



MOTORE DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo
Controllo meccanico a iniezione diretta
Potenza max 74,5 kW - (101 Hp)
Potenza reg. 70 kW (95 Hp) a 2200 rpm
Coppia max 392 Nm a 1400 rpm
Alesaggio / corsa: 105/127 mm
Cilindri n°4 - cilindrata 4400 cc
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 55 A
Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)
Impianto di illuminazione stradale.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante e su joystick.

Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento", a comando elettroidraulico.

VELOCITÀ

4 avanti	2 indietro
I° 0 - 4,2 Km/h	0 - 4,2 Km/h
II° 0 - 9,7 Km/h	0 - 4,2 Km/h
III° 0 - 12,6 Km/h	0 - 12,6 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h	0 - 12,6 Km/h

Rapporto trazione / peso 48%

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ($\pm 7^\circ$) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.

Pneumatici 405/70-20 14PR

FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.

Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

CONCRETE BATCH CONTROLLER

Composto da due unità in comunicazione tra loro con **stampante e uscita USB** per trasferimento dati e stampa report. Memorizza fino a **20 ricette** composte da 32 differenti componenti. **Sensore di rotazione** botte per calcolo numero giri e calcolo fine ciclo. **SLUMP** integrato stampabile nel report ciclo. **Allarme acustico** per errata procedura di caricamento. **Impianto additivi** completo di due serbatoi per un totale di 19 litri.



IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi

Portata max 45 lit/min

Pressione max 180 bar

Distributore 5 elementi servocomandato con joystick multifunzione.

Distributore canala a leva.

Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.

Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.

Portata massima 260 lit/min.

Prevalenza massima 4 bar

Due serbatoi contrapposti in polietilene super lineare (PESEL) per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di 570 litri.

Sistema Mix Control per gestione programmabile e controllata dell'introduzione dell'acqua nel tamburo e delle funzioni di mescolazione e scarico da terra. Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display sia in cabina che lato posteriore macchina.

Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.

Volume geometrico del tamburo 3160 litri

Velocità di rotazione del tamburo 23 rpm.

Calcestruzzo reso in classe S1 2,5 mc

Controtelaio montato su ralla dentata "heavy-duty", con rotazione idraulica sui 245° con bloccaggio automatico con freno negativo.

Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.

Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.

Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, indipendente dall'inclinazione del tamburo di mescolazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.

N°2 prolunghe canale di scarico in dotazione.

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo autocompensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto, portella di chiusura a comando elettroidraulico.

Capacità volumetrica 510 litri

Numero palate per carico 7 - 8

Produttività fino a 4 cicli/ora

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I.

Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.

Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene reticolato (PER)..... 90 litri

Capacità totale impianto idraulico 100 litri

Olio motore 9 litri

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia.. 5700 kg

Massa massima 11900 kg

Portata utile 6200 kg