



MOTORE DIESEL

PERKINS serie 1104 naturalmente aspirato
Controllo meccanico a iniezione diretta
Potenza max 64,5 kW (87 Hp)
Potenza reg. 64 kW (87 Hp) a 2400 rpm
Coppia max 293 Nm a 1400 rpm
Alesaggio / corsa: 105/127 mm
Cilindri n°4 - cilindrata 4400 cc
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco
* No emission compliance

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 55 A
Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)
Impianto di illuminazione stradale.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante. Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento" a comando meccanico.

VELOCITÀ

4 avanti 2 indietro
I° 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h
II° 0 - 7,6 Km/h 0 - 3,5 Km/h
III° 0 - 10,4 Km/h 0 - 10,4 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,4 Km/h
Rapporto trazione / peso 40%

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ($\pm 7^\circ$) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.
Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.
Pneumatici 12.5-18 16PR

FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.
Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
Portata max 45 lit/min
Pressione max 180 bar
Distributore 5 elementi con leva joystick.
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.
Volume geometrico del tamburo 3160 litri
Velocità di rotazione del tamburo 23 rpm.
Calcestruzzo reso in classe S1 2.5 mc
Controltelaio montato su ralla dentata "heavy-duty", con rotazione idraulica sui 245° con bloccaggio automatico con freno negativo.
Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.
Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.
Canaletta di scarico con inclinazione manuale, indipendente dall'inclinazione del tamburo di mescolazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.
N°2 prolunghe canale di scarico in dotazione.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.
Portata massima 260 lit/min.
Prevalenza massima 4 bar
Due serbatoi contrapposti in polietilene super lineare (PESL) per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di 570 litri.
Controllo immissione acqua nel tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.
Azionamento pompa acqua dal posto di guida.
Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematiso auto-compensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto.
Capacità volumetrica 510 litri
Numero palate per carico 7 - 8
Produttività fino a 4 cicli/ora

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS FOPS.
Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene reticolato (PER) 90 litri
Capacità totale impianto idraulico 100 litri
Olio motore 9 litri

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia .. 5500 kg
Massa massima 11600 kg
Portata utile 6100 kg