



MOTORE DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo
Controllo meccanico a iniezione diretta
Potenza max 74,5 kW - (101 Hp)
Potenza reg. 70 kW (95 Hp) a 2200 rpm
Coppia max 392 Nm a 1400 rpm
Alesaggio / corsa: 105/127 mm
Cilindri n°4 - cilindrata 4400 cc
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 55 A
Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)
Impianto di illuminazione stradale.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante e su joystick.
Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento", a comando elettroidraulico.

VELOCITÀ

4 avanti	2 indietro
I° 0 - 4,2 Km/h	0 - 4,2 Km/h
II° 0 - 9,7 Km/h	0 - 4,2 Km/h
III° 0 - 12,6 Km/h	0 - 12,6 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h	0 - 12,6 Km/h
Rapporto trazione / peso 48%	

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ($\pm 7^\circ$) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.
Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.
Pneumatici 405/70-20 14PR

FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.
Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
Portata max 45 lit/min
Pressione max 180 bar
Distributore 5 elementi servocomandato con joystick multifunzione.
Distributore canale a leva.
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.
Volume geometrico del tamburo 3160 litri
Velocità di rotazione del tamburo 23 rpm.
Calcestruzzo reso in classe S1 2.5 mc
Controtelaio montato su ralla dentata "heavy-duty", con rotazione idraulica sui 245° con bloccaggio automatico con freno negativo.
Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.
Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.
Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, indipendente dall'inclinazione del tamburo di miscelazione, rotazione su 180° . Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.
N°2 prolunghe canale di scarico in dotazione.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.
Portata massima 260 lit/min.
Prevalenza massima 4 bar
Due serbatoi contrapposti in polietilene super lineare (PESL) per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di 570 litri.
Sistema Mix Control per gestione programmabile e controllata dell'introduzione dell'acqua nel tamburo e delle funzioni di mescolazione e scarico da terra. Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display sia in cabina che lato posteriore macchina.
Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo auto-compensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto, portella di chiusura a comando elettroidraulico.
Capacità volumetrica 510 litri
Numero palate per carico 7 - 8
Produttività fino a 4 cicli/ora

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I.
Torretta di guida girevole su 180° . Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene reticolato (PER) 90 litri
Capacità totale impianto idraulico 100 litri
Olio motore 9 litri

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia.. 5700 kg
Massa massima 11900 kg
Portata utile 6200 kg