

midiescavatore

vx80



Massima potenza



IHIMER
THINK GLOBAL, ACT LOCAL

a joint venture
IHI
GROUP 

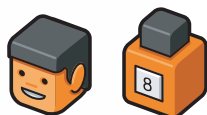


80VX

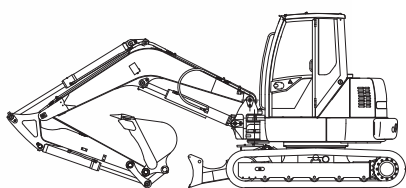
98dB



ER



80VX



Operatività in spazi ristretti

Grazie al telaio posteriore è possibile effettuare in piena sicurezza le operazioni di scavo e di carico anche in prossimità di muri o luoghi con poco spazio a disposizione.

La velocità di rotazione di 9,2 giri/min consente ottime performance durante il lavoro.



DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale con brandeggio: 2560 mm. Raggio di rotazione posteriore: 1100 mm. Larghezza della macchina ridotta a 2200 mm. Una macchina ideale per lavorare in spazi angusti, proibitivi per altri escavatori. Le operazioni di scavo a filo muro sono eseguibili con estrema facilità.



MOTORE YANMAR Stage IIIA da 58,7 HP

Il motore Yanmar 4TNV98 e il circuito idraulico ad alta efficienza garantiscono rumorosità minima, ridottissimo consumo di carburante, emissioni inquinanti limitate al minimo. Il motore è a bassa velocità di rotazione con la totale assenza di vibrazioni. La nuova serie TNV è conforme allo Stage III A della Dir. 2004/26/CE in vigore in materia di emissioni inquinanti.



MINORE MANUTENZIONE E MAGGIORE DURATA

I perni di grandi dimensioni e l'adozione di nuove boccole, consentono lunghi intervalli di ingrassaggio unitamente ad una maggiore durata nel tempo.



IMPIANTO IDRAULICO

Un accurato dimensionamento dell'impianto idraulico permette di sviluppare una forza di strappo al dente benna di 55 kN.



CONTRAPPESO REMOVIBILE

L'80VX è equipaggiato di serie con un contrappeso removibile addizionale (400 Kg) che fuoriesce dalla massima larghezza di 120 mm. Il contrappeso, unitamente alla lunghezza e la larghezza dei cingoli conferiscono alla macchina una buona stabilità in ogni situazione di lavoro e ne aumenta la capacità di sollevamento.



VALVOLA ANTIDRIFT - ANTISHOCK

Il distributore particolarmente sofisticato, è munito sul circuito del braccio di una valvola antitrafilamento, "ANTIDRIFT", che impedisce l'abbassamento del braccio stesso in posizione di riposo. L'80VX è inoltre equipaggiato di una valvola ammortizzatrice "ANTISHOCK" che elimina i contraccolpi del braccio nei cambi repentini di direzione durante il lavoro.



PROTEZIONI DEI COMPONENTI

Il percorso dei tubi idraulici si sviluppa sulla parte superiore del braccio e all'interno dell'avambraccio con tubazioni protette con elica metallica e guaine antiscoppio. Protezioni dei cilindri del braccio e della lama.



MATERIALI RICICLABILI

Tutti i materiali utilizzati per la realizzazione della macchina, lamiere di acciaio, ghisa e plastica, sono riciclabili al 97%.

DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale:
2560 mm.
Raggio di rotazione posteriore:
1100 mm.



Caratteristiche tecniche

80VX

Peso operativo CG cabina	8125 kg
Benna standard	730 mm
Larghezza carro	2200 mm
Raggio di rotazione posteriore	1100 mm
Profondità max di scavo cabina	4200 mm

NUOVA STRUMENTAZIONE IN CABINA

La nuova strumentazione a destra e a sinistra dell'operatore è progettata per il suo totale comfort. Anche il monitor frontale è di nuova generazione e agevola un controllo maggiore da parte dell'operatore. La leva di sicurezza inibisce tutte le operazioni incluse traslazione e movimento lama. I comandi con joy-stick servoassistiti assicurano la massima precisione durante la manovra. Disposizione ergonomica di tutti i comandi, riscaldamento, ventilazione e luce interno cabina.



NUOVO PERNO BRACCIO

Il fissaggio con dado regolabile permette di ridurre notevolmente la tolleranza orizzontale, eliminando i naturali giochi di usura della benna.

DESIGN DEL SOTTOCARRO

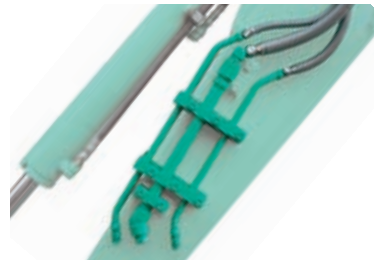
Il disegno del portacingolo agevola l'espulsione dei detriti e della terra, facilitandone la pulizia e riducendo l'accumulo della sporcizia. Vibrazioni nella traslazione ridotte, maggiore durata nel tempo, stabilità frontale, minore usura, ottima stabilità laterale.



LAMA RINFORZATA

La parte scatolare superiore rinforzata garantisce maggiore resistenza agli urti; la lama di contatto al terreno è stata maggiorata per conferire durabilità e resistenza.

Il pulsante su joystick a doppia velocità è comodo per le operazioni di reinterro.



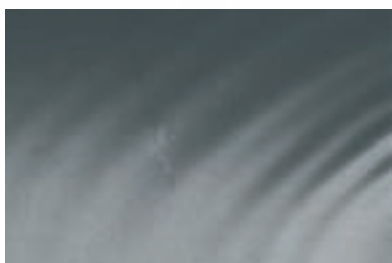
IMPIANTI AUSILIARI OPTIONAL

Oltre al circuito idraulico ausiliario di serie sono disponibili due ulteriori circuiti idraulici optional, che permettono di utilizzare molteplici attrezzature quali il martello demolitore, ceseie, pinze idrauliche, trivelle, benne orientabili e multifunzione. Il pedale rotazione braccio ha due funzioni: il brandeggio e la seconda linea ausiliaria, previa preselezione.



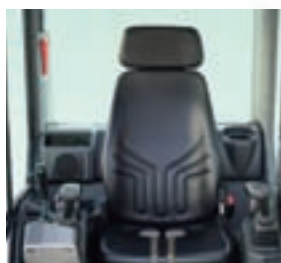
ACCESSO ALLA MACCHINA: SICURO E FACILE

La porta della cabina consente un facile accesso al posto guida grazie anche alle comode maniglie.



POTENZA E PRODUTTIVITÀ: POMPE A PORTATA VARIABILE

L'80VX utilizza un impianto idraulico con pompe a portata variabile di grandi dimensioni che consente di effettuare operazioni a comandi multipli per una maggiore efficienza e velocità nell'esecuzione dei lavori.

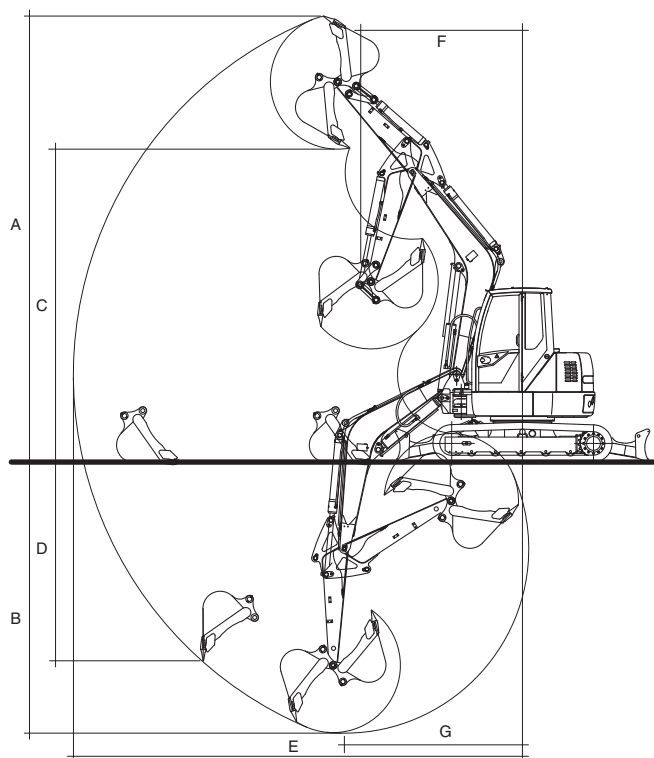


ELEVATO COMFORT PER L'OPERATORE

La cabina offre un elevato comfort per l'operatore: grande spazio interno, rivestimenti delle superfici metalliche, ampie superfici vetrate con visibilità a 360°, parabrezza anteriore amovibile con apertura a compasso facilmente posizionato sotto il tetto, doppia finestra laterale apribile a scorrimento ed un efficace sistema di riscaldamento.

La cabina può essere equipaggiata di impianto di condizionamento.

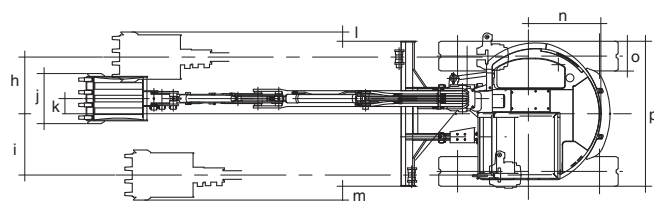
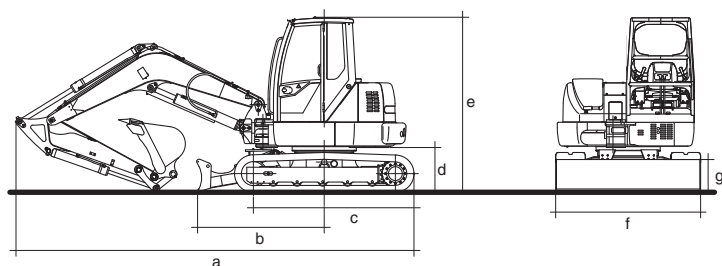




Dimensioni di scavo

	80VX	80VX*
A Altezza massima di scavo	6780 mm	7010 mm
B Profondità massima di scavo	4200 mm	4500 mm
C Altezza massima di scarico	4760 mm	4990 mm
D Profondità massima di scavo verticale	3300 mm	3580 mm
E Raggio massimo di scavo	6820 mm	7110 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	2560 mm	2660 mm
G Raggio di profondità massima di scavo	2710 mm	2710 mm

* versione con braccio lungo



Dimensioni (mm)

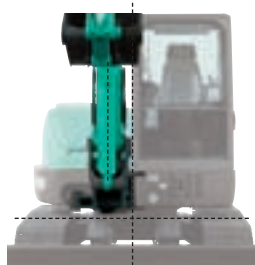
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
80VX	5990	1920	2725	680	2580	2200	500	1240	1310	730	230	140	210	R 1100	450	2200



MASSIMA ACCESSIBILITÀ

Numerose cofanature permettono l'accesso al motore ed alle pompe idrauliche, ai filtri e al radiatore per controllo e manutenzione.

Sotto i cofani laterali, sono concentrati tutti i punti di manutenzione quali il livello e rifornimento dell'olio idraulico, del liquido radiatore, del carburante ed il controllo della batteria. Il serbatoio carburante è completo di valvola di spurgo e filtro di sedimentazione dell'acqua.



BRACCIO ASIMMETRICO E RAGGIO MINIMO DI ROTAZIONE TOTALE

La posizione del braccio marcatamente asimmetrica rispetto alla ralla, permette la visibilità completa dell'operatore sullo scavo.

Lo sbalzo del gruppo di brandeggio con il cilindro posizionato sulla destra è ottimo e favorisce lo scavo disassato, con un ingombro circolare globale di 3,49 m. Lo sbalzo posteriore della torretta, con contrappeso, fuoriesce di soli 15 cm dal cingolo.



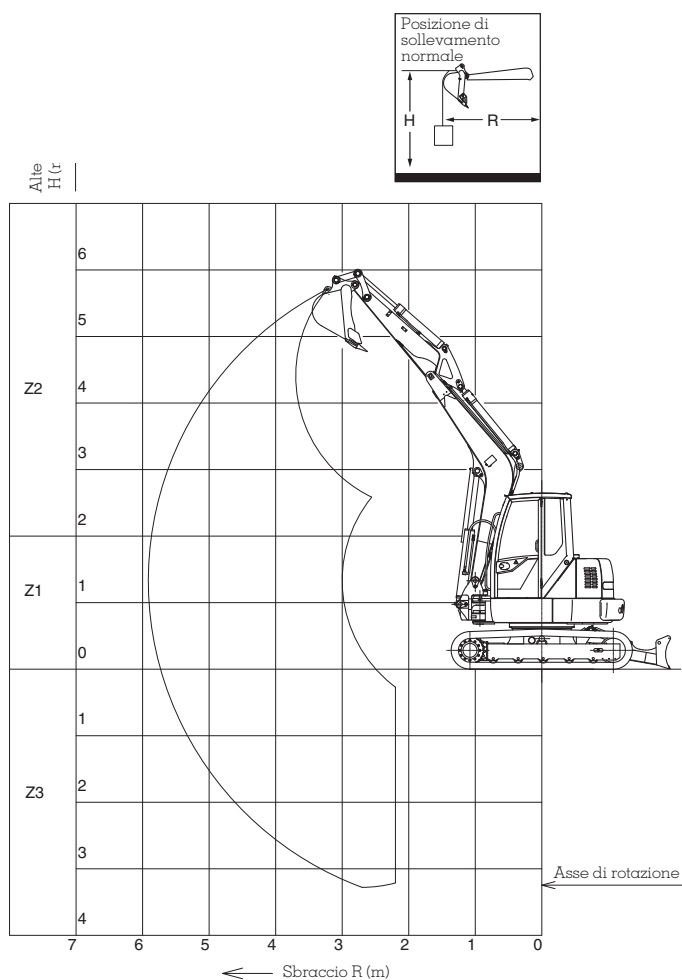
FARO DI LAVORO CENTRALE INCASSATO

Un esclusivo faro alogeno di lavoro "centrale" incassato nel braccio è protetto da una griglia e illumina sia a destra che a sinistra del braccio.



IHIMER S.p.A. si riserva
il diritto di apportare
modifiche a dati e
misure senza preavviso.

Prestazioni generali	
Capacità benna standard (ISO)	0,25 m³
Larghezza benna standard	730 mm
Peso macchina CG / CF* Cabina	8050 / 8100 kg (con contrappeso)
Peso operativo CG / CF* Cabina	8125 / 8175 kg (con contrappeso)
Peso contrappeso	400 kg
Dimensioni trasporto	6040 x 2200 x 2580 mm
Pendenza superabile	30°
Pressione al suolo (Cabina)	36 kPa
Luce libera da terra minima	350 mm
*CG / CF Cingoli Gomma / Cingoli Ferro	
Motore	
Modello	Yanmar 4TNV98
N° cilindri / cilindrata	4 / 3318 cc iniezione diretta
Alesaggio per corsa	98 x 110 mm
Potenza massima	51 kW / 2500 min ⁻¹
Potenza di taratura (ISO 1585)	58,7 HP a 2100 rpm (43,2 kW / 2100 min ⁻¹)
Consumo di carburante	241,5 g / kW-h
Capacità coppa olio motore	9,6 lt (livello massimo)
Attrezzatura elettrica	
Tensione	12 V
Batteria	12 V - 64 Ah
Alternatore	12 V - 50 A
Motorino d'avviamento	12 V - 2,2 kW
Sistema idraulico	
<i>Il sistema di controllo Power Shift del circuito idraulico, con due pompe a portata variabile ed una ad ingranaggi, garantisce massima potenza, estrema manovrabilità e precisione dei movimenti. Il circuito di pilotaggio servoassistito è alimentato da una ulteriore pompa ad ingranaggi autonoma.</i>	
Portata massima o portata pompe	71,4 lt / min x 2 + 53,1 lt / min
Pressione massima / taratura	24,5 MPa (250 kgf / cm²) x 2 + 21,6 Mpa (220 kgf / cm²)
Controllo	Comandi idraulici assistiti
Circuito idraulico a doppio effetto per accessori	
Portata massima	71,4 lt / min
Pressione di taratura massima	24,5 MPa (250 kgf / cm²)
Ammortizzatori di fine corsa	
Cilindro del braccio	Fine uscita d'asta
Cilindro del bilanciante	Fine chiusura d'asta
Cilindro della rotazione braccio	Fine chiusura e uscita d'asta
Sistema di orientazione	
<i>L'orientazione della torretta viene assicurata da un motoriduttore con motore idraulico a pistoncini assiali e riduttore epicicloidale che aziona direttamente una ralla con dentatura interna. Il motore è equipaggiato di freno multidisco che blocca la torretta in qualunque posizione. Il freno si innesta automaticamente quando la leva di sicura è sollevata o quando il motore è fermo.</i>	
Velocità di orientazione	9,2 min ⁻¹
Frenatura della torretta	Freno multidisco automatico
Assorbimento degli urti idraulici	Valvola antishock
Prestazioni alla benna	
Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	55 kN (5610 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	39 kN (3980 kgf)
Telaio inferiore	
<i>Il telaio inferiore è costituito da due robusti telai portacingoli uniti da una parte centrale saldata e lavorata di macchina utensile.</i>	
Lunghezza carro CG / CF*	2730 / 2690 mm
Larghezza cingoli	450 mm
Rulli inferiori	5 / 1
Tensione dei cingoli	Mediante pompa d'ingrassaggio
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	2200 mm x 500 mm
Movimento in alto	435 mm
Movimento in basso	420 mm
Sistema di traslazione	
<i>Ogni cingolo è azionato da un motoriduttore composto da un motore idraulico a pistoncini assiali a due velocità, da una riduzione epicicloidale e freno automatico per lo stazionamento.</i>	
Velocità di traslazione (1α / 2α)	2,6 / 4,3 km/h
Capacità	
Capacità serbatoio carburante	85 lt
Capacità serbatoio idraulico	75 lt
Capacità totale del circuito idraulico	115 lt
Liquido di raffreddamento	10 lt
Braccio di scavo	
Brandeggio Dx	90°
Brandeggio Sx	50°
Altri dati	
Livello potenza sonora LwA (2000/14/EC)	98 dBA



80VX Capacità di sollevamento

Frontale (con contrappeso)	R 6,0	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0	R 2,5
H Z2	-	1000	1200	1300	1500	1700	2300	-
H Z1	800	900	1100	1300	1500	1900	2300	-
H Z3	-	900	1100	1300	130	1700	2100	2300

Frontale con lama (con contrappeso)	R 6,0	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0	R 2,5
H Z2	-	1100	1100	1200	1500	1700	2300	-
H Z1	1200	1700	1800	2000	2200	3000	4000	-
H Z3	-	1600	1600	1600	1300	1700	2100	2300

Laterale (con contrappeso)	R 6,0	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0	R 2,5
H Z2	-	800	1000	1200	1400	1400	2300	-
H Z1	700	800	900	1100	1300	1600	2000	-
H Z3	-	700	900	1100	1300	1600	2000	2300

I valori sono validi per braccio e bilanciere std.
La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567
e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o
dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Benne (applicabili alla macchina)	Capacità benna ISO (m³)	Larghezza (mm) esterno incisori (A)	Numero denti	Peso (kg)	Utilizzo braccio standard	Utilizzo braccio lungo
	0,100	380	3	140	scavo	scavo
	0,162	530	3	174	scavo	scavo
	0,204	630	4	191	scavo	carico
	0,247	730	4	223	carico	carico
	0,291*	830	5	230	carico	non applicabile

* L'uso di benne di dimensioni superiori alle standard, dove è possibile, deve essere effettuato con estrema cautela affinché non venga compromessa la stabilità della macchina e non si arrechino danni alle strutture.

■ DOTAZIONI DI SERIE

Telaio portante
Cingoli di gomma larghezza 450 mm
Lama di riempimento
Punti di aggancio per il sollevamento, l’ancoraggio e il traino
Lubrificazione a distanza della ralla e del piede del cilindro del brandeggio
Motore
Filtro ad aria a secco a doppio stadio con indicatore visivo di intasamento
Dispositivo di preriscaldamento elettrico
Decantatore, prefiltra trasparente e filtro trasparente per gasolio
Tappo di spurgo sotto il serbatoio del gasolio
Sistema elettrico
Batteria
Scatola fusibili
Posto guida
Sedile molleggiato a regolazioni multiple, copertura in vinile
Pavimento antiscivolo e impugnatura di mantenimento per l’accesso al posto di guida
Pedali comando traslazione
Bracciolo poggiapolso
Cintura di sicurezza
Strumentazione e controllo
Interruttore luce lavoro; pulsante controllo proporzionale impianto aux.;
pulsante on/off controllo impianto aux.; pulsante on/off comando alta velocità;
posizionato su leva comando lama
Strumento analogico controllo temperatura acqua
Strumento analogico controllo livello carburante
Contaore
Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni: preriscaldamento,
pressione dell’olio motore, carica batteria, inserimento alta velocità,
temperatura acqua
Versione cabina
Protezione TOPS / ROPS contro il ribaltamento
Cabina montata su silent-block
Riscaldamento e ventilazione a due velocità
Lunotto anteriore ad apertura sottotetto assistita mediante molla a gas
Doppio finestrino laterale destro scorrevole
Porta con dispositivo di ritenzione in posizione aperta
Predisposizione radio (alloggiamento per una radio, altoparlanti, antenna
e cablaggio elettrico, illuminazione interna)
Rivestimento interno
Tergicristallo e lavavetro sul lunotto anteriore
Protezione anticorrosione della cabina mediante cataforesi
Illuminazione
Faro di lavoro posizionato centrale sotto il braccio
Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione
Braccio monoblocco, lunghezza 3150 mm
Bilanciere 1780 mm
Brandeggio idraulico del braccio su 140°
Valvola Anti-Shock su cilindro del braccio
Ammortizzatore di fine corsa sui cilindri del braccio, del bilanciante
e del brandeggio
Circuiti idraulici per accessori
Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio
Circuito idraulico per accessori a doppio effetto
Pedale di controllo ripiegabile per semplice e doppia azione
Sicurezza
Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro delle leve di traslazione e leva
lama quando la consolle sinistra viene alzata per accedere al posto di guida
Martello rompivetri in cabina
Scatola portautensili
Freno automatico di arresto torretta
Freno automatico di parcheggio

Sistema antitrafilamento cilindro braccio
Avvisatore acustico
Conformità
Materiale conforme alla direttiva n. 98/37 CEE e successive modifiche
Emissioni sonore conformi alla direttiva n. 2000/14 CEE e successive modifiche
Dispositivo per la movimentazione conforme alla norma EN 474-5
Protezione ROPS conforme alla norma ISO 13510
Protezione TOPS conforme alla norma ISO 13531
Protezione FOPS conforme alla norma ISO 13627
”Compatibilità elettromagnetica (CEM) conforme alla direttiva
n. 89/336 CEE e successive modifiche”

■ OPZIONALI

Attrezzatura per lo sterzo e la movimentazione
Bilanciere lungo 1850 mm
Attrezzatura di movimentazione per un carico inferiore ai 1000 kg (dispositivo
di aggancio sulla biella della benna e tabella di carico affissa al posto guida).
Valvola di sicurezza pilotata dal circuito di assistenza sul martinetto
del braccio con indicatore di sovraccarico (per movimentare carichi
superiori a 1000 kg). Valvola di sicurezza sul martinetto dell’avambraccio.
Attacco rapido di accessori a comando meccanico
Attacco rapido di accessori a comando idraulico
Benne varie dimensioni
Telaio portante
Cingoli di acciaio larghezza 450 mm
Illuminazione
2 fari addizionali frontali, 1 faro addizionale posteriore sulla cabina
Girofaro
Comfort e sicurezza
Autoradio
Protezione FOPS per cabina contro la caduta di oggetti
Aria condizionata per cabina
Kit specchi retrovisori (dx e sx) per cabina
Circuiti idraulici per accessori
2° circuito idraulico per accessori doppio effetto
3° circuito idraulico per comandi a doppio effetto



IHIMER Spa

Sede Legale e Stabilimento

53037 San Gimignano (SI) Loc. Cusona - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 982 400

Uffici Amministrativi e Commerciali

53036 Poggibonsi (SI) Via Salceto, 41 - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 938 076

info@ihimer.com | www.ihimer.com

a joint venture

