

MOTORE DIESEL

YANMAR 3TNV82 naturalmente aspirato
Controllo meccanico
Potenza max 22,5 kW (30,5Hp)
Potenza reg. 21,5 kW (29,5Hp) a 2800 rpm
Coppia max 84,3 Nm a 1800 rpm
Alesaggio / corsa: 82/84 mm
Cilindri n°3 - cilindrata 1331 cc
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 40 A
Batteria 12 V capacità 62 Ah (510 A)
Impianto di illuminazione stradale.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a doppia cilindrata e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico e inversione di marcia a volante.

VELOCITÀ

2 avanti 2 indietro
I° 0 - 9,0 Km/h 0 - 9,0 Km/h
II° 0 - 20,0 Km/h 0 - 20,0 Km/h
Rapporto trazione / peso 40%

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote.

Posteriore: portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote e ripartitore assemblato in blocco alla scatola differenziale.

Pneumatici 10,0/75-15,3 10PR

FRENI

Di servizio a disco interno ai mozzi in bagno d'olio, agenti sulle 4 ruote, alimentati da pompa indipendente ad azionamento idraulico.

Di stazionamento e di soccorso a disco sul ponte anteriore con comando meccanico a leva.

STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semitelai. Comando a mezzo di un cilindro di sterzo agente sull'articolazione centrale.

ARTICOLAZIONE E OSCILLAZIONE CENTRALE

Articolazione in mezzeria tipo "heavy duty" con doppio perno in acciaio stampato ad alta resistenza.

Articolazione60°
Oscillazione massima± 12°

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
Portata max 35 lit/min
Pressione max 150 bar
Distributore a tre elementi con comando a due leve e una cloche.
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto.
Capacità raso 1000 litri
Capacità colmo 1450 litri

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo per carico e scarico, 2 cilindri di sollevamento.
Capacità volumetrica 0,20m³

POSTO DI GUIDA

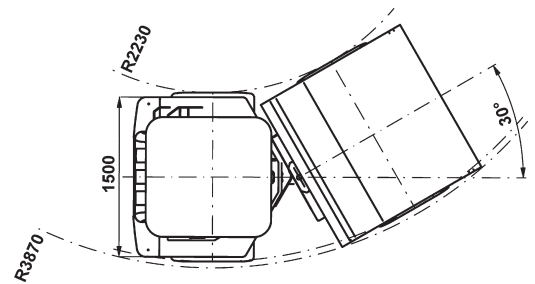
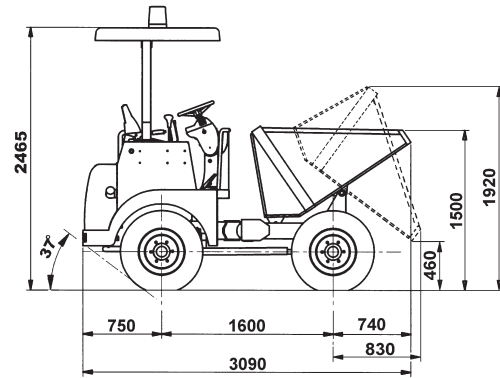
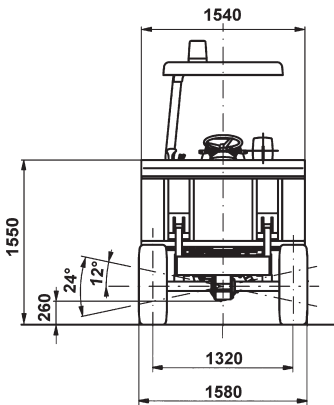
Tettuccio conforme agli standard ROPS ISO 3471 e FOPS ISO 3449. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile30 litri
Capacità totale impianto idraulico48 litri
Olio motore3,6 litri

MASSE

Massa operativa2250 kg
Massa massima4550 kg
Portata utile2300 kg



MOTORE DIESEL

YANMAR 3TNV82 naturalmente aspirato
Controllo meccanico
Potenza max 22,5 kW (30,5Hp)
Potenza reg. 21,5 kW (29,5Hp) a 2800 rpm
Coppia max 84,3 Nm a 1800 rpm
Alesaggio / corsa: 82/84 mm
Cilindri n°3 - cilindrata 1331 cc
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 40 A
Batteria 12 V capacità 62 Ah (510 A)
Impianto di illuminazione stradale.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a doppia cilindrata e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico e inversione di marcia a volante.

VELOCITÀ

2 avanti	2 indietro
I° 0 - 9,0 Km/h	0 - 9,0 Km/h
II° 0 - 20,0 Km/h	0 - 20,0 Km/h

Rapporto trazione / peso 40%

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote.
Posteriore: portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote e ripartitore assemblato in blocco alla scatola differenziale.
Pneumatici 10,0/75-15,3 10PR

FRENI

Di servizio a disco interno ai mozzi in bagno d'olio, agenti sulle 4 ruote, alimentati da pompa indipendente ad azionamento idraulico.
Di stazionamento e di soccorso a disco sul ponte anteriore con comando meccanico a leva.

STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semitelai. Comando a mezzo di un cilindro di sterzo agente sull'articolazione centrale.

ARTICOLAZIONE E OSCILLAZIONE CENTRALE

Articolazione in mezzeria tipo "heavy duty" con doppio perno in acciaio stampato ad alta resistenza.
Articolazione60°
Oscillazione massima± 12°

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
Portata max35 lit/min
Pressione max150 bar
Distributore 1 elemento
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto.
Capacità raso1000 litri
Capacità colmo1450 litri

POSTO DI GUIDA

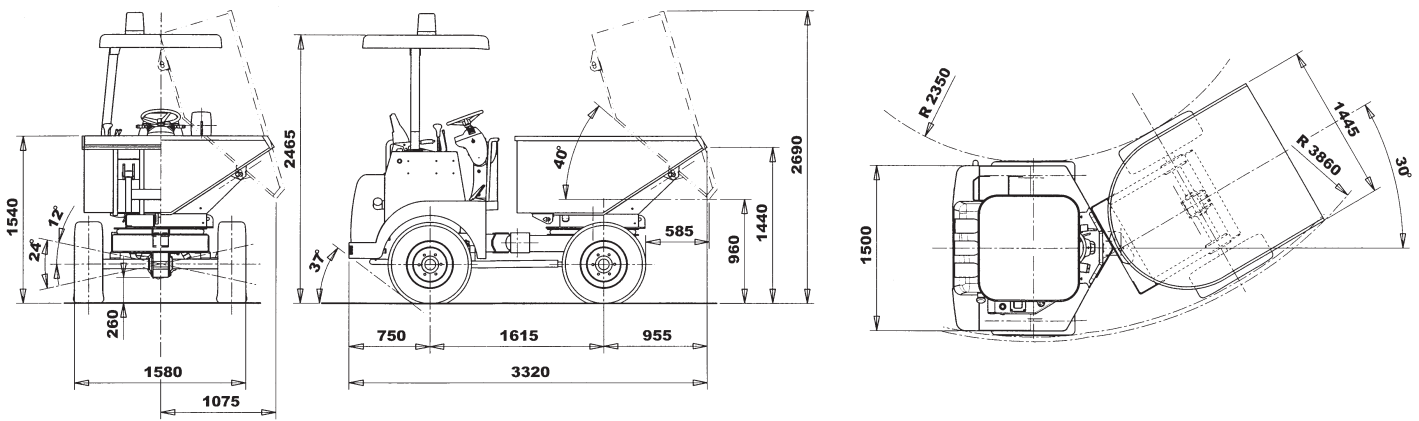
Tettuccio conforme agli standard ROPS ISO 3471 e FOPS ISO 3449. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile	30 litri
Capacità totale impianto idraulico	48 litri
Olio motore	3,6 litri

MASSE

Massa operativa	1950 kg
Massa massima.....	4500 kg
Portata utile	2550 kg



MOTORE DIESEL

YANMAR 3TNV82 naturalmente aspirato
 Controllo meccanico
 Potenza max 22,5 kW (30,5Hp)
 Potenza reg. 21,5 kW (29,5Hp) a 2800 rpm
 Coppia max 84,3 Nm a 1800 rpm
 Alesaggio / corsa: 82/84 mm
 Cilindri n°3 - cilindrata 1331 cc
 Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco
 Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 40 A
 Batteria 12 V capacità 62 Ah (510 A)
 Impianto di illuminazione stradale.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a doppia cilindrata e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico e inversione di marcia a volante.

VELOCITÀ

2 avanti 2 indietro
 I° 0 - 9,0 Km/h 0 - 9,0 Km/h
 II° 0 - 20,0 Km/h 0 - 20,0 Km/h
 Rapporto trazione / peso 40%

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote.
 Posteriore: portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote e ripartitore assemblato in blocco alla scatola differenziale.
 Pneumatici 10,0/75-15,3 10PR

FRENI

Di servizio a disco interno ai mozzi in bagno d'olio, agenti sulle 4 ruote, alimentati da pompa indipendente ad azionamento idraulico.
 Di stazionamento e di soccorso a disco sul ponte anteriore con comando meccanico a leva.

STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semitelai. Comando a mezzo di un cilindro di sterzo agente sull'articolazione centrale.

ARTICOLAZIONE E OSCILLAZIONE CENTRALE

Articolazione in mezzeria tipo "heavy duty" con doppio perno in acciaio stampato ad alta resistenza.
 Articolazione 60°
 Oscillazione massima ± 12°

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
 Portata max 35 lit/min
 Pressione max 150 bar
 Distributore 2 elementi
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto. Orientamento su 180° per scarico trilaterale mediante due martinetti contrapposti.
 Capacità raso 1000 litri
 Capacità colmo 1350 litri

POSTO DI GUIDA

Tettuccio conforme agli standard ROPS ISO 3471 e FOPS ISO 3449. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.
 Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile 30 litri
 Capacità totale impianto idraulico 48 litri
 Olio motore 3,6 litri

MASSE

Massa operativa 2000 kg
 Massa massima 4500 kg
 Portata utile 2500 kg