

gamma prodotti

VXE
VXT
series

▶▶ 0.9 | 1.7 Ton.



Modelli

9VXE | 12VXE | 17VXE
15VXT | 16VXT | 17VXT | 19VXT

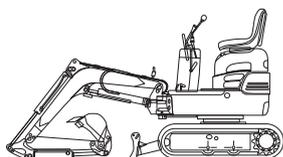
IHIMER
THINK GLOBAL, ACT LOCAL

a joint venture
IHI 
GROUP **IMER**



9VXE

Dove gli altri non arrivano



Il microescavatore 9VXE, il nuovo modello ultracompatto, impiega la tecnologia delle macchine di classe superiore. Potenza e velocità di scavo sono assicurate quando si lavora in spazi limitati: nelle piccole ristrutturazioni, in operazioni di scavo e manutenzione di fognature, nei tunnel dove macchine più grandi non possono operare, ma anche nel settore del giardinaggio e della vivaistica.



ROTAZIONE IN SAGOMA: PER ADATTARSI A OGNI SITUAZIONE

Grazie al ridottissimo raggio di rotazione posteriore di 485 mm, durante la rotazione il telaio ruota nella sagoma dei cingoli col carro allargato e consente una maggiore sicurezza sia per la macchina che per l'operatore. Nel caso il carro sia chiuso viene agevolato l'accesso a spazi ristretti. È disponibile come optional la versione impianto ausiliario per il martello demolitore e altri accessori.



MOTORE DIESEL YANMAR DA 10HP

Il motore YANMAR serie TNV e il circuito idraulico che utilizza due pompe ad ingranaggi, assicurano un'elevata velocità operativa e movimenti simultanei.

Il motore a bassa velocità di rotazione, consente la massima efficienza con consumi contenuti e basso inquinamento secondo i requisiti del regolamento EPA Tier 4.

L'indice di sfruttamento è ridotto per migliorare la durata e l'affidabilità nel tempo.



DOPPIA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

La doppia velocità di traslazione (1,7/3,5 km/h) consente una efficiente traslazione e la massima manovrabilità durante le operazioni in cantiere e spostamenti veloci. Il pedale della 2ª velocità è di facile utilizzo.

UN NUOVO DESIGN PER IL SOTTOCARRO

Il nuovo disegno consente un incremento della trazione durante il lavoro e una maggiore durata.



MOTORE DI ROTAZIONE

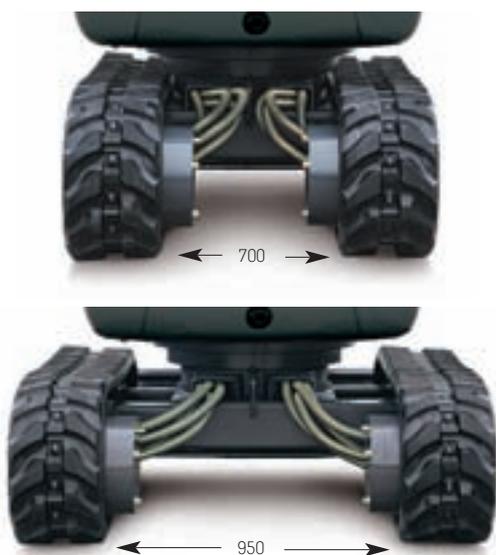
Nonostante le ridotte dimensioni della macchina, il motore di rotazione è dotato di un freno automatico per il bloccaggio della torretta in ogni posizione.



DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale
con brandeggio: **950 mm.**
Larghezza macchina
in configurazione stretta: **700 mm.**

CARRO A LARGHEZZA VARIABILE



CARRO A LARGHEZZA VARIABILE

Grazie al telaio estensibile (700 - 950 mm) il 9VXE garantisce una elevata versatilità. È consentito l'accesso a spazi veramente limitati e allargando il carro in pochissimi secondi si ottiene un elevato livello di sicurezza e una notevole stabilità operativa.



I RULLI

Rulli con doppio appoggio, laterale esterno, riducono l'usura dei cingoli, migliorano la distribuzione dei carichi e aumentano la stabilità operativa.



ESTENSIONE DELLA LAMA A DOPPIO PERNO

Il sistema di estensione della lama a doppio perno agevola e semplifica l'installazione, assicurando maggiore resistenza durante l'utilizzo.



Caratteristiche tecniche

9VXE

Peso operativo CG	965 kg
Larghezza/capacità benna	370 mm/0,022 m³
Larghezza carro chiuso/allargato	700/950 mm
Raggio di rotazione posteriore	485 mm
Profondità massima di scavo/bl	1570/1770 mm



COMFORT E SICUREZZA

Progettato intorno all'operatore, il posto guida risulta comodo grazie al sedile regolabile e all'ergonomia dei comandi. L'accesso al posto guida è possibile da entrambi i lati. Il 9VXE è equipaggiato con comandi DCS Direct Control System che assicurano la massima precisione. I pedali di comando del circuito ausiliario e del brandeggio sono separati. Entrambi i pedali possono essere ripiegati aumentando così lo spazio ai piedi dell'operatore. Il monitor di controllo è di facile lettura. Un dispositivo di sicurezza controlla l'accesso al posto di guida, se sollevata la leva, impedisce i movimenti del braccio. Una barra frontale garantisce all'operatore un posto di guida sicuro e protetto; nella parte posteriore la macchina è ben protetta da paraurti in fusione.



EQUIPAGGIAMENTO DI LAVORO

La notevole geometria di movimento del braccio e la distanza minima tra benna e lama dozer permettono di eseguire operazioni di scavo anche in prossimità della lama dozer.

Il cilindro di sollevamento è supportato da una piastra di protezione e tutti i tubi di alimentazione dei cilindri della benna e del brandeggio sono ben protetti.

Il circuito idraulico ausiliario con impianto è combinato per l'utilizzo di molte attrezzature idrauliche.

CONTROLLO E MANUTENZIONE

Il cofano motore ad apertura totale agevola la visibilità alla maggior parte del motore e consente una facile accessibilità ai vari componenti per operazioni di controllo e manutenzione.

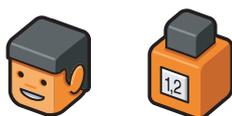
La batteria è a manutenzione ridotta.

Il serbatoio in resina è stato pensato per evitare i danni dalla ruggine ed il radiatore in alluminio garantisce un maggior scambio di calore ed elevata resistenza alla corrosione.

Il filtro aria di grande capacità aumenta gli intervalli di manutenzione.

MANUTENZIONE FACILITATA

Facilità di manutenzione anche se le dimensioni sono ultracompatte.



12VXE

Piccolo e potente

Nuovissimo il miniescavatore 12VXE: abbastanza piccolo da valicare porte, tanto solido da svolgere il lavoro di modelli di categoria superiore.

Una macchina straordinaria. Alimentato da un motore da 12,9 HP, con una profondità di scavo di 2010 mm, è in grado di effettuare i lavori più gravosi negli ambienti più difficili.



MOTORE DIESEL YANMAR DA 12,9 HP

Il motore a 3 cilindri è a bassa velocità di rotazione e l'indice di sfruttamento è ridotto per migliorare la durata e l'affidabilità nel tempo. Il filtro dell'aria ad alta capacità di filtraggio è costituito da una doppia cartuccia che riduce la manutenzione e aumenta l'affidabilità del motore. Il circuito di alimentazione è corredato di filtro di gasolio con separatore di acqua, garantendo una lunga durata del motore. L'alta efficienza del motore abbinato a un impianto idraulico evoluto, garantisce un ridotto consumo di carburante, una minore rumorosità e limita le emissioni inquinanti secondo i requisiti del regolamento EPA Tier 4.



SICUREZZA

Il tettino rollbar certificato TOPS, (su richiesta può essere fornito la copertura FOPS optional) garantisce la massima visibilità operativa. I movimenti del braccio sono attutiti dalla valvola Anti-Shock del circuito idraulico. In fase di sollevamento del 1° braccio lo shock d'arresto a fine corsa del braccio è limitato dal sistema ammortizzante del cilindro. Il motore di rotazione autofrenante impedisce movimenti accidentali del braccio durante il trasporto o lo stazionamento della macchina. Il basculamento del braccio è comandato per mezzo del joystick sinistro. Il pedale di comando del circuito ausiliario è munito di una protezione basculante con doppia funzione di poggia piedi e blocco inserimento circuito per uso remoto.

DOPPIA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

La doppia velocità di traslazione (2,3/4,0 km/h) consente spostamenti veloci nel cantiere e la massima manovrabilità.



Il 12VXE è in grado di oltrepassare una porta con luce minore di 90 cm. Inoltre si può smontare il rollbar in pochi minuti per facilitare passaggi sotto altezze minime.



TELAIO POSTERIORE IN SAGOMA

Durante la rotazione, il telaio ruota nella sagoma dei cingoli con il carro allargato, consentendo una maggiore sicurezza per la macchina e per l'operatore. Nel caso il carro sia chiuso viene agevolato l'accesso a spazi decisamente ristretti. Con larghezza di 870 mm ed il rollbar reclinabile, questa macchina diventa ideale nelle ristrutturazioni interne.

DIMENSIONI COMPATTE

Eccellenza nelle dimensioni ridotte e nell'elevata potenza. Il 12VXE può accedere ad aree precedentemente inaccessibili, all'interno di edifici oppure attraversare i fabbricati per raggiungere giardini interni difficilmente raggiungibili.

ACCESSIBILITÀ E FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Il 12VXE monta un cofano ad apertura verticale agevolando l'accessibilità e la visibilità alla maggior parte del motore e consentendo una facile accessibilità ai vari componenti per operazioni di controllo giornaliero, (olio-filtri-cinghie) e manutenzione. La batteria necessita una ridotta manutenzione. Il serbatoio del gasolio di generose dimensioni, consente l'utilizzo della macchina per l'intera giornata se sottoposta ad uso normale. È facilmente accessibile per il rifornimento e protetto con tappo a chiave. Il controllo delle pressioni idrauliche operative è facilitato dalle prese di pressione presenti sulle pompe.

DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale
con brandeggio: **1440 mm.**
Larghezza macchina
in configurazione stretta: **870 mm.**



← 870 →



← 1130 →

CARRO A LARGHEZZA VARIABILE

Grazie al carro a larghezza variabile (870 - 1130 mm) il 12VXE garantisce una notevole sicurezza e stabilità operativa durante le operazioni di scavo e di sollevamento laterali in cantieri con spazi di manovra ridotti al minimo, su superfici sconnesse o in presenza di pendii netti. Il tubo circolare migliora lo scorrimento dell'estensione e diminuisce i giochi.



LAMA E CARRO ESTENSIBILI

Quando la macchina è operativa a carro chiuso, le due sezioni estensibili della lama sono bloccate nella posizione retratta sovrapposte alla lama stessa. Una leva tramite un selettore di funzione controlla il movimento della lama o dell'espansione del carro.

Caratteristiche tecniche

Peso operativo CG rollbar
Larghezza / capacità benna
Larghezza carro chiuso / allargato
Raggio di rotazione posteriore
Profondità massima di scavo

12VXE

1260 kg
400 mm / 0,025 m³
870 / 1130 mm
550 mm
2010 mm



COMFORT E SICUREZZA

La postazione risulta particolarmente confortevole, grazie al sedile avvolgente e regolabile, ai poggiatesta regolabili ed alla disposizione ergonomica dei comandi. È equipaggiata con joy-stick servoassistiti di serie che assicurano la massima precisione. Due leve di sicurezza controllano l'accesso al posto di guida da ambedue i lati, e se sollevate, inibiscono tutti i comandi di lavoro e la traslazione della macchina. Il monitor analogico multifunzione - contatore, livello carburante, temperatura olio a indicatori luminosi - è intuitivo e facilita il compito degli operatori meno esperti migliorandone la produttività.



PERFORMANCE DI SCAVO DI CATEGORIA SUPERIORE

Il cilindro del 1° braccio, collocato sopra il braccio contro danneggiamenti, unitamente al disegno del perno e alla regolazione dell'articolazione della benna per la riduzione dei giochi, aumentano le performance di scavo fino a 2010 mm, facendo di questa macchina un modello estremamente piccolo ma di prestazioni di categoria superiore.

PROTEZIONI DEI COMPONENTI

Il percorso dei tubi idraulici, compreso il circuito idraulico ausiliario per l'utilizzo di svariate attrezzature idrauliche, si sviluppa integralmente all'interno del braccio che dell'avambraccio per ridurre al minimo ogni tipo di danneggiamento. Protezioni dei cilindri del braccio e della lama. Guaine antiscoppio, tubazioni protette con elica metallica e tubazioni comando benna "multistrato antitaglio".



**Peso macchina di 1180 kg
ideale per il trasporto
con camion di categoria
fino a 3,5 ton**



IL CIRCUITO IDRAULICO

Utilizza due pompe a portata variabile integrato con sistema Straight Travel sulla sezione della lama, ed una pompa a ingranaggi autonoma per i servocomandi, garantendo un costante bilanciamento tra velocità operativa e forze di lavoro. Vengono assicurate manovre precise e simultanee senza perdita di potenza o calo dei giri motore. Il 12VXE riesce in manovre di avanzamento contemporaneamente a manovre della lama senza perdere linearità nella traiettoria.



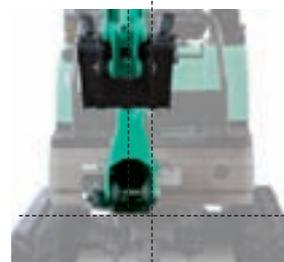
IL CIRCUITO IDRAULICO AUSILIARIO

Il circuito idraulico ausiliario per l'utilizzo degli accessori idraulici quali il martello demolitore, cesoie, pinze idrauliche, trivelle è di serie fino al 2° braccio. Un apposito deviatore permette di selezionare la funzione in semplice o doppio effetto.



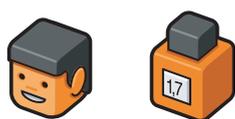
FARO DI LAVORO

Un faro di lavoro posizionato sul braccio illumina perfettamente l'area di scavo.



BRACCIO ASIMMETRICO

Il 12VXE è un modello giro sagoma con posizione del braccio marcatamente asimmetrica rispetto alla ralla, che aumenta la visibilità dell'operatore sullo scavo. Lo sbalzo del gruppo di brandeggio è ottimo e favorisce lo scavo disassato.



17VXE

Dove gli altri non arrivano

Il miniescavatore 17VXE, modello ultracompatto, impiega la tecnologia delle macchine di classe superiore. Potenza e velocità di scavo sono assicurate quando si lavora in spazi limitati: nelle piccole ristrutturazioni, in operazioni di scavo e manutenzione di fognature, nei tunnel dove macchine più grandi non possono operare, ma anche nel settore del giardinaggio e della vivaistica.



MOTORE DIESEL YANMAR 3TNV70 DA 14 HP

Il motore a 3 cilindri è a bassa velocità di rotazione e l'indice di sfruttamento ridotto per migliorare la durata e l'affidabilità nel tempo. Il filtro dell'aria ad alta capacità di filtraggio è costituito da una doppia cartuccia che riduce la manutenzione e aumenta l'affidabilità del motore. Il circuito di alimentazione è corredato di filtro di gasolio con separatore di acqua, garantendo una lunga durata del motore. L'alta efficienza del motore abbinato a un impianto idraulico evoluto, garantisce un ridotto consumo di carburante, una minore rumorosità e limita le emissioni inquinanti secondo il regolamento EPA Tier 4.

DOPPIA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

La doppia velocità di traslazione (2,1/4,0 km/h) consente spostamenti veloci nel cantiere e la massima manovrabilità.

SICUREZZA

Il tettino garantisce la massima visibilità operativa. I movimenti del braccio sono attutiti dalla valvola Anti-Shock del circuito idraulico. In fase di sollevamento del 1° braccio lo shock d'arresto a fine corsa del braccio è limitato dal sistema ammortizzante del cilindro. Un sistema analogo entra in azione anche in fase di rotazione della ralla. Il motore autofrenante impedisce movimenti accidentali in assenza dell'operatore. I pedali di comando del circuito ausiliario e brandeggio sono separati e rinforzati da robuste protezioni con funzione di appoggio piedi.



TELAIO POSTERIORE IN SAGOMA

Durante la rotazione, il telaio ruota nella sagoma dei cingoli col carro allargato, consentendo una maggiore sicurezza per la macchina e per l'operatore. Nel caso il carro sia chiuso viene agevolato l'accesso a spazi ristretti. È disponibile nella versione cingoli gomma o cingoli ferro, con tettino a 4 montanti con protezione TOPS-FOPS (conforme alla normativa di sicurezza CEE).

SOLIDITÀ E STABILITÀ

Il carro lungo (1570 mm) oltre a contribuire a ridurre la pressione specifica al suolo, garantisce una grande stabilità frontale anche con la lama sollevata. Il gruppo di traslazione è integrato nella larghezza dei cingoli.

MASSIMA VERSATILITÀ

La particolare geometria del braccio e il movimento uniti alla distanza minima tra benna e lama dozer permettono di eseguire operazioni di scavo e di carico di materiali di grosse dimensioni anche in prossimità della lama dozer.

DIMENSIONI COMPATTE

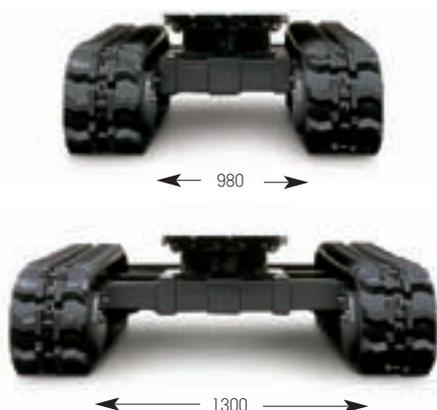
Raggio di rotazione frontale
con brandeggio: **1280 mm.**
Larghezza macchina
in configurazione stretta: **980 mm.**

Caratteristiche tecniche

17VXE

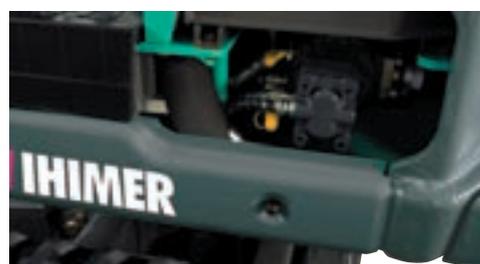
Peso operativo CG tettino	1710 kg
Larghezza / capacità benna	400 mm / 0,044 m ³
Larghezza carro chiuso / allargato	980 / 1300 mm
Raggio di rotazione posteriore	680 mm
Profondità massima di scavo / braccio lungo	2100 / 2350 mm

CARRO A LARGHEZZA VARIABILE



COMFORT E SICUREZZA

La postazione risulta comoda grazie al sedile regolabile e molleggiato, alla regolazione orizzontale, allo schienale angolabile e alla disposizione ergonomica dei comandi. È equipaggiata con joy-stick servoassistiti di serie che assicurano la massima precisione. Due leve di sicurezza controllano l'accesso al posto di guida, e se sollevate, inibiscono tutti i comandi di lavoro e la traslazione della macchina. La consolle di strumentazione è sobria e intuitiva. Dietro il sedile è posizionato un contenitore porta documenti.



CARRO A LARGHEZZA VARIABILE

Grazie al telaio estensibile (980 - 1300 mm) il 17VXE garantisce una notevole sicurezza e stabilità operativa durante le operazioni di scavo e di sollevamento laterali in spazi ristretti o su terreni particolarmente accidentati o su terreni in pendenza. I cantieri con spazi di manovra ridotti non rappresentano più un problema.

FLESSIBILITÀ OPERATIVA

Quando la macchina è operativa a carro chiuso, le due sezioni estensibili della lama sono facilmente stivabili dietro la lama stessa. Una leva tramite un selettore di funzione controlla il movimento della lama o dell'espansione del carro.

IL CIRCUITO IDRAULICO

Utilizza due pompe a cilindrata variabile e due pompe a ingranaggi, garantendo un costante bilanciamento tra velocità operativa e forze di lavoro. Vengono assicurate manovre precise e simultanee senza perdita di potenza o calo dei giri motore. Il 17VXE riesce in manovre di avanzamento contemporaneamente a manovre di lavoro senza perdere linearità nella traiettoria.



EQUIPAGGIAMENTO DI LAVORO

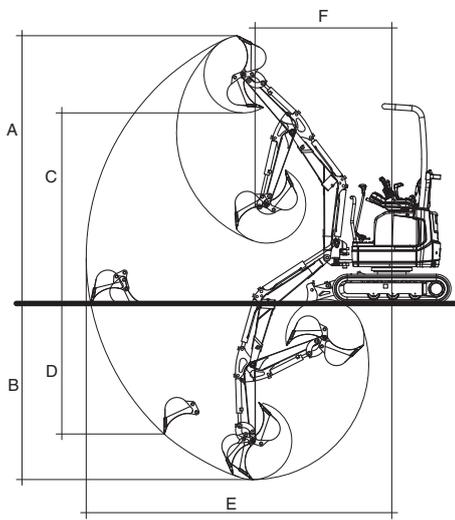
Il circuito idraulico ausiliario per l'utilizzo di svariate attrezzature idrauliche è installato di serie fino al 2° braccio. Il sistema si avvale di una valvola per il ritorno diretto dell'olio al serbatoio idraulico. Un dispositivo di bloccaggio del pedale assicura l'utilizzo di attrezzature idrauliche a controllo manuale. È disponibile come optional la versione con braccio lungo per aumentare la profondità di scavo (max 2310 mm). In dotazione il comando con pulsante della seconda velocità.

AFFIDABILITÀ NEL TEMPO

I tubi idraulici del sottocarro sono coperti da guaine di protezione contro l'abrasione. I tubi di alimentazione dei cilindri sono tutti interni per ridurre al minimo ogni tipo di danneggiamento. Anche il cilindro di sollevamento è munito di piastra di protezione.

ACCESSIBILITÀ E FACILITÀ DI MANUTENZIONE

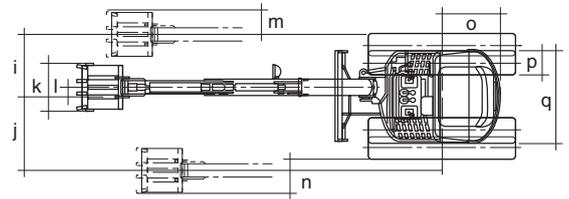
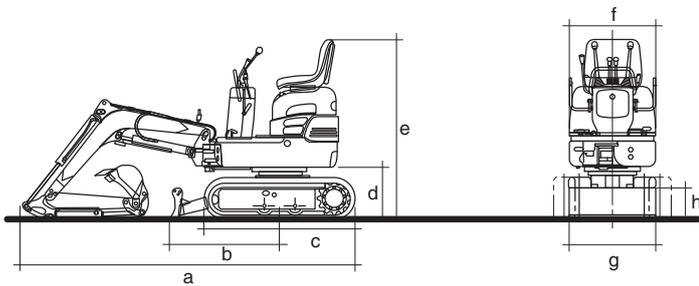
Il cofano motore ad apertura laterale agevola l'accessibilità e la visibilità alla maggior parte del motore e consente una facile accessibilità ai vari componenti per operazioni di controllo giornaliero, (olio-filtri-cinghie) e manutenzione. La batteria necessita una ridotta manutenzione. Il rifornimento del gasolio è consentito da comodo e facile accesso con tappo a chiave. Il controllo delle pressioni operative è facilitato da attacchi rapidi presenti sulle pompe.



Dimensioni di scavo

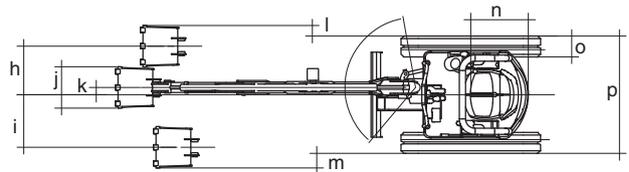
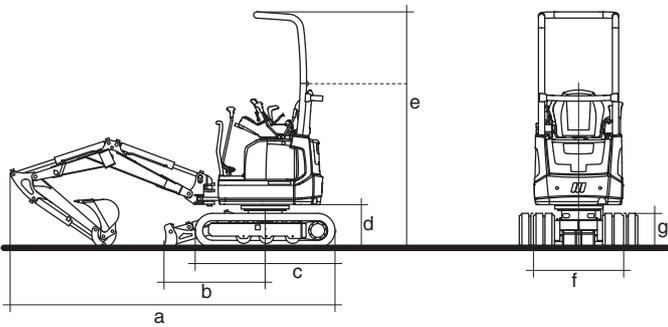
	9VXE / 9VXE*	12VXE	17VXE / 17VXE*
A Altezza massima di scavo	2755 / 2950 mm	3052 mm	3610 / 3810 mm
B Profondità massima di scavo	1570 / 1770 mm	2010 mm	2100 / 2350 mm
C Altezza massima di scarico	1970 / 2150 mm	2173 mm	2560 / 2760 mm
D Profondità massima di scavo verticale	1175 / 1400 mm	1487 mm	1770 / 2010 mm
E Raggio massimo di scavo	2980 / 3190 mm	3456 mm	3760 / 3990 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a DX	1220 / 1320 mm	1530 mm	1490 / 1580 mm
	950 / 1030 mm	1290 mm	1280 / 1340 mm

* con braccio lungo



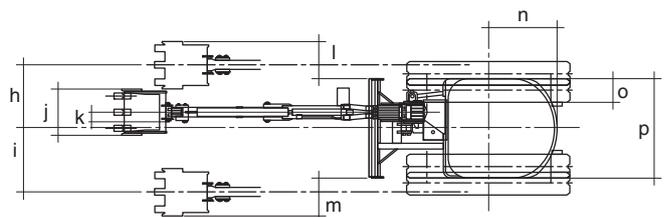
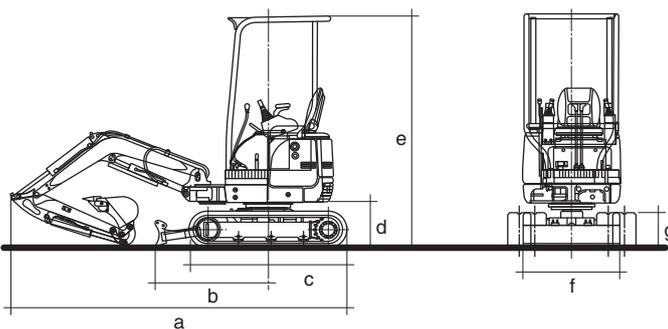
Dimensioni (mm)

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
9VXE	2700	890	1220	405	1405	720	700 (950)	240	470	570	370	70	180	280	485	180	700 (950)



Dimensioni (mm)

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
12VXE	3110	970	1339	417	2277 (1700)	870 (1130)	395	469	508	400	70	102	141	552	230	870



Dimensioni (mm)

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
17VXE	3380	1155	1570	460	2330	980 (1300)	395	615	610	400	150	335	330	680	230	980 (1300)



IHIMER S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a dati e misure senza preavviso.

9VXE

12VXE

17VXE

Prestazioni generali

Capacità benna standard (ISO)	0,022 m ³	0,025 m ³	0,037 m ³
Larghezza benna standard	370 mm	400 mm	400 mm
Peso macchina CG/CF* Tettino	890 kg (no tettino)	1180 kg	1615 / 1675 kg
Peso operativo CG/CF* Tettino	965 kg (no tettino)	1260 kg	1710 / 1770 kg
Dimensioni di trasporto	720 x 2700 x 1405 mm	3100 x 870 x 2280 mm	3380 x 980 x 2330 mm
Pendenza superabile	30°	30°	30°
Pressione al suolo CG/CF* Tettino	26,2 kPa	26,5 / 28,5 kPa	26,5 / 28,5 kPa
Luce libera da terra minima	160 mm	175 mm	175 mm

*CG/CF Cingoli Gomma/Cingoli Ferro

Motore

Il motore diesel a 2 cilindri Yanmar 2TNV70 è raffreddato ad acqua (9VXE). Il motore Diesel a 3 cilindri Yanmar 3TNE68 è raffreddato ad acqua.

Modello	Yanmar 2TNV70	Yanmar TNM68	Yanmar 3TNV70
N. cilindri e cilindrata	2 / 570 cc	3 / 784 cc	3 / 845 cc
Alesaggio per corsa	70 x 74 mm	68 x 72 mm	70 x 74 mm
Potenza massima	13,4 HP α 3600 rpm	18,5 HP α 3600 rpm	19,4 HP α 3600 rpm
Potenza di taratura (ISO 1585)	10 HP α 2400 rpm (7,3 kW / 2400 min ⁻¹)	12,9 HP α 2200 rpm (9,5 kW / 2200 min ⁻¹)	14,2 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)
Consumo Carburante	286 g/kW-h	272 g/kW-h	272 g/kW-h
Capacità coppa olio motore	1,8 lt (Max level)	3 lt (Max level)	

Attrezzatura elettrica

Tensione	12 V	12 V	12 V
Batteria	12 V - 34 Ah	12 V - 45 Ah	12 V - 45 Ah
Alternatore	12 V - 20 A	12 V - 20 A	12 V - 20 A
Motorino di avviamento	12 V - 1,0 kW	12 V - 0,9 kW	12 V - 0,9 kW

Sistema idraulico

Il sistema idraulico composto da un sofisticato distributore a centro aperto e pompe ad ingranaggi, consente manovre di lavoro compatte e precise.(9VXE)

Circuito idraulico con due pompe a portata variabile integrato con sistema straight travel sulla sezione della lama. Brandeggio braccio servoassistito. Il circuito di pilotaggio servoassistito è alimentato da una pompa ad ingranaggi autonoma. Impianto servizi ausiliari semplice / doppio effetto.(12VXE- 17VXE)

Portata massima pompe	11,1 lt/min x 2	13,2 lt/min x 2	17,2 lt/min x 2 + 12 lt/min
Pressione Max / Taratura	16,2 Mpa (165 kgf/cm ²)	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)
Controllo	comandi DCS (Direct Control System)	comandi idraulici assistiti	comandi idraulici assistiti

Circuito idraulico a doppio effetto per accessori

Portata massima	22,2 lt/min	26 lt/min	29,2 lt/min
Pressione di taratura Max	16,2 Mpa (165 kgf/cm ²)	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)

Ammortizzatori di fine corsa

Cilindro del braccio	fine uscita d'asta	fine uscita d'asta	fine uscita d'asta
----------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Sistema di orientazione

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motore idraulico che aziona una ralla con dentatura interna ingrassata a distanza.

Velocità di orientazione	8,7 min ⁻¹	8,5 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹
Frenatura della torretta	freno multidisco automatico	freno multidisco automatico	freno multidisco automatico
Assorbimento degli urti idraulici	valvola antishock	valvola antishock	valvola antishock

Prestazioni alla benna

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	10,6 kN (1090 kgf)	11,86 kN (1210 kgf)	15,7 kN (1600 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	6,2 kN (630 kgf)	7,84 kN (800 kgf)	9,35 kN (950 kgf)

Telaio inferiore

Il telaio inferiore estensibile, è costituito da un corpo centrale saldato e lavorato di macchina utensile, che supporta i due portacingoli scorrevoli. I cuscinetti dei rulli e delle ruote tenditrici sono lubrificati a vita. (9VXE-12VXE-17VXE)

Lunghezza carro CG/CF	1220 mm	1339 mm (solo cingolo in gomma)	1570 / 1550 mm
Carro estensibile	700 / 950 mm	870 / 1130 mm	980 / 1300 mm
Larghezza cingoli	180 mm	200 mm	230 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	2	3	3
Tensione dei cingoli	mediante pompa di ingrassaggio	mediante pompa di ingrassaggio	mediante pompa di ingrassaggio
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	700 / 950 mm x 240 mm	870 / 1130 x 230 mm	980 / 1300 mm x 235 mm
Movimento in alto	220 mm	230 mm	230 mm
Movimento in basso	150 mm	210 mm	340 mm

Sistema di traslazione

Ogni cingolo viene azionato da un motoriduttore composto da un motore a pistoni assiali a due velocità ed una riduzione epicicloidale.

Velocità di traslazione (1α / 2α)	1,7 / 3,5 km/h	2,3 / 4,0 km/h	2,1 / 4,0 km/h
-----------------------------------	----------------	----------------	----------------

Capacità

Serbatoio carburante	8,5 lt	12,5 lt	20 lt
Capacità serbatoio idraulico	8,2 lt	17 lt	19 lt
Capacità totale del circuito idraulico	14 lt	26 lt	23 lt
Liquido di raffreddamento	2,2 lt	3,6 lt	3,6 lt

Braccio di scavo

Brandeggio Dx	90°	80°	80°
Brandeggio Sx	50°	50°	55°

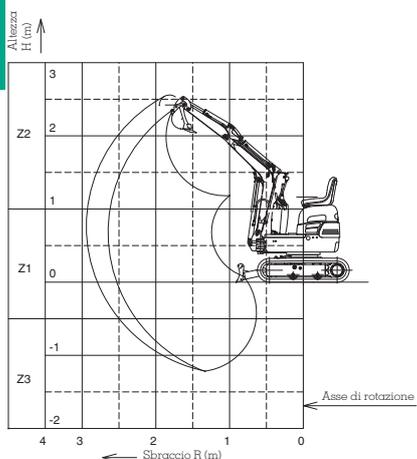
Altri dati

Livello potenza sonora LwA	91 dBA	93 dBA	92 dBA
----------------------------	--------	--------	--------

Capacità di sollevamento

VXE

9VXE



Frontale con lama

	R 2.5	R 2.0	R 1.5	R 1.0
H Z2	100	200	-	-
H Z1	200	200	300	-
H Z3	-	200	200	300

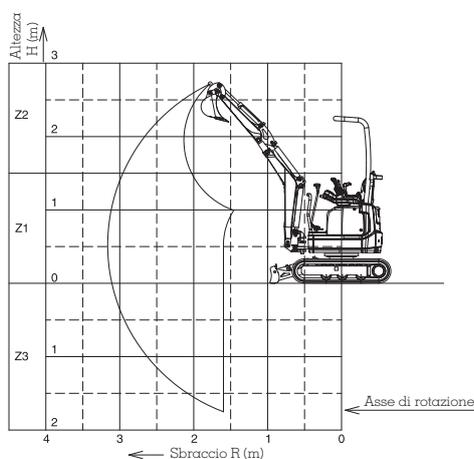
Laterale carro espanso

	R 2.5	R 2.0	R 1.5	R 1.0
H Z2	100	100	-	-
H Z1	100	100	200	-
H Z3	-	100	200	300

Laterale carro retratto

	R 2.5	R 2.0	R 1.5	R 1.0
H Z2	-	100	-	-
H Z1	-	-	100	-
H Z3	-	-	100	200

12VXE



Frontale con lama

	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	-	250	200	-
H Z1	250	350	350	400
H Z3	-	350	400	500

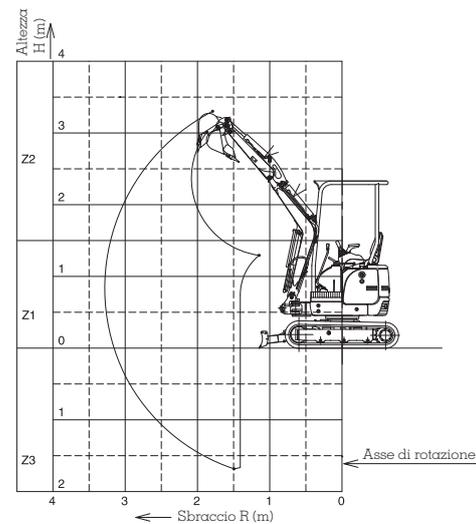
Laterale carro espanso

	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	-	150	200	-
H Z1	100	150	200	300
H Z3	-	150	200	300

Laterale carro retratto

	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	-	100	100	-
H Z1	90	100	150	200
H Z3	-	100	150	200

17VXE



Frontale con lama

	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	300	300	300	400
H Z1	300	400	500	700
H Z3	-	400	400	300

Laterale carro espanso

	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	200	300	200
H Z1	100	200	200	300
H Z3	-	200	200	300

Laterale carro retratto

	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	100	100	200
H Z1	100	100	100	200
H Z3	-	100	100	200



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Benne (applicabili alla macchina)	Capacità benna ISO (m³)	Larghezza (mm) esterno incisori (A)	Numero denti	Peso (kg)	Utilizzo
9VXE	0,016	220	2	16	scavo generale
	0,021	320	3	22	scavo generale
	0,023	370	3	24	scavo standard
	0,060	600	-	40	pulizia fossi
12VXE	0,014	250	2	21	scavo opt.
	0,017	300	3	23	scavo opt.
	0,021	350	3	26	scavo opt.
	0,025	400	3	29	scavo std.
	0,032	500	4	34	carico opt.
	0,034	600	-	37	pulizia fossi opt.
17VXE	0,020	250	2	26	scavo opt.
	0,025	300	3	30	scavo opt.
	0,031	350	3	32	scavo opt.
	0,037	400	3	37	scavo std.
	0,049	500	4	42	carico opt.
	0,050	800	-	46	pulizia fossi opt.

L'uso di benne di dimensioni superiori alle standard, dove è possibile, deve essere effettuato con estrema cautela affinché non venga compromessa la stabilità della macchina e non si arrechino danni alle strutture.

■ DOTAZIONI DI SERIE

Telaio portante

Cingoli di gomma larghezza 180 mm (9VXE), 200 mm (12VXE) / 230 mm (17VXE)
Lama di riempimento con prolungha
Punti di aggancio per il sollevamento, l'ancoraggio e il traino
Lubrificazione a distanza della ralla e del piede del cilindro del brandeggio
Carro allargabile

Motore

Filtro ad aria a secco a doppio stadio
Dispositivo di preriscaldamento elettrico
Decantatore, prefiltro trasparente e filtro trasparente per gasolio
Tappo di spurgo serbatoio del gasolio
Serbatoio gasolio in materiale plastico
Radiatore alluminio
Regolazione continua del regime motore
Conforme alla norma sulle emissioni gassose 2004/26/CE

Sistema elettrico

Batteria 12V

Scatola fusibili

Posto guida

Sedile ribaltabile con copertura in vinile (9VXE)
Sedile avvolgente ammortizzato con regolazione longitudinale, copertura in vinile (12VXE)
Sedile molleggiato a regolazioni multiple, copertura in vinile (17VXE)
Pavimento antiscivolo
Impugnatura di mantenimento per l'accesso al posto di guida (12VXE - 17VXE)
Bracciolo poggiatesta (12VXE - 17VXE)
Cintura di sicurezza (12VXE con arrotolatore) (17VXE)
Pulsante comando alta velocità posizionato sulla leva lama (12VXE - 17VXE)
Pedali per il controllo dell'avanzamento (12VXE - 17VXE)

Strumentazione e controllo

Strumento controllo temperatura acqua digitale (12VXE) / analogico (17VXE)
Strumento controllo livello carburante digitale (12VXE) / analogico (17VXE)
Contaore
Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni:
preriscaldamento, pressione dell'olio motore (9VXE-12VXE- 17VXE), temperatura dell'acqua (9VXE-12VXE-17VXE), carica batteria (9VXE-12VXE-17VXE), spia del livello del carburante (12VXE-17VXE), intasamento del filtro a aria (12VXE), spia faro lavoro (12VXE)

Versione tettino

Protezione FOPS contro le cadute di oggetti (17VXE)
Protezione TOPS contro il ribaltamento (12VXE)
Protezione TOPS e ROPS contro il ribaltamento e rotolamento (17VXE)

Sistema idraulico

Motore rotazione autofrenante con valvole anti-shock
Comandi diretti DCS - ISO (9VXE)
Selettore meccanico per variazione carreggiata (9VXE)
Controllo dell'avanzamento mediante due leve indipendenti (9VXE)
Controllo della 2° velocità mediante pedale anteriore sinistro (9VXE)
Comandi idraulici assistiti ISO (12VXE - 17VXE)
Distributore idraulico a doppio effetto. Pompa portata variabile (12VXE - 17VXE)
Tubazioni del circuito accessorio (doppio effetto+ritorno) (12VXE)
Tubazioni del circuito accessorio (doppio effetto+ritorno) fino al 2° braccio (17VXE)
Comando del brandeggio idraulico del braccio mediante Joystick (12VXE)
Comando assistito del brandeggio idraulico del braccio mediante il pedale ausiliario destro (9VXE) (17VXE)
Comando idraulico per variazione carreggiata (12VXE - 17VXE)

Illuminazione

Faro di lavoro posizionato sul braccio

Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Braccio monoblocco, lunghezza 1350 mm (9VXE), 1480 mm (12VXE), 1650 mm (17VXE)
Bilanciere lunghezza 700 mm (9VXE), 870 mm (12VXE), 950 mm (17VXE)
Brandeggio idraulico del braccio su 130° (12VXE), 135° (17VXE), 140° (9VXE)
Ammortizzatore di fine corsa sul cilindro braccio
Lubrificazione a distanza del piede del martinetto del brandeggio e della ralla
Valvola anti-shock sul cilindro braccio (12VXE - 17VXE)

Circuiti idraulici per accessori

Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio
Circuito idraulico per accessori a doppio effetto
Pedale di controllo circuito idraulico martello con tenuta meccanica (12VXE)
Pedale di controllo ripiegabile per semplice e doppia azione (17VXE)

Sicurezza

Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro e traslazione quando la consolle sinistra viene alzata per abbandonare il posto guida. (12VXE-17VXE)
Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro e traslazione ad inserimento manuale (9VXE)
Chiave unica di accensione, tappo gasolio e serrature cofani
Kit utensili di corredo
Serbatoio gasolio con chiusura a chiave e filtro a rete
Sistema antitrafilamento cilindro braccio (17VXE)
Avvisatore acustico

Macchine conformi...

Macchine conformi alla direttiva n. 2006/42 CEE e successive modifiche
Emissioni sonore conformi alla direttiva n. 2000/14 CEE e successive modifiche
Macchine conformi alle norme EN 474-1, EN 474-5
Protezione ROPS conforme alla norma EN 13510 (17VXE)
Protezione TOPS conforme alla norma EN 13531 (12VXE - 17VXE)
Protezione FOPS conforme alla norma ISO 10262 (17VXE)
Compatibilità elettromagnetica (CEM) conforme alla direttiva n. 2004/108 CEE e successive modifiche

■ OPZIONALI

Attrezzatura per lo sterzo e la movimentazione

Bilanciere lungo (+200 mm) (9VXE), (+250 mm) (17VXE)

Attacco rapido di accessori a comando meccanico

Benne varie dimensioni

Telaio portante

Cingoli di acciaio larghezza 230 mm (17VXE)

Illuminazione (17VXE)

2 fari addizionali

Girofaro

Comfort e sicurezza

Contrappeso posteriore (100 kg) (17VXE)

Conformità

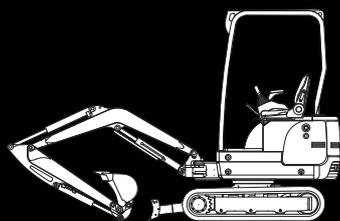
Protezione FOPS conforme alla norma EN 3449 (12VXE)





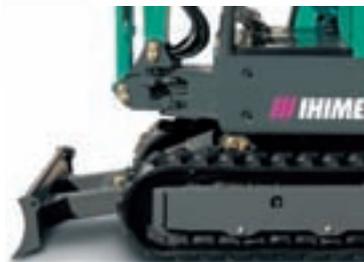
15VXT | 16VXT | 17VXT | 19VXT

Elevata operatività, sicurezza e comfort dell'operatore



I miniescavatori 15VXT, 16VXT, 17VXT e 19VXT si pongono al vertice della loro classe per prestazioni, innovazione tecnologica, comfort operativo, design avanzato, funzionalità e compattezza nelle dimensioni. Il telaio a ingombro ridotto con raggio di rotazione di mm 960, consente una grande stabilità operativa.

I quattro modelli sono ideali nelle piccole ristrutturazioni, scavi e manutenzioni di fognature e tutte le volte che si lavora in spazi ristretti.



OTTIME PERFORMANCES DI SCAVO

La solida struttura del carro e le geometrie del braccio garantiscono affidabilità, durata e adattabilità a qualunque area operativa con ottime performance di scavo.

II MOTORE YANMAR 3TNV70 DA 14 HP

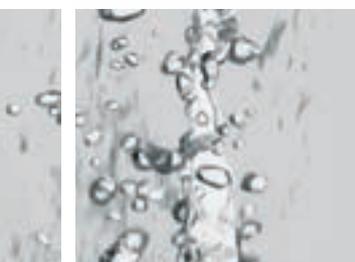
Il motore diesel a 3 cilindri di 854 cc. è a basse emissioni gassose e la rumorosità è decisamente ridotta. La cilindrata contenuta, abbinata a un impianto idraulico evoluto garantisce un notevole risparmio di carburante (ridotto a soli 272 g/kW-h), una minore rumorosità e limita le emissioni inquinanti secondo i requisiti antinquinamento del regolamento EPA tier 4.

SISTEMA POWER SHIFT, ANTIDRIFT E BLOCCO TRAZIONE

Il distributore, innovativo e sofisticato, è stato progettato per garantire un bilanciamento ottimale delle operazioni, mediante il sistema "Power Shift" somma delle portate. I modelli 16VXT, 17VXT e 19VXT sono dotati di "Sistema Antidrift" (antitrafilamento sul cilindro braccio) e "Blocco Trazione".

SHORT RADIUS

L'utilizzo di un telaio a ingombro ridotto con raggio di rotazione di mm 960 consente di combinare compattezza e stabilità operativa. Affidabilità e durata sono garantite dalla solida struttura del carro e del telaio portante girevole.



CIRCUITO IDRAULICO

Il circuito idraulico utilizza due pompe a portata variabile e una pompa a ingranaggi. La potenza del motore viene sfruttata con la massima efficacia assicurando un'elevata velocità e precisione nelle operazioni simultanee di avanzamento e lavoro.

ACCESSIBILITÀ E FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Il cofano motore ad apertura laterale agevola l'accessibilità e la visibilità del motore per qualsiasi tipo di operazione di controllo e manutenzione. La batteria necessita una ridotta manutenzione. Il rifornimento di carburante è facilitato da un grosso bocchettone con tappo a chiave. Le cofanature e gli sportelli, tutti in lamiera di acciaio stampato, sono stati studiati per consentire facili e veloci operazioni di manutenzione.

INTERRUTTORE STACCA-BATTERIA

I miniescavatori della serie VXT sono dotati di un interruttore stacca-batteria, che protegge la batteria durante lunghi periodi di fermo macchina.

AREA DI SCAVO

I modelli 15VXT, 16VXT, 17VXT e 19VXT offrono un'ottima visibilità a 360°, sia per la versione con tettino che per quella con cabina, realizzata con l'uso di ampie vetrate. L'utilizzo di due fari di lavoro orientabili posizionati frontalmente, protetti per evitare rotture accidentali, permettono all'operatore di usufruire di un'illuminazione ottimale dell'area di lavoro. Le geometrie dei bracci consentono ottime performance di scavo fino a una profondità di 2460 mm.



Caratteristiche tecniche

	15VXT	16VXT	17VXT	19VXT
Peso operativo CG tettino	1525 kg	1625 kg	1730 kg	1745 kg
Capacità benna	400 mm / 0,040 m ³			
Larghezza carro chiuso / allargato	980 mm	980 mm	980 mm	980 / 1310 mm
Raggio di rotazione posteriore	960 mm	960 mm	1030 mm	960 mm
Profondità massima di scavo / bl	2010 mm	2100	2360 mm	2460 mm



ELEVATO COMFORT PER L'OPERATORE

La postazione di lavoro è comoda grazie al sedile regolabile e molleggiato, all'ergonomia dei comandi e ai joy-stick servoassistiti che assicurano la massima precisione. È possibile dotare le macchine di cabina equipaggiata con autoradio, vetro anteriore apribile, tergicristallo, riscaldatore e portaoggetti posteriore che assicurano un alto standard qualitativo. Nel caso di abbandono del posto guida, un sistema provvede all'inibizione di tutte le funzioni operative che interessano primo braccio, avambraccio, benna, rotazione telaio superiore e traslazioni.



IMPIANTO AUSILIARIO

La serie VXT è dotata di un circuito idraulico ausiliario per l'uso di accessori, con predisposizione dell'impianto fino al 1° braccio nel 15VXT e fino all'avambraccio nel 16VXT, 17VXT e 19VXT. Un apposito deviatore permette di selezionare la funzione in semplice o doppio effetto.

SICUREZZA

I movimenti del braccio sono attutiti dalla "Valvola Anti-shock" del circuito idraulico. In fase di sollevamento lo shock d'arresto a fine corsa è limitato dal sistema ammortizzante del cilindro.

TETTINO E CABINA

Le cabine dei miniescavatori della serie VXT dal design innovativo e ricercato assicurano la massima protezione dell'operatore. Sia la cabina che il tettino (a 4 montanti) sono conformi agli standard internazionali TOPS (protezione dal ribaltamento laterale), ROPS (protezione dal rotolamento) e FOPS (protezione dalla caduta di oggetti dall'alto). Le forme armoniose delle cabine e le ampie superfici vetrate, sono state studiate per consentire confort e ottima visibilità di manovra.

IL MINI 15VXT

Compatto e leggero perfetto per accedere a centri storici e spazi veramente ristretti, non raggiungibili con escavatori tradizionali. Con peso operativo di 1525 kg, assicura una profondità di scavo di 2010 mm. Nonostante le ridotte dimensioni, offre massima sicurezza, eccezionale capacità operativa ed elevati livelli di comfort per l'operatore.



IL MINI 16VXT

Con peso operativo di 1625 kg e profondità di scavo di 2100 mm è dotato di doppia velocità di traslazione, che gli consente una grande agilità e massima manovrabilità all'interno del cantiere. Il sistema di alta velocità (2,1-4,1 km/h) comandato da un pulsante elettrico uomo-presente e situato sulla leva di comando della lama, permette facili spostamenti, soprattutto se combinato ai pedali di comando della traslazione. Grandi vantaggi nelle operazioni di reinterro con la lama dozer.



IL MINI 17VXT

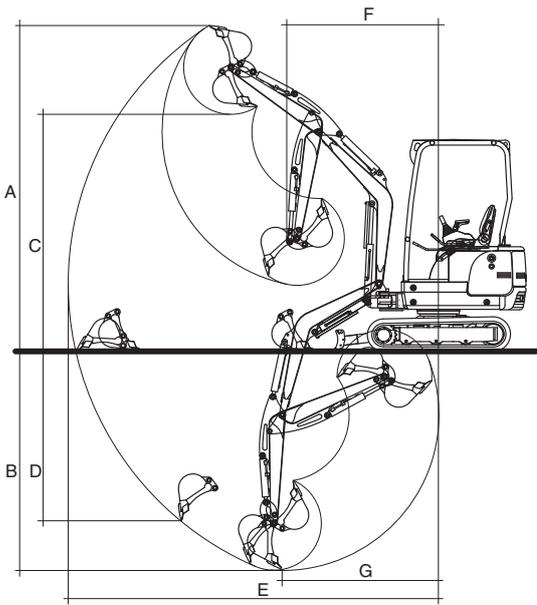
Il 17VXT ha peso operativo di 1730 kg e grazie alla lunghezza di 1200 mm del braccio, raggiunge la profondità di scavo di 2360 mm. La doppia velocità di traslazione (2,1-4,1 km/h) consente agilità e manovrabilità elevatissime. Grandi vantaggi nelle operazioni di reinterro con la lama dozer.



IL MINI 19VXT:

CARRO A LARGHEZZA VARIABILE

Ideale per operare in ambienti ristretti e accidentati, grazie al telaio estensibile (da 980 a 1300 mm) azionato da un comando elettrico posizionato sulla leva di comando della lama, consente una elevata versatilità e grande stabilità operativa. Con peso operativo di 1745 kg, doppia velocità di traslazione (2,1-4,1 km/h) e una profondità di scavo di 2460 mm il 19VXT si pone al top della sua categoria.



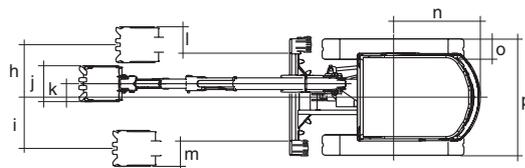
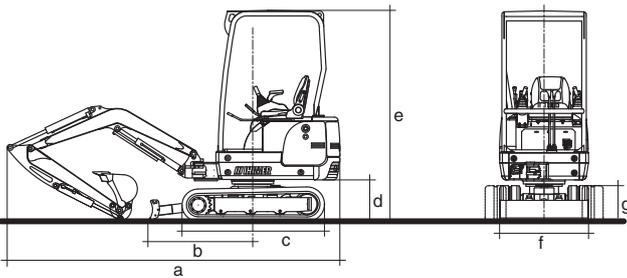
Dimensioni di scavo

	15VXT	16VXT
A Altezza massima di scavo	3250 mm	3350 mm
B Profondità massima di scavo	2010 mm	2100 mm
C Altezza massima di scarico	2270 mm	2370 mm
D Profondità massima di scavo verticale	1490 mm	1600 mm
E Raggio massimo di scavo	3600 mm	3710 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	1448 mm	1530 mm
G Raggio di profondità massima di scavo	1594 mm	1625 mm

17VXT

19VXT

	17VXT	19VXT
A Altezza massima di scavo	3500 mm	3640 mm
B Profondità massima di scavo	2360 mm	2460 mm
C Altezza massima di scarico	2520 mm	2660 mm
D Profondità massima di scavo verticale	1810 mm	1980 mm
E Raggio massimo di scavo	3940 mm	4080 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	1573 mm	1663 mm
G Raggio di profondità massima di scavo	1322 mm	1400 mm
	1625 mm	1714 mm



Dimensioni (mm)

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
15VXT	3350	875	1425	462	2345	980	395	585	571	430	150	294	282	R 960	230	980
16VXT	3486	1154	1570	462	2345	980	395	585	571	430	150	294	282	R 960	230	980
17VXT	3486	1154	1570	462	2345	980	395	585	571	430	150	294	282	R 1030	230	980
19VXT	3665	1154	1570	459	2340	980/1300	395	585	571	430	150	294	282	R 960	230	980/1310



IHIMER S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a dati e misure senza preavviso.

15VXT 16VXT 17VXT 19VXT

Prestazioni generali

Capacità benna standard (ISO)	0,044 m ³	0,044 m ³	0,044 m ³	0,044 m ³
Larghezza benna standard	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Peso macchina CG* Tettino / Cabina	1450 / 1610 kg	1550 / 1710 kg	1655 / 1815 kg	1670 / 1830 kg
Peso operativo CG* Tettino / Cabina	1525 / 1685 kg	1625 / 1785 kg	1730 / 1890 kg	1745 / 1905 kg
Dimensioni trasporto	3350 x 980 x 2345 mm	3486 x 980 x 2345 mm	3590 x 980 x 2345 mm	3665 x 980 x 2340 mm
Pendenza superabile	30°	30°	30°	30°
Pressione al suolo	0,31 kPa	0,28 kPa	0,28 kPa	0,31 kPa
Luce libera da terra minima	220 mm	220 mm	220 mm	380 mm

*CG Cingoli Gomma

Motore

Modello	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70
N° cilindri / cilindrata	3 / 854 cc iniezione dir.			
Alesaggio per corsa	70 x 74 mm			
Potenza massima	14,3 kW / 3600 min ⁻¹			
Potenza di taratura (ISO 1585)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)
Consumo di carburante	272 g / kW-h			
Capacità coppa olio motore	3,0 lt	3,0 lt	3,0 lt	3,0 lt

Attrezzatura elettrica

Tensione	12 V	12 V	12 V	12 V
Batteria	12 V - 45 Ah			
Alternatore	12 V - 20 A			
Motorino d'avviamento	12 V - 0,9 kW			

Sistema idraulico

Il sistema idraulico con pompa a portata variabile e controllo POWER SHIFT della potenza garantisce estrema manovrabilità e precisione dei movimenti (15-16-17-19VXT). Il sistema STRAIGHT TRAVEL permette la traslazione retta unitamente all'operatività dei bracci (16-17-19VXT).

Due pompe a portata variabile e una pompa ad ingranaggi per tutti i circuiti dell'attrezzatura e della traslazione.

Pressione massima / taratura	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)
Controllo	Comandi idraul. assist.	Comandi idraul. assist.	Comandi idraul. assist.	Comandi idraul. assist.
Portata pompe	17,2 x 2 + 12 lt / min	17,2 x 2 + 12 lt / min	17,2 x 2 + 12 lt / min	17,2 x 2 + 12 lt / min

Circuito idraulico a doppio effetto per accessori

Portata massima	34,4 lt / min	29,2 lt / min	29,2 lt / min	29,2 lt / min
Pressione di taratura massima	20,6 MPa	20,6 MPa	20,6 MPa	20,6 MPa

Ammortizzatori di fine corsa

Cilindro del braccio	Fine uscita d'asta	Fine uscita d'asta	Fine uscita d'asta	Fine uscita d'asta
----------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Sistema di orientazione

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motore idraulico a pistoncini.

Velocità di orientazione	9,4 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹
Frenatura della torretta	Freno multidisco autom.	Freno multidisco autom.	Freno multidisco autom.	Freno multidisco autom.
Assorbimento degli urti idraulici	Valvola Shockless	Valvola Shockless	Valvola Shockless	Valvola Shockless

Prestazioni alla benna

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	15,7 kN (1600 kgf)			
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	9,4 kN (950 kgf)	10,3 kN (1050 kgf)	10,3 kN (1050 kgf)	9,4 kN (950 kgf)

Telaio inferiore

Il telaio inferiore è costituito da una parte centrale saldata e lavorata di macchina utensile.

Lunghezza carro	980 mm	980 mm	980 mm	980 - 1300 mm
Larghezza cingoli	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	3	3	3	3
Tensione dei cingoli	con pompa d'ingrass.	con pompa d'ingrass.	con pompa d'ingrass.	con pompa d'ingrass.
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	980 mm x 235 mm	980 mm x 235 mm	980 mm x 235 mm	980-1300 mm x 235 mm
Movimento in alto	215 mm	220 mm	220 mm	220 mm
Movimento in basso	195 mm	340 mm	340 mm	340 mm

Sistema di traslazione

Ogni cingolo viene azionato da un motore a pistoncini assiali dotato di due velocità e di una riduzione epicicloidale.

Velocità di traslazione (1α / 2α)	2,0 km/h	2,1 / 4,1 km/h	2,1 / 4,1 km/h	2,1 / 4,1 km/h
-----------------------------------	----------	----------------	----------------	----------------

Capacità

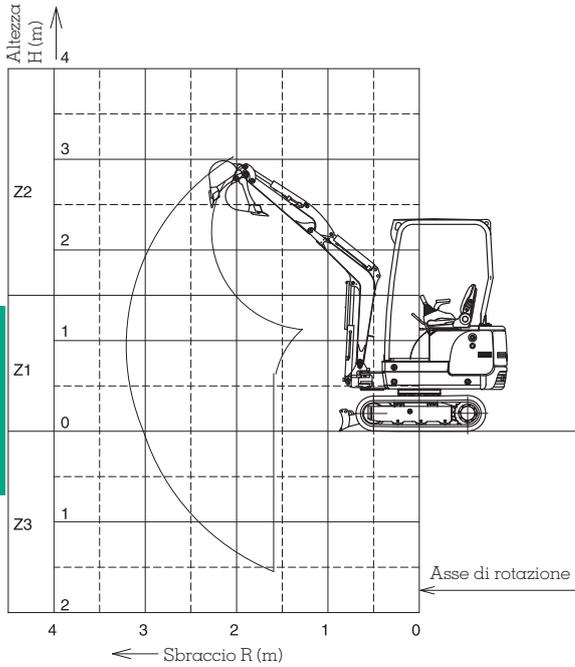
Capacità serbatoio carburante	20 lt	20 lt	20 lt	20 lt
Capacità serbatoio idraulico	19 lt	19 lt	19 lt	19 lt
Capacità totale del circuito idraulico	23 lt	23 lt	23 lt	23 lt
Liquido di raffreddamento	3,6 lt	3,6 lt	3,6 lt	3,6 lt

Braccio di scavo

Brandeggio Dx	80°	80°	80°	80°
Brandeggio Sx	55°	55°	55°	55°

Altri dati

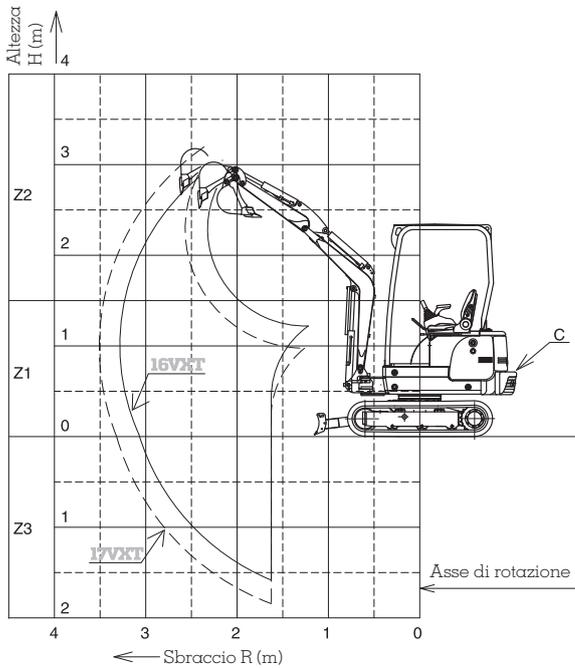
Livello potenza sonora LwA (2000/14/EC)	92 dBA	92 dBA	92 dBA	92 dBA
---	--------	--------	--------	--------



15VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	300	300	300	300
H Z1	300	400	500	700
H Z3	-	400	400	600

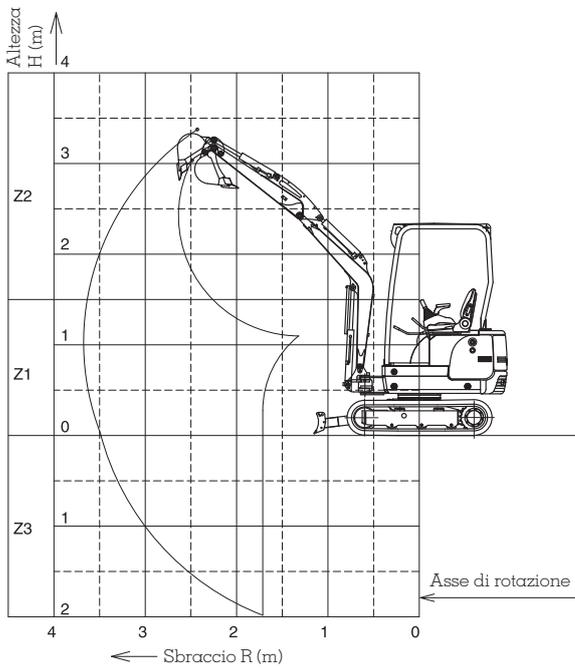
Laterale	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	100	200	200
H Z1	100	100	200	200
H Z3	-	100	100	200



16VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	300	300	300	-
H Z1	300	400	500	500
H Z3	-	400	500	300

Laterale	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	100	200	-
H Z1	100	100	200	200
H Z3	-	100	200	200



17VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	300	300	300	-
H Z1	300	400	400	600
H Z3	-	300	300	500

Laterale	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	200	200	-
H Z1	100	200	200	300
H Z3	-	200	200	300



19VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	200	200	200	-
H Z1	300	400	400	700
H Z3	300	400	400	500

Laterale carro contratto	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	100	200	-
H Z1	100	100	200	200
H Z3	100	100	200	200

Frontale carro espanso	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	200	200	200	-
H Z1	200	200	300	400
H Z3	200	200	300	400



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

■ DOTAZIONI DI SERIE

Telaio portante

Cingoli di gomma, larghezza 230 mm
Lama di riempimento
Punti di aggancio per l'ancoraggio e per il traino
Lubrificazione a distanza della ralla e del piede del cilindro del brandeggio

Motore

Filtro ad aria a secco a doppio stadio
Dispositivo di preriscaldamento elettrico
Decantatore, prefiltro trasparente e filtro trasparente per gasolio
Tappo di spurgo sotto il serbatoio del gasolio
Regolazione continua del regime motore

Sistema elettrico

Batteria 12V - 45AH
Avvisatore acustico
Scatola fusibili

Posto guida

Sedile molleggiato a regolazioni multiple, copertura di vinile
Pavimento antiscivolo
Cintura di sicurezza
Pedali per il controllo dell'avanzamento

Strumentazione e controllo

Strumento analogico controllo temperatura acqua
Strumento analogico controllo livello carburante
Contaore

Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni:
preriscaldamento, pressione dell'olio motore, carica
batteria, intasamento del filtro aria

Dispositivo di allarme del motore in caso di surriscaldamento
o di abbassamento della pressione dell'olio

Versione tettino

Protezione FOPS contro le cadute di oggetti
Protezione TOPS/ROPS contro il ribaltamento ed il rotolamento

Illuminazione

2 Fari da lavoro frontali posizionati sul tettino

Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Braccio monoblocco, lunghezza 1550 mm (15VXT)
Braccio monoblocco, lunghezza 1650 mm (16VXT)
Braccio monoblocco, lunghezza 1650 mm (17VXT)
Braccio monoblocco, lunghezza 1800 mm (19VXT)
Bilanciere 950 mm (15VXT - 16VXT)
Bilanciere lungo 1200 mm (17VXT)
Bilanciere 1200 mm (19VXT)
Brandeggio idraulico del braccio su 135°
Valvola Anti-Shock su cilindro del braccio
Ammortizzatore di fine corsa sul cilindro del braccio

Circuiti idraulici per accessori

Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio
Circuito idraulico per accessori a doppio effetto

Sicurezza

Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro e delle leve di traslazione
quando la consolle sinistra viene alzata per accedere al posto di guida

Omologazione

Materiale conforme alla direttiva n. 98/37 CEE e successive modifiche
Emissione sonore conformi alla direttiva n. 2000/14 CEE e successive modifiche
Dispositivo per la movimentazione conforme alla norma EN 474-5
Protezione ROPS conforme alla norma EN 13510
Protezione TOPS conforme alla norma EN 13531
Protezione FOPS conforme alla norma ISO 10262
Compatibilità elettromagnetica (CEM) conforme alla direttiva n. 89/336 CEE
e successive modifiche

■ OPZIONALI

Attrezzatura per lo sterzo e la movimentazione

Attacco rapido di accessori a comando meccanico
Contrappeso posteriore (100 Kg)

Telaio portante

Cingoli di acciaio (larghezza 230 mm)

Illuminazione

Faro da lavoro addizionale posteriore
Girofaro

Comfort e sicurezza

Autoradio
Protezione FOPS per cabina
Cabina



IHIMER Spa

Sede Legale e Stabilimento

53037 San Gimignano (SI) Loc. Cusona - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 982 400

Uffici Amministrativi e Commerciali

53036 Poggibonsi (SI) Via Salceto, 41 - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 938 076

info@ihimer.com | www.ihimer.com

a joint venture

