

Movimentatore di rifiuti

D6T WH



Motore

Modello motore	Cat® C9.3 ACERT™
Standard sulle emissioni	U.S. Tier 4 Interim/EU Stage IIIB
Potenza netta – ISO 9249 (DIN)	153 kW 208 hp

Pesi

Peso operativo – XL A	23.448 kg
Peso operativo – XL SU	23.237 kg
Peso operativo – XW A	24.500 kg
Peso operativo – XW SU	24.221 kg
Peso operativo – XW VPAT	26.544 kg
Peso operativo – LGP S	24.905 kg
Peso operativo – LGP A	25.939 kg
Peso operativo – LGP VPAT	27.026 kg

Caratteristiche del movimentatore di rifiuti D6T

Eccezionale produttività

I comandi elettroidraulici di serie garantiscono una maggiore precisione e una migliore risposta. I sistemi di controllo della macchina e l'impianto idraulico dedicati aiutano ad aumentare la produttività complessiva. Caratteristiche, quali l'Eco Reverse, il programma di multivelocità e la ventola idraulica a richiesta, aiutano a ridurre il consumo di combustibile e i costi di esercizio.

Cabina operatore

La facilità d'uso, il comfort e la disposizione della cabina consentono agli operatori di rimanere sempre concentrati e pertanto più produttivi.

Motore e tecnologia per le emissioni

Il motore Cat® C9.3 ACERT™ e le soluzioni di post-trattamento Cat sono conformi agli standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 Interim e EU Stage IIIB.

Caratteristiche delle versioni per la movimentazione dei rifiuti

Le attrezzature e le protezioni per applicazioni specifiche contribuiscono a ottimizzare la macchina in termini di prestazioni in discarica, durata utile e tempi di utilizzo.

Tecnologie integrate

La predisposizione per il livellatore trasversale consente una facile installazione del sistema Cat AccuGrade™ per il miglioramento delle prestazioni. Cat Product Link aiuta i gestori di flotta a ottimizzare l'uso e controllare i costi.

Facilità di manutenzione e assistenza ai clienti

La facilità di manutenzione, le possibilità di ricondizionamento delle macchine e l'esperienza dei dealer Cat aiutano a ridurre i costi totali di proprietà e di esercizio.

Nota: Alcune opzioni e lame potrebbero non essere disponibili in tutte le aree. Rivolgersi ai dealer Cat per i dettagli.



Indice

Cabina e comandi dell'operatore	3
Motore e tecnologia per le emissioni	4
Apparato propulsore	5
Sistema di raffreddamento	5
Protezioni e guarnizioni per il trattamento dei rifiuti	6
Attrezzi opzionali per il trattamento dei rifiuti	7
Tecnologie integrate	8
Carro	9
Sostenibilità	9
Facilità di manutenzione e assistenza ai clienti	10
Caratteristiche tecniche	11

Il movimentatore di rifiuti Cat® D6T si è guadagnato la reputazione di miglior modello della categoria per versatilità, produttività e valore di rivendita. I clienti nel settore delle discariche scelgono il movimentatore di rifiuti D6T per la sua eccellenza in molteplici attività, dalla spinta dei rifiuti e dallo spargimento del materiale di copertura alla costruzione e alla chiusura delle celle. I movimentatori di rifiuti Cat sono progettati e costruiti fin dal telaio per soddisfare le esigenze dei lavori in discarica e offrono al contempo comfort e affidabilità ai vertici del settore. Il movimentatore di rifiuti D6T è conforme agli standard sulle emissioni U.S. Tier 4 Interim/EU Stage IIIB.

Cabina e comandi dell'operatore

Ergonomici, per un uso più semplice

La cabina del movimentatore D6T è progettata e allestita per offrire produttività, sicurezza e comfort dell'operatore. La cabina montata su supporti isolanti riduce la rumorosità e le vibrazioni. I grandi finestrini, il cofano affusolato e il serbatoio del combustibile incassato garantiscono un'eccellente visibilità a 360°.

L'aggiornamento del cruscotto e della strumentazione conferisce al display un formato più comune all'intera gamma di trattori Cat. Caratteristiche come il sedile con sospensioni pneumatiche, i comandi del riscaldamento e dell'aria condizionata disposti in modo pratico e le prese d'aria, adeguatamente posizionate, migliorano ulteriormente il comfort dell'operatore. Per contribuire a ridurre gli odori, sono disponibili filtri al carbonio per i filtri dell'aria della cabina.

Comandi dello sterzo e della lama

Lo sterzo differenziale elettroidraulico a risposta elevata consente di controllare la direzione e l'angolazione della sterzata, di selezionare la marcia avanti o la retromarcia e la marcia da innestare con una singola leva. I comandi della lama e degli attrezzi posteriori progettati ergonomicamente garantiscono facilità di utilizzo, controllo preciso e miglior comfort dell'operatore.

Interruttore di blocco delle attrezzature

La funzione di blocco impedisce l'azionamento involontario delle attrezzature idrauliche.

Inversione automatica della direzione di marcia e passaggio automatico alla marcia inferiore

Consente all'operatore di preselezionare una combinazione di marcia avanti e retromarcia per ottenere cambi di direzione facili ed efficienti. Le possibilità di inversione automatica della direzione di marcia sono le seguenti: dalla prima marcia in avanti alla seconda in retromarcia e dalla seconda marcia in avanti alla seconda in retromarcia. Con la funzione di passaggio automatico alla marcia inferiore, la trasmissione scala automaticamente marcia quando rileva un aumento notevole del carico.



Motore e tecnologia per le emissioni

Soluzioni affidabili integrate



Il modello D6T è dotato di un motore Cat C9.3 ACERT™ e di un Modulo emissioni pulite Cat, conformi agli standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 Interim/EU Stage IIIB, per garantire le prestazioni e l'efficienza richieste dai clienti.

Sistema Cat di riduzione degli ossidi di azoto

Il sistema Cat di riduzione degli ossidi di azoto cattura e raffredda una piccola quantità di gas di scarico, quindi la convoglia nella camera di combustione dove abbassa le temperature di combustione e riduce le emissioni degli ossidi di azoto.

Tecnologie di post-trattamento

Un **catalizzatore di ossidazione diesel (DOC)** utilizza un processo chimico per convertire le emissioni regolato nel sistema di scarico. Il **filtro antiparticolato diesel (DPF)** intrappola il particolato presente nel flusso di scarico. I componenti del sistema sono contenuti nel Modulo emissioni pulite Cat (CEM) che ne assicura la protezione, riduce al minimo l'ingombro del sistema di post-trattamento e semplifica la manutenzione. Nei movimentatori di rifiuti, il Modulo emissioni pulite è isolato per garantirne la protezione nelle applicazioni con forte presenza di detriti.

Sistema di rigenerazione Cat

Il sistema di rigenerazione Cat è stato progettato per un funzionamento autonomo, senza alcun intervento da parte dell'operatore. Nella maggior parte delle condizioni operative, i gas di scarico del motore sono sufficientemente caldi da ossidare la fuliggine per mezzo della rigenerazione passiva.

Se è necessaria una rigenerazione aggiuntiva, il sistema di rigenerazione Cat alza la temperatura dei gas di scarico per eliminare la fuliggine nel filtro antiparticolato diesel (DPF). Si tratta di un processo che avviene automaticamente, ma l'operatore può comunque avviare il ciclo quando lo ritiene opportuno oppure, se necessario, interromperlo. Un monitor del livello di fuliggine e spie per la rigenerazione sono integrati sul display del cruscotto.

Rigenerazione ad accensione disinserita – questa funzione opzionale consente all'operatore di avviare un ciclo di rigenerazione dopo aver disinserito l'accensione. Quando si avvia un ciclo, il motore completa la rigenerazione, a cui segue un periodo di raffreddamento prima dell'arresto.

Spegnimento ritardato del motore – questa funzione consente il raffreddamento immediato della macchina dopo un carico di lavoro gravoso o un ciclo di rigenerazione.

Temporizzatore di arresto motore al minimo – un temporizzatore di arresto del motore al minimo, disponibile a richiesta, emette un segnale acustico e spegne il motore se la macchina viene lasciata al minimo per un periodo di tempo preimpostato.



Apparato propulsore

Eccezionale efficienza



La trasmissione powershift e lo sterzo differenziale lavorano in tandem con il motore C9.3 ACERT per erogare la straordinaria potenza, le eccezionali prestazioni produttive e l'affidabilità che i clienti si aspettano dai trattori cingolati Cat.

Lo sterzo differenziale garantisce piena potenza a entrambi i cingoli per un'eccellente capacità di sterzata con una lama carica. Quando la velocità di un cingolo aumenta, la velocità dell'altro rallenta di pari misura. La manovrabilità, in modo particolare con grandi carichi sulla lama, è ora migliore, come pure i tempi di ciclo in alcune applicazioni. Si possono ottenere una portata di carico maggiore e un controllo superiore della potenza e della velocità su terreni soffici con pendenze elevate.

L'esclusivo sistema di controllo della macchina, il **Programma di multivelocità**, consente all'operatore di scegliere tra cinque gamme di velocità in avanti e di retromarcia per ottenere una corrispondenza ottimale tra velocità della macchina, applicazioni e condizioni del terreno. Questa soluzione consente agli operatori di ottimizzare la produttività, ridurre al minimo il consumo di combustibile e abbattere i costi di esercizio globali della macchina.

L'**Eco Reverse** standard riduce il regime motore durante la fase di retromarcia del ciclo di spianatura. Una volta impostato, non sarà più necessario alcun altro input da parte dell'operatore. L'Eco Reverse può ridurre il consumo di combustibile fino al 5 per cento, a seconda dell'applicazione.

Sistema di raffreddamento

Resistente ed efficiente

Il radiatore del motore, il postrefrigeratore aria-aria (ATAAC) e lo scambiatore di calore dell'olio idraulico si trovano su un unico piano. Le piastre in alluminio prolungano la durata e garantiscono un maggiore trasferimento di calore e una maggiore resistenza alla corrosione. Le masse radianti standard dispongono di 6 alette per pollice, questo consente il passaggio dei detriti e la riduzione di eventuali problemi di ostruzione.

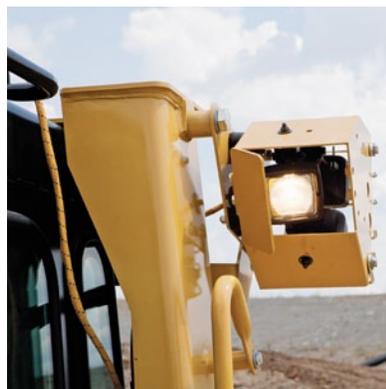
In ambienti più freddi, una ventola a richiesta con comando idraulico riduce la velocità per conservare potenza, risparmiare combustibile e abbattere i livelli di rumorosità.

Una ventola reversibile automatica inverte la rotazione della ventola, mentre la macchina è in retromarcia o è ferma. Questa caratteristica include delle fessure di accesso sul lato della protezione del radiatore per consentirne la pulizia. Il sistema dell'aria condizionata montato sul tetto consente di rimuovere l'unità condensatore da sotto il cofano. Ciò contribuisce a ridurre il carico termico, migliorare l'accesso per la pulizia e climatizzare meglio l'ambiente.



Protezioni e guarnizioni per il trattamento dei rifiuti

Caratteristiche per ottimizzare le prestazioni



I movimentatori di rifiuti Cat sono appositamente costruiti per gestire le rigide condizioni delle discariche. Le funzioni anti-detriti e le protezioni installate in fabbrica contribuiscono a proteggere i componenti fondamentali della macchina per ottimizzarne la durata utile e i tempi di utilizzo.

- La protezione del radiatore incernierato ripara il sistema di raffreddamento e offre un rapido accesso per la pulizia del radiatore.
- I vani motore sono dotati di un cofano perforato e di pannelli laterali per impedire l'ingresso dei detriti nel vano motore e ridurre l'intasamento del radiatore. (Gli allestimenti di insonorizzazione includono sportelli in acciaio. Il cofano perforato è sostituito da più ampie perforazioni rettangolari.)
- Modulo emissioni pulite Cat isolato.
- Le protezioni a battente installate sui riduttori finali impediscono l'attorcigliamento dei fili. Le protezioni delle tenute della puleggia folle e dei riduttori finali impediscono l'accumulo di detriti e l'eventuale danneggiamento delle tenute Duo-Cone™.
- Le protezioni inferiori, del telaio e del cilindro di inclinazione aiutano a proteggere da eventuali danni da contatto e a tenere i detriti lontani dai componenti principali della macchina.
- Le protezioni contribuiscono a proteggere il serbatoio dell'olio idraulico degli attrezzi, la scatola della batteria e il serbatoio del combustibile nelle applicazioni a più alta concentrazione di detriti.
- Le luci sono montate a distanza dagli ambienti a più elevata concentrazione di detriti, garantendo un'eccellente illuminazione dell'area di lavoro e un'adeguata protezione dai detriti stessi.
- Le maniglie per impieghi gravosi sono in acciaio solido per resistere alle rigide condizioni delle discariche.
- Le tenute aggiuntive contribuiscono a impedire l'ingresso dei detriti nelle aree principali come vani motore, piattaforme, serbatoio idraulico, supporto della struttura ROPS, scatola della batteria, scatola della barra d'urto e apertura della scatola posteriore.
- L'alternatore condotto ad alta capacità fornisce l'alimentazione aggiuntiva richiesta per gli accessori elettrici. La conduzione contribuisce a impedire l'ingresso dei detriti nell'alternatore garantendone una maggiore durata.
- Il condensatore climatizzatore e le ventole sono montati sul retro della struttura ROPS per garantire una protezione dai rifiuti e ridurre il riscaldamento/potenziale carico dei detriti sotto il cofano offrendo un raffreddamento migliore. Ciò non comporta variazioni dell'altezza della macchina.
- Le barre d'urto posteriori incorporano una barra di traino rigida e un alloggiamento con ampi sportelli di accesso per lo stoccaggio sulle macchine non dotate di ripper. Le barre d'urto posteriori sono predisposte per l'installazione del contrappeso.
- Il prefiltro aria a reticella della turbina purifica l'aria e prolunga la vita utile del filtro.



Attrezzi opzionali per il trattamento dei rifiuti

Raccomandati per prestazioni migliori nelle applicazioni di scarica

Si raccomandano diverse funzioni opzionali per aiutare i clienti a sfruttare al meglio i movimentatori di rifiuti Cat.

- Le lame da discarica Cat migliorano la capacità di spianamento dei rifiuti e contribuiscono a evitare la caduta di materiale sulla lama e il relativo ingresso nel radiatore. Le piastre di usura aiutano a prolungare la durata utile durante il trattamento di materiali altamente abrasivi.
- Il design inclinato delle barre d'urto anteriori aiuta a impedire la risalita dei detriti lungo i cingoli garantendo una maggiore protezione della macchina.
- I pattini dei cingoli a foro centrale contribuiscono a prolungare la durata utile riducendo l'accumulo di rifiuti all'interno del cingolo. Il design a foro centrale consente alla ruota motrice di eliminare sporcizia e detriti.
- Sono disponibili ripper multidente per una rapida penetrazione dei materiali più difficili.
- Il faro stroboscopico montato sul tetto della cabina segnala quando la macchina è in funzione.
- Il sezionatore ausiliario, situato sul lato sinistro del sedile dell'operatore, a livello delle ginocchia, consente all'operatore di accedervi rapidamente.
- Un nuovo modulo per la purificazione dell'aria aumenta la pressione dell'aria nella cabina per impedire l'ingresso della polvere e assicura un ulteriore filtraggio dell'aria, prolungando sensibilmente la durata del filtro dell'aria della cabina.
- Telecamera posteriore – il display montato nella parte anteriore della cabina consente all'operatore di vedere più facilmente il retro della macchina, migliorando la sicurezza e la visibilità generali.
- Le luci a scarica ad alta intensità con lampade aggiuntive assicurano una visibilità ottimale in condizioni di scarsa luminosità.



Tecnologie integrate

Soluzioni per semplificare il lavoro e renderlo più efficiente

Sistema di movimento terra basato su PC (CAES)

Il sistema di movimento terra basato su PC (CAES) è uno strumento per discariche ad alta tecnologia che offre agli operatori della macchina una maggiore tenuta sui tratti in pendenza. Ciò contribuisce a una gestione più efficiente degli spazi e a coprire il terreno senza l'ausilio di recinzioni o personale di terra. Il sistema utilizza la tecnologia GNSS (Global Navigation Satellite System, Sistema di navigazione satellitare globale), componenti montati sulla macchina, una rete radio e un software di gestione dall'ufficio per fornire informazioni in tempo reale sul display all'interno della cabina. Inoltre, il CAES consente l'identificazione delle aree di stoccaggio specifiche del sito come ad esempio quelle per i rifiuti pericolosi, i rifiuti sanitari, i materiali industriali e di altro tipo che richiedono un trattamento speciale o una registrazione del relativo posizionamento.

AccuGrade™

AccuGrade™ è un sistema di guida e controllo della macchina installato dal dealer che utilizza una tecnologia laser avanzata, un sistema di navigazione satellitare globale (GNSS) e/o la tecnologia Universal Tracking Station (UTS), componenti montati sulla macchina ed elementi hardware remoti. Questo sistema fornisce informazioni precise sul posizionamento della lama e comandi automatici per una maggiore efficienza. Il movimentatore di rifiuti D6T è predisposto per il montaggio del sistema di controllo del livellamento, il cui cablaggio è stato integrato nella macchina durante la fase di assemblaggio. Può essere ordinato con staffe e componenti hardware installati su richiesta, rendendo così il trattore pronto per l'installazione del sistema di controllo e di guida AccuGrade da parte del dealer.

Cat Product Link

Il monitoraggio remoto con Product Link migliora la gestione totale della flotta. Product Link è completamente integrato nei sistemi della macchina. Eventi e codici diagnostici, ore, combustibile, tempi di inattività e altre informazioni dettagliate vengono trasmesse a un'applicazione protetta basata su Web, VisionLink™, la quale include potenti strumenti per trasferire informazioni a utenti e dealer, tra cui mappature, tempi di lavoro e di fermo, livello di combustibile e altro ancora.

Carro

Progettato per le massime prestazioni



Il movimentatore di rifiuti D6T dispone di una ruota motrice rialzata Cat che isola i riduttori finali, gli assali e i componenti dello sterzo da impatti violenti. Il carro è progettato per garantire una facile pulizia ed è dotato di una struttura modulare che semplifica la manutenzione e contribuisce a ridurre i costi di manutenzione.

Il carro per impieghi gravosi è raccomandato per le applicazioni di trattamento dei rifiuti. I componenti sono progettati per una lunga resistenza all'usura in condizioni di abrasione e in applicazioni a impatto elevato.

Per il movimentatore di rifiuti D6T, i clienti possono inoltre scegliere il carro SystemOne™. SystemOne contribuisce alla riduzione dei costi di esercizio e proprietà complessivi del carro in numerose applicazioni. Le cartucce lubrificate e sigillate permanentemente eliminano la necessità di sostituire le bocche e le ruote motrici per l'intera durata della catena. Tutti i componenti del carro SystemOne sono stati progettati appositamente per funzionare e usarsi come un sistema integrato per assicurare una maggiore durata.

Sono disponibili diverse opzioni di pattini, ma si consiglia di utilizzare un pattino a foro centrale quando si lavora nelle discariche per distribuire i detriti che, altrimenti, potrebbero accelerare l'usura dei cingoli interni.

Sostenibilità

Un pensiero per le generazioni future

Il movimentatore di rifiuti D6T Cat è stato progettato per soddisfare le esigenze della vostra azienda e ridurre le emissioni.

- È conforme agli standard sulle emissioni U.S. Tier 4 Interim/ EU Stage IIIB.
- L'efficienza del motore e funzioni come l'Eco Reverse e la ventola idraulica a richiesta contribuiscono a ridurre il consumo complessivo di combustibile.
- Tecnologie, quali AccuGrade e Product Link, aiutano a migliorare l'efficienza complessiva, con risparmio di combustibile e fluidi e minore usura delle attrezzature.
- Maniglie, gradini, gruppi luci e un centro di manutenzione a terra migliorano la sicurezza del sito di lavoro.
- I componenti principali sono stati progettati per essere rigenerati, in un'ottica di eliminazione dei costi di smaltimento e risparmio per i clienti; la macchina e/o i componenti principali vivranno una seconda e persino una terza vita.



Facilità di manutenzione e assistenza ai clienti

Quando i tempi di utilizzo contano



Vani e protezioni

Diversi pannelli dei vani motore sono incernierati o dotati di rimozione senza-attrezzi per consentire un facile accesso durante l'intervento di ispezione o manutenzione. Vani motore laterali più grandi forniscono accesso diretto al lato posteriore del gruppo di raffreddamento per una migliore verifica e pulizia. Gli sportelli della griglia del radiatore per impieghi gravosi sono ora di serie e si caratterizzano per un robusto design incernierato e imbullonato per favorire l'accesso alla ventola e al lato anteriore del gruppo di raffreddamento.

Centro di manutenzione a terra

Il nuovo centro di manutenzione a terra è accessibile dal parafango di sinistra, senza dover accedere all'interno della macchina, garantendo un facile accesso all'interruttore di scollegamento della batteria e quello secondario di arresto del motore. Sono inoltre disponibili su richiesta un interruttore della luce di accesso, un contatore digitale e una spina per il riscaldatore dell'acqua della camicia.

Ingresso/uscita

Nuovi gradini e maniglie facilitano l'ingresso e l'uscita dal trattore. Un interruttore della luce di accesso è incluso nei kit luci disponibili su richiesta e consente di accendere la luce esterna montata sulla cabina per facilitare l'ingresso e l'uscita dalla macchina nelle ore notturne.

Un sistema di rilevamento della presenza dell'operatore consente alla macchina di rimanere al regime minimo quando l'operatore non è al suo posto. Il sistema blocca l'apparato propulsore in modo che eventuali movimenti non intenzionali durante l'ingresso o l'uscita dalla macchina non ne causino il movimento fisico.

Supporto del dealer Cat

Dalla scelta della macchina migliore al successivo supporto continuo svolto con competenza, i dealer Cat garantiscono il meglio per quanto riguarda vendita e assistenza. È possibile gestire i costi grazie ai programmi di manutenzione preventiva, quali Custom Track Service (CTS), il prelievo dell'olio programmato (S·O·SSM) e i contratti di manutenzione garantita. Sarete sempre produttivi grazie alla disponibilità continua dei migliori ricambi del settore. I dealer Cat sono a vostra disposizione anche per aiutarvi con la formazione degli operatori e incrementare i vostri profitti.

Inoltre, quando giunge il momento di sostituire la macchina, il dealer Cat può aiutarvi a risparmiare ancora di più grazie ai Componenti rigenerati originali Cat, i quali offrono la stessa garanzia e affidabilità dei prodotti nuovi, con un risparmio quantificabile dal 40 al 70% per i componenti dell'apparato propulsore e dell'impianto idraulico.

Caratteristiche tecniche del movimentatore di rifiuti D6T

Motore

Modello motore	Cat® C9.3 ACERT™	
Standard sulle emissioni	U.S. Tier 4 Interim/ EU Stage IIIB	
Potenza lorda – SAE J1995	171 kW	229 hp
Potenza motore – ISO 14396 (DIN)	169 kW	230 hp
Potenza netta – SAE J1349	153 kW	205 hp
Potenza netta – ISO 9249 (DIN)	153 kW	208 hp
Potenza netta – 80/1269/CEE	153 kW	205 hp
Alesaggio	115 mm	
Corsa	149 mm	
Cilindrata	9,3 l	

- Potenza nominale a 1.850 giri/min
- La potenza netta indicata è quella disponibile al volano in caso di motore equipaggiato con ventola alla massima velocità, filtro dell'aria, silenziatore e alternatore.
- La potenza del motore rimane inalterata fino a un'altitudine di 2.286 m; oltre questa quota la riduzione di potenza è automatica.

Trasmissione

Marcia avanti 1,5	3,8 km/h
Marcia avanti 2,0	5,1 km/h
Marcia avanti 2,5	6,6 km/h
Marcia avanti 3,0	8,5 km/h
Marcia avanti 3,5	11,4 km/h
Retromarcia 1,5	4,8 km/h
Retromarcia 2,0	6,6 km/h
Retromarcia 2,5	8,4 km/h
Retromarcia 3,0	8,5 km/h
3,5 retromarcia	14,6 km/h
Trazione alla barra:	
Marcia avanti 1,5	355,5 kN
Marcia avanti 2,0	206,4 kN
Marcia avanti 2,5	206,4 kN
Marcia avanti 3,0	113 kN
Marcia avanti 3,5	113 kN

Carro

Tipo di pattino	Impieghi moderati
Larghezza pattino:	
XL	560 mm
XW	760 mm
XW VPAT	710 mm
LGP	915 mm
LGP VPAT	790 mm
Pattini per lato:	
XL/XW	41
LGP	45
Altezza costola	65 mm
Passo	203 mm
Distanza libera da terra	384 mm
Carreggiata:	
XL	1.880 mm
XW	2.032 mm
XW VPAT/LGP/LGP VPAT	2.286 mm
Cingoli al suolo:	
XL/XW	2.840 mm
LGP	3.250 mm
Superficie di contatto al suolo:	
XL	3,18 m ²
XW	4,31 m ²
LGP	5,95 m ²
XW VPAT	4,03 m ²
LGP VPAT	5,10 m ²
Pressione a terra:	
XL	57,2 kPa
XW	43,9 kPa
LGP	33,5 kPa
XW VPAT	52,0 kPa
LGP VPAT	42,8 kPa
Rulli superiori per lato	1
Rulli inferiori per lato	
XL/XW	7
LGP	8
Oscillazione sulla puleggia folle anteriore:	
XL/XW VPAT	103 mm
XW	100 mm
LGP/LGP VPAT	117 mm

Nota: alcune configurazioni potrebbero non essere disponibili in tutte le aree. Per ulteriori informazioni sulla disponibilità, consultare il dealer Cat.

Capacità di rifornimento

Serbatoio del combustibile	425,0 l
Sistema di raffreddamento	64,4 l
Basamento motore	24,6 l
Apparato propulsore	148,0 l
Riduttori finali (ciascuno)	13,5 l
Telai portarulli (ciascuno)	25,0 l
Vano albero di articolazione	5,0 l
Serbatoio idraulico	65,5 l

Per tutti i motori diesel non adibiti al trasporto stradale e conformi agli standard U.S. EPA Tier 4, EU Stage IIIB e IV (Unione Europea) e Step IV (MLIT) del Giappone è richiesto l'uso di:

- Diesel a bassissimo tenore di zolfo (ULSD) e combustibili con un contenuto di zolfo pari a 15 ppm (mg/kg) o inferiore.
- Olio Cat® DEO-ULS™ o altro olio conforme alle specifiche Cat ECF-3, API CJ-4 e ACEA E9.

Comandi idraulici – Pressione di funzionamento massima

Apripista – Sollevamento:	
Non-VPAT	19.300 kPa
VPAT	21.550 kPa
Apripista – Inclinazione:	
Non-VPAT	19.300 kPa
VPAT	21.550 kPa
Apripista – Angolo:	
VPAT	21.550 kPa
Ripper – Sollevamento:	
Non-VPAT	19.300 kPa
VPAT	21.550 kPa
Sterzo	40.000 kPa

Comandi idraulici – Pompa

Tipo	
Giri/min a regime motore nominale:	
Ventola	2.135 giri/min
Attrezzo	2.135 giri/min
Sterzo	2.854 giri/min
Resa della pompa:	
Ventola	93 l/min
Attrezzo	205 l/min
Sterzo	195 l/min
Flusso cilindro di sollevamento	190 l/min
Flusso cilindro di inclinazione	110 l/min
Flusso cilindro ripper	190 l/min
Flusso cilindro di angolo – VPAT	170 l/min

Comandi idraulici – Valvola di sfogo principale

Impostazione della pressione – Attrezzo:	
Non-VPAT	21.700 kPa
VPAT	24.400 kPa

Verricello

Modello verricello	PA56
Peso	1.203 kg
Capacità olio	67 l
Lunghezza verricello e staffa	1.214 mm
Scatola del verricello:	
Lunghezza	902 mm
Larghezza	872 mm
Lunghezza aumentata del trattore:	
XL/XW	516 mm
LGP	365 mm
Diametro tamburo	254 mm
Larghezza tamburo	315 mm
Diametro flangia	505 mm
Capacità tamburo:	
22 mm	85 m
25 mm	66 m
Azionamento verricello	Meccanico
Comando	Elettrico
Larghezza totale	975 mm
Diametro del cavo (raccomandato)	22 mm
Dimensioni flangia (diametro esterno x lunghezza)	54 mm × 67 mm
Valore massimo a tamburo scoperto:	
Trazione linea	40.700 kg
Velocità linea	39,6 m/min
Valore massimo a tamburo pieno:	
Trazione linea	34.600 kg
Velocità linea	68,3 m/min

Lame

Capacità:	
Lama XL SU	11,2 m ³
Lama XW SU	11,2 m ³
Lama XW VPAT	5,1 m ³
Lama LGP S	9,4 m ³
Lama LGP VPAT	4,2 m ³
Larghezza:	
Lama XL SU	3.260 mm
Lama XW SU	3.560 mm
Lama XW VPAT	4.160 mm
Lama LGP S	4.040 mm
Lama LGP VPAT	4.160 mm

Nota: alcune configurazioni potrebbero non essere disponibili in tutte le aree. Per ulteriori informazioni sulla disponibilità, consultare il dealer Cat.

Ripper

Tipo	A parallelogramma fisso
Angolo di rampa	26 gradi
Spaziatura porta-denti	1.000 mm
Larghezza tra denti	2.000 mm
Sezione dente	74 mm × 175 mm
Numero di porta-denti	3
Larghezza totale braccio	2.202 mm
Profilo trasversale barra porta-denti	219 × 254 mm
Massimo gioco in posizione sollevata (sotto la punta, con perni nel foro inferiore)	514 mm
Penetrazione massima	457 mm
Forza di penetrazione massima	6.603 kg
Forza di rottura	9.134 kg
Peso:	
Con un dente	1.634 kg
Ogni dente addizionale	74 kg

Pesi

Peso operativo:

XL A	23.448 kg	51.586 lb
XL SU	23.237 kg	51.121 lb
XW A	24.500 kg	53.900 lb
XW SU	24.221 kg	53.286 lb
XW VPAT	26.544 kg	58.397 lb
LGP S	24.905 kg	54.791 lb
LGP A	25.939 kg	57.066 lb
LGP VPAT	27.026 kg	59.457 lb

Peso di spedizione:

XL A	20.038 kg	44.084 lb
XL SU	20.038 kg	44.084 lb
XW A	20.996 kg	46.191 lb
XW SU	20.996 kg	46.191 lb
XW VPAT	23.225 kg	51.095 lb
LGP S	21.984 kg	48.365 lb
LGP A	21.984 kg	48.365 lb
LGP VPAT	23.703 kg	52.147 lb

- Il peso operativo include lama, lubrificanti, liquido di raffreddamento, serbatoio del combustibile pieno, cingoli standard, cabina con struttura ROPS/FOPS, barra di traino e operatore.
- Il peso di spedizione include cilindri di sollevamento della lama, lubrificanti, liquido di raffreddamento, cabina con struttura ROPS/FOPS, cingoli standard e 10% di combustibile.

Standard

Struttura ROPS/FOPS	Struttura ROPS conforme agli standard ISO 3471:1994, 2008 Struttura FOPS conforme a ISO 3449:1992, 2005 livello II
Freni	Freni conformi alle normative standard internazionali ISO 10265:2008.
Cabina	Risponde ai requisiti delle norme pertinenti elencate di seguito.

- Il livello della pressione sonora equivalente (Leq) cui è esposto l'operatore, misurato secondo le condizioni dinamiche, specificate in ISO 6396, è di 79 dB(A) per la cabina offerta da Caterpillar correttamente installata e sottoposta a manutenzione, con sportelli e finestrini chiusi.
- Quando si lavora per periodi prolungati o in un ambiente rumoroso con una macchina con cabina operatore aperta oppure con problemi di apertura di sportelli/finestrini a causa di interventi di manutenzione effettuati non correttamente, può essere necessario usare protezioni acustiche.
- Il livello di pressione sonora esterna per una macchina standard è stato misurato secondo le condizioni dinamiche specificate in ISO 6395. Su questa macchina, dotata di rullo superiore, il livello acustico è di 115 dB(A).

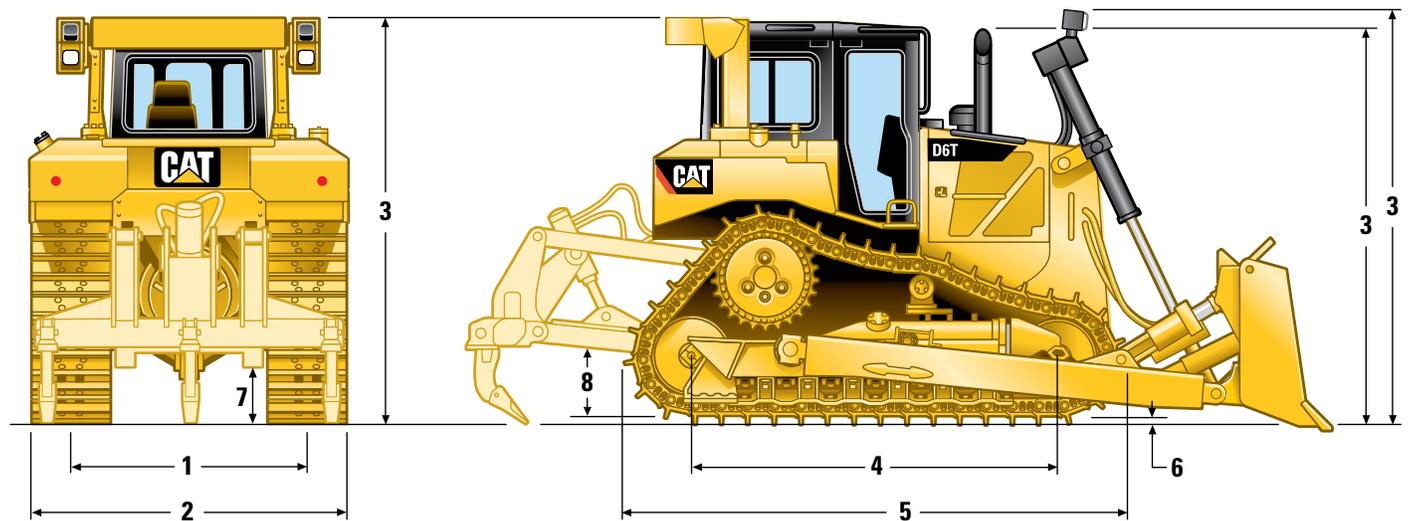
Apparato propulsore

Tipo Meccanico

Caratteristiche tecniche del movimentatore di rifiuti D6T

Dimensioni

Tutte le dimensioni sono indicative.

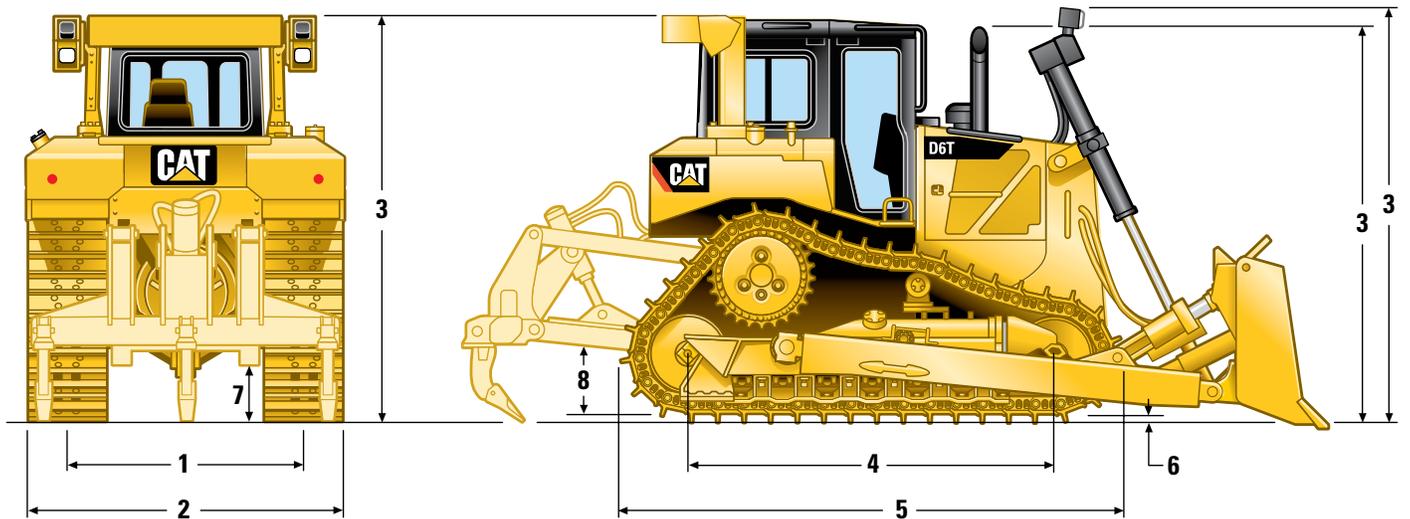


	XL	XW
1 Carreggiata	1.880 mm	2.032 mm
2 Larghezza trattore		
Ai perni di articolazione	2.640 mm	2.950 mm
Senza perni di articolazione (cingolo standard)	2.440 mm	2.794 mm
3 Altezza macchina dall'estremità della costola:		
Tubo di scarico	3.126 mm	3.126 mm
Alla sommità del prefiltro montato su struttura ROPS (non mostrato)	3.378 mm	3.378 mm
Kit luci premium	3.310 mm	3.310 mm
4 Lunghezza del cingolo al suolo	2.840 mm	2.840 mm
5 Lunghezza del trattore base	3.860 mm	3.860 mm
Con l'aggiunta delle seguenti attrezzature:		
Scatola d'urto con 2 contrappesi	613 mm	613 mm
Ripper multidente (punta al suolo)	1.370 mm	1.370 mm
Verricello	517 mm	517 mm
Lama S	—	—
Lama SU	1.271 mm	1.271 mm
Lama VPAT	—	—
6 Altezza della costola	65 mm	65 mm
7 Distanza libera da terra	384 mm	384 mm
Passo cingolo	203 mm	203 mm
Numero di pattini per lato	41	41
Numero di rulli per lato	7	7
Pattino standard	560 mm	760 mm
Superficie di contatto al suolo – (cingolo standard)	3,18 m ²	4,31 m ²
Pressione a terra*	57,2 kPa	43,9 kPa
8 Altezza barra di traino	576 mm	576 mm
Dalla faccia inferiore del pattino	511 mm	511 mm

* XL e XW con lama SU, LGP con lama S senza attrezzi posteriori a meno che non diversamente specificato e calcolato in base alla norma ISO 16754.

Dimensioni

Tutte le dimensioni sono indicative.



	XW VPAT	LGP	LGP VPAT
1 Carreggiata	2.286 mm	2.286 mm	2.286 mm
2 Larghezza trattore			
Ai perni di articolazione	—	3.480 mm	—
Senza perni di articolazione (cingolo standard)	2.997 mm	3.193 mm	3.150 mm
3 Altezza macchina dall'estremità della costola:			
Tubo di scarico	3.126 mm	3.176 mm	3.176 mm
Alla sommità del prefiltro montato su struttura ROPS (non mostrato)	3.378 mm	3.429 mm	3.429 mm
Kit luci premium	3.310 mm	3.360 mm	3.360 mm
4 Lunghezza del cingolo al suolo	2.840 mm	3.250 mm	3.250 mm
5 Lunghezza del trattore base	3.860 mm	4.247 mm	4.247 mm
Con l'aggiunta delle seguenti attrezzature:			
Scatola d'urto con 2 contrappesi	613 mm	613 mm	613 mm
Ripper multidente (punta al suolo)	1.370 mm	1.370 mm	1.370 mm
Verricello	517 mm	397 mm	397 mm
Lama S	—	1.168 mm	—
Lama SU	—	—	—
Lama VPAT	1.504 mm	—	1.412 mm
6 Altezza della costola	65 mm	65 mm	65 mm
7 Distanza libera da terra	384 mm	434 mm	434 mm
Passo cingolo	203 mm	203 mm	203 mm
Numero di pattini per lato	41	45	45
Numero di rulli per lato	7	8	8
Pattino standard	710 mm	915 mm	785 mm
Superficie di contatto al suolo (cingolo standard)	4,03 m ²	5,95 m ²	5,10 m ²
Pressione a terra*	52,0 kPa	33,5 kPa	42,8 kPa
8 Altezza barra di traino	576 mm	626 mm	626 mm
Dalla faccia inferiore del pattino	511 mm	561 mm	561 mm

* XL e XW con lama SU, LGP con lama S senza attrezzi posteriori a meno che non diversamente specificato e calcolato in base alla norma ISO 16754.

Movimentatore di rifiuti D6T WH

Per ulteriori informazioni sui prodotti Cat, i servizi dei dealer e le soluzioni per l'industria, visitare il sito Web www.cat.com

© 2011 Caterpillar Inc.
Tutti i diritti riservati

Materiali e caratteristiche tecniche sono soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso. Le macchine illustrate nelle foto possono comprendere attrezzature aggiuntive. Consultare il dealer Cat di zona per informazioni sulle opzioni disponibili.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, i rispettivi loghi, "Caterpillar Yellow" e il marchio "Power Edge", così come le identità aziendali e di prodotto qui usate sono marchi di fabbrica di Caterpillar e il loro utilizzo è vietato senza autorizzazione.

ALHQ6367 (08-2011)
(Traduzione: 10-2012)

