

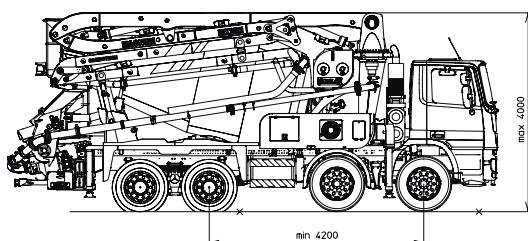
MAGNUM MK 25H

AUTOBETONPOMPA "MAGNUM" MK 25H

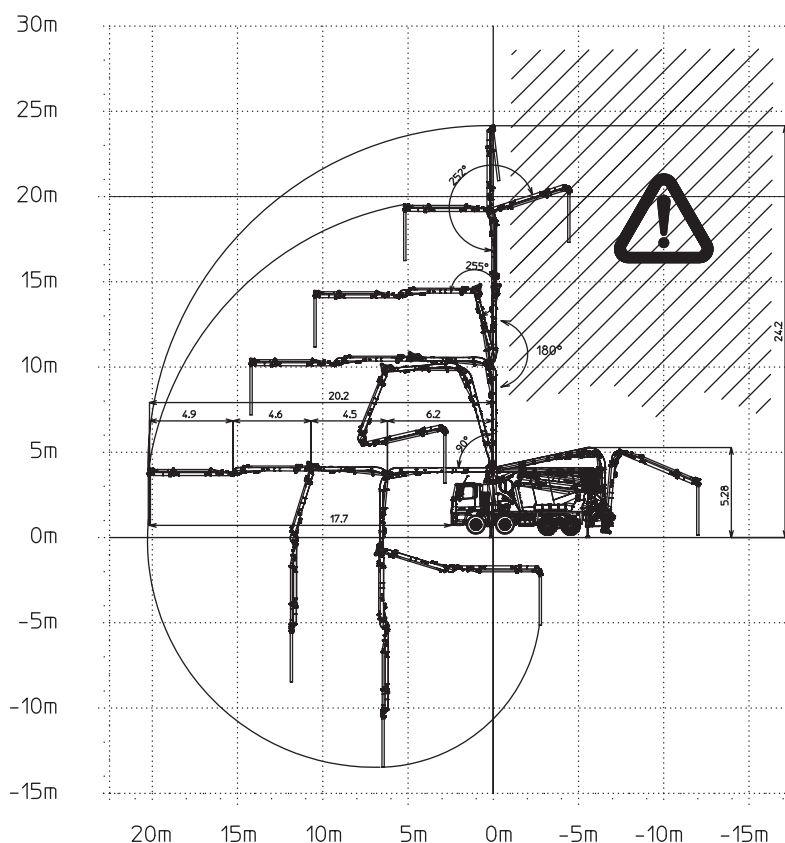
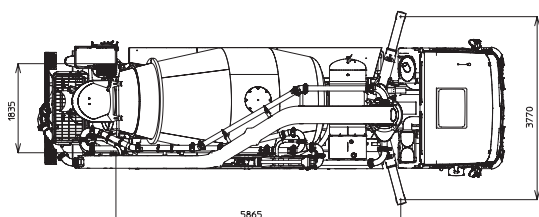
Braccio di distribuzione MK 25H
Gruppo pompante PB 607 CC EPC
Betoniera RH 80
Motorizzazione PTO+Accoppiatore
Autotelaio 4 assi



Dimensioni



Le dimensioni sono variabili in funzione dell'autotelaio



MAGNUM MK 25H

AUTOBETONPOMPA "MAGNUM" MK 25H

Braccio di distribuzione	MK 25H
Gruppo pompante	PB 607 CC EPC
Betoniera	RH 80
Motorizzazione	PTO+Accoppiatore
Autotelaio	4 assi

Caratteristiche principali

- Braccio MK 25H, 4 elementi, tubazione da 100 mm, ripiegamento a "Z"
- 3° e 4° segmento del braccio realizzato in materiale composito CARBOTECH
- Telaio ad elevato assorbimento torsionale, calcolato col Metodo ad Elementi Finiti (FEM)
- Distribuzione dei carichi ideale per un migliore assetto di guida durante il trasporto
- Stabilizzazione comandata idraulicamente da ogni lato della macchina con sfilo anteriore e stabilizzatori fissi posteriori
- Tamburo ad alta capacità di carico a fondo ellittico in acciaio speciale 300HB
- Serbatoio acqua pressurizzato da 600 litri
- Comando braccio a mezzo di distributore proporzionale
- Regolatore di portata calcestruzzo
- Dispositivo di sicurezza all'apertura della portella di scarico del calcestruzzo e della griglia tramoggia
- Gruppo pompante a circuito chiuso con gestione elettronica EPC
- Impianto elettrico protetto contro le infiltrazioni d'acqua e le ossidazioni
- Parafanghi con portatubi integrati in alluminio anodizzato

Dotazione di serie

- 2 Radiocomandi proporzionali con doppia velocità di movimento braccio, sintetizzatore per la ricerca automatica della frequenza libera, variatore di portata, cavo d'emergenza da 20m
- Vibratore elettrico su griglia tramoggia, comandato a distanza
- Sistema di lubrificazione centralizzata del gruppo pompante
- Sistema di lubrificazione automatica ad olio dei pistoni pompanti
- Piastre di ripartizione carico per stabilizzatori, con relativo alloggiamento
- Faro di illuminazione tramoggia gruppo pompante
- Accessori per pulizia e lavaggio
- Sonda automatica di regolazione scarico betoniera in tramoggia
- Protezioni in gomma fra parafanghi e controtelaio
- Canala ribaltabile
- Tubazioni calcestruzzo a doppio spessore in acciaio ad alta resistenza all'usura CIFA Long Life Pipe (LLP)
- Piastra e anello d'usura ad alta resistenza con inserti in carburo

Gestione macchina

- Sistema **Smartronic** con pannello LCD:
 - Autodiagnostica avanzata
 - Gestione elettronica integrata EPC del gruppo pompante, garantisce un pompaggio silenzioso e regolare
 - Pannello di controllo posteriore con tecnologia capsense

Accessori a richiesta

- Canala di scarico conica con terminale diam. 200mm
- Ulteriori 2 tronchi di canale aggiuntivi (forniti sciolti)
- Impianto di ingrassaggio manuale per rulli e anello
- Impianto di ingrassaggio centralizzato automatico per braccio
- Kit tubi oleodinamici di emergenza
- Tappo "Ekos" antipolvere per chiusura tamburo

Dati Betoniera

Modello		RH 80
Capacità nominale	m^3	7
Volume geometrico	m^3	12,8
Coefficiente di riempimento	%	55
Velocità massima di rotazione	$r.p.m.$	14
Capacità serbatoio acqua	l	600
Portata - Pressione pompa acqua	$l/min-bar$	N/A
Contalitri scala	l	0-500

Dati tecnici Gruppo Pompante

Modello		PB 607 CC EPC
Max. produzione teorica	m^3/h	60
Max. pressione teorica	bar	71
Max. numero cicli al minuto	n°	32
Canne cls (diam. x corsa)	mm	200x1000
Capacità tramoggia	l	400
Diametro valvola "S"	"	7

Dati tecnici Braccio

Modello		MK 25H
Diametro tubazioni	mm	100
Max. altezza verticale	m	24,2
Max. distanza in orizzontale	m	20,2
Numero di sezioni		4
Angolo apertura 1ª sezione		90°
Angolo apertura 2ª sezione		180°
Angolo apertura 3ª sezione		255°
Angolo apertura 4ª sezione		252°
Angolo di rotazione		370°
Lunghezza terminale in gomma	m	3

Dati tecnici e caratteristiche sono soggetti a modifiche senza preavviso