

CASE

CONSTRUCTION

ESCAVATORE CINGOLATO **CX210B**



Potenza motore
Peso operativo
Capacità benna

117 kW - 157 CV
21,3 t
da 0,25 m³ a 1,25 m³

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

MASSIMA EFFICIENZA IDRAULICA

Sono disponibili tre diverse modalità di lavoro per adattare la macchina ad ogni tipo di applicazione. Le modalità Auto e Super Power permettono di ottenere una maggior forza di scavo, una maggior velocità di rotazione e una coppia di rotazione più elevata, con tempi di ciclo più rapidi per una maggior produttività. Il motore Common Rail emisionato Tier III a basso consumo di carburante, unito all'impianto idraulico ad alto rendimento, consente un risparmio del 20% nei consumi.

Minori costi di esercizio. Maggiore produttività.

PROGETTATO PER GRANDI PRESTAZIONI

La nuova cabina dall'estetica solida e robusta e la nuova torretta contribuiscono a migliorare il comfort dell'operatore. Il nuovo motore emisionato Tier III utilizza la stessa tecnologia in dotazione agli escavatori molto più grandi, per aumentare le prestazioni riducendo i costi di esercizio.

Il sistema di comando avanzato agevola la guida dell'escavatore, riducendo la fatica e aumentando considerevolmente la produttività. Parallelamente, il ricircolo dei gas di scarico e il basso livello di emissioni consentito dalla sofisticata tecnologia di iniezione Common Rail riducono al minimo l'impatto ambientale della macchina.

Emissioni ridotte.

Prestazioni robuste.

COSTRUITO PER UN'OPERATIVITÀ AL TOP

Il nuovo escavatore è un concentrato dell'affidabilità e della robustezza tipiche di Case, come dimostra la torretta ridisegnata e la nuova concezione del braccio e del bilanciamento con staffe forgiate. Le boccole EMS aumentano la durata operativa della macchina e ne riducono i costi della manutenzione, mantenendola perfettamente operativa anche nelle condizioni più penalizzanti. Il filtro idraulico ad alte prestazioni aumenta la durata utile dei componenti e riduce la frequenza di manutenzione.

Tempi morti ridotti al minimo.

Produttività aumentata al massimo.

BASSI COSTI DI ESERCIZIO

L'aumentata capacità del serbatoio carburante (+20%), associata al ridotto consumo di carburante, garantisce un'autonomia di lavoro di due giorni tra un rifornimento e l'altro. La pompa elettrica del carburante ad alta portata con dispositivo di arresto automatico, fornita di serie, riduce della metà i tempi del rifornimento rispetto al modello precedente. Con le boccole EMS a ridotta frequenza di manutenzione, la frequenza di ingrassaggio di tutti i perni (ad eccezione di quello della benna) è ridotta a 1.000 ore. I radiatori affiancati di facile manutenzione e i filtri centralizzati facilmente accessibili da terra riducono ulteriormente i tempi della manutenzione.

Minori costi di esercizio. Maggiore redditività.



COMFORT DELL'OPERATORE

La nuova struttura e la nuova disposizione della cabina offrono una maggiore libertà di movimento per le gambe e i piedi dell'operatore, mentre l'aumento della superficie vetrata contribuisce ad accrescere la sensazione di spaziosità. Il sedile completamente reclinabile garantisce un comfort ottimale per tutto il giorno, mentre l'aumento dei vani portaoggetti, compreso il contenitore termico, migliora ulteriormente lo spazio di lavoro. Le leve servoassistite a comando intuitivo riducono la fatica dell'operatore, mentre la concezione tecnologicamente avanzata dell'acceleratore e del selettore delle modalità di lavoro agevola il funzionamento della macchina.

Ambiente di lavoro confortevole. Prestazioni superiori.

MASSIMA SICUREZZA

Il profilo della cabina è ora tre volte più robusto rispetto al modello precedente, nonostante i montanti siano stati assottigliati e la superficie vetrata sia stata ampliata per migliorare la visibilità anteriore e laterale della macchina. La console di lavoro, semplice nella concezione, offre un controllo fluido e progressivo di tutte le funzioni della macchina, indipendentemente dal tipo di applicazione.

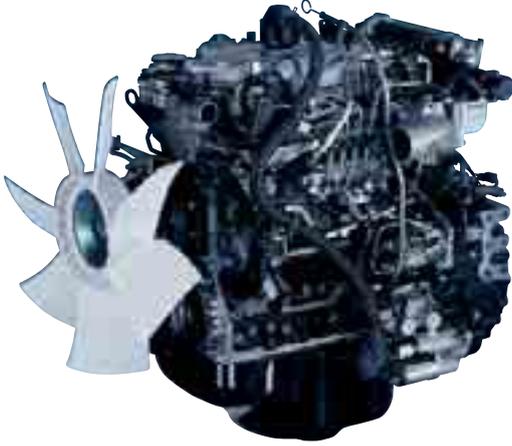
Visibilità migliore. Ambiente di lavoro più sicuro.



PREMIATI

- Ottobre 2007, il CX210B vince il "Good Design Award", premio per il miglior design dell'Accademia del Design del Giappone.
- Gennaio 2008, il CX210B riceve il 18esimo "Energy Conservation Award", premio per il risparmio energetico dell'Agenzia per l'Energia e le Risorse naturali del Ministero dell'Economia e del Commercio del Giappone e il Centro nipponico per l'Industria e il Risparmio energetico.

MOTORE



Il motore collaudato a 4 cilindri Common Rail è ampiamente conforme alla normativa antinquinamento Tier III.

Il telaio a longheroni, con un peso analogo a quello dei motori a 6 cilindri, garantisce una maggiore robustezza con una più lunga durata utile di tutti i componenti. Il basso regime del motore riduce del 5% la rumorosità e del 20% i consumi. La notevole capacità del silenziatore di scarico, la bassa velocità e il diametro maggiorato della ventola del raffreddamento riducono ulteriormente la rumorosità.

Il radiatore del carburante migliora i consumi, mentre l'albero a camme con 4 valvole in testa per cilindro e il sistema di ricircolo dei gas di scarico riducono le emissioni gassose. La progettazione avanzata e futuristica del motore permette a Case di garantire un pronto adeguamento agli standard Euro IV.

IMPIANTO IDRAULICO



Il CX210B offre un impianto idraulico dalle caratteristiche avanzate, con pompe a pistoni ad alto rendimento per aumentare al massimo la pressione e la portata. La macchina utilizza inoltre un sistema di coppia della pompa a controllo variabile che calibra esattamente la potenza del motore in funzione della richiesta idraulica, reagendo tempestivamente agli input dell'operatore per assicurare una produttività sempre elevata. L'impianto prevede un filtro idraulico in fibra sintetica ultrafine ad alte prestazioni, ideale per trattenere tutte le impurità e proteggere i componenti garantendo una lunga durata operativa. Non c'è quindi più bisogno di aggiungere un filtro supplementare quando la macchina viene utilizzata con un martello idraulico. Le nuove valvole di sicurezza sono ora posizionate dietro i cilindri di sollevamento principali, per una protezione maggiore in caso di rottura dei flessibili.

CONSOLE E ACCELERATORE



La disposizione centralizzata dei comandi ne agevola al massimo l'azionamento. Il comando avanzato dell'acceleratore del motore, che determina anche la selezione della modalità di lavoro, è integrato nella console di destra completamente regolabile. La console prevede inoltre un sensore di luminosità, che assicura una lettura chiara e agevole della grafica anche in pieno sole. I manipolatori corti agevolano il controllo del mezzo da parte dell'operatore. In memoria sono programmabili fino a 10 impostazioni dei distributori idraulici ausiliari, in modo da permettere l'utilizzo di 10 diversi attrezzi senza dover regolare manualmente il circuito idraulico. L'operatore può quindi passare direttamente dal martello idraulico alla cesoia idraulica senza abbandonare il posto di guida.

CABINA DI GUIDA

Sulla nuova cabina i montanti sono stati assottigliati e la vetratura è stata aumentata del 60%, con l'aggiunta di un vetro monopezzo sul lato destro per una miglior visibilità panoramica. All'occorrenza, il parabrezza con parasole avvolgibile può essere fatto rientrare nel tetto con un meccanismo a scomparsa. La struttura della cabina è stata irrobustita del 30%, in modo da ridurre ulteriormente i rumori e le vibrazioni grazie anche alla concezione migliorata dei silent-blocks. La più ampia regolabilità del sedile, lo schienale completamente reclinabile e lo spazio più ampio nella zona dei pedali, unitamente all'aria condizionata di serie con numerose bocchette dislocate nell'abitacolo, garantiscono il massimo comfort dell'operatore per tutta la durata della giornata lavorativa.

È previsto anche un orologio, mentre lo spazio per riporre i vari oggetti in cabina è stato migliorato con l'aggiunta di un ampio vano dietro il sedile, di un vano portabottiglie e portalattine e di un contenitore termico che utilizza l'impianto di condizionamento dell'aria per la regolazione della temperatura interna.



MANUTENZIONE



I filtri centralizzati possono essere sostituiti da terra, riducendo così i tempi morti per un'operatività più elevata. Il serbatoio del carburante è dotato di rubinetto di scarico e piastra rimovibile per la manutenzione, in modo da agevolare la pulizia quando si utilizzano carburanti con un minor numero di ottani. Lo scarico dell'olio del motore riduce l'impatto ambientale in quanto elimina il rischio di fuoriuscite. Tutti i componenti dell'impianto elettrico sono raggruppati in cabina dietro il sedile, per agevolare la pulizia e limitare al massimo l'ingresso di terra e altre impurità. La pompa del carburante ad alta portata prevede la funzione di arresto automatico per agevolare i rifornimenti.

SOTTOCARRO



Il carro Case assicura una lunga durata dei componenti con bassi costi di esercizio. Le ruote motrici sono termicamente trattate per un'operatività prolungata nel tempo. La macchina è inoltre dotata di robusti guidacingoli e di catenarie migliorate, con le nuove tenute a "M" e i perni irrobustiti per la massima affidabilità e durata di esercizio. I rulli dei cingoli sono stati ridisegnati per diminuirne l'usura, mentre la nuova concezione dell'O-ring impedisce l'ingresso di materiali abrasivi, per una longevità ai vertici del mercato secondo la migliore tradizione Case.

MAGGIORE DURATA DEI PERNI E DELLE BOCCOLE



Perni cromati EMS e boccole in ottone

Le boccole EMS a ridotta frequenza di manutenzione sono ora di serie su tutti gli escavatori CXB. Queste boccole limitano a 1.000 ore la frequenza di ingrassaggio, riducendo quindi la necessità di manutenzione giornaliera e settimanale. I perni della benna hanno invece sempre una frequenza di ingrassaggio di 250 ore. I dispositivi di registrazione antiattrito alla base e alla sommità del braccio riducono l'attrito e la rumorosità di funzionamento e nello stesso tempo limitano al massimo il gioco, aumentando così la durata e abbattendo i costi di esercizio per il cliente.



Dispositivi di registrazione antiattrito



ATTREZZATURA/BENNE

A seconda delle diverse esigenze operative, il CX210B permette di scegliere tra vari tipi di bracci e di bilancieri, tutti realizzati in robusto acciaio scatolato con nervature interne per aumentarne la rigidità e di conseguenza la resistenza alle sollecitazioni di torsione. La saldatura profonda permette di far sì che i bracci e i bilancieri siano in grado di resistere a elevate forze di strappo, al sollevamento di carichi pesanti e all'azionamento di attrezzi come martelli idraulici, compattatori, cesoie e pinze. Potendo scegliere tra diversi tipi di bracci e di bilancieri, oltre all'ampia gamma di benne con capacità da 0,25 m³ a 4,55 m³, ogni cliente può sempre trovare la configurazione più adatta alle proprie esigenze.





CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORE

Motore emissionato Tier III di ultima generazione, conforme alla direttiva europea 97/68/CE sulle emissioni di scarico.
Marca _____ ISUZU
Tipo _____ AI-4HK1X
Common Rail turbo con intercooler, radiatore del carburante e ricircolo dei gas di scarico _____ Sì
Iniezione diretta _____
A controllo elettronico _____
Numero di cilindri _____ 4
Alesaggio x corsa _____ 115 x 125 mm
Cilindrata _____ 5193 cm³
Potenza EEC 80/1269 _____ 117 kW a 1800 giri/min
Coppia max. _____ 628 Nm a 1500 giri/min

IMPIANTO IDRAULICO

Portata max. _____ 2 x 211 l/min a 1800 giri/min
Pompe a 2 pistoni assiali a portata variabile _____ Sì
Attrezzo/Power Boost _____ 343/368 bar
Rotazione torretta _____ 294 bar
Traslazione _____ 343 bar
Filtro olio _____ 6 micron
Tipo filtro olio _____ In fibra sintetica ultrafine per alte prestazioni

ROTAZIONE TORRETTA

Velocità max. rotazione torretta _____ 11,5 giri/min
Coppia di rotazione _____ 6,400 daN

TRASLAZIONE

Il circuito della traslazione è equipaggiato con motori a pistoni assiali a portata variabile
Velocità max. di traslazione _____ 5,6 km/h
Velocità min. di traslazione _____ 3,4 km/h
Il cambio di velocità è comandato dal quadro strumenti
Scalamento automatico delle marce _____ Sì
Pendenza superabile _____ 70% (35°)
Forza di trazione _____ 1.892 daN

IMPIANTO ELETTRICO

Circuito _____ 24 V
Batterie _____ 2 x 12 V - 92 Ah
Circuito equipaggiato con connettori stagni all'acqua _____ Sì
Alternatore _____ 24 V - 50 A

SOTTOCARRO

Rulli superiori _____ 2
Rulli inferiori _____ 8
Numero di pattini dei cingoli _____ 49
Tipo di soles _____ Tripla costolatura
Larghezza pattini standard LC/NLC _____
Guidacingoli _____ Anteriore e centrale

CAPACITÀ DEI CIRCUITI E DEI COMPONENTI

Serbatoio carburante LC/NLC _____ 410 l/320 l
Serbatoio idraulico LC/NLC _____ 147 l/127 l
Impianto idraulico _____ 240 l
Ingranaggio riduzione traslazione [per lato] _____ 4,5 l
Ingranaggio riduzione rotazione _____ 5 l
Motore (compresa sostituzione filtro) _____ 23,1 l
Liquido raffreddamento motore _____ 25,6 l

BENNE

UNIVERSALI

Capacità SAE	l	410	560	700	800	900	1050	1150	1250
Larghezza	mm	600	750	900	1000	1100	1250	1350	1450
Peso	kg	554	600	640	670	700	760	790	820

IMPIEGHI GRAVOSI

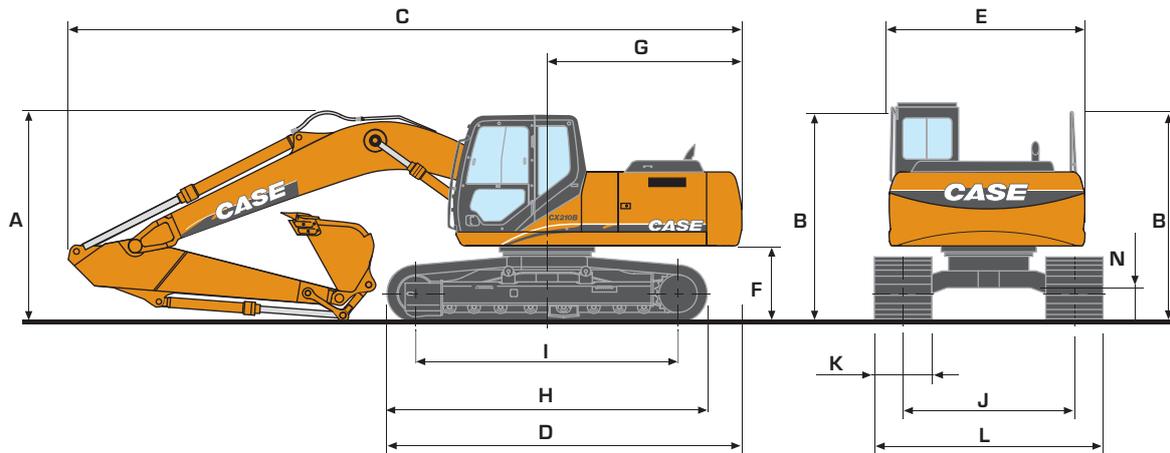
Capacità SAE	l	900	1050	1150
Larghezza	mm	1100	1250	1350
Peso	kg	740	810	840

* Per benne di altri formati, consultare il proprio concessionario CASE.

CX210B

DIMENSIONI GENERALI

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 5,70 m



		CX210B LC MONO			CX210B NLC MONO		
		1,90 m	2,40 m	2,94 m	1,90 m	2,40 m	2,94m
LUNGHEZZA BILANCIERE							
A Altezza fuori tutto (con attrezzo)	m	3,09	3,19	2,97	3,20	3,09	2,97
B Altezza (cabina/corrimano)	m	2,94/2,96	2,94/2,96	2,94/2,96	2,97/2,99	2,97/2,99	2,97 /2,99
C Lunghezza fuori tutto (con attrezzo)	m	9,40	9,48	9,40	9,59	9,59	9,50
D Lunghezza fuori tutto (senza attrezzo)	m	4,96	4,96	4,96	5,05	5,05	5,05
E Larghezza torretta	m	2,77	2,77	2,77	2,54	2,54	2,54
F Luce libera da terra - torretta	m	1,04	1,04	1,04	1,07	1,07	1,07
G Raggio di rotazione (posteriore)	m	2,72	2,72	2,72	2,83	2,83	2,83
H Lunghezza fuori tutto dei cingoli	m	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47
I Interasse ruota tendicingolo - ruota motrice	m	3,66	3,66	3,66	3,66	3,66	3,66
J Carreggiata	m	2,39	2,39	2,39	1,99	1,99	1,99
K Larghezza soles standard	mm	600	600	600	500	500	500
L Larghezza fuori tutto dei cingoli	m	-	-	-	2,49	2,49	2,49
- soles da 500 mm	m	-	-	-	-	-	-
- soles da 600 mm	m	2,99	2,99	2,99	-	-	-
- soles da 700 mm	m	3,09	3,09	3,09	-	-	-
- soles da 800 mm	m	3,19	3,19	3,19	-	-	-
N Luce libera da terra	m	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46

PESO E PRESSIONE AL SUOLO

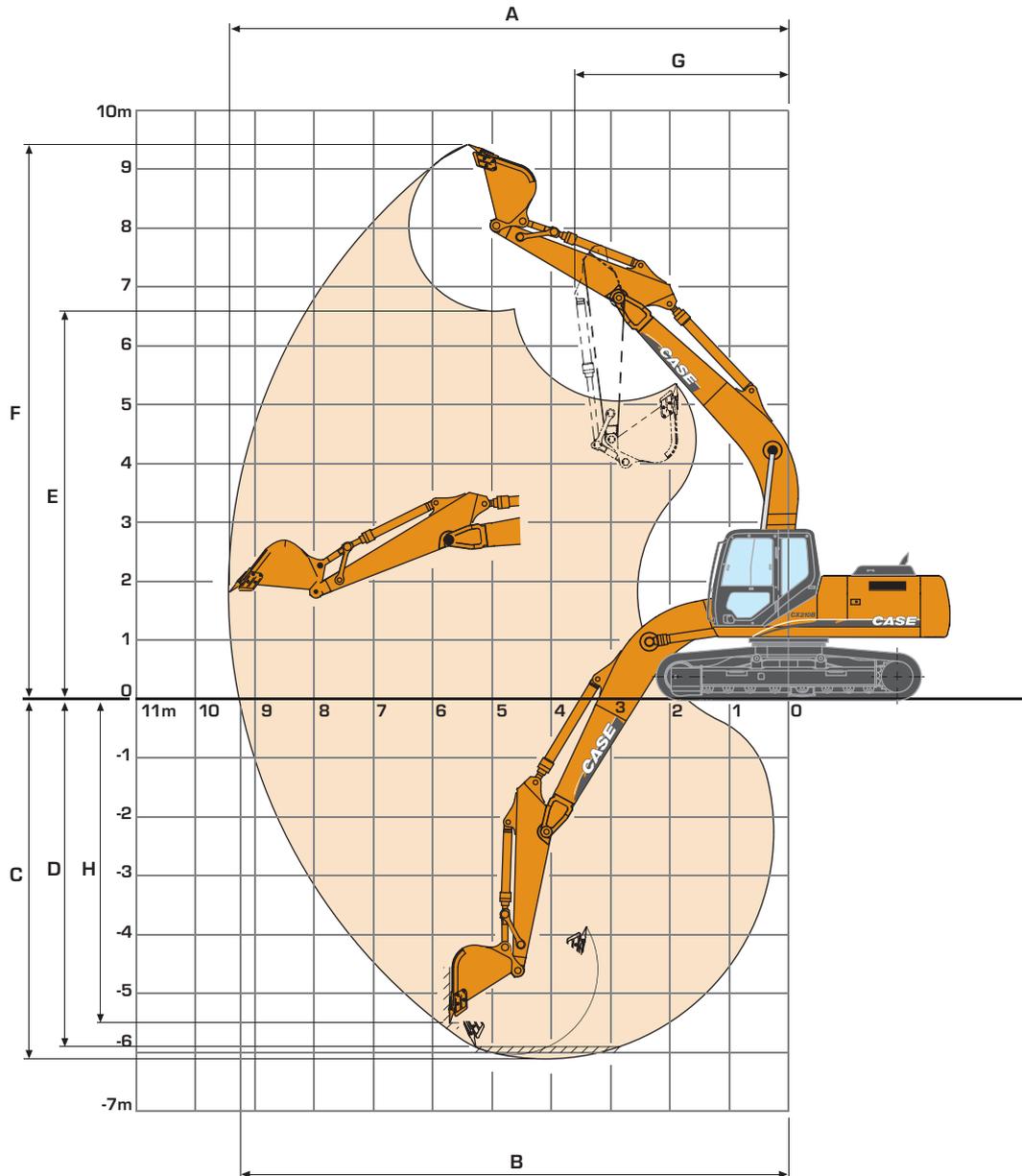
Con braccio monoblocco standard da 2,40 m, bilanciante da 698 kg, benna da 1 m³, operatore e pieno di carburante

	PESO (kg)		PRESSIONE AL SUOLO (bar)	
	LC	NLC	LC	NLC
Suole in acciaio da 500 mm	-	21350	-	0,53
Suole in acciaio da 600 mm	20900	-	0,43	-
Suole in acciaio da 700 mm	21400	-	0,38	-
Suole in acciaio da 800 mm	21700	-	0,34	-

MONOBLOCCO

PRESTAZIONI DI SCAVO

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 5,70 m E BILANCIERE DA 2,40 m



LUNGHEZZA BILANCIERE

			1,90 m	2,40 m	2,94 m
A	Distanza max. di scavo	m	8,96	9,42	9,90
B	Distanza max. di scavo al suolo	m	8,77	9,24	9,73
C	Profondità max. di scavo	m	5,61	6,10	6,65
D	Profondità di scavo con fondo livellato a 2,44 m	m	5,37	5,90	6,47
E	Altezza max. di scarico	m	6,36	6,62	6,84
F	Altezza sbraccio fuori tutto	m	9,19	9,44	9,64
G	Raggio di rotazione min. attrezzo	m	3,58	3,60	3,60
H	Profondità di scavo in parete verticale	m	5,01	5,50	5,96
Forza di scavo					
	- senza Power Boost	daN	14200	12300	10300
	- con Power Boost	daN	15200	13200	11000
Forza di strappo					
	- senza Power Boost	daN	14200	14200	14200
	- con Power Boost	daN	15200	15200	15200

CX210B

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 5,70 m

I dati sono espressi in kg

Assale 360°	SBRACCIO					m
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	A sbraccio max	

LC con bilanciere da 2,94 m, soles da 600 mm e benna da 0,90 m³ - 651 kg

6,0 m									2716*	2716*	7,46
4,5 m					4629*	4629*	4386*	3160	2731*	2709	8,13
3,0 m	10818*	10818*	6925*	6925*	5478*	4394	4785*	3020	2872*	2415	8,48
1,5 m	8056*	8056*	8726*	6344	6394*	4095	4667	2867	3157*	2290	8,55
0 m	8701*	8701*	9885*	5958	6447	3869	4533	2745	3654*	2308	8,36
-1,5 m	11921*	11532	10234	5808	6316	3753	4468	2686	4149	2497	7,88
-3 m	14471*	11691	9844*	5829	6318	3755			4938	2973	7,05
-4,5 m	12089*	12054	8432*	6014					6339*	4191	5,72

LC con bilanciere da 2,40 m, soles da 600 mm e benna da 1,0 m³ - 698 kg

6,0 m					4541*	4541*			4570*	3809	6,79
4,5 m					5035*	4590	4717*	3085	4045*	2952	7,67
3,0 m			7555*	6775	5838*	4305	4775	2965	4232	2612	8,05
1,5 m			9195*	6192	6626	4025	4627	2830	4062	2474	8,13
0 m	7790*	7790*	10091*	5880	6405	3830	4518	2730	4151	2508	7,92
-1,5 m	12670*	11572	10188*	5795	6314	3750			4569	2751	7,41
-3 m	13622*	11800	9512*	5873	6369	3798			5609	3375	6,52
-4,5 m	10776*	10776*	7619*	6138					6625*	5154	5,05

LC con bilanciere da 1,90 m, soles da 600 mm e benna da 1,0 m³ - 698 kg

6,0 m					5079*	4733			5076*	4477	6,19
4,5 m			6515*	6515*	5510*	4563			5180*	3349	7,17
3,0 m			8243*	6664	6261*	4296	4789	2984	4720	2940	7,56
1,5 m			9705*	6144	6637	4044	4668	2874	4524	2784	7,65
0 m			10313*	5917	6456	3884			4652	2840	7,43
-1,5 m	14179*	11801	10143*	5896	6410	3843			5206	3163	6,89
-3 m	12694*	12065	9169*	6029					6668	4026	5,92
-4,5 m									7028*	7007	4,24

NLC con bilanciere da 2,94 m, soles da 500 mm e benna da 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m									2804*	2804*	6,40
6,0 m									2671*	2671*	7,47
4,5 m					4599*	4037	4361*	2714	2695*	2313	8,13
3,0 m	10722*	10722*	6884*	5884	5453*	3749	4766*	2574	2844*	2047	8,48
1,5 m	8664*	8664*	8690*	5293	6373*	3459	4835	2423	3138*	1928	8,55
0 m	9097	9097*	9858*	4929	6668	3241	4698	2303	3651*	1935	8,35
-1,5 m	12181*	9107	10232*	4787	6536	3129	4633	2245	4316	2092	7,87
-3 m	14492*	9247	9842*	4805	6537	3130			5138	2497	7,03
-4,5 m	12127*	9569	8448*	4979					6421*	3539	5,69

NLC con bilanciere da 2,40 m, soles da 500 mm e benna da 1,0 m³ - 698 kg

7,5 m									4101*	4101*	5,82
6,0 m					4495*	4141			3916*	3114	6,99
4,5 m					5000*	3945	4683*	2646	3973*	2517	7,69
3,0 m	12475*	10376	7504*	5705	5809*	3666	4950	2523	4221*	2211	8,06
1,5 m			9152*	5153	6649*	3394	4798	2388	4213	2082	8,13
0 m	8331*	8331*	10064*	4855	6627	3204	4685	2289	4308	2102	7,92
-1,5 m	12985*	9137	10180*	4773	6534	3126			4742	2304	7,41
-3 m	13674*	9338	9523*	4844	6588	3171			5822	2832	6,51
-4,5 m	10853*	9744	7666*	5092					6727*	4335	5,03

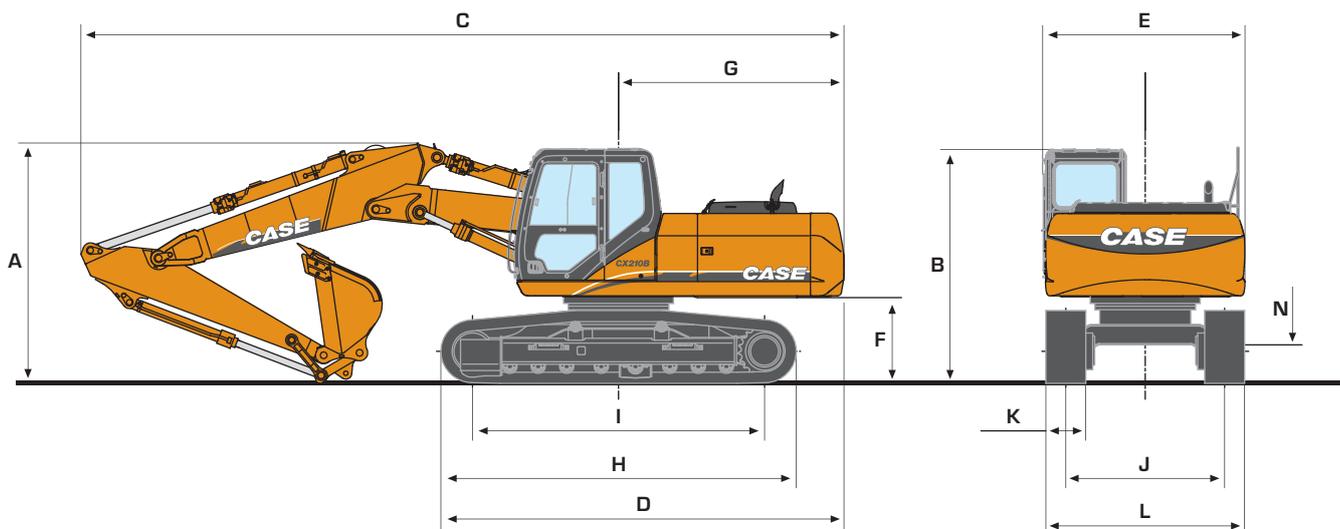
NLC con bilanciere da 1,90 m, soles da 500 mm e benna da 1,0 m³ - 698 kg

6,0 m					5028*	4099			4938*	3618	6,42
4,5 m			6461*	6228	5474*	3925			5069*	2867	7,18
3,0 m			8192*	5609	6233*	3663	4967	2547	4886	2503	7,58
1,5 m			9663*	5115	6865	3417	4841	2436	4689	2357	7,65
0 m	7688*	7688*	10295*	4897	6681	3261			4825	2395	7,43
-1,5 m	14472*	9347	10146*	4874	6633	3220			5401	2666	6,88
-3 m	12779*	9583	9196*	4997					6841*	3396	5,90
-4,5 m									7184*	5897	4,20

■ Macchina in modalità Auto ■ Capacità di sollevamento secondo SAE J1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2 ■ I carichi indicati in kg non superano il 75% del carico di ribaltamento o l'87% della capacità idraulica di sollevamento.
 ■ Le capacità segnate da un asterisco (*) indicano il limite idraulico. Se la macchina è equipaggiata con un attacco rapido, sottrarre il suo peso dal carico indicato nelle tabelle per ottenere la capacità reale di sollevamento

DIMENSIONI GENERALI

CON BRACCIO ARTICOLATO DA 5,70 m



CX210B NLC ART

Lunghezza bilanciere	m	1,90	2,40	2,94
A Altezza fuori tutto (con attrezzo)	m	2,95	3,03	2,89
B Altezza (cabina / corrimano)	m	2,97/2,99	2,97/2,99	2,97/2,99
C Lunghezza fuori tutto (con attrezzo)	m	9,57	9,56	9,50
D Lunghezza fuori tutto (senza attrezzo)	m	5,05	5,05	5,05
E Larghezza torretta	m	2,54	2,54	2,54
F Luce libera da terra - torretta	m	1,07	1,07	1,07
G Raggio di rotazione (posteriore)	m	2,83	2,83	2,83
H Lunghezza fuori tutto dei cingoli	m	4,47	4,47	4,47
I Interasse ruota tendicingolo - ruota motrice	m	3,66	3,66	3,66
J Carreggiata	m	1,99	1,99	1,99
K Larghezza soles standard	mm	500	500	500
L Larghezza fuori tutto dei cingoli	m	2,49	2,49	2,49
		-	-	-
		-	-	-
		-	-	-
N Luce libera da terra	m	0,46	0,46	0,46

PESO E PRESSIONE AL SUOLO

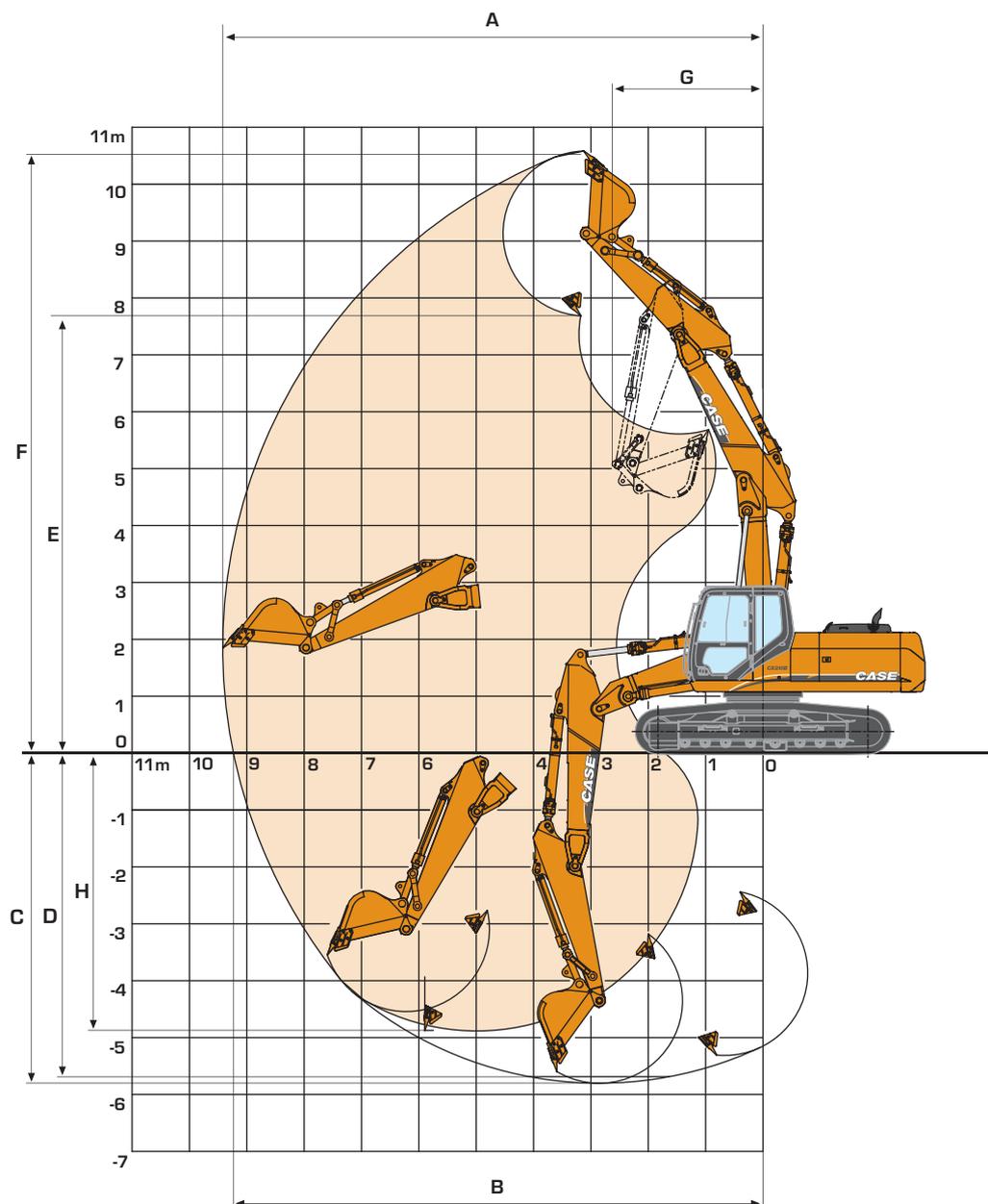
Con braccio articolato standard da 2,40 m, bilanciere da 698 kg, benna da 1 m³, operatore e pieno di carburante

	PESO (kg)	PRESSIONE AL SUOLO (bar)
	NLC	NLC
Suole in acciaio da 500 mm	22200	0,55

CX210B

PRESTAZIONI DI SCAVO

CON BRACCIO ARTICOLATO DA 5,70 m E BILANCIERE DA 2,40 m



LUNGHEZZA BILANCIERE

1,90 m

2,40 m

2,94 m

			1,90 m	2,40 m	2,94 m
A	Distanza max. di scavo	m	8,95	9,42	9,91
B	Distanza max. di scavo al suolo	m	8,76	9,23	9,73
C	Profondità max. di scavo	m	5,31	5,80	6,32
D	Profondità di scavo con fondo livellato a 2,44 m	m	5,37	5,90	6,47
E	Altezza max. di scarico	m	7,32	7,69	8,04
F	Altezza sbraccio fuori tutto	m	10,22	10,58	10,94
G	Raggio di rotazione min. attrezzo	m	2,46	2,63	2,37
H	Profondità di scavo in parete verticale	m	5,01	5,50	5,96
	Forza di scavo				
	- senza Power Boost	daN	14200	12300	10300
	- con Power Boost	daN	15200	13200	11000
	Forza di strappo				
	- senza Power Boost	daN	14200	14200	14200
	- con Power Boost	daN	15200	15200	15200

ARTICOLATO

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CON BRACCIO MONOBLOCCO STANDARD DA 5,70 m

I dati sono espressi in kg

Assale 360°	SBRACCIO											
	1,5 m	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	A sbraccio max						m

NLC con bilanciere da 2,94 m, soles da 500 mm e benna da 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m							3740*	3740*				2750*	2750*	6,40
6,0 m							4680*	4340				2610*	2610*	7,50
4,5 m							6320*	6320*				2620*	2200	8,20
3,0 m	18350*		13280*	11540	7820*	6360	5500*	4120	4320*	2620	2760*	1930	8,50	
1,5 m	14340*		14650*	11190	9700*	6070	6350*	3920	4690*	2460	3030*	1800	8,60	
0 m	12710*		15520*	10490	10030*	5640	6870*	3560	4740	2270	3520*	1800	8,40	
-1,5 m	14780*		15830*	9760	10070*	5210	6770	3230	4600	2140	4150*	1960	7,90	
-3 m	15940*		16040*	9540	10150*	4920	6560	3060			4480*	2360	7,10	
-4,5 m	16560*		12820*	9480	7380*	4860					4240*	3520	5,60	

NLC con bilanciere da 2,40 m, soles da 500 mm e benna da 1,0 m³ - 698 kg

7,5 m							5740*	5740*				4050*	4050*	5,80			
6,0 m							6040*	6040*	4950*	4240		3840*	3010	7,00			
4,5 m							9940*	9940*	6810*	6550	5220*	4220	4110*	2570	3720*	2400	7,70
3,0 m	16000*		14350*	11380	8580*	6320	5810*	4060*	4550*	2490	3640*	2080	8,10				
1,5 m	9970*		14740*	11180*	9910*	6000	6700*	3760	4840	2350	3750*	1950	8,10				
0 m	13250*		15700*	10170	10020*	5490	6870	3420	4670	2200	4070*	1960	7,90				
-1,5 m	16760*		15930*	9640	10130*	5150	6680	3150			4660	2160	7,40				
-3 m	18650*		15800*	9580	9750*	4870	6030*	3050			4530*	2690	6,50				
-4,5 m																	

NLC con bilanciere da 1,90 m, soles da 500 mm e benna da 1,0 m³ - 698 kg

7,5 m							6350*	6350*				5080*	5080*	5,10		
6,0 m							6540*	6540*	5310*	4100		4650*	3510	6,40		
4,5 m							11940*	11940*	7440*	6560	5600*	4090		4270*	2740	7,20
3,0 m	15420*		14160*	11390	9400*	6310	6230*	3920	4450*	2430	4180*	2370	7,60			
1,5 m			15220*	11020	10120*	5970	7000	3650	4790	2320	4320*	2210	7,70			
0 m	14830*		15900*	10020	10140*	5460	6920	3360			4730*	2250	7,40			
-1,5 m	18990*		16180*	9680	10340*	5120	6670	3160			5920*	2520	6,90			
-3 m	20450*		14910*	9620	8960*	4930					4670*	3250	5,90			
-4,5 m																

Macchina in modalità Auto

Capacità di sollevamento secondo SAE J1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2

I carichi indicati in kg non superano il 75% del carico di ribaltamento o l'87% della capacità idraulica di sollevamento

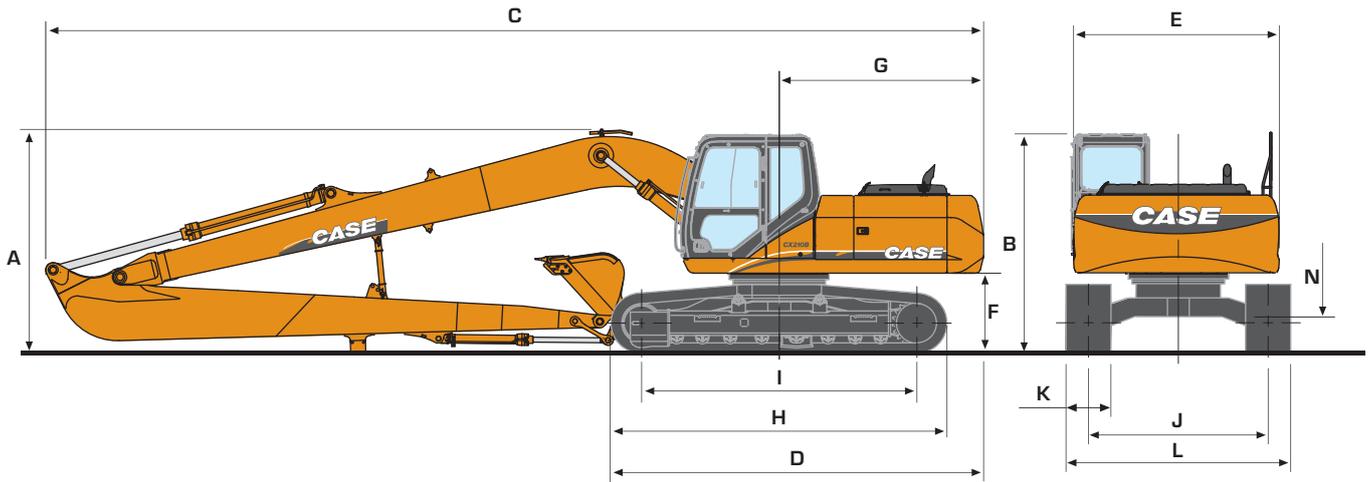
Le capacità segnate da un asterisco (*) indicano il limite idraulico

Se la macchina è equipaggiata con un attacco rapido, sottrarre il suo peso dal carico indicato nelle tabelle per ottenere la capacità reale di sollevamento



DIMENSIONI GENERALI

CON BRACCIO LONG REACH DA 8,70 m



CX210B LR

LUNGHEZZA BILANCIERE

6,40 m

A	Altezza fuori tutto (con attrezzo)	m	3,00
B	Altezza (cabina / corrimano)	m	2,94/2,96
C	Lunghezza fuori tutto (con attrezzo)	m	12,47
D	Lunghezza fuori tutto (senza attrezzo)	m	4,96
E	Larghezza torretta	m	2,77
F	Luca libera da terra - torretta	m	1,04
G	Raggio di rotazione (posteriore)	m	2,72
H	Lunghezza fuori tutto dei cingoli	m	4,47
I	Interasse ruota tendicingolo - ruota motrice	m	3,66
J	Carreggiata	m	2,39
K	Larghezza soles standard	m	800
L	Larghezza fuori tutto dei cingoli		
	- soles da 500 mm	mm	-
	- soles da 600 mm	m	2,99
	- soles da 700 mm	m	3,09
	- soles da 800 mm	m	3,19
N	Luca libera da terra	m	0,46

PESO E PRESSIONE AL SUOLO

Con braccio long reach da 8,70 m, bilanciere da 6,40 m e 330 kg, benna da 0,37 m³, operatore e pieno di carburante

	PESO (kg)	PRESSIONE AL SUOLO (bar)
Suole in acciaio da 600 mm	22300	0,46
Suole in acciaio da 800 mm	23100	0,36

BENNE

UNIVERSALI

Capacità SAE	l	370	470
Larghezza	mm	610	760

PULIZIA FOSSI

Capacità SAE	l	760
Larghezza	mm	1520

LONG REACH

CX210B

ALLESTIMENTO DI SERIE & ACCESSORI A RICHIESTA

ALLESTIMENTO DI SERIE

Comandi del motore

- Motore Common Rail emisionato Tier III a norma europea
- Controllo elettronico dell'iniezione
- Preriscaldamento automatico del motore
- Ritorno al minimo del regime motore in automatico/manuale
- Ricircolo dei gas di scarico
- Arresto di emergenza
- Pompa elettrica del carburante con arresto automatico
- Filtro del carburante con separatore dell'acqua

Comando idraulico

- Modalità di lavoro Auto/Heavy/Super Power
- Coppia della pompa a controllo variabile
- Controllo automatico del Power Boost
- Comando del freno di rotazione
- Filtro idraulico in fibra sintetica ultrafine per alte prestazioni (elevata ritenzione dei contaminanti)
- Valvole di sicurezza idrauliche sul braccio e sul bilanciere
- Doppia velocità di traslazione con scalamento automatico delle marce

Posto guida

- Cabina ad alta visibilità con vetri di sicurezza
- Console montata sul bracciolo retraibile e regolabile con memoria della posizione
- Leva di sicurezza
- Sistema di riscaldamento e condizionamento dell'aria autoregolante
- Portabibite
- Monitor laterale ad alta visibilità con regolazione automatica della luminosità
- Visualizzazione di messaggi (funzione, temperatura, sicurezza, ecc.) a schermo
- Sistema diagnostico integrato
- Modalità di lavoro (Auto/Heavy/Super Power) integrate nel comando dell'acceleratore
- Antifurto
- Contatore
- Portata programmabile dei distributori idraulici ausiliari
- Console di destra con orologio e portacellulare
- Cabina sospesa (4 punti di sostegno con ammortizzatori gomma/fluido)
- Deflettore antipioviggia
- Parabrezza con apertura bloccabile
- Lavatergicristallo
- Parte inferiore del parabrezza rimovibile e riponibile in cabina
- Tettuccio vetrato e parasole scorrevole
- Manipolatori corti e a basso sforzo con schema di comando ISO
- Aletta parasole regolabile

- Tappetino lavabile
- Specchio retrovisore e specchi di sicurezza
- Vani portaoggetti
- Coolbox integrato
- Prese ausiliarie 12 V e 24 V DC
- Commutazione diretta martello/cesoia dalla cabina
- Regolazione orizzontale del sedile e della console

Impianto elettrico

- Connettori stagni all'acqua
- Doppio segnalatore acustico
- 2 fari di lavoro sulla cabina
- 1 fano di lavoro sul serbatoio del carburante
- 1 fano di lavoro sul braccio

Attrezzatura

- Perni e boccole EMS (a ridotta frequenza di manutenzione) di serie (intervalli di lubrificazione a 1.000 ore per tutti, eccetto i perni benne a 250 ore)
- Dispositivi di registrazione in resina antiatrito sul braccio e sul bilanciere
- Cingoli lubrificati a tenuta
- Guidacingoli (centrale e anteriore)
- Ampia scatola portattrezzi
- Predisposizione per la protezione opzionale della cabina

Sedile dell'operatore

- Sedile a sospensione pneumatica a bassa frequenza completamente regolabile con ammortizzatore idraulico a doppio effetto
- Poggiatesta regolabile
- Angolazione dello schienale regolabile con reclinazione completa
- Bracciolo regolabile
- Supporto lombare regolabile
- Regolazione orizzontale e verticale
- Cintura di sicurezza

ACCESSORI A RICHIESTA

- Circuito idraulico della benna e del polipo
- Circuito idraulico del martello
- Circuito idraulico martello/cesoia
- Guidacingoli supplementari (3 centrali e 1 anteriore)
- Cingoli da 500 mm, 600 mm, 700 mm, 800 mm, a seconda delle versioni
- Protezione del parabrezza
- Protezione della cabina
- Sistema satellitare GPS
- Ingrassaggio centralizzato ad azionamento automatico con pompa elettrica

L'allestimento di base e gli accessori possono variare in base al paese

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita. Per le chiamate da cellulare consultare in anticipo il proprio gestore telefonico.

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. La società CNH si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.



Conforme alla direttiva 98/37/CE

CASE - CNH Italia Spa
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro (TO)
Tel. +39 011 00 77 659
Fax +39 011 00 77 510

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION