protezione di tutto l'impianto idraulico, è stato previsto un unico filtro in fibra sintetica ad alte prestazioni. Non è quindi più necessario ricorrere a filtri supplementari quando la macchina viene utilizzata con un martello idraulico.

Affidabilità innata. Longevità garantita.



COSTI OPERATIVI RIDOTTI

L'escavatore Case CX160B ha un serbatoio carburante più capace ed è dotato di pompa di alimentazione ad alta portata con arresto automatico, per ridurre i tempi dei rifornimenti e prevenire fuoriuscite di carburante a terra. È possibile raggiungere un'autonomia di due giorni senza rifornimenti, con conseguente aumento della produttività per litro di carburante. Le boccole EMS assicurano una frequenza di ingrassaggio ridotta a 1.000 ore per la maggior parte dei perni, mentre i dispositivi di registrazione antiattrito sul braccio e sul bilanciamento riducono ulteriormente le esigenze di manutenzione della macchina. I radiatori affiancati facili da pulire e i filtri centralizzati agevolmente accessibili da terra riducono ulteriormente i tempi della manutenzione.

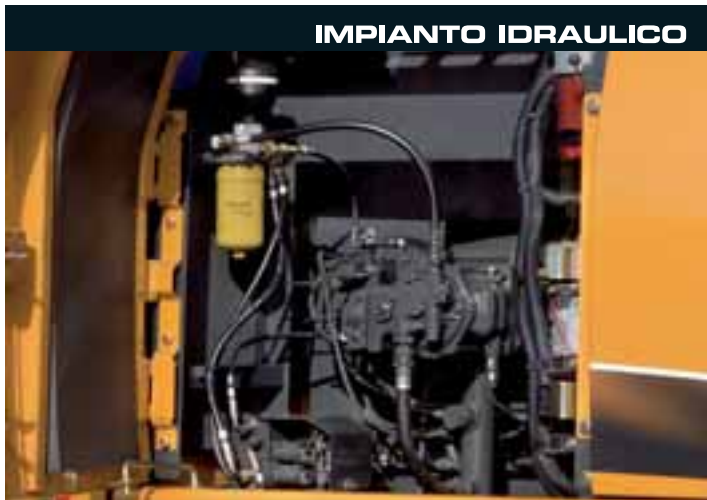
Massima efficienza. Costi di esercizio minimi.

MOTORE



Il modello CX160B è dotato di motore a controllo elettronico abbondantemente conforme alla normativa antinquinamento Tier III. Le quattro valvole per cilindro e il radiatore del carburante consentono di regolare alla perfezione la quantità e la fasatura dell'iniezione, mentre il ricircolo dei gas di scarico riduce le emissioni. Il basso regime del motore, la ventola ad alta capacità e il silenziatore di scarico basso e ampio assicurano una rumorosità ridotta. La regolazione automatica del minimo al semplice tocco di un pulsante concede all'operatore un maggiore controllo per ottenere la massima efficienza della macchina. L'elevata potenza e il minor consumo di carburante contribuiscono ad aumentare notevolmente la produttività per il cliente.

IMPIANTO IDRAULICO



Le pompe a pistoni ad alto rendimento e con migliori tolleranze contribuiscono a garantire una miglior economia dei consumi. Il CX160B utilizza un sistema di coppia della pompa a controllo variabile che calibra esattamente la potenza del motore in funzione della richiesta idraulica e assicura una produttività elevata reagendo tempestivamente all'azione dell'operatore. Il filtro idraulico in fibra sintetica ultrafine di serie garantisce la lunga durata operativa di tutti i componenti dell'impianto idraulico. Non sono quindi più necessari filtri supplementari quando la macchina viene utilizzata con attrezzi idraulici, contribuendo così a ridurre ulteriormente i costi di esercizio.

La macchina è dotata di valvole di sicurezza ora posizionate dietro i cilindri del braccio per una protezione maggiore e per una miglior visibilità dell'operatore sulla zona di lavoro.

CONSOLE E ACCELERATORE



Nella console di destra completamente regolabile è integrato il comando avanzato dell'acceleratore che determina anche la selezione della modalità di lavoro dell'impianto idraulico. Tutti gli interruttori sono raggruppati in posizione centrale e i manipolatori corti servoassistiti facilitano al massimo l'azionamento della macchina. La console prevede un sensore di luminosità, che assicura una lettura chiara e agevole del display in qualunque condizione di luce. È possibile programmare in memoria fino a 10 impostazioni dei distributori idraulici ausiliari, in modo da permettere l'utilizzo di 10 diversi attrezzi senza dover regolare manualmente i distributori idraulici della macchina, aumentando così la produttività e riducendo i tempi morti per l'accoppiamento dell'attrezzo.

CABINA DI GUIDA

La nuova cabina di questo escavatore Case presenta una superficie vetrata più ampia, che include un vetro monopezzo sul lato destro per una miglior visibilità panoramica.

Il parabrezza, con parasole avvolgibile, può essere fatto rientrare nel tetto per una visuale perfetta sulla zona di scavo. La cabina è tre volte più rigida per garantire una maggior sicurezza. L'aumentata rigidità della cabina, associata alla sospensione su silent-blocks, assicura il livello di rumorosità e vibrazioni più basso del mercato.

La più ampia regolabilità del sedile completamente reclinabile, le console anch'esse regolabili, lo spazio più ampio nella zona dei pedali, nonché l'aria condizionata con nove bocchette garantiscono il massimo comfort dell'operatore.

In cabina sono inoltre previsti un orologio, un ampio vano portaoggetti dietro il sedile di guida, un vano portabottiglie e portalattine, una tasca portacellulare e un coolbox che utilizza l'impianto di condizionamento dell'aria per la regolazione della temperatura interna.



MANUTENZIONE



Gli escavatori CXB si distinguono per il più basso punteggio in assoluto nel sistema di manutenzione SAE, il che significa tempi morti e costi di manutenzione ridotti al minimo. Tutti i filtri sono montati a distanza in posizione centrale, in modo da agevolare al massimo l'accessibilità da terra e ridurre i tempi della manutenzione. Il serbatoio del carburante più capace è dotato di rubinetto di scarico e piastra rimovibile per agevolare la pulizia in caso di contaminazione del carburante stesso. Lo scarico ecologico dell'olio del motore riduce il rischio di fuoriuscite durante lo spurgo, a tutto vantaggio dell'ambientale. La pompa elettrica del carburante ad alta portata è due volte più veloce rispetto ai modelli precedenti e prevede la funzione di arresto automatico per agevolare i rifornimenti.

A richiesta è disponibile l'ingrassaggio centralizzato.

SOTTOCARRO



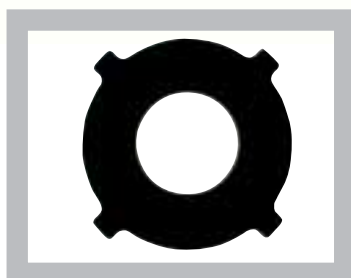
Il lungo sottocarro riduce i costi d'esercizio della macchina. Per un'operatività prolungata nel tempo, il CX160B è dotato di ruote motrici termicamente trattate. La macchina è inoltre dotata di robusti guidacingoli e di catenarie migliorate, con le nuove tenute a "M" e i perni irrobustiti per una maggior durata di esercizio e un'usura ridotta dei cingoli. I rulli dei cingoli sono dotati di O-ring di nuova concezione che impediscono l'ingresso di sporcizia e polvere e presentano un profilo ridisegnato per diminuirne l'usura.

MAGGIORE DURATA DEI PERNI E DELLE BOCCOLE



Le boccole EMS a ridotta frequenza di manutenzione sono di serie su tutti gli escavatori CXB. Queste boccole limitano a 1.000 ore la frequenza di ingrassaggio, riducendo quindi la necessità di manutenzione giornaliera e settimanale. I dispositivi di registrazione antiattrito alla base e alla sommità del braccio riducono la rumorosità di funzionamento e nello stesso tempo limitano al massimo il gioco, aumentando ulteriormente la durata operativa e l'affidabilità per il cliente.

Perni cromati EMS
e boccole in ottone



Dispositivi di registrazione antiattrito

ATTREZZI/BENNE

A seconda delle diverse esigenze operative, il CX160B permette di scegliere tra vari tipi di bracci e di bilancieri, tutti realizzati in robusto acciaio scatolato con nervature interne per aumentarne la rigidità e di conseguenza la resistenza alle sollecitazioni di torsione. La saldatura profonda permette di far sì che i bracci e i bilancieri siano in grado di resistere a elevate forze di strappo, al sollevamento di carichi pesanti e all'azionamento di attrezzi come martelli idraulici, compattatori, cesoie e pinze. Potendo scegliere tra diversi tipi di bracci e di bilancieri, oltre all'ampia gamma di benne con capacità da 0,27 a 0,95 m³, ogni cliente può sempre trovare la configurazione più adatta alle proprie esigenze.







CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORE

Motore emisionato Tier III di ultima generazione, conforme alla direttiva europea 97/68/CE sulle emissioni di scarico.
Marca _____ ISUZU
Tipo _____ AI-4JJ1X
Common Rail turbo con intercooler e radiatore del carburante
Ricircolo dei gas di scarico _____ Sì
Iniezione diretta _____ A controllo elettronico
Numero di cilindri _____ 4
Alesaggio x corsa _____ 95,4 x 104,9 mm
Cilindrata _____ 3.000 cm³
Potenza EEC 80/1269 89,2 kW / 120 CV a 2.200 giri/min
Coppia max. _____ 391 Nm a 1800 giri/min

IMPIANTO IDRAULICO

Portata max. _____ 2 x 142 l/min a 2.200 giri/min
2 pompe a pistoni assiali a portata variabile _____ Sì
Attrezzo / "Power Boost" _____ 343/363 bar
Rotazione torretta _____ 279 bar
Traslazione _____ 343 bar
Filtro olio _____ 6 micron
Tipo filtro olio _____ In fibra sintetica ultrafine per alte prestazioni

ROTAZIONE TORRETTA

Velocità max. rotazione torretta _____ 11,5 giri/min
Coppia di rotazione _____ 4510 daN

TRASLAZIONE

Il circuito della traslazione è equipaggiato con motori a pistoni assiali a cilindrata variabile
Velocità max. di traslazione _____ 5,4 km/h
Velocità min. di traslazione _____ 2,8 km/h
Il cambio di velocità è comandato dal quadro strumenti
Scalamento automatico delle marce _____ Sì
Pendenza superabile _____ 70% (35°)
Forza di trazione _____ 16.100 daN

IMPIANTO ELETTRICO

Circuito _____ 24 V
Batterie _____ 2 x 12 V - 72 Ah
Circuito equipaggiato con connettori stagni all'acqua _____ Sì
Alternatore _____ 24 V - 50 A

SOTTOCARRO

Rulli superiori _____ 2
Rulli inferiori _____ 7
Numero di pattini dei cingoli _____ 44
Tipo di suole _____ Tripla costolatura
Larghezza pattini standard _____ 600 mm
Guidacingoli _____ Anteriore e centrale

CAPACITÀ DEI CIRCUITI E DEI COMPONENTI

Serbatoio carburante _____ 300 l
Serbatoio idraulico _____ 90 l
Impianto idraulico _____ 165 l
Ingranaggio riduzione traslazione (per lato) _____ 4,5 l
Ingranaggio riduzione rotazione _____ 5 l
Olio motore (compreso cambio filtro) _____ 17 l
Liquido raffreddamento motore _____ 15 l

BENNE

UNIVERSALI

Capacità SAE	l	270	390	570	660	750	850	950
Larghezza	mm	500	600	800	900	1000	1100	1200
Peso	kg	350	385	455	495	525	550	590

IMPIEGHI GRAVOSI

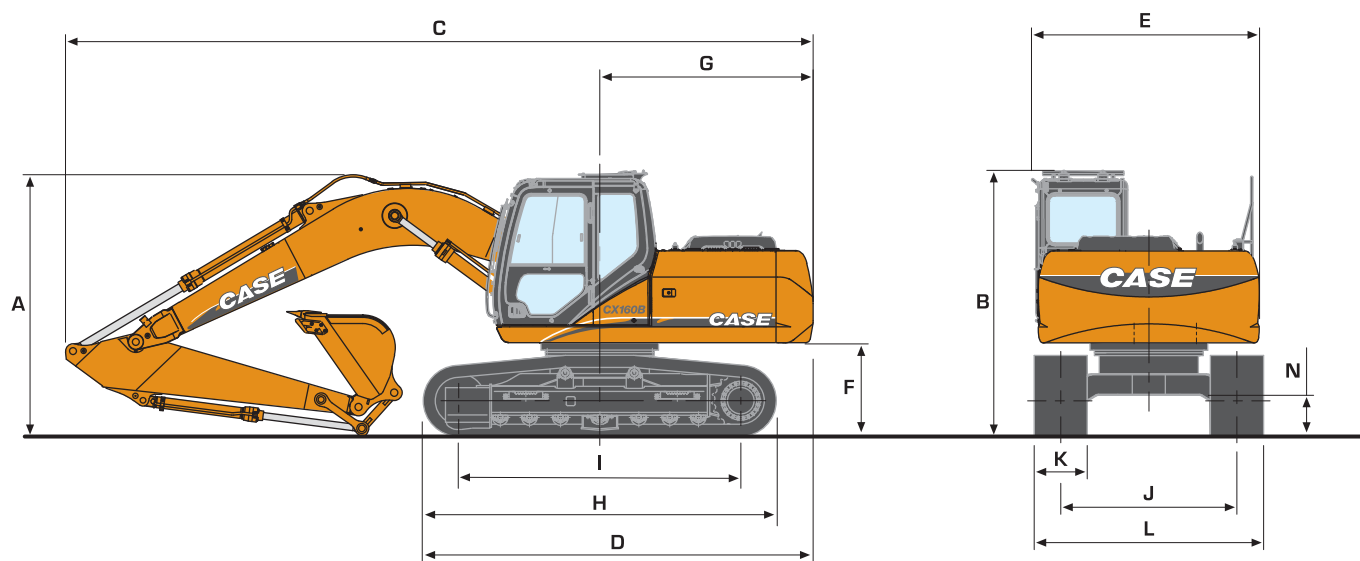
Capacità SAE	l	660	750	850	950
Larghezza	mm	900	1000	1100	1200
Peso	kg	555	590	625	665

* Per benne di altri formati, consultare il proprio concessionario CASE.

CX160B

DIMENSIONI GENERALI

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 5,15 m



			CX160B Mono		
LUNGHEZZA BILANCIERE			2,23	2,62	3,05
A	Altezza fuori tutto (con attrezzo)	m	3,00	2,96	3,12
B	Altezza (cabina / corrimano)	m	2,93/2,95	2,93/2,95	2,93/2,95
C	Lunghezza fuori tutto (con attrezzo)	m	8,49	8,44	8,52
D	Lunghezza fuori tutto (senza attrezzo)	m	4,41	4,41	4,41
E	Larghezza torretta	m	2,54	2,54	2,54
F	Luce libera da terra – torretta	m	1,02	1,02	1,02
G	Raggio di rotazione (posteriore)	m	2,41	2,41	2,41
H	Lunghezza fuori tutto dei cingoli	m	3,99	3,99	3,99
I	Interasse ruota tendicingolo – ruota motrice	m	3,19	3,19	3,19
J	Carreggiata	m	1,99	1,99	1,99
K	Larghezza soles standard	mm	600	600	600
L	Larghezza fuori tutto dei cingoli - soles da 500 mm	m	2,49	2,49	2,49
	- soles da 600 mm	m	2,59	2,59	2,59
	- soles da 700 mm	m	2,69	2,69	2,69
N	Luce libera da terra	m	0,44	0,44	0,44

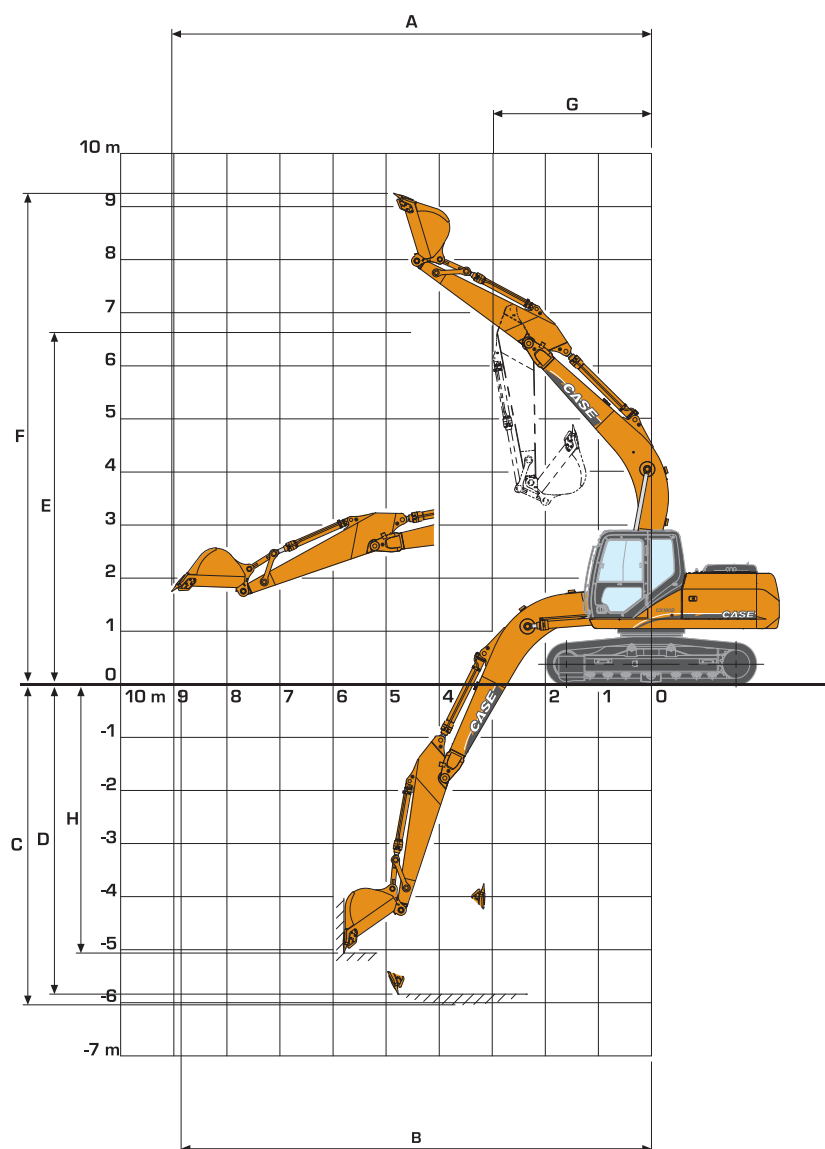
PESO E PRESSIONE AL SUOLO

Con braccio monoblocco standard da 5,15 m, bilanciere da 2,62 m e 484 kg, benna da 0,62 m³, operatore e pieno di carburante

	PESO (kg)	PRESSIONE AL SUOLO (bar)
soles in acciaio da 500 mm	16 000	0,47
soles in acciaio da 600 mm	17 000	0,40
soles in acciaio da 700 mm	17 400	0,35

DATI PRESTAZIONALI

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 5,15 m



LUNGHEZZA BILANCIERE

2,23

2,62

3,05

A	Distanza max. di scavo:	m	8,67	9,04	9,38
B	Distanza max. di scavo al suolo	m	8,49	8,87	9,21
C	Profondità max. di scavo	m	5,65	6,04	6,47
D	Profondità di scavo con fondo livellato a 2,44 m	m	5,42	5,84	6,28
E	Altezza max. di scarico	m	6,40	6,62	6,71
F	Altezza sbraccio fuori tutto	m	9,02	9,25	9,30
G	Raggio di rotazione min. attrezzo	m	2,98	2,99	2,98
H	Profondità di scavo in parete verticale	m	4,70	5,07	5,21
Forza di scavo			- senza Power Boost	daN	9 000
			- con Power Boost	daN	9 500
Forza di strappo			- senza Power Boost	daN	11 200
			- con Power Boost	daN	11 800

CX160B

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CON BRACCIO STANDARD DA 5,15 m

I dati sono espressi in kg

Ant. 360°	SBRACCIO									
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	Allo sbraccio max.		m			

Bilanciere da 2,23 m, suole da 600 mm e benna da 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m									2634 *	2634 *	6.00
4,5 m					5020 *	4707	4622 *	2911	2605 *	2298	6.84
3,0 m	10016 *	8043	6448 *	4315	4532	2749			2739 *	1980	7.27
1,5 m	6044 *	6044 *	6848	3936	4337	2574			3047 *	1852	7.38
0 m	7808 *	6898	6586	3713	4196	2448			3207	1878	7.17
-1,5 m	11895 *	6926	6511	3649	4147	2404			3593	2096	6.62
-3,0 m	11625 *	7087	6591	3717					4655	2708	5.62
-4,5 m	8230 *	7468							6557 *	5063	3.82

Bilanciere da 2,62 m, suole da 600 mm e benna da 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m					3022 *	3022 *			1970 *	1970 *	6.46
4,5 m					4263 *	2931			1934 *	1934 *	7.24
3,0 m	8782 *	8330	5952 *	4374	4547	2758	2632 *	1866	2014 *	1795	7.65
1,5 m	8267 *	7236	6893	3967	4336	2568	3032	1782	2214 *	1680	7.76
0 m	8027 *	6875	6582	3703	4173	2423	2957 *	1716	2592 *	1695	7.56
-1,5 m	10933 *	6839	6463	3601	4097	2355			3231	1867	7.04
-3,0 m	12211 *	6961	6501	3634	4139	2392			4033	2335	6.01
-4,5 m	9394 *	7272	6259 *	3639					6222 *	3816	4.52

Bilanciere da 3,05 m, suole da 600 mm e benna da 0,51 m³ - 440 kg

6,0 m							3060 *	3060 *	1817 *	1817 *	6.84
4,5 m					3894 *	2989	2023 *	1972	1795 *	1795 *	7.58
3,0 m	7479 *	7479 *	5406 *	4478	4575 *	2804	3129 *	1893	1873 *	1680	7.98
1,5 m	11593 *	7456	6982	4040	4371	2598	3047	1794	2057 *	1571	8.08
0 m	8785 *	6905	6614	3727	4183	2430	2955	1710	2397 *	1574	7.89
-1,5 m	10656 *	6779	6444	3583	4079	2337			2981	1711	7.39
-3,0 m	12747 *	6851	6438	3578	4080	2337			3617	2082	6.51
-4,5 m	10459 *	7102	6605	3719					5480	3142	5.05

Macchina in modalità Auto

Capacità di sollevamento secondo SAE J1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2

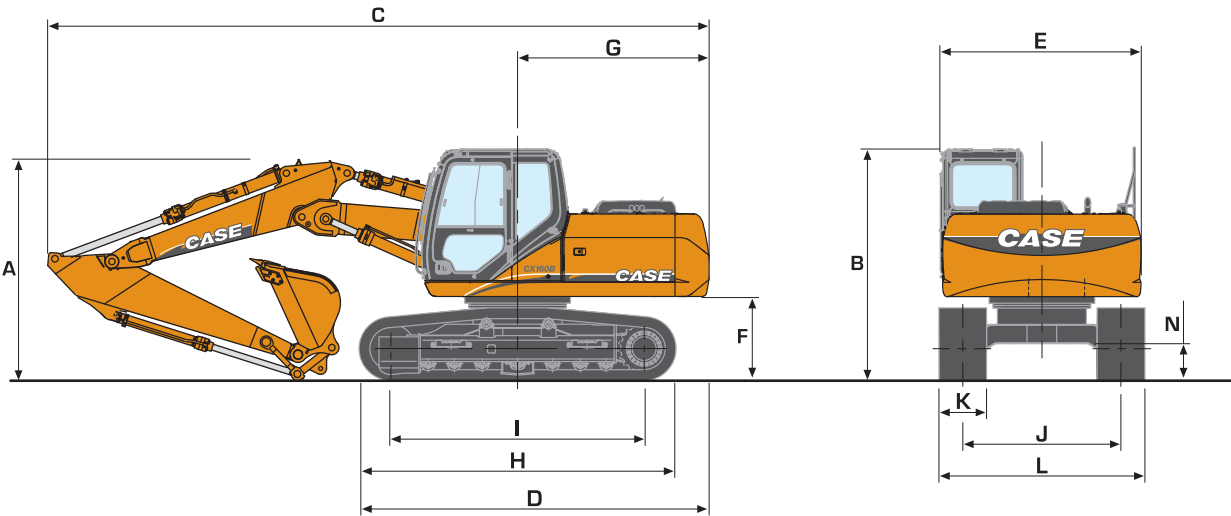
I carichi indicati in kg non superano il 75% del carico di ribaltamento o l'87% della capacità idraulica di sollevamento

Le capacità segnate da un asterisco (*) indicano il limite idraulico

Se la macchina è equipaggiata con un attacco rapido, sottrarre il suo peso dal carico indicato nelle tabelle per ottenere la capacità reale di sollevamento

DIMENSIONI GENERALI

CON BRACCIO ARTICOLATO DA 4,98 m



			CX160B con braccio articolato		
LUNGHEZZA BILANCIERE			2,23	2,62	3,05
A	Altezza fuori tutto (con attrezzo)	m	2,76	2,79	3,02
B	Altezza (cabina / corrimano)	m	2,93/2,95	2,93/2,95	2,93/2,95
C	Lunghezza fuori tutto (con attrezzo)	m	8,36	8,33	8,36
D	Lunghezza fuori tutto (senza attrezzo)	m	4,41	4,41	4,41
E	Larghezza torretta	m	2,54	2,54	2,54
F	Luce libera da terra – torretta	m	1,02	1,02	1,02
G	Raggio di rotazione (posteriore)	m	2,41	2,41	2,41
H	Lunghezza fuori tutto dei cingoli	m	3,99	3,99	3,99
I	Interasse ruota tendicingolo – ruota motrice	m	3,19	3,19	3,19
J	Carreggiata	m	1,99	1,99	1,99
K	Larghezza soles standard	mm	600	600	600
L	Larghezza fuori tutto dei cingoli - soles da 500 mm	m	2,49	2,49	2,49
	- soles da 600 mm	m	2,59	2,59	2,59
	- soles da 700 mm	m	2,69	2,69	2,69
N	Luce libera da terra	m	0,44	0,44	0,44

PESO E PRESSIONE AL SUOLO

Con braccio articolato da 4,98 m, bilanciere da 2,62 m e 484 kg, benna da 0,62 m³, operatore e pieno di carburante

	PESO (kg)	PRESSIONE AL SUOLO (bar)
soles in acciaio da 500 mm	17 300	0,49
soles in acciaio da 600 mm	17 500	0,41
soles in acciaio da 700 mm	17 900	0,36

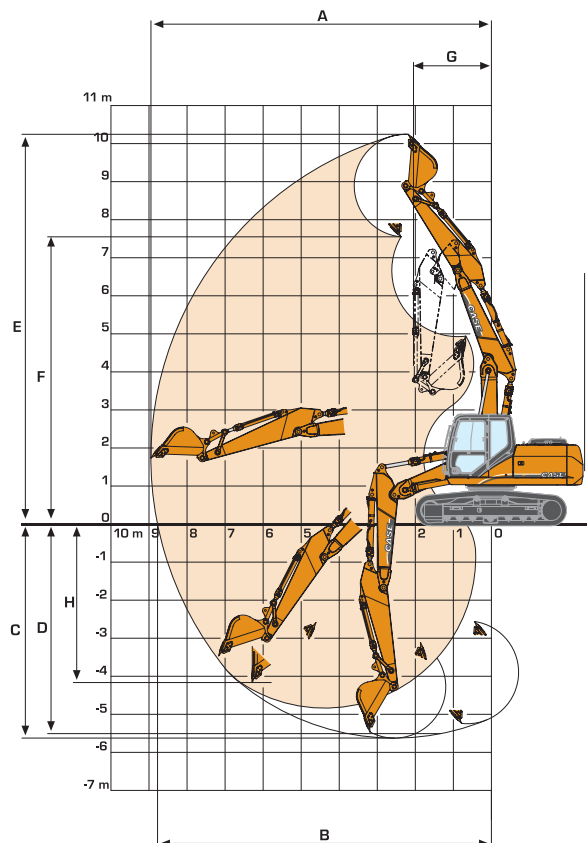
CX160B

DATI PRESTAZIONALI

CON BRACCIO ARTICOLATO DA 4,98 m

LUNGHEZZA BILANCIERE

LUNGHEZZA BILANCIERE			2,23	2,62	3,05
A	Distanza max. di scavo:	m	8,57	8,95	9,31
B	Distanza max. di scavo al suolo	m	8,39	8,78	9,14
C	Profondità max. di scavo	m	5,24	5,62	6,03
D	Profondità di scavo con fondo livellato a 2,44 m	m	5,11	5,51	5,92
E	Altezza max. di scarico	m	7,22	7,55	7,79
F	Altezza sbraccio fuori tutto	m	9,91	10,25	10,49
G	Raggio di rotazione min. attrezzo	m	2,16	2,08	2,16
H	Profondità di scavo in parete verticale	m	4,26	4,17	4,58
Forza di scavo					
	- senza Power Boost	daN	9 000	7 900	7 200
	- con Power Boost	daN	9 500	8 400	7 700
Forza di strappo					
	- senza Power Boost	daN	11 200	11 200	11 200
	- con Power Boost	daN	11 800	11 800	11 800



CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CON BRACCIO ARTICOLATO DA 4,98 m

I dati sono espressi in kg

Ant. 360°	SBRACCIO					m
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	Allo sbraccio max.	

Bilanciere da 2,23 m, suole da 600 mm e benna da 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m					4610*	4610*			2990*	2990*	5,83
4,5 m	6390*	6390*	4930*	4860	3910*	2960			2520*	2280	6,78
3,0 m	11330*	8740*	5860*	4690	4210*	2900			2610*	1950	7,22
1,5 m	13140*	8370*	7120	4480	4500	2740			2850*	1830	7,33
0 m	13850*	7780	7040	4160	4360	2550			3250	1870	7,12
-1,5 m	14030*	7420	6900	3910	4220	2420			3670	2100	6,56
-3,0 m	12890*	7360	6750	3790					4090*	2770	5,55

Bilanciere da 2,62 m, suole da 600 mm e benna da 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m			4030*	4030*	2970*	2970*			2050*	2050*	6,37
4,5 m	4590*	4590*	4630*	4630*	3690*	3020			1870*	1870*	7,19
3,0 m	9350*	8740*	5450*	4700	3980*	2950	2390*	1830	1910*	1770	7,61
1,5 m	13030*	8400*	6970*	4490	4450	2800	3000*	1760	2070*	1650	7,71
0 m	13690*	7890	7000	4190	4390	2590	2460*	1680	2390*	1680	7,51
-1,5 m	13890*	7420	6940	3940	4220	2420			2990*	1870	6,99
-3,0 m	13640*	7340	6720	3750	4180*	2390			4030*	2370	6,05

Bilanciere da 3,05 m, suole da 600 mm e benna da 0,51 m³ - 440 kg

6,0 m			3540*	3540*	3070*	3070*			1810*	1810*	6,81
4,5 m			4130*	4130*	3540*	3130	1930*	1930*	1760*	1760*	7,55
3,0 m	7940*	7940*	5120*	4790	3830*	3070	2890*	1940	1810*	1700	7,95
1,5 m	13160*	8550	6510*	4580	4320*	2930	3120*	1860	1960*	1590	8,05
0 m	13640*	8170	7070	4340	4450	2710	3030	1760	2240*	1600	7,86
-1,5 m	13910*	7580	7010	4030	4310	2500			2780*	1760	7,36
-3,0 m	14000*	7390	6790	3820	4210	2410			3750	2160	6,48
-4,5 m	10010*	7370	4970*	3840					4610*	3700	4,61

■ Macchina in modalità Auto ■ Capacità di sollevamento secondo SAE J1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2 ■ I carichi indicati in kg non superano il 75% del carico di ribaltamento o l'87% della capacità idraulica di sollevamento ■ Le capacità segnate da un asterisco (*) indicano il limite idraulico. Se la macchina è equipaggiata con un attacco rapido, sottrarre il suo peso dal carico indicato nelle tabelle per ottenere la capacità reale di sollevamento.

CX160B

ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI A RICHIESTA

ALLESTIMENTI DI SERIE

Comandi del motore

- Motore Common Rail emisionato Tier III a norma europea
- Controllo elettronico dell'iniezione
- Preriscaldamento automatico del motore
- Ritorno al minimo del regime motore in automatico/manuale
- Ricircolo dei gas di scarico
- Arresto di emergenza
- Pompa elettrica del carburante con arresto automatico
- Filtro del carburante con separatore dell'acqua

Comando idraulico

- Modalità di lavoro Auto / Heavy / Super Power
- Coppia della pompa a controllo variabile
- Controllo automatico del Power Boost
- Comando del freno di rotazione
- Filtro idraulico in fibra sintetica ultrafine per alte prestazioni (a elevata ritenzione di contaminanti)
- Valvole di sicurezza idrauliche sul braccio e sul bilanciamento
- Doppia velocità di traslazione con scalamento automatico delle marce

Posto guida

- Cabina ad alta visibilità con vetri di sicurezza
- Console montata sul bracciolo retraibile e regolabile con memoria della posizione
- Leva di sicurezza
- Sistema di riscaldamento e condizionamento dell'aria autoregolante
- Portabibite
- Monitor laterale ad alta visibilità con regolazione automatica della luminosità
- Visualizzazione di messaggi (funzione, temperatura, sicurezza, ecc.) a schermo
- Sistema diagnostico integrato
- Modalità di lavoro (Auto / Heavy / Super Power) integrate nel comando dell'acceleratore
- Antifurto
- Contatore
- Portata programmabile dei distributori idraulici ausiliari
- Console di destra con orologio e portacellulare
- Cabina sospesa (4 punti di sostegno con ammortizzatori gomma/fluido)
- Deflettore antipioggia
- Parabrezza con apertura bloccabile
- Lavatergicristallo
- Parte inferiore del parabrezza rimovibile e riponibile in cabina
- Tettuccio vetrato e parasole scorrevole
- Manipolatori corti e a basso sforzo con schema di comando ISO
- Aletta parasole regolabile

- Tappetino lavabile
- Specchio retrovisore e specchi di sicurezza
- Vani portaoggetti
- Coolbox integrato
- Prese ausiliarie 12 V e 24 V DC
- Commutazione diretta martello/cesoia dalla cabina
- Regolazione orizzontale del sedile e della console

Impianto elettrico

- Connettori stagni all'acqua
- Doppio segnalatore acustico
- 2 fari di lavoro sulla cabina
- 1 faro di lavoro sul serbatoio del carburante
- 1 faro di lavoro sul braccio

Attrezzatura

- Perni e boccole EMS di serie con frequenza di ingrassaggio ridotta a 1.000 ore per tutti i componenti, eccetto i perni benna (250 ore)
- Dispositivi di registrazione in resina antiatrito sul braccio e sul bilanciamento
- Cingoli lubrificati a tenuta
- Guidacingoli (centrale e anteriore)
- Ampia scatola portattrezzi
- Predisposizione per la protezione optional della cabina

Sedile di guida

- Sedile a sospensione pneumatica a bassa frequenza completamente regolabile con ammortizzatore idraulico a doppio effetto
- Regolazione peso operatore
- Regolazione orizzontale e verticale
- Poggiatesta regolabile
- Angolazione dello schienale regolabile con reclinazione completa
- Bracciolo regolabile
- Cintura di sicurezza

ACCESSORI A RICHIESTA

- Circuito idraulico della benna e del polipo
- Circuito idraulico del martello
- Circuito idraulico del martello e della cesoia
- Guidacingoli supplementari (3 centrali e 1 anteriore invece di 1 centrale e 1 anteriore)
- Larghezza cingoli da 500 mm, 600 mm, 700 mm, 700 mm, a seconda delle versioni
- Protezione del parabrezza
- Protezione della cabina
- Sistema satellitare GPS
- Ingrassaggio centralizzato ad azionamento automatico con pompa elettrica

Gli allestimenti di serie e optional possono variare a seconda dei paesi.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80 10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14

6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237

32210 - 900 Contagem - MG

Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect

New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.

De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,

SHANGHAI, 200131, P.R.C.



La chiamata è gratuita. Per le chiamate da cellulare consultare in anticipo il proprio gestore telefonico.

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. La società CNH si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.



Conforme alla direttiva 98/37/CE

CASE - CNH Italia Spa

Strada di Settimo, 323

10099 San Mauro (TO)

Fax +39 011 00 77 510

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION