

Trattore cingolato **D7E**

CATERPILLAR®



Motore

Modello del motore	Cat® C9.3 ACERT™
Potenza netta – SAE J1349	175 kW

Apparato propulsore

Tipo	Trazione elettrica
------	--------------------

Pesi

Peso operativo – STD SU	25.700 kg
Peso operativo – LGP S	28.170 kg
Peso di spedizione – STD	21.600 kg
Peso di spedizione – LGP	23.980 kg

D7E Caratteristiche

Apparato propulsore a trazione elettrica

L'innovativo sistema a trazione elettrica offre efficienza e prestazioni eccellenti nelle operazioni di spianatura pur con un consumo di carburante e numero di parti notevolmente ridotto per contenere i costi di esercizio e di proprietà durante l'intera vita della macchina.

Cabina

La cabina a montante centrale offre più spazio, migliore visibilità a 360 gradi e rumorosità ridotta.

Tecnologia ACERT™ del motore

Il motore Cat C9.3 con tecnologia ACERT™ aziona un potente generatore elettrico che converte con efficienza l'energia meccanica in corrente elettrica alternata. Risponde ai requisiti sulle emissioni U.S. EPA Tier 3, EU Stage IIIa e Giappone MLIT Step 3.

Predisposizione per il sistema di controllo della pendenza

I punti di fissaggio e i cavi installati in fabbrica permettono di aggiungere facilmente un sistema Cat AccuGrade™ per migliorare la precisione e aumentare la produttività.

Facilità di manutenzione

La nuova cabina inclinabile dà facile accesso ai componenti del sistema di trazione, alle pompe idrauliche e ai tubi. I punti di manutenzione raggruppati e gli ampi sportelli di accesso facilitano la manutenzione giornaliera.

Sostenibilità

Concepito per lavorare di più consumando meno risorse – ne beneficiano l'attività dell'azienda e il pianeta.

Indice

Apparato propulsore	3
Motore	4
Sistema di raffreddamento	4
Cabina	5
Carro	6
Soluzioni tecnologiche all'avanguardia	7
Attrezzature	8
Facilità di manutenzione	9
Assistenza clienti	10
Sostenibilità	10
Trattore cingolato	
D7E Caratteristiche tecniche	11
D7E Equipaggiamento standard	15
D7E Accessori a richiesta	15



Cat® D7E è stato progettato per rispondere alla crescente richiesta di trattori cingolati potenti ma facilmente manovrabili. Adattando la tecnologia della trazione elettrica ai requisiti unici dei lavori di spianatura, Caterpillar ha sviluppato una classe completamente nuova di trattori che offre il migliore punto di equilibrio possibile tra la spianatura per impieghi gravosi e il livellamento di precisione.

L'innovativa tecnologia ibrida diesel-elettrica del D7E è stata sviluppata anche per ridurre notevolmente sia il consumo di carburante sia la quantità di liquidi e il numero di ricambi, per contenere i costi di esercizio e di proprietà. Produttività ed efficienza migliori significano completare più lavori utilizzando meno risorse.

Apparato propulsore

la trazione elettrica prima nel suo genere offre potenza ed efficienza.

Il generatore elettrico, l'inverter di alimentazione e il modulo di propulsione del sistema di trazione elettrica sostituiscono i tradizionali componenti meccanici come la trasmissione e il convertitore di coppia.

Il motore Cat® C9.3 con tecnologia ACERT™ aziona un potente generatore elettrico che converte con efficienza l'energia meccanica in corrente elettrica alternata. La corrente elettrica prodotta dal generatore viene applicata, attraverso speciali cavi con armatura e connettori per impieghi militari, a un inverter di alimentazione a stato solido. I dispositivi elettronici all'avanguardia applicano la corrente alternata al modulo di propulsione per il comando dei motori elettrici e generano la corrente continua per gli impianti ausiliari.

Il modulo di propulsione applica una coppia ben modulata, attraverso gli assali, ai riduttori finali. Composto da motori elettrici a corrente alternata all'avanguardia – e collegato all'impianto di sterzo differenziale aggiornato D7E – il modulo di propulsione non ha contatti elettrici mobili e solo alcune parti meccaniche mobili.

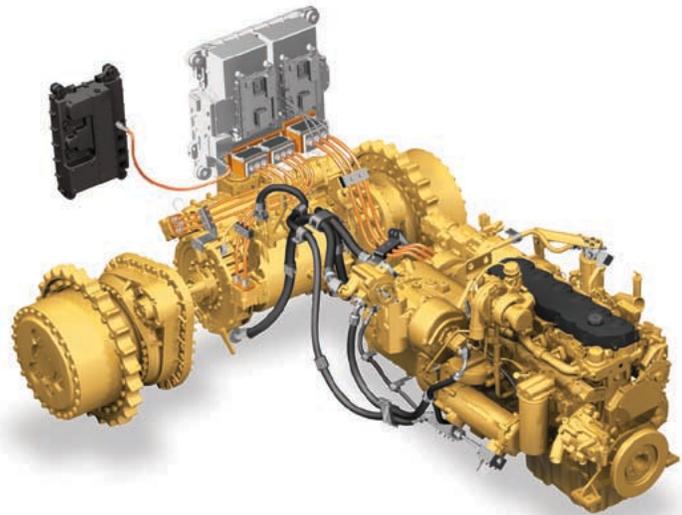
Tutti i componenti elettrici sono completamente sigillati per funzionare in sicurezza in un'ampia gamma di condizioni di spianatura. Il raffreddamento assicura che i componenti della trazione elettrica offrano prestazioni ottimali in condizioni di temperature estreme.

Il sistema di trazione elettrica D7E trasferisce con elevata efficienza la potenza del motore al suolo. Il sistema di regolazione della velocità a variazione continua elimina la necessità dei cambi di marcia. L'operatore può concentrarsi sulle operazioni e sul cantiere anziché sui cambi di marcia e sulla gestione del regime del motore. Anche la formazione professionale è semplificata.

Un comprovato impianto di sterzo differenziale, unitamente alla trazione elettrica, fa del D7E il solo sistema in grado di fare curve strette con i cingoli bloccati per assicurare una migliore manovrabilità. Una pompa dello sterzo di dimensioni D8 dedicata offre prestazioni migliorate.

Vantaggi

- Efficienza del consumo di carburante: dal 10 al 30 per cento in meno di consumo orario di carburante.
- Minori costi di proprietà e di esercizio: meno parti mobili, durata più lunga dei componenti della trasmissione, manutenzione ridotta per l'intera vita della macchina.
- Ingegnosa: progettata appositamente per usare meno carburante e liquidi, e meno ricambi.
- Maggiore efficienza: consumo ridotto del carburante per metro cubo di materiale movimentato.
- Maggiore produttività: più materiale movimentato all'ora.
- Versatilità: potenza, funzionamento regolare e manovrabilità per un'ampia gamma di impieghi.



Motore

Tecnologia ACERT™.



Il sistema di trazione elettrica D7E è azionato da un motore Cat C9.3 da 235 CV con tecnologia ACERT™. Il motore utilizza un comprovato impianto di alimentazione common-rail per assicurare maggior efficienza e consumo ridotto del carburante. Basato sulle più recenti tecnologie di riduzione delle emissioni Cat, questo motore risponde ai requisiti delle norme sulle emissioni U.S. EPA Tier 3, EU Stage IIIa e Giappone MLIT Step 3.

L'efficiente trazione elettrica permette al motore di funzionare in un intervallo ridotto di velocità, 1.500 – 1.800 giri/min.; viene così prolungata la durata del motore e si riduce il consumo di carburante. La maggiore efficienza dell'apparato propulsore permette inoltre alla macchina di ottenere prestazioni migliori a potenze inferiori rispetto ai modelli precedenti, aumentando ancora di più i vantaggi complessivi del D7E.

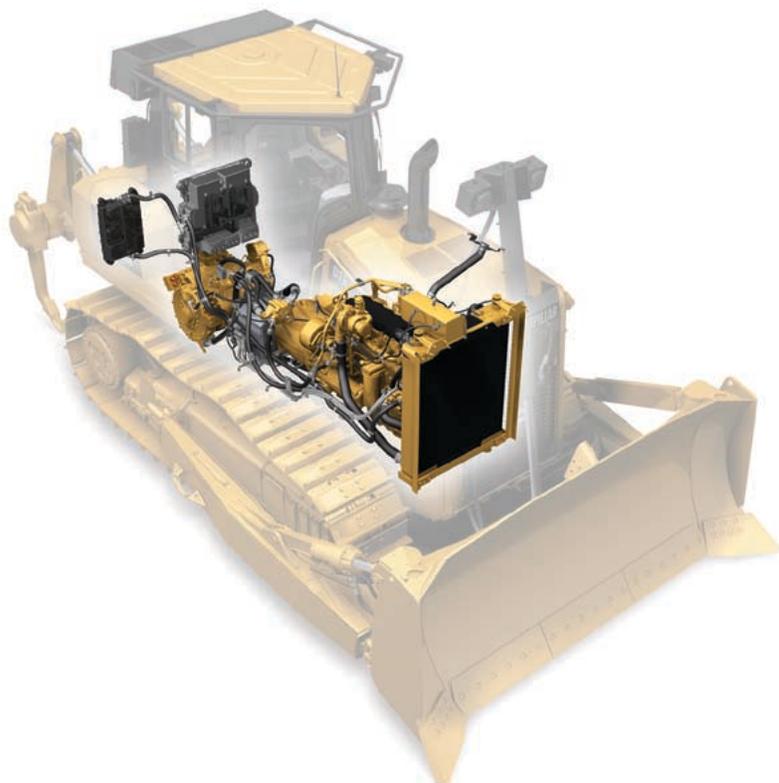
Caratteristiche

- Costruzione senza cinghie: i sistemi ausiliari sono azionati elettricamente, quindi non sono necessari né alternatori né cinghie di trasmissione motore.
- Facilità di manutenzione: l'elettropompa di adescamento e l'accesso più agevole al motore facilitano la manutenzione.
- Protezione da perdite: i componenti sono sigillati, prevenendo le perdite e proteggendo i liquidi dalla contaminazione.

Sistema di raffreddamento

Efficiente e di facile manutenzione.

Il sistema di raffreddamento del D7E utilizza un radiatore a tre parti costruito con robuste masse radianti a barre in alluminio, di grande efficienza, per l'aria compressa, le camicie dell'acqua e il circuito separato. Sebbene le camicie dell'acqua e il liquido di raffreddamento del circuito separato funzionino a temperature diverse, il radiatore si presenta e funziona come un'unità integrata. Il flusso dell'aria è regolato da una ventola idraulica a velocità variabile, che riduce la potenza necessaria e il consumo di carburante. Una copertura protettiva dallo speciale profilo assicura un efficiente flusso dell'aria attraverso il radiatore e la ventola utilizza palette in fibra di vetro leggera e durevoli per garantire efficienza elevata e silenziosità. Un intervallo più grande tra le alette riduce gli intasamenti e l'esecuzione a piano singolo agevola la pulizia e la manutenzione.





Cabina

Comfort e visibilità a 360 gradi senza precedenti.

La cabina D7E rinnovata è stata concepita per ottimizzare l'efficienza dell'operatore. Dal sedile dell'operatore, il singolo montante centrale è allineato perfettamente con la presa dell'aria, lo scarico e il cilindro di sollevamento, aumentando notevolmente la visibilità in avanti. Lo sportello angolato offre una superficie vetrata più ampia, migliorando la visibilità della lama e dei vari punti del cantiere. L'operatore può quindi lavorare con maggior fiducia nella macchina e con rendimento più elevato per l'intero turno e con maggiore sicurezza nel cantiere.

- La cabina offre più spazio all'interno ed è dotata di sportelli incernierati apribili in fuori più grandi che agevolano l'accesso alla cabina.
- I comandi ergonomici sono completamente regolabili e progettati appositamente per essere azionati con il minimo sforzo. Gli interruttori e i comandi dei vari impianti sono situati a portata di mano dell'operatore.
- La rumorosità interna è stata ridotta a ben 73 dB(A).
- L'impianto di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria (HVAC) è autonomo e alimentato dalla corrente generata dal convertitore di alimentazione degli accessori. Non ha cinghie, non ha bisogno di lunghi tubi di refrigerante e assicura la massima efficienza del raffreddamento anche quando il motore è al minimo.
- Un display integrato presenta una serie di informazioni sullo stato della macchina, oltre ad allarmi relativi alla sicurezza, alla manutenzione e alle riparazioni. I supporti e i connettori incorporati permettono di installare facilmente un display del sistema di controllo della pendenza.
- Una funzione di richiamo della velocità permette all'operatore di preimpostare la velocità di marcia avanti e retromarcia, e quindi di riprendere tale velocità semplicemente premendo un pulsante.

Carro

Versatilità di lunga durata.



Il D7E presenta un carro all'avanguardia con riduttori finali ribassati, per assicurare maggiore versatilità della macchina in una gamma più ampia di impieghi. La visibilità migliorata, specialmente ai lati, è solo uno dei numerosi vantaggi di questo carro a elevata efficienza.

I cuscinetti delle ruote motrici di dimensioni D10 danno al D7E l'ulteriore durabilità necessaria per un'ampia gamma di impieghi. I carichi impulsivi vengono trasmessi attraverso il telaio portarulli per ridurre l'usura della macchina e l'affaticamento dell'operatore. La configurazione del carro con riduttori finali ribassati permette inoltre di inclinare la cabina per accedere comodamente all'apparato propulsore per la manutenzione.

Carro per impieghi gravosi

Il carro per impieghi gravosi è ideale per operazioni energiche e di elevato impatto, come disboscamenti, applicazioni su pendenze laterali oppure su terreni rocciosi o irregolari. I componenti sono stati concepiti per offrire un'usura più lunga in condizioni abrasive e impieghi a impatti elevati.

I cingoli per impieghi gravosi presentano pattini di costruzione migliorata, altezza maggiore delle costole, penetrazione superiore, estremità anteriori e posteriori dei pattini più lunghe e sovrapposizione nei cingoli aumentata.

Carro SystemOne™ a richiesta

Il carro SystemOne™ a richiesta ha dimostrato di ridurre i costi totali di esercizio e di proprietà del carro fino al 70 per cento. Il SystemOne presenta alloggiamenti lubrificati per la loro intera durata e sigillati per eliminare la sostituzione delle boccole, e non è necessario sostituire le ruote motrici per l'intera durata della catena. L'esecuzione a boccole rotanti permette alle ruote folli centrali e ai segmenti delle ruote dentate di durare per almeno due serie di cingoli. L'esecuzione aperta e regolare del telaio portarulli riduce l'accumulo di fango e consente un'agevole pulizia. Inoltre, tutti i componenti del carro SystemOne sono stati progettati appositamente per funzionare e usurarsi come sistema integrato. Offrono durata di usura lunga ed equilibrata e richiedono una manutenzione ridottissima tra una revisione e l'altra del carro.

Configurazioni del carro

STD – concepita per offrire versatilità, questa configurazione del carro è adatta per varie condizioni del suolo. Assicura l'appropriato contatto con il terreno e la pressione necessaria per massimizzare la produttività.

LGP – concepita per il lavoro su terreni morbidi e spugnosi. I pattini larghi, i telai portarulli lunghi e la carreggiata più larga aumentano l'area di contatto dei cingoli e riducono la pressione al suolo, migliorando la stabilità e assicurando una flottazione eccellente su aree paludose.



Soluzioni tecnologiche all'avanguardia

Sistemi concepiti per offrire produttività ancora maggiore.

Sistema AccuGrade™ per trattori cingolati

Caterpillar permette ai clienti di rivoluzionare le modalità di movimentazione materiale con nuove soluzioni tecnologiche che assicurano maggiore precisione, produttività più alta, costi di esercizio ridotti e più profitti. Il sistema AccuGrade è progettato e integrato nella macchina e nell'impianto idraulico per creare un sistema automatico di comando della lama. Il sistema utilizza sensori montati sulla lama per calcolare con precisione l'inclinazione della lama stessa e le informazioni sull'elevazione. Il modulo integrato di controllo delle valvole elettroidrauliche utilizza le informazioni inviate dai sensori per regolare automaticamente la lama e ottenere così un livellamento preciso. Il comando automatico della lama aumenta l'efficienza e la produttività dell'operatore consentendo di eseguire il livellamento in meno tempo e con meno passate, riducendo la necessità dei tradizionali picchetti di rilievo o inclinometri.

Predisposizione per il sistema di controllo della pendenza

Il D7E viene spedito dalla fabbrica con i punti di fissaggio e i cavi del sistema di controllo della pendenza già installati. È quindi possibile aggiungere AccuGrade rapidamente e agevolmente, per ottimizzare le prestazioni e l'affidabilità. La produttività è ulteriormente migliorata dal sistema elettroidraulico distribuito D7E. Le valvole idrauliche sono situate accanto ai componenti che devono comandare, per offrire una risposta più veloce e tempi di ciclo più brevi.

Cat Product Link

Cat® Product Link permette il monitoraggio remoto, comodo, dell'attrezzatura. Consente di ottenere informazioni utili per eseguire puntualmente i lavori, mantenere le macchine in buone condizioni e ridurre i costi di esercizio e di proprietà del parco macchine.

- Semplifica la gestione del parco macchine e il monitoraggio dell'uso delle macchine.
- Collega tutte le macchine indipendentemente dalla marca.
- Tre livelli di monitoraggio, per rispondere a specifici requisiti aziendali.

Attrezzature

Concepiti per offrire prestazioni e versatilità.



Lame

Il D7E presenta un sistema con un singolo, robusto cilindro di sollevamento che eroga la stessa potenza di un sistema a doppio cilindro ma con meno della metà dei componenti. La stabilità della lama è eccellente, grazie ai bracci di spinta a L.

La capacità della lama D7E è identica a quella dei modelli precedenti, sebbene la sua durabilità sia migliore grazie alla placcatura più spessa.

Opzioni per la lama

- Lama universale
- Lama semi-universale
- Lama diritta
- Lama angolabile

Attrezzature posteriori

I dispositivi idraulici distribuiti e l'unificazione con le attrezzature posteriori D7E aiutano a massimizzare la produttività e l'efficienza. Una costruzione ben equilibrata della macchina significa che non sono necessari contrappesi quando alla macchina non è collegata nessuna attrezzatura posteriore.

• Ripper

Sul D7E il ripper è posizionato più vicino alla macchina per migliorare il bilanciamento. La funzione di retrazione automatica del ripper consente all'operatore di sollevarlo e abbassarlo automaticamente per la passata successiva. I supporti pressofusi per il ripper significano che la macchina esce dalla fabbrica predisposta per il fissaggio, così che un ripper può essere montato velocemente e facilmente.

• Verricello

Il verricello ad azionamento idraulico per il D7E presenta un controllo del carico senza slittamento con velocità variabile, doppio impianto frenante, singola leva di comando e una guida a tre rulli standard.

• Barra di traino

La barra di traino per il D7E è adatta a un'ampia gamma di impieghi: dischi, compattatori, lame trinciatrici, scraper da tiro e sistemi di recupero di altre attrezzature.



Facilità di manutenzione

Aumento del tempo di disponibilità al servizio tramite la riduzione dei tempi di manutenzione.

Il D7E ridefinisce la facilità di manutenzione. Grazie all'agevole accesso ai punti di manutenzione e agli intervalli di manutenzione più lunghi, il D7E può ridurre notevolmente i costi totali di esercizio e di proprietà.

- I punti di manutenzione sono raggruppati sul lato sinistro della macchina per facilitare e velocizzare la manutenzione.
- La cabina inclinabile permette di accedere agevolmente ai componenti principali modulari, come il generatore, il modulo di propulsione, i dispositivi elettronici di alimentazione e i dispositivi idraulici.
- Un interruttore generale della batteria avvia l'arresto in sicurezza del sistema di trazione elettrica al momento di eseguire la manutenzione.
- Intervalli di manutenzione più lunghi dei liquidi e dei filtri.
- I riduttori finali modulari significano accesso e manutenzione semplici.
- L'impianto di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria (HVAC) è autonomo ai fini di prestazioni migliori, intervalli di manutenzione più lunghi e facilità della manutenzione.
- La trazione elettrica riduce i requisiti di manutenzione eliminando cinghie, compressori montati sul motore, l'alternatore, frizioni e valvole di comando della trasmissione.
- Gli spioncini a livello del suolo permettono di controllare velocemente e facilmente il livello dei liquidi.
- Batterie per impieghi gravosi, che non richiedono manutenzione, con interruttore generale.
- Elettropompa di adescamento a distanza e luce per la manutenzione sotto il cofano.
- Sistema di cambio rapido dell'olio a richiesta.
- Presa per l'avviamento con alimentazione esterna a richiesta.
- Sistema di monitoraggio Cat.

Assistenza clienti

I dealer Cat sono a disposizione per offrire le soluzioni adatte all'azienda del cliente.



Scelta

I dealer Cat possono aiutare i clienti a confrontare le macchine e scegliere quella adatta per le loro esigenze.

Finanziamento

I dealer Cat offrono opzioni di finanziamento che rispondono a varie esigenze.

Utilizzo della macchine

Le più recenti risorse per la formazione offerte dai dealer Cat permettono di migliorare le tecniche operative per aumentare la produttività e i profitti.

Assistenza tecnica

I dealer Cat sono accanto ai clienti in ogni fase della loro attività, con disponibilità dei ricambi in tutto il mondo, tecnici esperti e contratti di assistenza ai clienti

Sostenibilità

Ingegnosa in tutti i modi.

Il D7E è stato concepito per massimizzare l'efficienza e la produttività e al tempo stesso preservare le risorse naturali.

- Consuma dal 10 al 30 percento in meno di carburante all'ora rispetto ai modelli precedenti. Un consumo ridotto di carburante significa emissioni di scarico ridotte.
- Il D7E ha ottenuto il riconoscimento 2009 Clean Air Excellence Award offerto dalla Environmental Protection Agency (l'ente federale USA per la protezione dell'ambiente).
- Più efficiente – 25 percento in più di materiale movimentato per gallone/litro di carburante.
- Meno ricambi e durata dei componenti più lunga, meno carburante e liquidi, significa meno parti da sostituire e meno materiale da smaltire.
- Le strutture e i componenti principali sono fabbricati in modo da poter essere ricostruiti, riducendo i rifiuti e i costi di sostituzione.



Trattore cingolato D7E Caratteristiche tecniche

Motore

Modello del motore	Cat® C9.3 ACERT™
Potenza al volano	188 kW
Potenza netta – Caterpillar	175 kW
Potenza netta – ISO 9249	175 kW
Potenza motore – ISO 14396	189 kW
Potenza netta – SAE J1349	175 kW
Potenza netta – 80/1269/CEE	175 kW
Alesaggio	115 mm
Corsa	149 mm
Cilindrata	9,3 l

- Potenze nominali a 1.700 giri/min.
- La potenza netta indicata è quella disponibile al volano con motore equipaggiato con ventola, filtro dell'aria e marmitta.
- La potenza del motore rimane inalterata fino a un'altitudine di 2.286 metri, oltre questa quota la riduzione di potenza è automatica.

Rifornimenti

Serbatoio del carburante	409 l
Serbatoio del combustibile, capacità elevata	476 l
Circuito di raffreddamento	87 l
Coppa motore	30 l
Apparato propulsore	60 l
Riduttori finali (ciascuno)	34 l
Riduttore finale (ciascun LPG)	42 l
Alloggiamento albero di articolazione	7 l
Serbatoio dell'olio idraulico	76 l

Pesi

Peso di spedizione	21.600 kg
Peso operativo – STD SU	25.700 kg
Peso operativo – LGP S	28.170 kg
Peso di spedizione – LGP	23.980 kg

- Il peso di spedizione include lubrificanti, liquido di raffreddamento, cabina con ROPS/FOPS, cingoli standard e il 10% del pieno di carburante.
- Il peso operativo include lama, lubrificanti, liquido di raffreddamento, serbatoio del carburante pieno, cingoli standard, cabina con ROPS/FOPS, barra di traino e operatore.

Comandi idraulici – Pompa

Mandata della pompa – Sterzata	312 l/min
Mandata della pompa – Attrezzatura	200 l/min
Portata del cilindro di sollevamento	190 l/min
Portata del cilindro del ripper	190 l/min
Tipo di pompa	Pistone a cilindrata variabile
Flusso lato testa del cilindro di inclinazione	93 l/min
Flusso lato stelo del cilindro di inclinazione	66 l/min

Comandi idraulici – Taratura valvola principale di massima pressione

Impostazione della pressione – Sterzata	27.600 kPa
---	------------

Comandi idraulici – Pressione di funzionamento massima

Lama	27.600 kPa
Cilindro di inclinazione	27.600 kPa
Ripper (sollevamento)	27.600 kPa
Ripper (passo)	27.600 kPa
Sistema di sterzo	41.000 kPa

Ripper

Tipo	Dente multiplo
Numero di porta-denti	3
Larghezza barra totale	2.088 mm
Sezione trasversale barra	355 mm
Massima distanza libera, sollevata (sotto la punta, inserita nel foro inferiore)	588 mm
Massima penetrazione	650 mm
Massima forza di penetrazione	8.908 kg
Forza di estrazione	23.902 kg
Peso – Con un dente	1.650 kg
Ciascun dente aggiuntivo	150 kg
Angolo del fianco	26 gradi
Spaziatura porta-denti	900 mm
Indicatore denti	1.800 mm
Sezione dente	72 mm × 228 mm

Trattore cingolato D7E Caratteristiche tecniche

Verricello

Modello di verricello	PA90
Peso*	1.520 kg
Capacità serbatoio olio	12 l
Lunghezza staffa e verricello	1.115 mm
Lunghezza alloggiamento verricello	1.110 mm
Larghezza alloggiamento verricello	826 mm
Lunghezza del trattore aumentata – STD	1.032 mm
Lunghezza del trattore aumentata – LGP	1.032 mm
Diametro del tamburo	318 mm
Larghezza del tamburo	226 mm
Diametro della flangia	610 mm
Capacità del tamburo – 24 mm	62 m
Capacità del tamburo – 29 mm	56 m
Misura boccole (diametro esterno × lunghezza)	60 mm × 65 mm
Azionamento verricello	Impianto idraulico
Comandi	Elettronico/ idraulico
Peso installato	1.520 kg
Lunghezza del verricello	1.115 mm
Larghezza totale	1.090 mm
Distanza libera gola	218 mm
Diametro del cavo (raccomandato)	25 mm
Diametro morsetto del cavo (D.E. × lunghezza)	60 mm × 65 mm
Max trazione linea tamburi scoperti	40.800 kg
Max velocità linea tamburi scoperti	21 m/min
Max trazione linea tamburi completa	25.800 kg
Max velocità linea tamburi completa	35 m/min

* Peso base del verricello, configurazione di supporto, peso dell'impianto idraulico ed elettrico.

Standards

ROPS/FOPS	SAE 1040, ISO 3471-1994/ ISO 3449-2005, SAE 5231
Freni	ISO 10265 2008
Cabina	ANSI/SAE J1166 OCT 98

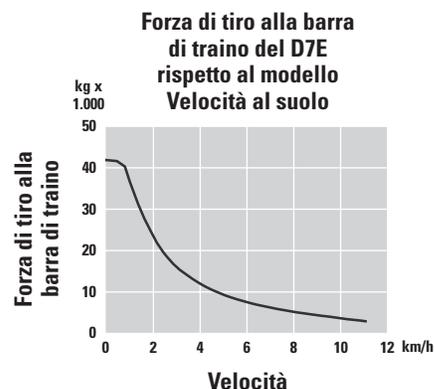
- Il livello di pressione sonora equivalente (Leq) cui è esposto l'operatore è di 77 dB(A) quando misurato secondo le procedure del ciclo di lavoro specificate in ANSI/SAE J1166 OCT 98 e di 73 dB(A) quando misurato a norma ISO 6396: 2008, con la cabina offerta da Caterpillar installata e mantenuta correttamente, e con sportelli e finestrini chiusi.
- Possono essere necessarie protezioni acustiche quando si lavora con una macchina non dotata di cabina o con cabina non correttamente sottoposta a manutenzione o con sportelli/finestrini aperti, per periodi prolungati o in un ambiente rumoroso.
- Il livello di pressione sonora all'esterno, misurato a una distanza di 15 m secondo le procedure di prova specificate in SAE J88 APR95, è di 80 dB(A) in una macchina standard che si muove in una marcia media.

Apparato propulsore

Tipo	Trazione elettrica
Tensione di ingresso nominale del compressore CA	320 volt
Max corrente di ingresso compressore CA	12 ampere
Tensione di ingresso nominale impianto di pompe elettriche dell'acqua	320 volt
Corrente di ingresso nominale impianto di pompe elettriche dell'acqua	5 ampere
Generatore CA e tensione del modulo di propulsione	480 volt

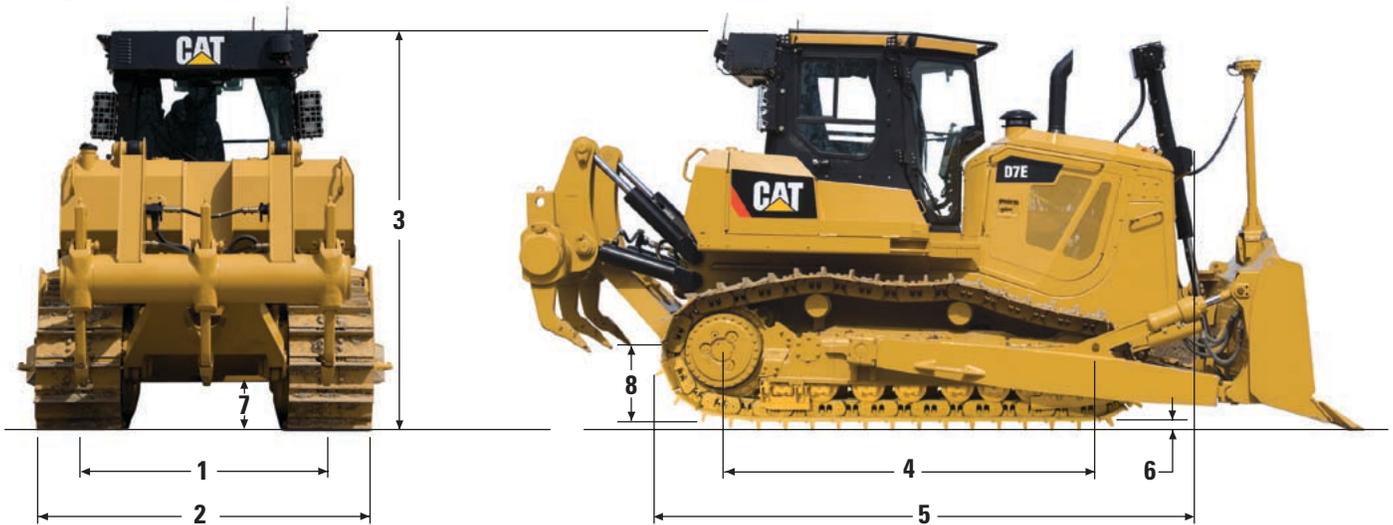
- La corrente nominale dipende dal carico termico/umidità sull'impianto di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria (HVAC).
- Misurato con velocità di funzionamento della pompa dell'acqua pari a 4.400 giri/min. La misura è di 1 ampere con la velocità di funzionamento della pompa dell'acqua pari a 2.100 giri/min.

Forza di tiro alla barra di traino



Dimensioni

Tutte le dimensioni sono indicative



	STD	LGP
1 Carreggiata	1.981 mm	2.286 mm
2 Larghezza del trattore ai perni di articolazione	2.880 mm	3.423 mm
Larghezza del trattore senza perni di articolazione (pattini standard)	2.591 mm	3.200 mm
3 Altezza della macchina dall'estremità della costola		
Parte superiore del tubo di scarico	3.365 mm	3.365 mm
Parte superiore della cabina standard	3.392 mm	3.392 mm
Dalla faccia del pattino	3.322 mm	3.322 mm
4 Lunghezza dei cingoli al suolo	3.016 mm	3.450 mm
5 Lunghezza del trattore base	4.608 mm	4.608 mm
Con le seguenti attrezzature, aggiungere alla lunghezza del trattore base:		
Ripper (con le scarpette all'altezza del suolo)	1.391 mm	N/D
Ripper (con le scarpette completamente sollevate)	1.222 mm	N/D
Verricello	1.032 mm	1.032 mm
Barra di traino	270 mm	270 mm
Lama S	977 mm	N/D
Lama SU	1.187 mm	N/D
Lama a U	1.425 mm	N/D
Lama A	1.230 mm	1.230 mm
6 Altezza della costola	70 mm	70 mm
7 Luce verticale	472 mm	472 mm
Superficie di contatto al suolo (pattini standard)	3,68 m ²	6,31 m ²
Numero di pattini per lato	40	44
Tipo e larghezza dei pattini standard	610 mm	915 mm
	MS	MS
Pressione a terra	0,699 kg/cm ²	0,446 kg/cm ²
Passo	215,9 mm	215,9 mm
Rulli inferiori dei cingoli/per lato	7	8
Numero di rulli portanti	2	2
8 Altezza della barra di traino (dall'estremità della costola al centro del cavallotto)	719 mm	719 mm

Trattore cingolato D7E Caratteristiche tecniche

Specifiche della lama

Lama		7A					
		7S	7SU	7U	Diritta	Angolabile a 25°	7S LGP
Capacità della lama (SAE J1265)	m ³	5,16	6,86	8,34	5,15	–	5,89
Larghezza (ai cantonali)	mm	3.904	3.713	3.988	4.503	4.120	4.545
Altezza	mm	1.363	1.524	1.553	1.373	1.373	1.343
Profondità di scavo	mm	586	586	586	711	711	644
Luce verticale	mm	1.108	1.108	1.108	1.120	1.120	1.264
Inclinazione massima	mm	1.045	987	1.085	695	695	785
Peso*	kg	3.504	3.832	3.806	3.790	3.790	3.970

* Il peso include il supporto del cilindro, cilindro di sollevamento e tubi, lama, bracci di spinta, perni di articolazione e tubi del cilindro (inclinazione).

Carro

Tipo	Carro SystemOne/per impieghi gravosi	
Configurazione	STD	LGP
Numero di rulli portanti (per lato)	7	8
Numero di pattini (per lato)	40	44
Passo	216 mm	216 mm
Larghezza dei pattini	610 mm	915 mm
Altezza delle costole (MS)	70 mm	70 mm
Lunghezza dei cingoli al suolo (impieghi gravosi)	3.016 mm	3.450 mm
Lunghezza dei cingoli al suolo (SystemOne)	3.021 mm	3.455 mm
Carreggiata	1.981 mm	2.286 mm
Superficie di contatto al suolo (impieghi gravosi)	3,68 m ²	6,31 m ²
Pressione a terra (impieghi gravosi)	69,9 kPa	44,6 kPa
Luce verticale	472 mm	472 mm

L'equipaggiamento standard può variare. Consultate il vostro dealer Cat per informazioni più dettagliate.

IMPIANTO ELETTRICO

Convertitore alimentazione accessori (APC)
Allarme di retromarcia
Batterie per impieghi gravosi
Convertitore, da 24 V a 12 V, 10 A
Riscaldatore liquido di raffreddamento motore, 120 V
Avvisatore acustico di marcia avanti
Product Link

CABINA

Sedile a sospensione pneumatica
Braccioli regolabili
Interruttore cambio bidirezionale
Cabina con montante centrale, ROPS/FOPS
Regolazione della velocità a variazione continua
Sterzo differenziale
Comandi elettroidraulici
Sistema di monitoraggio elettronico
Poggiapiedi sul cruscotto
Contaore elettronico
Isolamento della macchina in caso di assenza dell'operatore
Specchietto retrovisore
Impianto di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria (HVAC) modulare montato nella cabina
Predisposizione per la radio, 12 V

Cintura di sicurezza autoavvolgente da 76 mm
Pulsante di richiamo velocità
Comando acceleratore elettronico
Inclinazione cabina e martinetto inclinazione cabina
Pedale di comando della marcia
Tergicristalli intermittenti

APPARATO PROPULSORE

Postraffreddatore
Filtro dell'aria, prefiltro con espulsore di polvere con tubo a strati
Motore C9.3 ACERT
Trasmissione con regolazione della velocità a variazione continua
Liquido di raffreddamento a lunga durata
Scarichi ecologici dell'apparato propulsore
Indicatore elettronico di intasamento del filtro dell'aria
Ventola a comando idraulico a velocità variabile
Riduttori finali con doppio rapporto di riduzione
Pompa elettronica di adescamento del carburante
Marmitta
Freno di stazionamento elettronico
Prefiltro
Impianto di avviamento ausiliario a etere
Turbocompressore con valvola di regolazione della pressione di sovralimentazione

Separatore dell'acqua

CARRO

Cingoli per impieghi gravosi (610 mm MS)
Cingoli per impieghi gravosi (914 mm MS) (LGP)
Protezioni e guide alle estremità dei cingoli
Protezioni delle ruote folli
Maglia maestra
Rulli e ruote folli lubrificati per l'intera loro durata
Segmenti cerchioni ruote motrici sostituibili
Tendicingoli, molle tendicingolo a gas, registrazione ingrassatori cingoli

ULTERIORE ATTREZZATURA STANDARD

Catalogo dei ricambi su CD-ROM
Cofani motore perforati
Gancio di traino anteriore
Predisposizione per il sistema di controllo della pendenza
Protezioni inferiori incernierate
Cofano perforato
Impianto idraulico a rilevazione del carico, sollevamento e inclinazione della lama
Scambiatore di calore dell'olio idraulico
Condotti di prelievo S•O•SSM
Portelli radiatore con feritoie a doppia cerniera
Protezione antivandalismo per i serbatoi dei liquidi e la scatola della batteria

D7E Accessori a richiesta

Le attrezzature e gli accessori a richiesta possono variare. Consultate il vostro dealer Cat per informazioni più dettagliate.

Pattini sul cingolo di 610 mm, 660 mm, 914 mm
Configurazione di installazione predisposta per AccuGrade
Cofano nero e parte posteriore della lama
Accessori per basse temperature
Riscaldamento del liquido di raffreddamento del motore a 240 volt
Cabina migliorata con sistema di pulizia
Impianto di alimentazione a rifornimento rapido
Protezioni riduttore finale benna mordente
Protezione flangia riduttore finale
Vagliatrici anteriore e posteriore

Scaldasedile
Portello a griglia per impieghi gravosi
Configurazione di traino attrezzatura idraulica
Luci
Luci base (6)
Luci con lampada a scarica ad alta intensità (HID) Premium (10)
Dispositivi idraulici ripper e ripper multidentente
Sistema di cambio dell'olio della trasmissione
Videocamera retrovisiva
Ventola reversibile
Insonorizzazione (Europa)

Lame SU (semi-universali), U (universali), diritte (S) e angolate
Protezioni mobili (senza tettuccio)
Carro SystemOne
Protezioni guide cingoli
Prefiltro turbina
Configurazioni per discariche
Configurazione del verricello (PACCAR PA90)
Impianto idraulico del verricello
Configurazione per trucioli di legno

Trattore cingolato D7E

Per ulteriori informazioni sui prodotti Cat ed i servizi dei dealer, visitare il sito Web www.cat.com

© 2009 Caterpillar Inc.

Tutti i diritti riservati

Materiali e specifiche sono soggetti a variazione senza obbligo di preavviso. Le macchine possono essere illustrate con equipaggiamenti ed accessori disponibili soltanto a richiesta. Consultate il vostro dealer Cat per informazioni più dettagliate.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, i rispettivi loghi, "Caterpillar Yellow", la grafica "Power Edge" e le identità aziendali e dei prodotti qui usati sono marchi di fabbrica della Caterpillar e non possono essere usati senza permesso.

ALHQ6021-01 (12-2009)
(Traduzione: 01-2010)
Sostituisce ALHQ6021

 **CATERPILLAR®**