



### MOTORE DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo  
 Controllo meccanico a iniezione diretta  
 Potenza max 83 kW (113 Hp)  
 Potenza reg. 83 kW (113 Hp) a 2200 rpm  
 Coppia max 418 Nm a 1400 rpm  
 Alesaggio / corsa: 105/127 mm  
 Cilindri n°4 - cilindrata 4400 cc  
 Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco  
 Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

### IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 55 A  
 Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)  
 Impianto di illuminazione stradale.

### TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante e su joystick, pedale inching.  
 Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento", a comando elettroidraulico.

### VELOCITÀ

4 avanti 2 indietro  
 I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h  
 II° 0 - 9,5 Km/h 0 - 3,7 Km/h  
 III° 0 - 11,8 Km/h 0 - 11,8 Km/h  
 IV° 0 - 30,0 Km/h 0 - 11,8 Km/h  
 Rapporto trazione / peso ..... 48%

### ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ( $\pm 6^\circ$ ) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.  
 Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.  
 Pneumatici ..... 18 -19,5 14PR

### FRENI

Di servizio e di soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa miniservo su doppio circuito indipendente.  
 Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte posteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

### STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" a doppia cilindrata su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

### CONCRETE BATCH CONTROLLER

Composto da due unità in comunicazione tra loro con **stampante e uscita USB** per trasferimento dati e stampa report. Memorizza fino a **20 ricette** composte da 32 differenti componenti. **Sensore di rotazione** botte per calcolo numero giri e calcolo fine ciclo. **SLUMP** integrato stampabile nel report ciclo. **Allarme acustico** per errata procedura di caricamento. **Impianto additivi** completo di due serbatoi per un totale di 30 litri.



### IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
 Portata max ..... 45 lit/min  
 Pressione max ..... 180 bar  
 Distributore 5 elementi servocomandato con joystick multifunzione.  
 Distributore canale elettroidraulico con comando da terra.  
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

### IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.  
 Portata massima ..... 260 lit/min.  
 Prevalenza massima ..... 4 bar  
 Due serbatoi contrapposti in polietilene super lineare (PESEL) per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di 870 litri.  
 Sistema Mix Control per gestione programmabile e controllata dell'introduzione dell'acqua nel tamburo e delle funzioni di mescolazione e scarico da terra. Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display sia in cabina che lato posteriore macchina.  
 Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

### MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.  
 Volume geometrico del tamburo ..... 5050 litri  
 Velocità di rotazione del tamburo ..... 24 rpm.  
 Calcestruzzo reso in classe S1 ..... 4.0 mc  
 Controtelaio montato su ralla dentata "heavy-duty", con rotazione idraulica sui 245° con bloccaggio automatico con freno negativo.  
 Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.  
 Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.  
 Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, indipendente dall'inclinazione del tamburo di mescolazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.  
 N°3 prolunghe canale di scarico in dotazione.

### PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo auto-compensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto, portella di chiusura a comando elettroidraulico.  
 Capacità volumetrica ..... 560 litri  
 Numero palate per carico ..... 9 - 10  
 Produttività fino a 4 cicli/ora

### CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I.  
 Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.  
 Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

### RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene reticolato (PER) ..... 95 litri  
 Capacità totale impianto idraulico ..... 100 litri  
 Olio motore ..... 9 litri

### MASSE

Massa operativa in ordine di marcia...7300 kg  
 Massa massima ..... 16500 kg  
 Portata utile ..... 9200 kg