

EUROMACH



R55 Big Foot / Forester





R55 Big Foot



**4 ruote grandi con trazione
4 big wheels drive
4 grandes roues avec traction
4 große Rädern mit Antrieb**



**4 ruote sterzanti indipendenti
4 steering and independing wheels
4 roues directrices indépendents
4 selbständigen Lenkrädern**



R55 Forester



Fari di lavoro completi con protezione
Complete working headlights with protection
Feux de travail compl ts avec protection
Komplet Arbeitsscheinwerfer mit Schutz



Vetri anteriori in Lexan
Front glasses in Lexan
Vitres avant s en Lexan
Vorderscheiben in Lexan



2 piedi articolati sulle ruote anteriori
2 jointed feet on the front legs
2 pi ds articul s sur les pattes avant s
2 gr  e Gelenkf  e auf Vorderr  dern

R55 Big Foot / Forester

CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa operativa Big Foot = 8.000 Kg
Massa operativa Forester = 8.350 Kg
Forza di strappo = 51 kN
Forza di penetrazione = 57 kN
Rotazione continua su 360°
Velocità di rotazione = 10,5 rpm
Velocità massima di marcia = 8 Km/h (seconda velocità di serie)
Funzionamento con gasolio per auto-trazione
Capacità serbatoio principale = 90 Lt
Capacità serbatoio secondario = 200 Lt
Capacità serbatoio olio idraulico = 150 Lit

ACCESSORI DI SERIE

Cabina antiribaltamento ROPS/FOPS insonorizzata, fornita di cristalli temperati e colorati, tergicristallo elettrico, fari di lavoro, avvisatore acustico. Autoradio con CD.
Sedile molleggiato regolabile con sistema antivibrazione e cinture di sicurezza (sedile pneumatico in opzione).
Servocomandi con 3 mini-joystick per il comando delle staffe e dello sterzo. Staffe anteriori con filo idraulico da 0,80 mt
Valvole di blocco su tutti i cilindri parte bassa.
Pompa elettrica per il riempimento del serbatoio gasolio.
Secondo braccio con prolunga idraulica da 1,20 mt.
Predisposizione per martello demolitore idraulico.

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa doppia a portata variabile a pistoni assiali con regolatore di potenza (portata complessiva 220 Lit/min).
Pompa a ingranaggi per movimento staffe (30 Lit/min).
Valvola di distribuzione modulare azionata idraulicamente, valvole antiurto, anticavitazione e limitatrici della pressione su ciascun elemento. Pressione circuito principale = 280 bar
Cilindri con ammortizzatori a fine corsa.
Rotazione torretta con motore idraulico e riduttore epicicloidale con freno lamellare negativo e valvola ammortizzatrice di frenata.
Trazione mediante 4 riduttori ruota, completi di freno negativo con possibilità di sgancio meccanico e motori a cilindrata variabile.
Pressione di lavoro = 450 bar
Valvola distributrice elettroazionata per la movimentazione degli stabilizzatori.
Pressione circuito di posizionamento = 250 bar.

STRUTTURE

Parti strutturali in acciaio ad alta resistenza.
Cucchiari e piedi d'appoggio in acciaio antiusura.
Perni in acciaio bonificato, cementati e rettificati.
Steli cilindri temperati e cementati.
Cuscinetto di base a doppio giro di sfere.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Big Foot operating mass = 8.000 Kg
Forester operating mass = 8.350 Kg
Tearing resistance = 51 kN
Penetration force = 57 kN
Continuous 360° rotation
Rotation speed = 10,5 rpm
Maximum driving speed = 8 Km/h (double speed is standard)
Runs on fuel oil
Main fuel tank capacity = 90 Lt
Secondary fuel tank capacity = 200 Lt
Hydraulic oil tank capacity = 150 Lit

STANDARD EQUIPMENT

Anti-roll cabin ROPS / FOPS sound proofed, with coloured and tempered glass windows, electric wiper, working light and acoustic horn.
Car radio set with CDs.
Adjustable sprung driver's seat with vibration damping system and safety belts (air seat in option).
Servocontrols with n. 3 mini-joysticks to check movement of legs and of steering.
Front brackets with 0,80 mt hydraulic extension.
Safety valves on all the cylinders in the lower section.
Electric pump for the filling of the fuel tank.
Second boom with 1,20 mt hydraulic extension.
Designed for a hydraulic hammer.

HYDRAULIC SYSTEM

Variable flow rate double pump with axial pistons and power regulator couplet (total flow rate 220 Lit/min).
Piston pump for the legs movement (30 Lit/min).
Hydraulically-operated modular distribution valve, cushioning valves, anticavitation and pressure limiting valves on each element.
Main circuit rated pressure 280 bar
Cylinders with end of stroke shockabsorbers.
Turret rotation with hydraulic motor and epicyclic reduction gear with negative multi-disk brake and cushioning valve.
Drive with four wheel reduction gears complete with negative brake and mechanical release and with variable displacement engines.
Working pressure = 450 bar
Electrically-driven control distribution valve to operate the outriggers.
Positioning circuit rate pressure = 250 bar.

STRUCTURES

High-resistance steel framework.
Buckets and feet made of wear-resistant steel.
Hardened and tempered, casehardened and round steel pivots.
Hardened and tempered and casehardened cylinder piston rod.
Basic twin-race ball bearing.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Masse de travail Big Foot = 8.000 Kg
Masse de travail Forester = 8.350 Kg
Force d'enlèvement = 51 kN
Force de pénétration = 57 kN
Rotation continue sur 360°
Vitesse de rotation = 10,5 rpm
Vitesse de marche maximum = 8 Km/h (2ème vitesse de série)
Fonctionnant avec gazole pour transport routier.
Capacité réservoir principale = 90 Lt
Capacité réservoir de réserve = 200 Lt
Capacité réservoir huile hydraulique = 150 Lit

EQUIPEMENT DE SERIE

Cabine anti-renversement ROPS/FOPS insonorisée, équipée de glaces trempées et colorées, essuie-glace électrique, phare de travail, klaxon. Autoradio avec CD.
Siège suspendu réglable avec système anti-vibration avec ceinture de sécurité (siège à air en option).
Servocommandes avec n. 3 mini-joystick pour le contrôle des mouvements des pattes et de la direction.
Étriers antérieurs avec extension hydraulique de 0,80 Mt.
Vanne de blocage sur tous les vérins de la partie inférieure.
Pompe électrique pour le remplissage du réservoir à carburant.
Deuxième bras avec extension hydraulique de 1,30 Mt.
Pre-équipement pour marteau de démolition hydraulique.

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe double à débit variable à pistons axiaux avec régulateur de puissance (débit complet 220 Lit/min).
Pompe à pistons pour le mouvement des pattes (30 Lit/min).
Vanne de distribution modulaire à actionnement hydraulique, vannes antichoc, anticavitation et limiteurs de pression sur chaque élément.
Pression du circuit principale = 280 bar
Vérins avec amortisseurs de fin de course.
Rotation tourelle avec moteur hydraulique et réducteur epicycloïdal avec frein à lamelles négatif et vanne amortisseuse de freinage.
Traction au moyen de quatre réducteurs de la roue, avec frein négatif avec possibilité de décrochage mécanique et avec moteurs à débit variable.
Pression de travail = 450 bar
Vanne distributrice à actionnement électrique pour le déplacement des stabilisateurs.
Pression du circuit de positionnement = 250 bar.

STRUCTURES

Parties structurales réalisées en acier à haute résistance.
Bennes et pieds d'appui construits en acier anti-usure.
Pivots en acier trempé et revenu, cémenté et rectifié.
Tiges des vérins trempées et cémentées.
Palier de base à double roulement de billes.

TECHNISCHE ANGABE

Betriebsmasse Big Foot = 8.000 Kg
Betriebsmasse Forester = 8.350 Kg
Reißkraft = 51 kN
Durchschlagkraft = 57 kN
Kontinuierliche Drehung bei 360°
Drehgeschwindigkeit = 10,5 rpm
Höchstfahrgeschwindigkeit = 8 Km/h (serienmäßige doppelte Geschwindigkeit)
Betrieb mit Dieselöl für Selbstantrieb
Kapazität Treibstoffhaupttank = 90 Lt
Kapazität Treibstoffersatztank = 200 Lt
Kapazität Hydroöltank = 150 Lit

SERIENAUSSTATTUNG

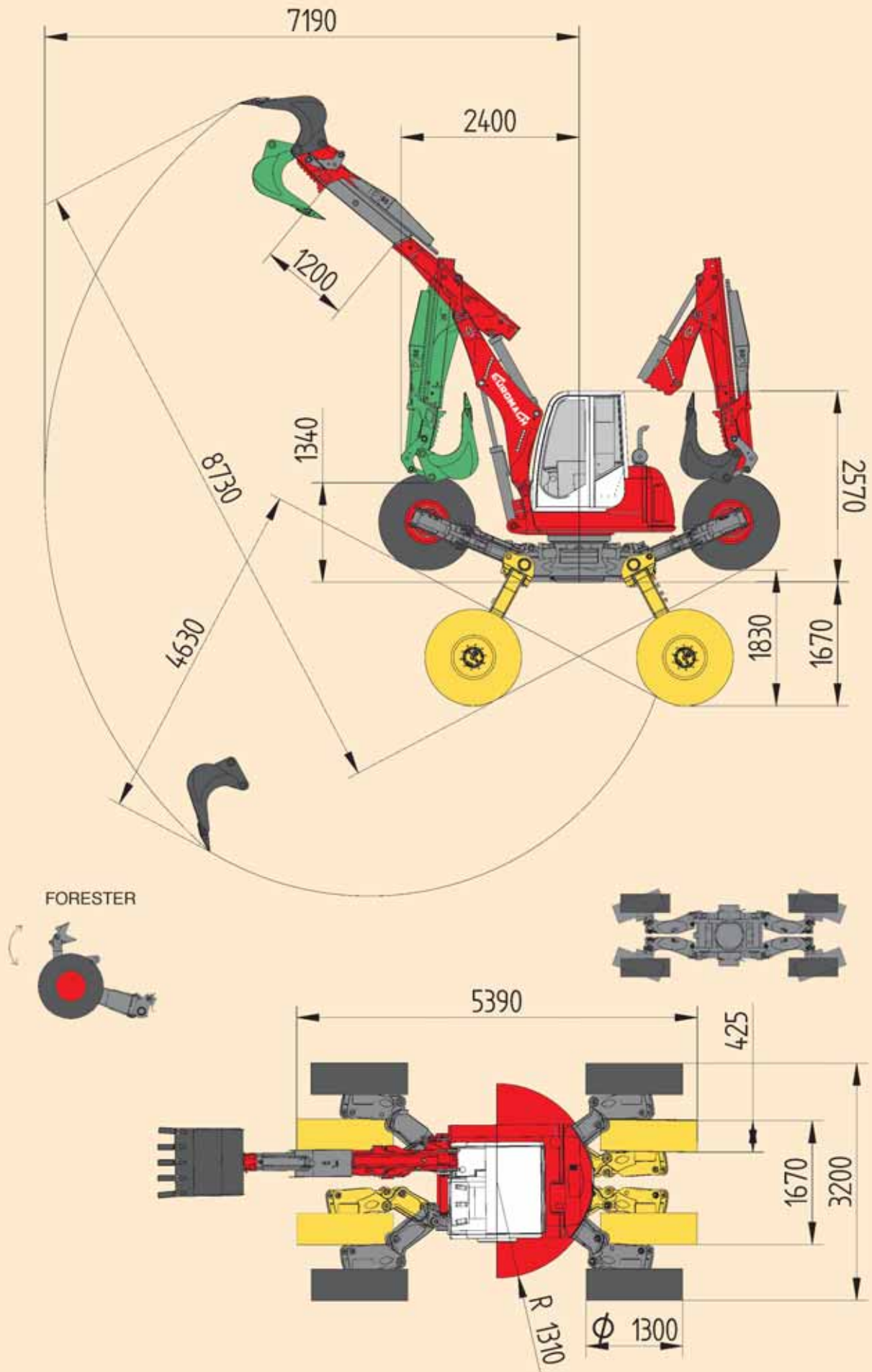
Kippsichere Kabine (ROPS) schallgedämpft, ausgestattet mit gehärtete und gefärbten Scheiben, elektrischer Scheibenwischer, Betriebsscheinwerfer, Hupe.
Autoradio mit CD.
Gefederter einstellbarer Sitz mit Schwingungsdämpfersystem und Sicherheitsgurten (Luftsitz in Option).
Servosteuerungen mit elektrischen N. 3 Mini-joystick zur Steuerung der Bügel und Lenkverhalten.
Vorderbügel mit hydraulischer Verlängerung zu 0,80 Mt.
Sperrventil auf allen Zylindern des unteren Bereichs.
Elektropumpe zum Füllen des Gasöltanks.
Zweiter Arm mit hydraulischer Verlängerung zu 1,20 Mt.
Einrichtung für hydraulischen Abbruchhammer.

HYDRAULISCHES SYSTEM

Axialkolben-Doppelpumpe mit variabler Leistung und Leistungsregler (Gesamtleistung 220 Lit/min).
Kolbenpumpe für die Bügelbewegungen (30 Lit/min).
Hydraulisch gesteuertes, modulares Verteilerventil, Stoßschutz-, Antikavitations- und Überdruckventil auf jedem Element.
Nenndruck des Hauptkreislaufs = 280 bar
Zylinder mit Endanschlagsdämpfer.
Drehkopfdrehung mit Hydromotor und Planetenuntersetzungsgetriebe mit negativer Lamellenbremse und Bremsungsdämpfventil.
Antrieb über vier Räderuntersetzungsgetriebe, vollständig mit negativer Bremse mit möglicher mechanischer Entkopplung und Hydromotoren mit variabler Leistung.
Arbeitsdruck = 450 bar
Elektrogesteuertes Verteilerventil für die Stabilisatoren.
Nenndruck des Positionierungskreislaufs = 250 bar.

STRUKTUREN

Strukturteile aus hochfestem Stahl.
Löffel und Auflagefüße aus verschleißfestem Stahl.
Zementierte und geschliffene Bolzen aus vergütetem Stahl.
Gehärtete und zementierte Zylinderschäfte.
Basislager mit doppelter Kugeldrehung.





R55 Big Foot / Forester

EUROMACH S.R.L.
25018 MONTICHIARI (Brescia)
ITALY
Via Gabriele D'Annunzio, 28/30
Phone 0039(0)-30-9960527
Fax 0039(0)-30-9960363
www.euromach.com
e-mail: euromach@euromach.com



- A fronte di una continua ricerca tecnologica, i dati possono cambiare senza preavviso. Contattare il nostro Ufficio Commerciale per ulteriori informazioni.
- Because of continuous technology research data can change without notice. Please, contact our Commercial Dept. for further information.
- Vue la recherche technologique continue, les données peuvent changer sans préavis. Contacter notre Bureau Commercial pour des autres informations.
- Wegen technischer Forschung, können die Daten fristlos ändern. Unser Vertrieb erteilt Ihnen gerne weitere Auskünfte, bitte rufen Sie an.