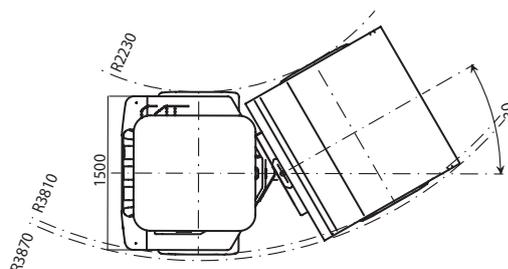
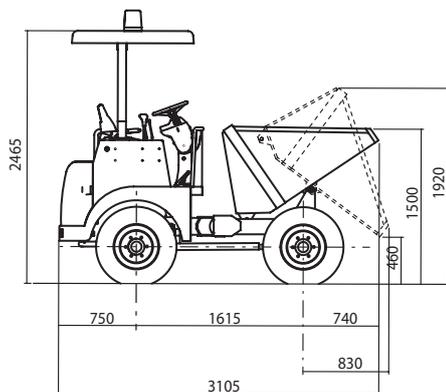
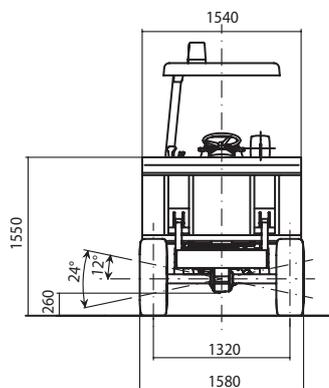


# DUMPER D 25 RF



## MOTORE DIESEL

Marca YANMAR 3TNE82  
Potenza reg. 22,2 kW (30 CV)  
a 3000 rpm - Coppia max 84.3 Nm  
Cilindri n°3 - Cilindrata totale 1331 cm<sup>3</sup>  
Iniezione diretta - Filtro aria con cartuccia  
a secco - Raffreddato ad acqua  
Rispondente alla direttiva sulle  
emissioni 97/68 CE ed EPA.  
Rumore 200/14/CE.

## IMPIANTO ELETTRICO

Motorino di avviamento 12V  
Alternatore 12V - 15A  
Batteria 12V-100Ah (450A)  
Dispositivo di avviamento e stop elettrico  
Dispositivo di avviamento a freddo con  
termoavviatore.

## TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica con pompa a cilindrata  
variabile e motore idraulico a cilindrata  
variabile a due posizioni con comando elettro-  
idraulico per "lenta"-"veloce" ed inversione  
di marcia. Scambiatore aria-olio per raffredda-  
mento olio idraulico.  
Velocità 1.a: da 0 a 9 km/h  
2.a: da 0 a 20 km/h  
Rapporto peso/trazione= 40%

## ASSALI

Anteriore: portante, con riduzione epicicloidale  
ai mozzi ruote. Posteriore: portante, con ridu-  
zione epicicloidale ai mozzi ruote e ripartitore  
assemblato in blocco alla scatola differenziale.

## FRENI

**DI SERVIZIO:** a disco in bagno  
d'olio, interni ai mozzi, sulle 4  
ruote, alimentato da pompa  
freno indipendente ad azionamento  
idraulico.

## DI STAZIONAMENTO E SOCCORSO:

a tamburo sul ponte anteriore con comando  
meccanico a leva.

## STERZO

Idrostatico alimentato da pompa indipendente

con comando a volante.  
Cilindrata 4,5 cm<sup>3</sup>/giro  
Pressione max di esercizio: 100 bar  
Comando a mezzo di un cilindro di sterzo  
agente sull'articolazione centrale.  
Raggio sterzata ruota interna: 2350 mm  
Raggio sterzata ruota esterna: 3650 mm  
Angolo di sterzo totale: 60°  
(articolazione telaio)

## PNEUMATICI

Anteriori e posteriori:  
10.0/75-15.3

## IMPIANTO IDRAULICO

Composto da pompa idraulica doppia ad  
ingranaggi e distributore con comando tipo  
leva e/o cloche.  
Portata max: 35 l/min  
Pressione max: 150 bar  
Sistema di filtrazione pressurizzato e sostituibile  
dall'esterno.

## TELAIO

Telaio in acciaio elettrosaldato, articolazione in  
mezzeria tipo HEAVY-DUTY con doppio perno  
stampato in acciaio ad alta resistenza.  
Angolo totale di oscillazione: 24°  
Sollevamento della cassa mediante azione di  
un cilindro idraulico a doppio effetto.  
Cassa anteriore ribaltabile e rotante su 180°.

## RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile (gasolio): 30 litri  
Serbatoio olio idraulico: 48 litri  
Olio motore diesel: 3,6 litri

## POSTO GUIDA

Razionale ed ergonomico, di facile accesso; in  
posizione centrale rialzata, ottima visibilità.  
Sedile anatomico a regolazione longitudinale  
e verticale. Tettuccio di protezione operatore  
omologato ROPS-FOPS. Colonna sterzo con  
volante ad inclinazione regolabile, completa di  
strumentazione.

## MASSE E CAPACITA'

Massa in ordine di marcia: 2020 kg

Portata massima cassa: 2300 kg  
Capacità cassa a raso: 1000 litri  
Capacità cassa a colmo SAE: 1450 litri

## DIMENSIONE

Lunghezza minima di trasferimento 3320 mm  
Larghezza massima 1590 mm  
Altezza massima in trasferimento 2465 mm  
Raggio di sterzata interno 2350 mm  
Angolo d'attacco posteriore 37°  
Luce libera dal suolo (sotto ai differenziali) 260  
mm