

# ENERGYA E8 - E9

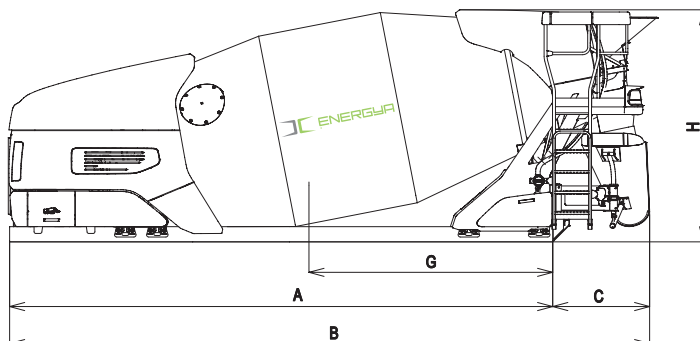
## Betoniera ibrida plug-in



### Dati tecnici

#### ENERGYA

Tamburo		E8	E9
Capacità nominale	m <sup>3</sup>	8	9
Volume geometrico	m <sup>3</sup>	14	15.9
Coefficiente di riempimento	%	57	56.3
Linea d'acqua	m <sup>3</sup>	9	10.2
Velocità rotazione	r.p.m.	0 ÷ 14	
Diametro	mm	2300	
Rulli di rotolamento	n	2	
Portata acqua	l	0 ÷ 500	
Capacità serbatoio acqua	l	300	
Tipo serbatoio acqua		pressurizzato	



#### Motorizzazione

Motore elettrico	◆
------------------	---

#### Dimensioni

A - lunghezza minima telaio	mm	5965	6450
B - lunghezza minima kit	mm	7170	7655
C - sbalzo	mm	1205	1205
G - baricentro	mm	2598	2895
H - altezza max *	mm	2680	2755
Larghezza max	mm	2355	2355
Peso complessivo (a vuoto) **	Kg	4320	4570

#### Specifiche camion

Assali	n	4 assali
--------	---	----------



#### Componenti elettrici

Potenza richiesta	75 kW
Modalità di ricarica Standard	trifase 380V/400V - 16A
Tempo di ricarica in modalità Standard ***	240 min
Modalità di ricarica High speed	trifase 380V/400V - 75kW
Tempo di ricarica in modalità High speed ***	18 min
Tempo di ricarica con generatore a bordo ****	70 min

\* Altezza con telaio standard

\*\* I pesi possono variare di +/- 5% secondo le norme Din 70200

\*\*\* Dallo 0% al 100% della carica.

\*\*\*\* Velocità media 35 km/h su strada urbana ed extraurbana.

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a modifiche senza preavviso.

# ENERGYA E8- E9

## Betoniera ibrida plug-in

### Descrizione

La serie ENERGYA con i due modelli E8 ed E9 è la prima autobetoniera ibrida plug-in. Un'autobetoniera innovativa che offre tanti vantaggi: meno consumi, meno rumore, meno inquinamento, maggiore libertà di movimento. ENERGYA si basa su un innovativo sistema di movimentazione del tamburo che abbina i vantaggi della tecnologia tradizionale a quelli della tecnologia elettrica; il movimento del tamburo è, infatti, garantito da un motore ad induzione elettrica che riceve l'energia da una batteria agli ioni di litio. Ibrido plug-in significa che le batterie possono essere caricate sia dalla rete elettrica, che mediante generatore installato a bordo. ENERGYA è inoltre dotata di KERS (Kinetic Energy Recovery System), il sistema che durante la fase di decelerazione dell'automezzo consente il recupero di energia.

### Allestimento Standard

- Telaio di base dritto o sagomato a seconda delle specifiche del camion
- Tamburo realizzato secondo norme DIN459 con ampia capacità di carico
- Tamburo e pale in acciaio speciale ad alta resistenza, con elevate caratteristiche meccaniche
- Pale con protezione antiusura
- Due rulli diam. 250 mm, completamente imbullonati per una facile manutenzione e registrazione
- Serbatoio acqua pressurizzato, capacità 300 lt
- Due lance di lavaggio (una a terra con innesto rapido ed una sulla pedana scaletta)
- Manometro rilevamento consistenza calcestruzzo
- Due tronchi canale supplementari in materiale ferro-plastico, con supporti di fissaggio su parafango
- Design speciale per tramogge di carico e scarico e canale, completamente imbullonate per una migliore e semplice manutenzione ed operazioni di carico e scarico veloci e senza strappi
- Lamiere antiusura su tramoggia di carico e canale di scarico
- Canale di scarico azionato da motore elettrico
- N. 2 innesti rapidi acqua (uno per lato)
- Barre paraciclisti omologate
- Barra paraincastro ribaltabile omologata
- Lampeggiante posteriore
- Protezione in plastica su supporto posteriore, di facile pulizia
- Due robuste maniglie girevoli su canale
- Parafanghi in plastica con paraspruzzi
- Macchina completamente sabbiata, verniciata in antiruggine e zincata per una migliore resistenza alla ruggine
- N. 2 passi d'uomo e n. 2 sistemi di bloccaggio tamburo
- Contatore acqua
- Sistema di controllo tramite Computer Display posizionato in cabina e pannello mobile con tecnologia capsense posizionato sul retro

### Accessori a Richiesta

- Coperture speciali in vetroresina

