

KOMATSU

D85EX-15

D85PX-15

POTENZA MOTORE
199 kW / 267 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO
D85EX-15: 28.100 kg
D85PX-15: 27.650 kg

D
85



DOZER CINGOLATO

D85EX/PX-15

UN RAPIDO SGUARDO

Questa macchina, progettata integralmente da Komatsu

vuole offrire il massimo livello di prestazioni, di affidabilità e versatilità. L'impianto idraulico, il treno di potenza, il telaio e tutti gli altri componenti principali sono stati progettati da Komatsu. Avrete una macchina studiata affinché l'azione combinata dei componenti permetta di ottenere le massime prestazioni.

La ventola di raffreddamento del motore

ad azionamento idrostatico con velocità variabile, riduce il consumo di carburante e le emissioni sonore. E' possibile invertire la rotazione della ventola per la pulizia del radiatore.

Il baricentro in posizione ribassata

assicura alla macchina un'eccezionale stabilità.

Manutenzione preventiva

- Sistema Komtrax™ Komatsu
- Sistema di controllo elettronico autodiagnostico
- Tubazioni idrauliche protette
- Treno di potenza modulare

Lame di grande capacità

D85EX:

5,2 m³ (Lama dritta)

7,0 m³ (Lama semi-U)

8,5 m³ (Lama U)

4,0 m³ (Lama angolabile MAPT)

D85PX:

5,9 m³ (Lama dritta)



Il telaio a forma di scafo

e i longheroni portarulli monoscocca assicurano un'eccezionale affidabilità.

Durata delle catenarie

Nuove catenarie con boccole maggiori. Stesse tenute dei dozer più grandi. F

POTENZA MOTORE
199 kW / 267 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO
D85EX-15: 28.100 kg
D85PX-15: 27.650 kg

La nuova cabina esagonale SpaceCab™ offre:

- Interno spazioso
- Guida confortevole grazie alle nuove sospensioni cabina
- Eccellente visibilità
- Sistema di condizionamento di grande capacità
- Comandi palmari PCCS (Palm Command Control System) per il controllo della direzione e della lama
- Cabina pressurizzata
- Braccioli regolabili
- Sedile con schienale alto di ultima generazione
- Lunotto termico
- Predisposizione autoradio
- Presa di alimentazione da 12 V



Il nuovo motore Komatsu SAA6D125E-5

con sistema di iniezione HPCR Common Rail ad alta pressione sviluppa notevole potenza pur contenendo il consumo di carburante.

Il motore è conforme alle normative EU Stage IIIA ed EPA Tier III sulle emissioni.

Il sistema di sterzo idrostatico (HSS)

assicura manovre veloci, potenti e lineari nelle più svariate condizioni del terreno.

Il treno di potenza modulare

assicura facilità di manutenzione e maggiore durata.



orate e maglie più gradi.
Risultato:maggiore durata.

La ruota motrice in posizione ribassata, il carro lungo

assicura una notevole capacità di livellamento e un'eccezionale stabilità.

COMFORT OPERATIVO

La nuova cabina Komatsu soddisfa le esigenze degli operatori che affrontano turni di lavoro particolarmente lunghi.

PCCS (Palm Command Control System)

Komatsu ha sviluppato dei nuovi joystick palmari PCCS altamente ergonomici, per mezzo dei quali l'operatore ha il controllo totale della macchina.

Interfaccia uomo-macchina

Joystick di controllo della traslazione

Il joystick della traslazione di tipo palmare, permette all'operatore di lavorare in posizione rilassata, con pieno controllo della macchina e senza il minimo affaticamento. Il cambio marcia si effettua semplicemente tramite i pulsanti posti sull'estremità del joystick e azionabili con il pollice.

Il controllo proporzionale dello sterzo aumenta la sicurezza e agevola l'operatore nell'esecuzione delle operazioni di precisione. Alle velocità più basse è possibile utilizzare l'intera gamma delle direzioni di sterzo, assicurando un controllo preciso dei movimenti, inoltre è possibile eseguire la controrotazione. La gamma delle direzioni di sterzo si riduce in proporzione all'aumento della velocità di marcia; ciò consente di mantenere le manovre di sterzo entro un certo raggio di sicurezza, rendendo pertanto impossibile l'effettuazione di sterzate brusche della macchina non sicure a velocità elevate.

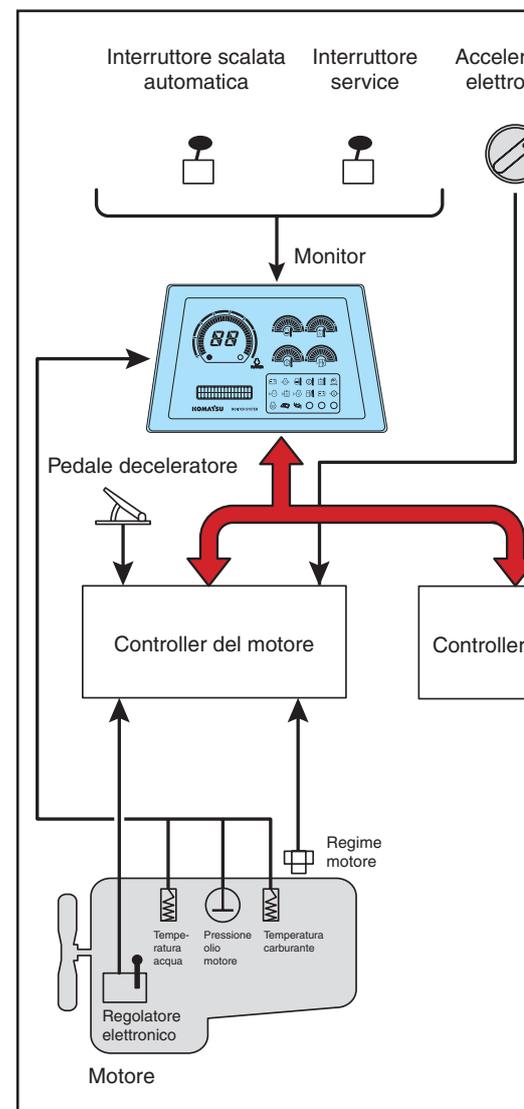
Tutto è controllato elettronicamente per mezzo di controller posti sul motore e sulla trasmissione che impediscono il sovraccarico del sistema proteggendo i vari componenti idraulici e meccanici. Poiché i collegamenti tra il controller del motore, l'acceleratore, il pedale deceleratore e il motore sono elettrici non c'è usura delle parti mobili di collegamento.



Joystick di comando traslazione



Joystick di comando lama e leva comando ripper



Controllo elettronico del treno di potenza

Manovre lineari e precise grazie alla gestione elettronica del motore e della trasmissione.

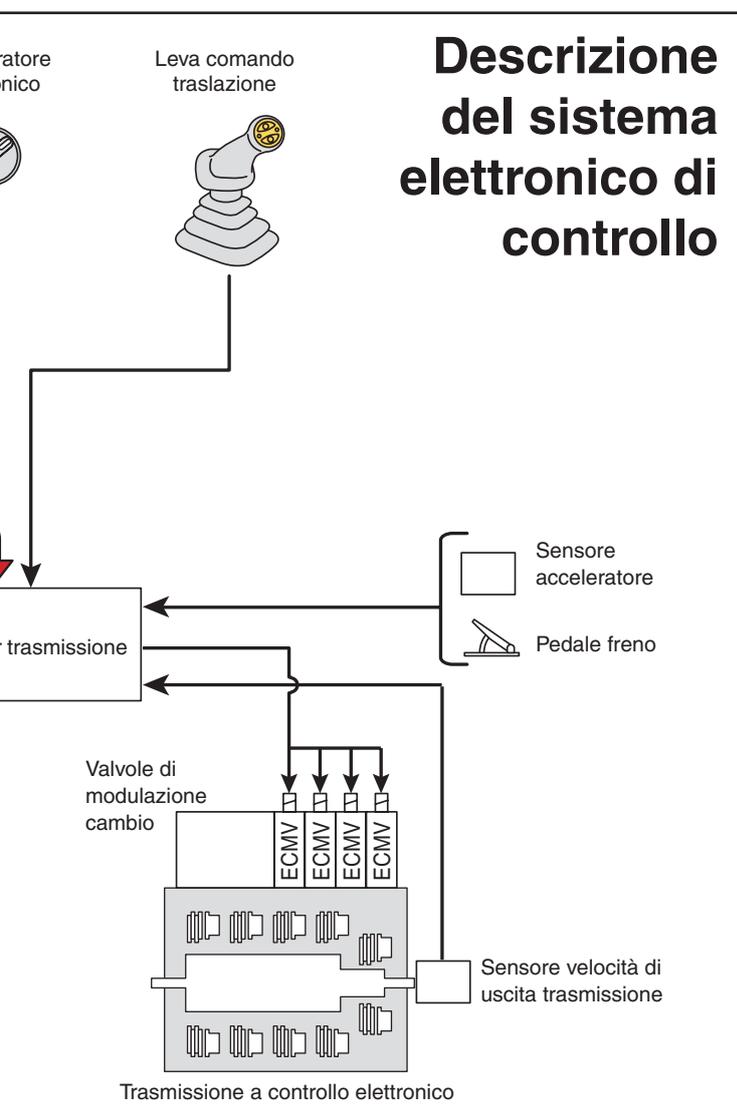
Il D85EX/PX-15 utilizza un sistema elettronico di controllo della trasmissione di nuova concezione. L'unità di controllo registra i comandi eseguiti dall'operatore (movimento della leva e attuazione dei pulsanti) insieme ai segnali delle condizioni operative della macchina che vengono inviati da ciascun sensore, quali la velocità del motore e l'inclinazione della macchina. Queste informazioni vengono poi utilizzate per combinare perfettamente il funzionamento del convertitore di coppia, della trasmissione e del sistema di sterzo, allo scopo di ottenere le massime prestazioni e operazioni ottimali.

CONTROLLO ELETTRONICO DEL TRENO DI POTENZA

Controller del motore

Controllando il sistema di iniezione, il controller del motore ottimizza il consumo di carburante in base alla potenza richiesta. Il controller del motore opera su tre livelli:

- Livello passivo: gestisce le informazioni relative alle condizioni di lavoro effettive, fornisce delle istruzioni operative a bordo e riporta la storia del funzionamento della macchina.
- Livello attivo: fornisce il codice d'errore e agisce come sistema di allarme, aiutando a limitare l'insorgenza di onerosi guasti della macchina.
- Strumento di controllo: i tecnici dell'assistenza sono in grado di visualizzare i diversi parametri della macchina senza dover ricorrere all'utilizzo di apposite e costose apparecchiature hardware e software. In questo modo, le informazioni tecniche sono immediatamente disponibili, con una conseguente ottimizzazione dei tempi operativi.



Contagiri elettronico

Il regime del motore viene costantemente monitorato dal controller del motore, che a sua volta controlla l'iniezione del carburante ottimizzando i consumi e le prestazioni. Poiché i collegamenti tra il controller del motore, l'acceleratore, il pedale deceleratore e il motore sono elettrici non c'è usura delle parti mobili di collegamento.



Ruotato di 15°

Sedile ammortizzato e console di controllo della traslazione completamente regolabili

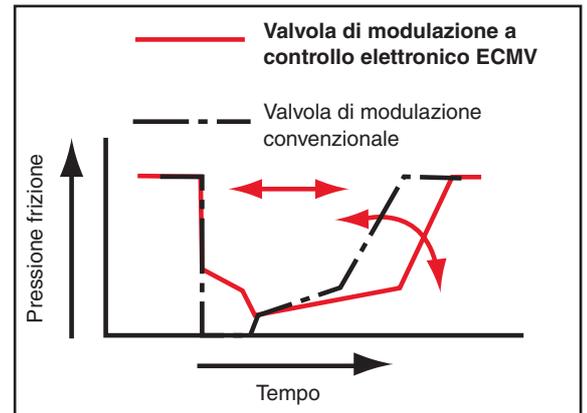
Per una migliore visibilità posteriore durante le operazioni in retromarcia, l'operatore può regolare il sedile di 15° a destra. I comandi della trasmissione e dello sterzo si muovono con il sedile offrendo un eccezionale comfort operativo. La console della traslazione può

essere regolata in avanti, longitudinalmente e in altezza. Il bracciolo è regolabile indipendentemente in alto e in basso, offrendo così la posizione di lavoro ottimale a operatori di qualsiasi taglia.

PRODUTTIVITÀ

Trasmissione a controllo elettronico con ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve)

Il sistema regola automaticamente ogni innesto delle frizioni a seconda delle condizioni di traslazione come la velocità, il numero di giri del motore e la sequenza di cambio che viene utilizzata. Ciò consente un innesto delle frizioni dolce, senza urti, una maggiore durata dei componenti e un maggior comfort di guida. In questo modo l'operatore si concentra maggiormente sul controllo della lama aumentando quindi la produttività finale.



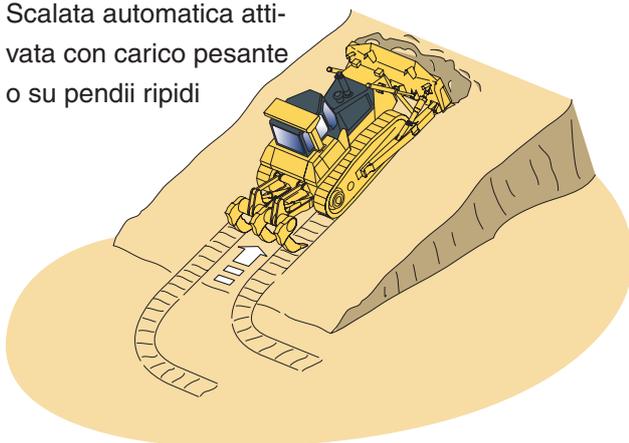
Selezione dello schema marce preimpostato

Questa funzione consente all'operatore di selezionare la velocità di marcia in avanti e indietro all'interno di 3 schemi preimpostati, ovvero F1-R2, F2-R2 e il cambio manuale. Una volta selezionato uno schema marce preimpostato, ovvero F1-R2, o F2-R2, quando si aziona il joystick di traslazione avanti o indietro, la macchina automaticamente si muoverà alla velocità preimpostata corrispondente allo schema marce selezionato (F1/R2 o F2/R2). Questa funzione riduce i tempi di ciclo aumentando la produttività finale.

| | | | |
|-----------------------|--|-----------------------|-----------------------|
| <p>Up</p> <p>Down</p> | <p>MODO F2-R2 PREMERE DOWN ↓ PREMERE UP</p> | <p>Carico leggero</p> | <p>Carico pesante</p> |
| | <p>MODO F1-R2 PREMERE DOWN ↓ PREMERE UP</p> | | |
| | <p>MODO MANUALE</p> | | |

Funzione Auto-Downshift (scalata automatica della marcia)

Scalata automatica attivata con carico pesante o su pendii ripidi



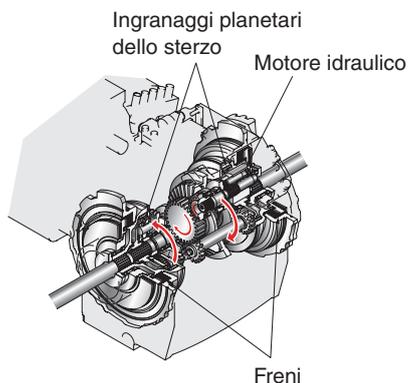
Funzione Auto-Downshift (scalata automatica della marcia)

Il computer di bordo controlla il regime motore, la marcia innestata e la velocità di traslazione. Quando la macchina è sotto carico e si riduce la velocità di traslazione, il computer scala automaticamente la marcia per ottimizzare la velocità di avanzamento e garantire il massimo rendimento globale.

Questa funzione assicura un funzionamento regolare e altamente produttivo senza richiedere l'intervento dell'operatore per scalare la marcia. (Questa funzione può essere disattivata tramite l'apposito selettore).

Sistema di sterzo idrostatico HSS per sterzate lineari e potenti al tempo stesso

Il sistema di sterzo idrostatico HSS è alimentato da una pompa idraulica indipendente e la potenza sviluppata dal motore viene distribuita a entrambi i cingoli senza interruzione di potenza al cingolo interno. Quando la macchina svolta, il cingolo esterno si muove più rapidamente di quello interno e la sterzata risulta così più dolce e potente. E' possibile eseguire controrotazioni con raggio di sterzata minimo, assicurando così un'eccellente manovrabilità. Una sterzata costante e liscia riduce le vibrazioni della macchina e minimizza l'affaticamento dell'operatore. Il sistema di sterzo idrostatico riduce al minimo le irregolarità del terreno causate dal movimento dei cingoli.



Joystick di comando lama a controllo proporzionale PPC

Per il controllo della lama si utilizza un comando PPC (Proportional Pressure Control) di tipo joystick simile a quello di comando traslazione. Il comando PPC, insieme all'impianto idraulico Komatsu CLSS caratterizzato da altissimo rendimento e affidabilità, garantisce una grande efficacia dei comandi. Mantiene il movimento della lama indipendente dal carico e dalla velocità della macchina.



Il comando PPC assicura una risposta proporzionale ai movimenti del joystick, fornendo in questo modo all'operatore un riscontro sensoriale delle operazioni della lama, migliorando la precisione del lavoro che viene eseguito.

La pompa delle attrezzature di lavoro, a pistoni a cilindrata variabile, mette a disposizione la forza e il flusso solo quando necessario. Questo assicura un risparmio di carburante e la massima potenza del motore ai cingoli, migliorando quindi le prestazioni generali.

Prese elettriche all'altezza delle moderne tecnologie

I moderni sistemi di comunicazione aiutano ad assicurare la massima produttività. Per mantenere l'operatore a stretto contatto con la direzione dei lavori, l'alimentatore da 60 W della macchina fornisce una presa di servizio da 12 V per l'uso di radio, walkie-talkie e cellulari.



PRODUTTIVITÀ



Motore SAA6D125E-5 ad elevate prestazioni

Sistema d'iniezione HPCR (High Pressure Common Rail)

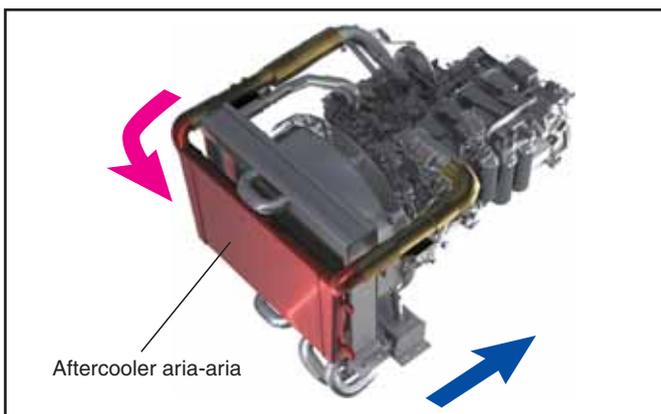
Una pompa ad alta pressione alimenta il condotto Common Rail preparando il carburante alla fase di iniezione. Il sistema di controllo elettronico governa l'iniezione ad ogni singolo cilindro in base alla potenza richiesta dal mezzo. In questo modo si riduce il consumo di carburante, le emissioni gassose e i livelli di rumorosità assicurando inoltre migliori prestazioni.

Sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico con refrigeratore

I gas di scarico raffreddati ritornano ai cilindri contribuendo a ridurre la formazione di ossido d'azoto durante la combustione. Si riduce inoltre lo stress termico e si migliora il rendimento del carburante.

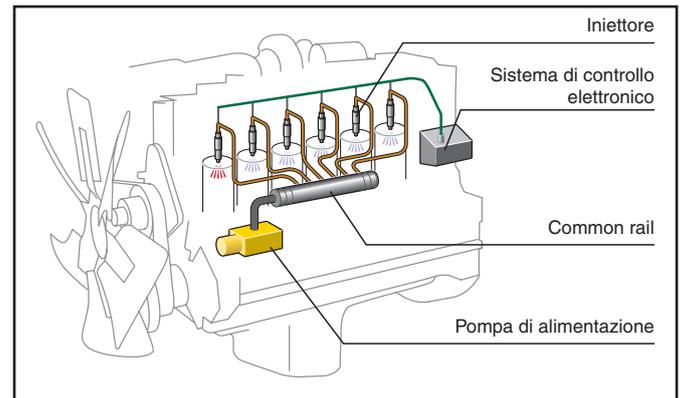
Turbocompressore con aftercooler aria-aria

L'aria compressa dal turbo viene raffreddata prima di giungere ai cilindri per ottimizzare il processo di combustione. Il risultato è una combustione più efficiente con ridotte emissioni e migliori prestazioni.



Sistema di controllo elettronico

Il sistema di controllo elettronico Komatsu monitora le prestazioni del mezzo in ogni momento assicurando per ogni condizione di lavoro minimi livelli di consumo carburante, emissioni gassose e rumorosità.



Nuovo sistema di combustione

Il sistema di controllo elettronico ottimizza tempi e modi della combustione in funzione delle prestazioni richieste. Attraverso una approfondita simulazione e analisi al computer, il profilo della camera di combustione è stato ridisegnato per assicurare una combustione con emissioni ridotte di ossidi d'azoto e particolato, basso consumo di carburante e bassa rumorosità.



Maggiore efficienza con la ventola di raffreddamento idrostatica

La rotazione della ventola viene controllata automaticamente sulla base della temperatura del liquido di raffreddamento e della temperatura dell'olio idraulico. La ventola ad azionamento idrostatico consente di risparmiare carburante e di migliorare la produttività, inoltre riduce la rumorosità creando un ambiente operativo silenzioso.

ATTREZZATURA DI LAVORO

Le lame Komatsu

Komatsu utilizza una lama dal telaio scatolato che combina maggiore resistenza con un peso contenuto, aumentando così la manovrabilità complessiva della lama. La parte anteriore e le fiancate laterali sono costruite con acciaio ad alta resistenza per limitare l'usura e aumentare la durata. Il profilo della lama è studiato per facilitarne l'utilizzo su una vasta gamma di materiali, offrendo una buona penetrazione unita ad una bassa resistenza al rotolamento del materiale.

Lama semi-U

La lama Semi-U di Komatsu è progettata per sopportare le applicazioni più pesanti. La forma della lama consente una penetrazione del suolo ottimale. Le "ali" laterali della lama abbastanza racchiuse, migliorano la ritenzione del materiale, garantendo eccellenti prestazioni di sbancamento e ottimi livelli di produzione.

Lama dritta

Grazie al tagliente dritto la lama è in grado di eseguire in modo più efficace le varie operazioni di livellamento e finitura. La minore lunghezza del bordo tagliente consente alla lama di offrire la maggiore potenza specifica di penetrazione, ciò la rende uno strumento ideale per l'esecuzione di lavori di scavo in materiali difficili quali l'argilla.

Lama angolabile MAPT dritta

La lama MAPT è una lama dritta angolabile con tilt ed è fissata in 3 punti ad un arcone ad U. L'angolazione della lama può essere modificata meccanicamente, mentre le funzioni di tilt e di sollevamento vengono eseguite idraulicamente tramite il joystick di comando in cabina. La lama MAPT amplia il campo di applicazione e consente ad esempio le operazioni di reinterro.

Ripper Komatsu

I ripper Komatsu sono stati progettati per abbinare massima produttività e lunga durata. Il dente è rivestito con apposite protezioni antiusura che assicurano maggiore durata e garantiscono la migliore penetrazione nei diversi tipi di materiale.

Ripper multidente a parallelogramma (EX)(Optional)

La configurazione standard del ripper prevede 3 denti, a seconda del tipo di operazione e del materiale da rompere si può comunque utilizzare il ripper con uno o due denti. La particolare geometria consente un movimento rettilineo del dente ripper, ideale per apripista piccoli o di media grandezza.



Lama U

La lama U Komatsu è stata appositamente progettata per sbancare grandi quantità di materiale ed assicurare elevate produzioni. Il profilo della lama consente una facile caricabilità e una migliore ritenzione del carico.



SOTTOCARRO

Il sottocarro con ruota motrice in posizione ribassata

Il dozer cingolato Komatsu è eccezionalmente robusto e offre un'ottima capacità di livellamento e un'eccellente stabilità. Le catenarie sono di tipo heavy-duty per operazioni gravose, con boccole e perni di notevole diametro, la lubrificazione a tenuta delle catenarie assicura una maggiore durata dei componenti. La manutenzione è facilitata dalla lubrificazione remota del perno centrale della barra equalizzatrice. E le ruote dentate segmentate possono essere sostituite singolarmente, a mano, consentendo ad un meccanico di effettuare le sostituzioni sul posto di lavoro. Il design della macchina offre al conducente una visibilità perfetta sulla lama, agevolando il lavoro, rendendolo più preciso e produttivo.

Il sottocarro cingolato Komatsu è stato studiato per operare con stabilità e con bassissimi livelli di vibrazioni. Tutto questo è possibile grazie a:

- Due rulli di sostegno superiori che evitano il saltellamento delle catenarie.
- I rulli del cingolo a doppia flangia consentono di trattenere le catenarie in maniera ottimale, riducendone al minimo l'usura.
- Meno parti mobili del sottocarro.

Komatsu offre varie configurazioni del sottocarro cingolato per soddisfare qualsiasi applicazione.

Configurazione EX

E' la versione standard che è stata appositamente progettata per le applicazioni più gravose in cui le condizioni del terreno sono difficili, come quello delle cave. La larghezza del pattino varia da stretta a media, allo scopo di ottenere una maggiore durata.

Configurazione PX

La ruota folle anteriore è spostata in avanti per aumentare la lunghezza del cingolo a terra, il sottocarro presenta una carreggiata più ampia e vengono montati dei pattini di notevole larghezza, il tutto per ottenere un maggiore superficie di contatto con il terreno. Progettato specificatamente per garantire un ottimo galleggiamento nei terreni a bassa portanza.



COMFORT OPERATIVO

Comfort operativo

Il comfort dell'operatore è essenziale per un lavoro sicuro e produttivo. Il dozer D85EX/PX-15 offre un ambiente silenzioso e confortevole, in cui l'operatore può concentrarsi al meglio sul lavoro che sta svolgendo.

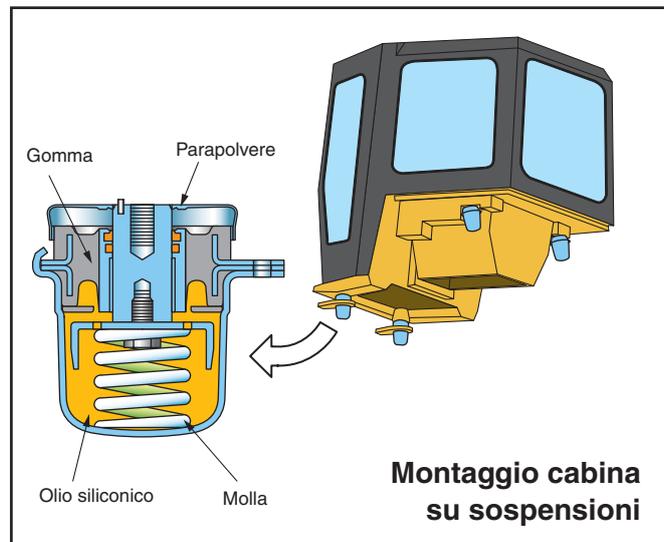


Guida confortevole grazie al montaggio della cabina su nuove sospensioni

La cabina del D85EX/PX-15 è montata su sospensioni di nuova progettazione che assicurano un'ottima capacità di assorbimento degli urti e delle vibrazioni grazie alla loro lunga corsa. Quando la traslazione della macchina avviene in condizioni avverse, le sospensioni della cabina riducono l'effetto degli urti e delle vibrazioni, che sarebbero impossibili da assorbire con i sistemi tradizionali di montaggio della cabina. Il molleggio dolce delle sospensioni isola la cabina dal corpo macchina, sopprimendo le vibrazioni e offrendo in questo modo un ambiente operativo comodo e silenzioso.

Cabina esagonale pressurizzata SpaceCab™

- Il nuovo design esagonale della cabina e le ampie superfici con vetri atermici garantiscono eccellente visibilità anteriore, laterale e posteriore.
- La tenuta superiore della cabina, i filtri per la purificazione dell'aria e la maggiore pressione interna, contribuiscono a evitare l'ingresso di polvere nell'abitacolo.
- L'interno della cabina, realizzato con materiali di qualità, è completamente rivestito con materiale fonoassorbente.



Eccezionale visibilità sulla lama e sul ripper

Il cofano motore rastremato e la corretta posizione del sedile assicurano un'eccellente visibilità sulla lama. Si possono eseguire facilmente e velocemente spianature e finiture. Il disegno particolare del serbatoio carburante consente all'operatore di avere una visibilità ottimale sul posteriore del trattore, l'operatore può rippare con la massima efficienza e sicurezza.

FACILE MANUTENZIONE

Manutenzione preventiva

La manutenzione preventiva è l'unico sistema per assicurare una maggiore durata della macchina. Questo è il motivo per cui Komatsu ha progettato il D85EX/PX-15 con un layout di manutenzione studiato in modo che i controlli e gli interventi necessari possano essere effettuati facilmente e velocemente.

Punti di controllo centralizzati

Allo scopo di garantire una manutenzione appropriata, tutti i filtri dell'olio idraulico e dei lubrificanti sono stati centralizzati, per rendere l'accesso ai punti di intervento sicuro e veloce.



Monitor con funzioni di autodiagnosi

Il monitor di controllo multifunzione fornisce un'ampia gamma di informazioni:

- contatore, contagiri, livello carburante e temperatura del liquido di raffreddamento;
- informazioni relative alla manutenzione ordinaria, come i tempi di sostituzione dei filtri dell'olio;
- avvertenze all'operatore dell'insorgenza di anomalie;
- i tecnici Komatsu possono controllare vari parametri di funzionamento, senza utilizzare alcun strumento di assistenza esterno.

Tubazioni idrauliche protette

I tubi idraulici del cilindro del tilt della lama sono completamente racchiusi nel braccio di spinta, per evitare che si danneggino al contatto con i materiali movimentati.

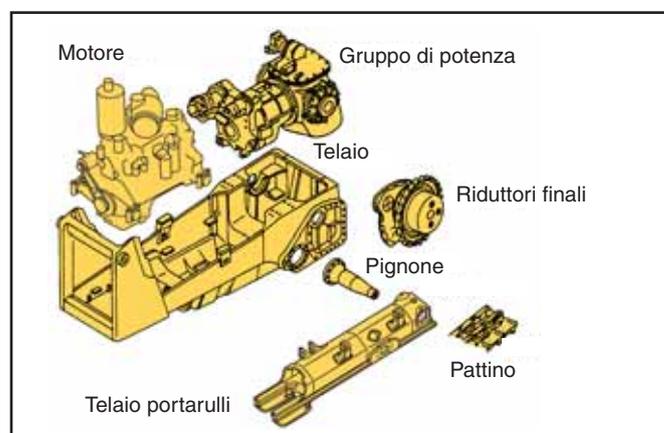
Conessioni idrauliche a tenuta frontale

I tubi flessibili sono dotati di raccordi a tenuta frontale con O-ring. Queste connessioni garantiscono una maggiore tenuta contro le vibrazioni e gli urti da carico.



Treno di potenza modulare

I componenti del treno di potenza sono montati secondo una configurazione modulare che permette di smontarli e rimontarli senza perdite d'olio.



Telaio dalla struttura semplice ed affidabile

Il telaio a forma di scafo assicura una maggiore durata e riduce la concentrazione di sollecitazioni nei punti critici. Il longherone porta cingolo presenta un'ampia sezione trasversale e utilizza un pignone di oscillazione per garantire una maggiore affidabilità.

Freni a disco senza manutenzione

I freni a disco in bagno d'olio richiedono una ridotta manutenzione

Cofani laterali del motore ad ala di gabbiano

I cofani laterali del motore ad ala di gabbiano facilitano la manutenzione del motore e la sostituzione dei filtri. I cofani laterali hanno una struttura resistente e sono dotati di serrature imbullonate per aumentare la durata e migliorare la riparabilità.



ASSISTENZA E SUPPORTO CLIENTI

Con l'acquisto di una macchina Komatsu potete ottenere una serie di programmi e servizi che sono stati concepiti appositamente per aiutarvi ad ottenere il meglio dal Vostro investimento. Tutto questo per ottenere la massima produttività, una lunga vita utile del mezzo, bassi costi di esercizio e un elevato valore in caso di permuta o rivendita.

- Molti dei componenti principali del D85EX/PX-15 sono installati su altre macchine Komatsu e si sono dimostrati totalmente affidabili, anche nelle applicazioni e situazioni più gravose.
- Il sistema globale dei centri ricambi e logistici Komatsu in tutta Europa e nel mondo, garantisce una disponibilità dei pezzi impareggiabile.
- I continui training di addestramento del personale di assistenza tecnica Komatsu assicurano che la Vostra macchina venga riparata in modo adeguato e mantenuta in condizioni di funzionamento ottimali.
- Il programma Komatsu di analisi dell'usura degli oli (KOWA), facilita l'individuazione dei problemi durante la manutenzione programmata e previene l'insorgere di importanti anomalie.
- Il programma di garanzia flessibile Komatsu (KFWP) fornisce una vasta gamma di opzioni sulla garanzia della macchina e dei componenti. Le opzioni possono essere scelte sulla base delle esigenze individuali e delle attività da svolgere. Questo programma è progettato per aiutarvi a ridurre i costi totali di esercizio.
- Il contratto di "Manutenzione e Riparazione" Komatsu, costituisce un modo per stabilire un costo di esercizio fisso e garantire una disponibilità ottimale dei pezzi di ricambio della macchina per tutta la durata del contratto.



Sistema KOMTRAX™ Komatsu

Komtrax™, il sistema di controllo sviluppato da Komatsu, offre una prospettiva rivoluzionaria per il monitoraggio dei mezzi, in ogni momento e in qualsiasi luogo. Komtrax™ permette di individuare con la massima precisione dove si trovano le vostre macchine e di ottenere dati sul loro funzionamento in tempo reale. Grazie all'impiego del sistema di localizzazione GPS e della tecnologia satellitare, è stato progettato per ottimizzare al meglio la vostra attività e pensato per soddisfare le vostre esigenze attuali e future.



SPECIFICHE TECNICHE



MOTORE

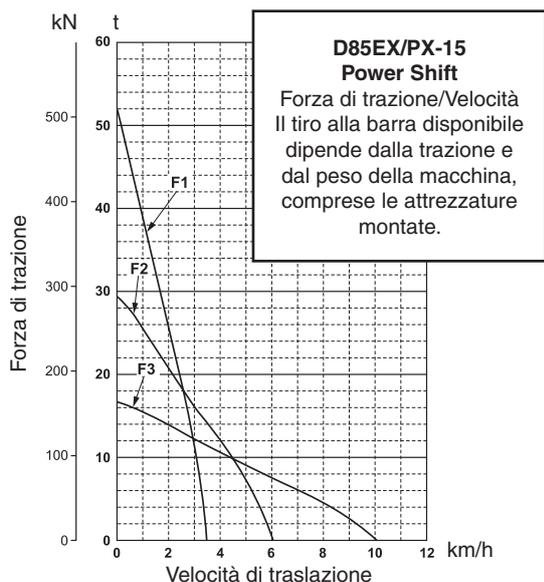
Modello.....Komatsu SAA6D125E-5
 Tipo.....A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
 Potenza motore
 ad un regime di 1.900 rpm
 ISO 14396..... 199 kW / 267 HP
 ISO 9249 (potenza netta)..... 197 kW / 264 HP
 Numero cilindri 6
 Alesaggio x corsa 125 x 150 mm
 Cilindrata 11,04 l
 Regolatore..... Elettronico, per tutte le velocità
 Sistema di lubrificazione
 Funzionamento Pompa ad ingranaggi, lubrificazione forzata
 Filtro A pieno flusso



TRASMISSIONE TORQFLOW

Tipo.....Komatsu TORQFLOW
 Convertitore di coppia.....A tre elementi, monostadio e monofase, raffreddato ad acqua
 Trasmissione..... A controllo elettronico, del tipo a planetari con lubrificazione forzata. La leva di bloccaggio cambio e l'interruttore di sicurezza per la posizione di folle evitano partenze accidentali della macchina.

| Velocità di traslazione (km/h) | Avanti | | Indietro | |
|-----------------------------------|--------|------|----------|------|
| | EX | PX | EX | PX |
| 1a | 3,3 | 3,3 | 4,4 | 4,4 |
| 2a | 6,1 | 6,0 | 8,0 | 7,9 |
| 3a | 10,1 | 10,0 | 13,0 | 12,7 |



RIDUTTORI FINALI

Tipo.....Riduttore epicicloidale bistadio
 Ruote motrici .. I segmenti dentati delle ruote motrici sono imbullonati per facilitarne la sostituzione sul luogo di lavoro



STERZO

Tipo..... Sistema di sterzo idrostatico (HSS)
 Azionamento..... Comando PCCS
 Freni di servizioA dischi multipli in bagno d'olio, comandati a pedale, azionati a molla e rilasciati idraulicamente
 Raggio min. di sterzo (controrotazione)
 D85EX-15 1,99 m
 D85PX-15 2,24 m



SOTTOCARRO CINGOLATO

Oscillazione Con barra equalizzatrice e pignone oscillante
 Longherone del cingolo Monoscocca, a sezione larga, struttura ad alta resistenza
 Rulli..... Rulli lubrificati
 Catenarie A lubrificazione permanente
 Tendicingolo..... A molla elicoidale precaricata con martinetto idraulico di pretensionamento

| | D85EX-15 | D85PX-15 |
|-------------------------------|------------------------|------------------------|
| Rulli inferiori (per lato) | 7 | 8 |
| Pattini (standard) | A singola costola | A singola costola |
| Pattini (per lato) | 41 | 45 |
| Altezza della costola | 72 mm | 72 mm |
| Larghezza pattino (standard) | 610 mm | 910 mm |
| Superficie d'appoggio | 37.210 cm ² | 63.340 cm ² |
| Carreggiata | 2.000 mm | 2.250 mm |
| Lunghezza del cingolo a terra | 3.050 mm | 3.480 mm |



RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante 490 l
 Radiatore 58 l
 Olio motore 38 l
 Convertitore di coppia, gruppo trasmissione e sistema di sterzo .. 60 l
 Olio riduttore di traslazione (per lato)
 D85EX-15 26 l
 D85PX-15 26 l
 Impianto idraulico della lama 88 l
 (compresa la capacità aggiuntiva per il ripper)



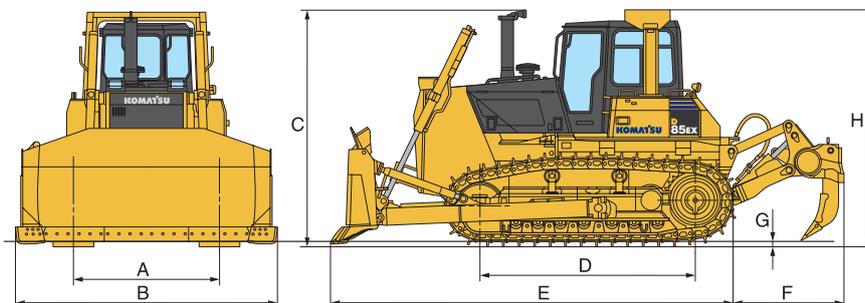
EMISSIONI

Emissioni Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage IIIA/EPA Tier III in materia di emissioni
 Livelli sonori
 LwA rumorosità esterna.....109 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA rumorosità interna 79 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
 Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)*
 Mano/braccio ≤ 2,5 m/s² (incertezza K = 0,9 (EX)/1,4 (PX) m/s²)
 Corpo ≤ 0,5 m/s² (incertezza K = 0,3 (EX)/0,2 (PX) m/s²)
 * per la valutazione del rischio secondo la direttiva 2002/44/EC, fare riferimento alla ISO/TR 25398:2006.



DIMENSIONI

| | D85EX-15 | D85PX-15 |
|---|----------|----------|
| A | 2.000 mm | 2.250 mm |
| B | 3.635 mm | 4.365 mm |
| C | 3.330 mm | 3.330 mm |
| D | 3.050 mm | 3.480 mm |
| E | 5.795 mm | 6.065 mm |
| F | 1.460 mm | – |
| G | 72 mm | 72 mm |
| H | 3.324 mm | 3.324 mm |



Dimensioni con lama semi-U con tilt e ripper multidentati (D85EX-15)
Luce libera da terra: 450 mm



PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

Compresi lama semi-U con tilt (EX) e ripper multidentati o lama dritta con tilt (PX), cabina in acciaio, tettuccio ROPS, operatore, equipaggiamento standard, lubrificanti, liquido refrigerante e pieno di carburante.

| | |
|----------------|-----------|
| D85EX-15 | 28.100 kg |
| D85PX-15 | 27.650 kg |



RIPPER

Ripper multidentati

| | |
|---|--|
| Tipo..... | Ripper a parallelogramma a comando idraulico |
| Numero di denti | 3 |
| Peso (inclusa unità di comando idraulico) | 2.500 kg |
| Lunghezza della traversa..... | 2.246 mm |
| Massima altezza di sollevamento | 564 mm |
| Massima profondità di scavo | 653 mm |



IMPIANTO IDRAULICO

Tipo.....Sistema Load Sensing a Centro Chiuso CLSS
Tutti gli elementi di comando sono montati esternamente accanto al serbatoio idraulico.

Pompa principale.....A pistoni assiali a portata variabile
Portata massima.....195 l/min
Taratura pressioni.....230 kg/cm²

Elementi di comando per lama con tilt

Funzioni:Sollevamento, arresto, abbassamento, flottante
Tilt lama Destro, arresto e sinistro

Elemento aggiuntivo per ripper multidentati (EX)

Funzioni: Sollevamento, arresto e abbassamento

Cilindri idraulici A pistoni, a doppia azione

Numero di cilindri x alesaggio

| | |
|---------------------------|------------|
| Sollevamento lama..... | 2 x 100 mm |
| Tilt lama | 1 x 150 mm |
| Sollevamento ripper | 2 x 130 mm |



LAMA

Le capacità della lama sono conformi agli standard SAE J1265.

| | Lunghezza totale con lama | Capacità della lama | Lama larghezza x altezza | Max. sollevamento dal suolo | Max. profondità di scavo | Max. escursione del tilt | Peso |
|---|---------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|----------|
| D85EX-15 Lama dritta con tilt | 5.640 mm | 5,2 m ³ | 3.715 x 1.436 mm | 1.207 mm | 540 mm | 750 mm | 3.329 kg |
| D85EX-15 Lama semi-U con tilt | 5.795 mm | 7,0 m ³ | 3.635 x 1.580 mm | 1.207 mm | 540 mm | 735 mm | 3.599 kg |
| D85EX-15 Lama rinforzata semi-U con tilt | 5.795 mm | 7,0 m ³ | 3.635 x 1.580 mm | 1.207 mm | 540 mm | 735 mm | 4.193 kg |
| D85EX-15 Lama angolabile MAPT dritta | 6.035 mm | 4,0 m ³ | 4.515 x 1.107 mm | 1.173 mm | 760 mm | 520 mm | 3.559 kg |
| D85EX-15 Lama U con tilt | 6.620 mm | 8,5 m ³ | 3.820 x 1.640 mm | 1.210 mm | 540 mm | 770 mm | 3.974 kg |
| D85EX-15 Lama rinforzata U con tilt | 6.620 mm | 8,5 m ³ | 3.820 x 1.640 mm | 1.210 mm | 540 mm | 770 mm | 4.574 kg |
| D85PX-15 Lama dritta con tilt | 6.065 mm | 5,9 m ³ | 4.365 x 1.370 mm | 1.207 mm | 568 mm | 500 mm | 3.366 kg |

DOZER CINGOLATO

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Cabina

- Sedile ammortizzato: rivestito in tessuto, schienale alto, reclinabile, girevole
- Cintura di sicurezza
- Poggiatesta
- Poggiapiedi rialzato
- Joystick dello sterzo
- Joystick della lama
- Climatizzatore
- Lunotto termico
- Predisposizione autoradio (presa di alimentazione da 12 V, antenna, altoparlanti)
- Pedale deceleratore
- Monitor di controllo elettronico
- Cabina montata su supporti viscoelastici
- Parafanghi
- Specchietto retrovisore (all'interno della cabina)
- Aletta parasole (vetro posteriore)
- Portabicchiere

- Box porta vivande

Sottocarro

- Pattini a costola singola (EX: 610 mm / PX: 910 mm)
- Catenarie heavy-duty, sigillate e lubrificate
- Protezioni integrali dei rulli inferiori (EX)
- Pararulli del cingolo, sezione centrale e finale (PX)
- Ruote dentate segmentate
- Rulli di scorrimento fissi
- Tendicingoli idraulici

Parti relative a motore - trasmissione

- Serbatoio liquido refrigerante
- Mascherone heavy-duty del radiatore
- Ventola di raffreddamento idrostatica
- Filtro del serbatoio gasolio

- Kit per l'utilizzo con acqua dura, incluso resistore anticorrosione
- Tubo di scarico con cappuccio antipioggia
- Filtro aria a secco con doppio elemento, indicatore di intasamento ed eiettore
- Serrature, tappi serbatoi e cofani
- Motorino d'avviamento 24 V/7,5 kW
- Alternatore 24 V/50 A
- Batterie 2 x 12 V/140 Ah
- Cofani laterali del motore ad ala di gabbiano
- Trasmissione Torqflow
- Convertitore di coppia
- Sistema di sterzo idrostatico HSS
- Funzione Auto-Downshift (scalata automatica della marcia)

Accessori

- Gancio di traino anteriore
- Tergicristallo del vetro posteriore
- Tergicristallo del vetro anteriore

- Tergicristalli delle portiere
- Protezioni, coppa olio motore e trasmissione
- Impianto di illuminazione anteriore
- Impianto di illuminazione posteriore
- Cassetta attrezzi

Attrezzatura di lavoro

- Impianto idraulico per il ripper (EX)
- Impianto idraulico per la lama

Dispositivi di sicurezza

- Avvisatore acustico di retromarcia
- Avvisatore acustico (clacson)
- Cabina in acciaio, conforme agli standard ISO 3449 FOPS
- Tettuccio di protezione ROPS, conforme agli standard ISO 3471 e SAE J1040, APR88 ROPS

Altro

- Sistema Komtrax™ Komatsu

EQUIPAGGIAMENTO A RICHIESTA

Cabina

- Autoradio

Sottocarro

- Pattini a costola singola heavy-duty (EX: 560 mm; 610 mm; 660 mm)
- Pattini a costola singola (EX: 560 mm; 660 mm)
- Pattini a costola singola per ambienti freddi (EX: 660 mm)

Parti relative al motore

- Allestimento per climi freddi (-30°)
- Riscaldatore elettrico dell'olio motore e del liquido refrigerante
- Motorino d'avviamento 24 V/11 kW
- Alternatore 24 V/75 A
- Batterie 2 x 12 V/200 Ah
- Condotto di aspirazione con prefiltro

Accessori

- Barra di trazione rigida (EX)
- Faro di lavoro per il ripper (EX)
- Faro di lavoro addizionale, posteriore

Attrezzatura di lavoro

- Lama dritta con tilt da 5,2 m³ (EX)
- Lama semi-U con tilt da 7,0 m³ (EX)
- Lama rinforzata semi-U con tilt da 7,0 m³ (EX)
- Lama angolare MAPT dritta da 4,0 m³ (EX)
- Lama U con tilt da 8,5 m³ (EX)
- Lama rinforzata U con tilt da 8,5 m³ (EX)
- Lama dritta con tilt da 5,9 m³ (PX)
- Ripper multidentati a parallelogramma (EX)

- Impianto idraulico per il ripper (kit per installazione post-vendita)

Dispositivi di sicurezza

- Estintore
- Kit di pronto soccorso

Altro

- Sistemi avanzati di controllo Komatsu-Topcon

Komatsu Italia S.p.A.

Via Atheste 4
35042 - Este (PD)
Tel. +39 0429 616 111
Fax +39 0429 616 177
www.komatsu.it

KOMATSU

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

EHSS015706 09/2010

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.