

KOMATSU

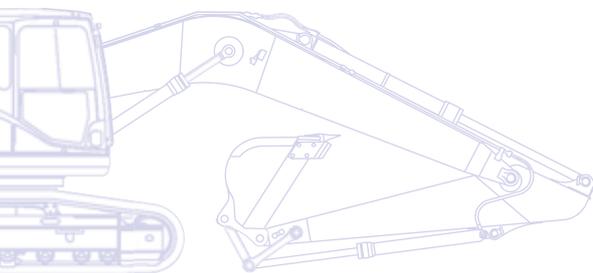


HB
215LC

Escavatore idraulico

HB215LC-1

Hybrid



POTENZA MOTORE
110 kW / 148 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO
21.220 kg

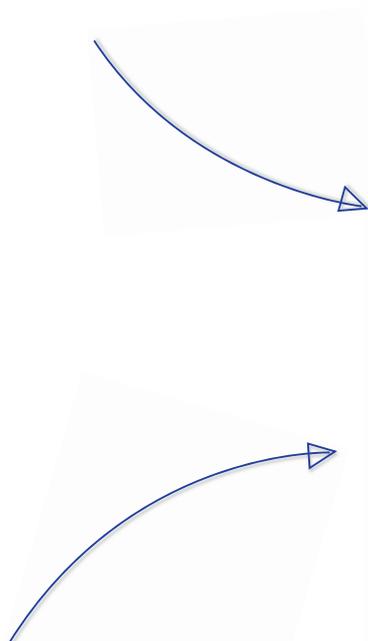
CAPACITA' BENNA
max. 1,36 m³

Un rapido sguardo

Komatsu è orgogliosa di presentare una nuova generazione di escavatori idraulici che puntano sia al rispetto dell'ambiente che alle prestazioni. L'energia gratuita sfruttata dagli affidabili e resistenti componenti ibridi sviluppati e prodotti da Komatsu assicura elevate prestazioni e massimo comfort operativo oltre all'opportunità di ridurre le emissioni di CO₂ e aumentare il risparmio di carburante. L'escavatore HB215LC-1 è probabilmente il più affidabile e tecnologicamente avanzato attualmente disponibile sul mercato. Il futuro delle attrezzature da costruzione inizia da Komatsu.

La qualità su cui contare

- Affidabile ed efficiente
- Struttura robusta
- Componenti di qualità Komatsu
- Rete capillare di assistenza



Versatilità totale

- Ideale per la movimentazione di materiale ad alta produttività
- 5 modalità di lavoro
- Versatile sotto tutti i punti di vista

Le foto potrebbero comprendere materiale opzionale.

HB215LC-1

POTENZA MOTORE
110 kW / 148 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO
21.220 kg

CAPACITA' BENNA
max. 1,36 m³

Elevato comfort per l'operatore

- Cabina ampia e spaziosa
- Bassa rumorosità
- Ridotti livelli di vibrazioni
- Cabina pressurizzata
- Grande monitor TFT

Hybrid

Sistema ibrido di Komatsu

- Rotazione elettrica che consente di catturare e rigenerare energia
- Componenti del sistema ibrido affidabili e duraturi
- Consistente riduzione del consumo di carburante
- Ridotte emissioni di CO₂



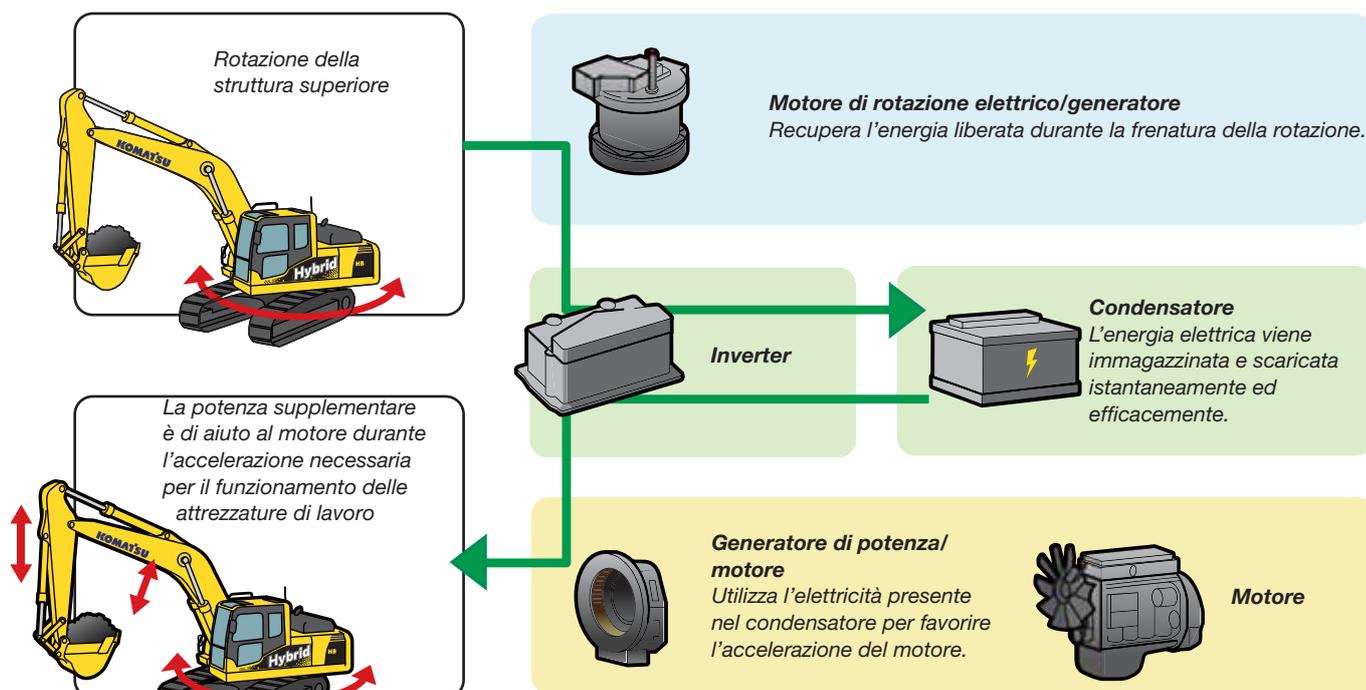
Massimi standard di sicurezza

- Cabina SpaceCab™ ad alta protezione, conforme alla norma ROPS: ISO12117-2:2008
- Telecamera posteriore
- Massima sicurezza sul luogo di lavoro
- Accesso sicuro, facile manutenzione
- Sistema di protezione contro la caduta di oggetti (FOPS) optional

Sistema ibrido di Komatsu

Il sistema ibrido di Komatsu

Nel sistema ibrido di Komatsu, davvero unico, il generatore/motore di rotazione elettrico cattura e rigenera l'energia durante la decelerazione della torretta e la converte in energia elettrica. L'energia rigenerata viene immagazzinata nel condensatore Ultra Capacitor e usata dal generatore/motore elettrico per assistere il motore a combustione quando è necessario accelerare. In questo modo, il sistema ibrido riduce il consumo di carburante in modo significativo.



Monitoraggio del funzionamento in modalità ibrida

L'operatore può controllare in qualsiasi momento sul monitor della macchina i consumi di carburante recenti e il flusso di energia tra il motore e i componenti ibridi.



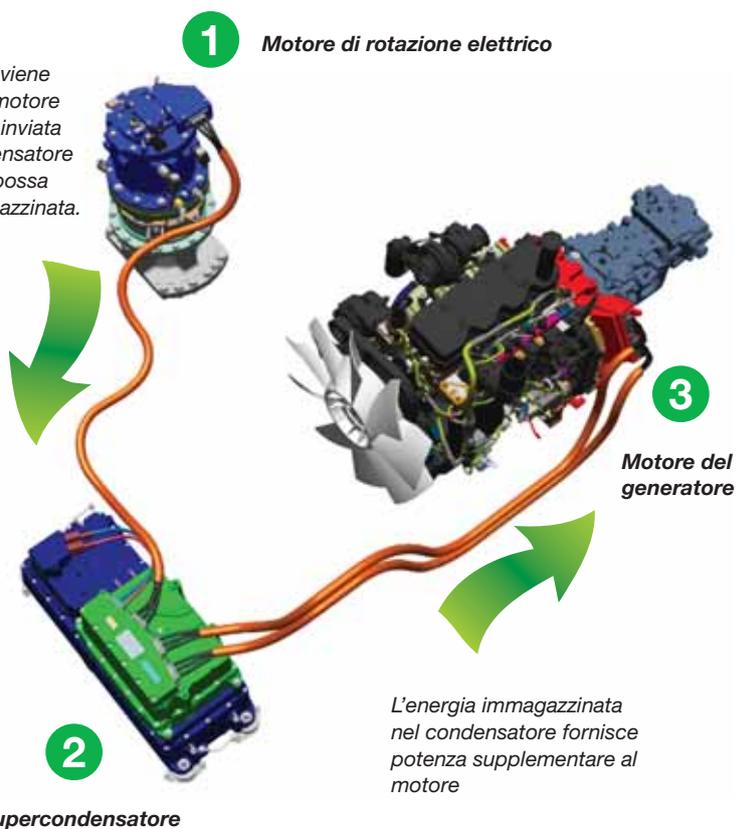
Schermata della gestione dell'energia ibrida



Schermata di controllo del consumo di carburante



L'energia di rigenerazione viene catturata dal motore di rotazione e inviata al supercondensatore in modo che possa essere immagazzinata.



Componenti del sistema ibrido affidabili e duraturi

Oltre al motore, ai componenti idraulici, alla valvola principale e ai componenti elettronici che li controllano, i componenti del sistema ibrido come il generatore/motore, il generatore/motore di rotazione elettrico, l'inverter e il condensatore sono anch'essi sviluppati e costruiti da Komatsu. Sono disposti in modo ben organizzato sulla macchina. Il controllo dell'inverter consente il funzionamento ottimale del generatore/motore, del generatore/motore di rotazione elettrico e del motore a combustione in base al lavoro da eseguire e consente alla macchina di esprimere pienamente le sue potenzialità riducendo al tempo stesso il consumo di carburante in modo significativo.



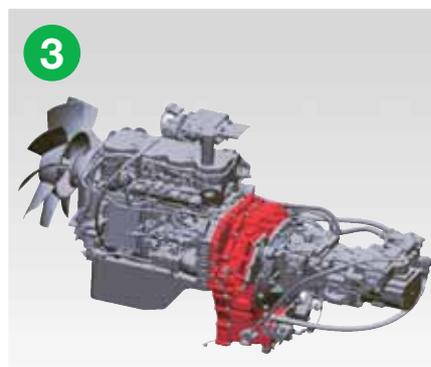
Motore di rotazione elettrico

Al posto del consueto motore idraulico di rotazione è previsto un motore elettrico di rotazione, studiato per consentire il recupero di energia durante la frenatura della rotazione. L'energia viene convogliata nel supercondensatore per essere immagazzinata.



Gruppo supercondensatore

Il gruppo supercondensatore comprende un inverter che trasforma la corrente CA del motore del generatore e del motore di rotazione in corrente CC da immagazzinare nel condensatore. Poiché i condensatori richiedono la migrazione di elettroni e ioni per la carica e la scarica, essi sono in grado di trasferire potenza molto più velocemente delle batterie, che invece utilizzano reazioni chimiche per produrre elettricità.



Motore del generatore

Il motore del generatore è posizionato tra il motore a combustione e le pompe idrauliche. Il generatore produce potenza elettrica per caricare il condensatore in base alle necessità. Il motore del generatore utilizza l'elettricità proveniente dal condensatore per potenziare il funzionamento del motore.

Versatilità totale

Ideale per la movimentazione di materiale a elevata produttività

Potente, efficiente e preciso, l'escavatore Komatsu HB215LC-1 è un partner robusto e affidabile, particolarmente adatto alla movimentazione di grandi quantità di materiale. Che si carichi ghiaia o si movimentino rifiuti in cantieri di demolizione, la sua tecnologia ibrida unica insieme all'esperienza di Komatsu nel campo dell'idraulica assicurano la massima produttività e il massimo controllo.

5 modalità di lavoro

Power, Lifting (Sollevamento), Breaker (Martello), Attachment (Accessori) ed Economy
HB215LC-1 dispone di 5 modalità operative selezionabili che consentono di ottimizzare le prestazioni e il risparmio di carburante. La modalità Economy può essere regolata in modo da fornire l'equilibrio ideale tra potenza ed economia, in funzione del tipo di applicazione. La portata d'olio da fornire alle attrezzature idrauliche è regolabile direttamente attraverso l'ampio monitor, tra i più grandi nelle macchine della stessa classe.



Versatile sotto tutti i punti di vista

Per consentire l'uso di un'ampia gamma di benne e accessori come i martelli demolitori, l'alimentazione per un attacco rapido idraulico con pressione regolabile e un circuito idraulico addizionale a pedale sono previsti di serie sull'escavatore HB215LC-1.

Ecologico al di là di ogni aspettativa

L'escavatore HB215LC-1 è una macchina perfetta per il lavoro in ambiente urbano e notturno, come pure per i cantieri in cui sono richiesti massime prestazioni, basse emissioni e ridotta rumorosità. L'esclusiva tecnologia ibrida di Komatsu è supportata anche da soluzioni collaudate come un efficiente motore a basse emissioni, un sistema avanzato per l'adattamento del motore all'impianto idraulico e un indicatore ecologico sul monitor della cabina per guidare l'operatore. Tutta questa tecnologia avanzata porta a una significativa riduzione del consumo di carburante, delle emissioni e della rumorosità.





Elevato comfort per l'operatore

Cabina ampia e spaziosa

La spaziosa cabina è dotata di sedile ammortizzato riscaldato con schienale reclinabile. L'altezza del sedile e l'inclinazione longitudinale possono essere regolate facilmente tramite l'apposita leva. E' inoltre possibile impostare la posizione operativa del bracciolo e della console a seconda delle necessità.

Montaggio cabina su sospensioni viscose

La stabilità intrinseca del HB215LC-1 Komatsu, combinata con il telaio ad elevata rigidità ed al sistema di montaggio con supporti viscoelastici multistrato, riduce drasticamente i livelli di vibrazioni a cui è sottoposto l'operatore.

Bassa rumorosità

Gli escavatore ibrida Komatsu HB215LC-1 vantano i livelli di rumorosità esterna più bassi della loro classe. Ridotta velocità della ventola, radiatore con maggiore capacità di raffreddamento, utilizzo ottimale dell'isolamento acustico e dei materiali fonoassorbenti contribuiscono a rendere il livello sonoro all'interno degli escavatore ibrida paragonabile a quello di una automobile di classe medi

Cabina pressurizzata

Il climatizzatore automatico, il filtro aria e la pressione interna positiva (60 Pa) prevengono l'ingresso di polvere nella cabina.



Climatizzatore automatico

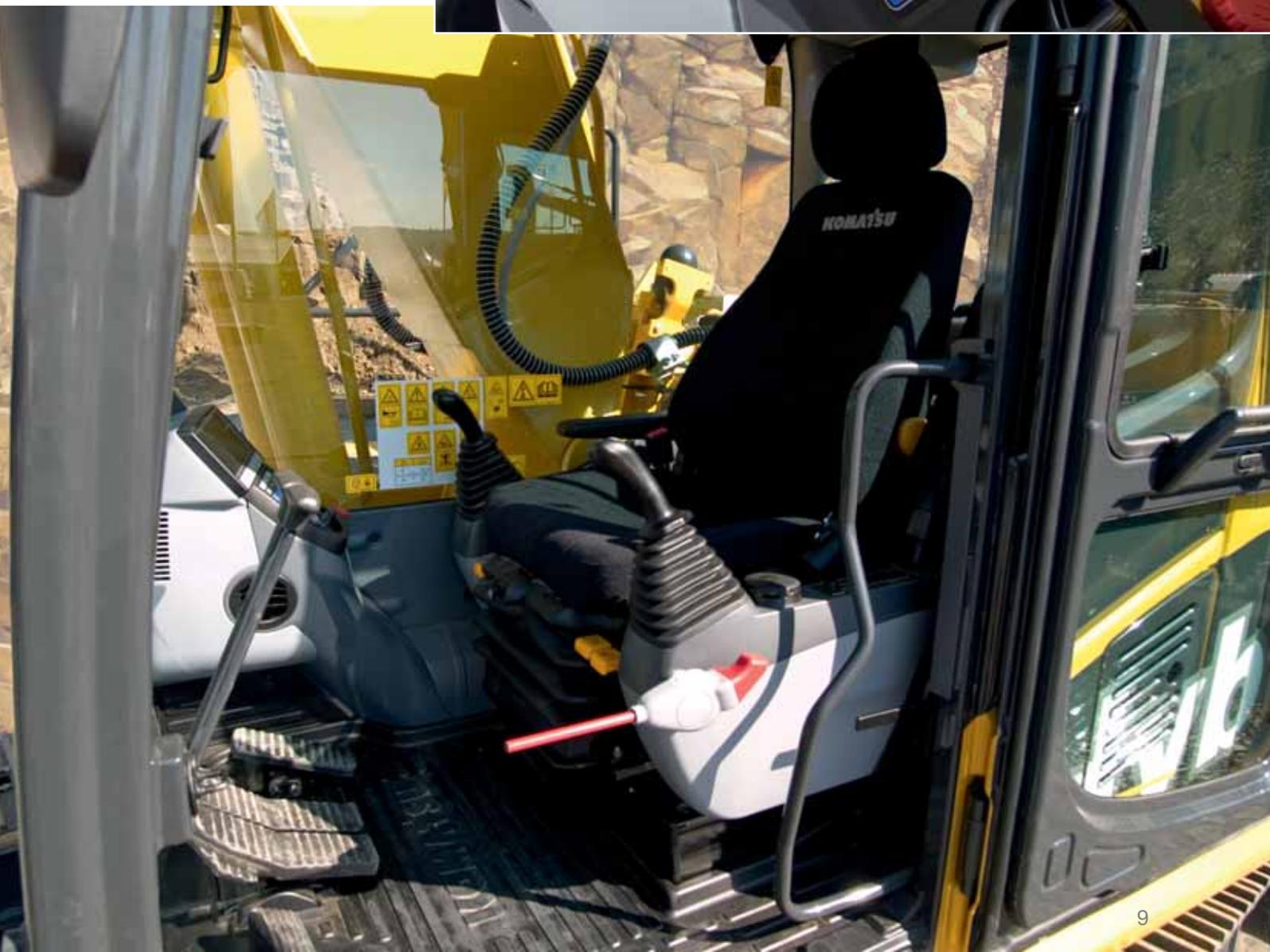


Box caldo-freddo



Grande monitor TFT

Per assicurare un lavoro sicuro, accurato e senza problemi, il monitor "user-friendly" è l'interfaccia utente molto intuitiva del sistema EMMS (Equipment Management and Monitoring System) della macchina. Multilingue, con tutte le informazioni essenziali disponibili a prima vista, è dotato di interruttori e tasti multifunzione semplici e comodi da azionare che consentono all'operatore di accedere con la massima facilità ad un'ampia gamma di funzioni e informazioni operative.



Massimi standard di sicurezza

Cabina SpaceCab™ ad alta protezione

La cabina ROPS è conforme alla norma ISO 12117-2:2008.

E' costruita con un telaio di elementi tubolari in acciaio per raggiungere i più elevati valori di resistenza agli impatti. In caso di ribaltamento della macchina inoltre, la cintura di sicurezza permette di mantenere il corpo dell'operatore nella zona di sicurezza della cabina.

Manutenzione facile e sicura

Intorno alle parti ad alta temperatura del motore sono previste protezioni termiche. La cinghia della ventola e le pulegge sono ben protette e in caso di perdite nel vano pompe il rischio di incendio risulta ridotto, grazie ad un divisorio pompa/motore che protegge il motore dagli spruzzi di olio idraulico.

Massima sicurezza sul luogo di lavoro

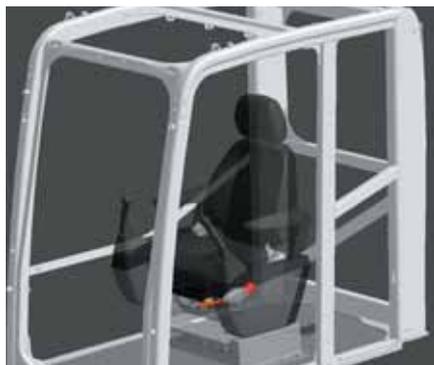
Le caratteristiche di sicurezza del HB215LC-1 Komatsu, sono conformi alle più recenti normative vigenti nel settore, permettendo di minimizzare i rischi per il personale che si trova a bordo e nelle vicinanze della macchina. Un allarme sonoro di traslazione, contribuisce inoltre ad aumentare la sicurezza sul luogo di lavoro. Le resistenti superfici antiscivolo, dotate di apposite coperture addizionali, mantengono inalterate le loro caratteristiche di sicurezza nel tempo.

Telecamera posteriore

Una telecamera installata di serie fornisce sull'ampio monitor una visione eccezionalmente chiara della zona operativa dietro la macchina. Ampi specchi su entrambi i lati assicurano che la visibilità offerta dalla macchina sia massima, conformemente alle più recenti normative ISO.



Telecamera posteriore



Cabina SpaceCab™ ad alta protezione



Ampio gradino dentellato





La qualità su cui contare

Affidabile ed efficiente

La produttività è la chiave del successo. Tutti i principali componenti del HB215LC-1 sono progettati e costruiti direttamente da Komatsu. Le funzioni essenziali sono perfettamente adeguate ai livelli prestazionali di una macchina altamente affidabile e produttiva.

Struttura robusta

Massima robustezza e resistenza, insieme a un servizio clienti di prima qualità, sono le basi della filosofia Komatsu. Lamiere monoblocco e fusioni d'acciaio vengono utilizzate nelle zone chiave della struttura della macchina per assicurare resistenza ed una buona distribuzione dei pesi. Speciali piastre antiusura molto resistenti, posizionate sul lato interno dell'avambraccio, proteggono la struttura dalla caduta di materiale dalla benna.

Componenti di qualità Komatsu

Grazie alle tecniche più avanzate di computer design (CAD) e ad un programma completo di test, il know-how globale di Komatsu consente di produrre macchine che sono progettate, costruite e testate con l'obiettivo di soddisfare gli standard più elevati.

Rete capillare di assistenza

La rete capillare di distributori ed agenti Komatsu è sempre al vostro fianco per aiutarvi a mantenere la vostra flotta in condizioni ottimali. Sono disponibili pacchetti di assistenza personalizzati, con immediata disponibilità di ricambi, per assicurarvi che la vostra macchina Komatsu continui a garantire il massimo rendimento.



Base del braccio in fusione d'acciaio



Braccio con lamiere monoblocco



Sistema di monitoraggio wireless Komatsu

Il modo più facile per aumentare la produttività

KOMTRAX™ è l'ultima novità nella tecnologia di monitoraggio wireless. Fornisce una grande quantità di informazioni utili che vi permetteranno di ridurre i costi e di ottenere più facilmente le massime prestazioni dalle vostre macchine. Creando una rete di assistenza altamente integrata, consente di realizzare con successo una manutenzione preventiva, contribuendo così alla gestione efficiente della vostra attività.

Informazioni

Consente di ottenere velocemente risposta a domande di fondamentale importanza sulle vostre macchine: cosa stanno facendo, quando hanno effettuato una determinata operazione, dove si trovano, come aumentare la loro efficienza e quando necessitano di manutenzione. I dati sulle prestazioni vengono trasmessi via satellite dalla vostra macchina al vostro computer e al vostro distributore locale Komatsu, che è sempre disponibile per fornire un'analisi professionale e il relativo feedback.

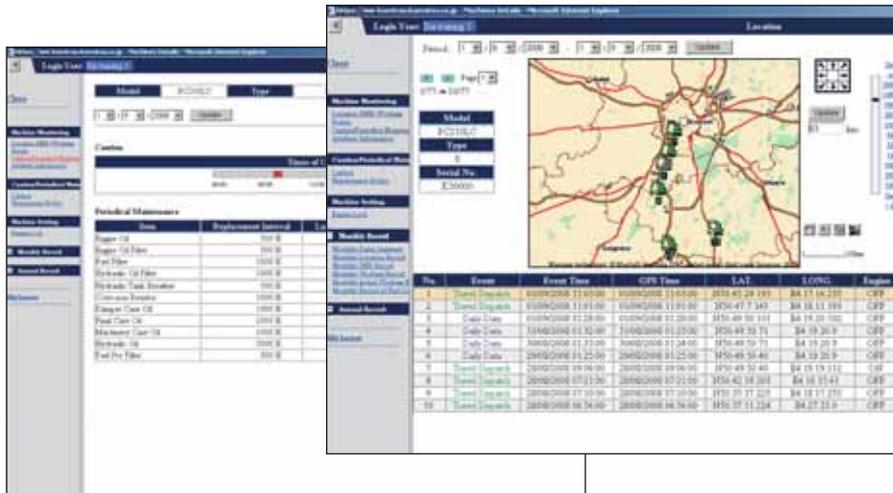
Convenienza

KOMTRAX™ vi aiuta a gestire la vostra flotta in modo conveniente attraverso la rete, indipendentemente da dove vi trovate. I dati vengono analizzati e raccolti in modo specifico per consentirne una visione facile e intuitiva su mappe, elenchi, grafici e diagrammi. E' possibile prevedere di che tipo di assistenza e di quali parti le vostre macchine potrebbero avere bisogno, o individuare i problemi ancora prima che i tecnici Komatsu arrivino in loco.

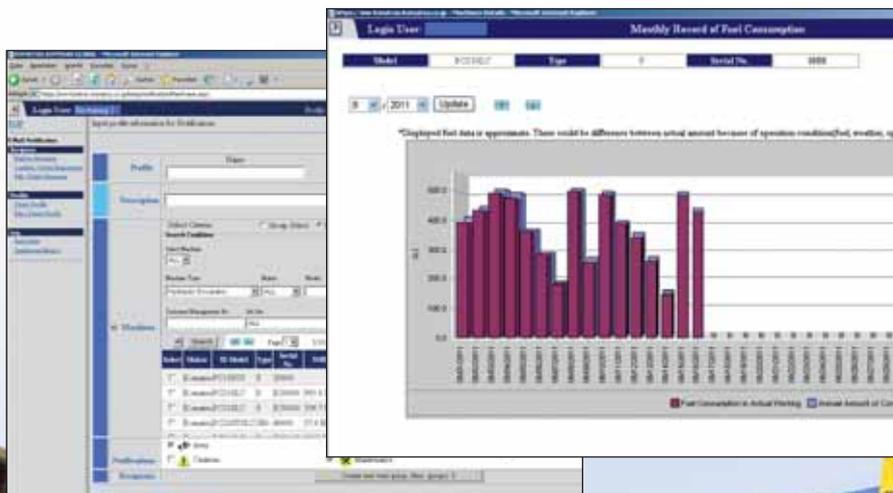


Gestione

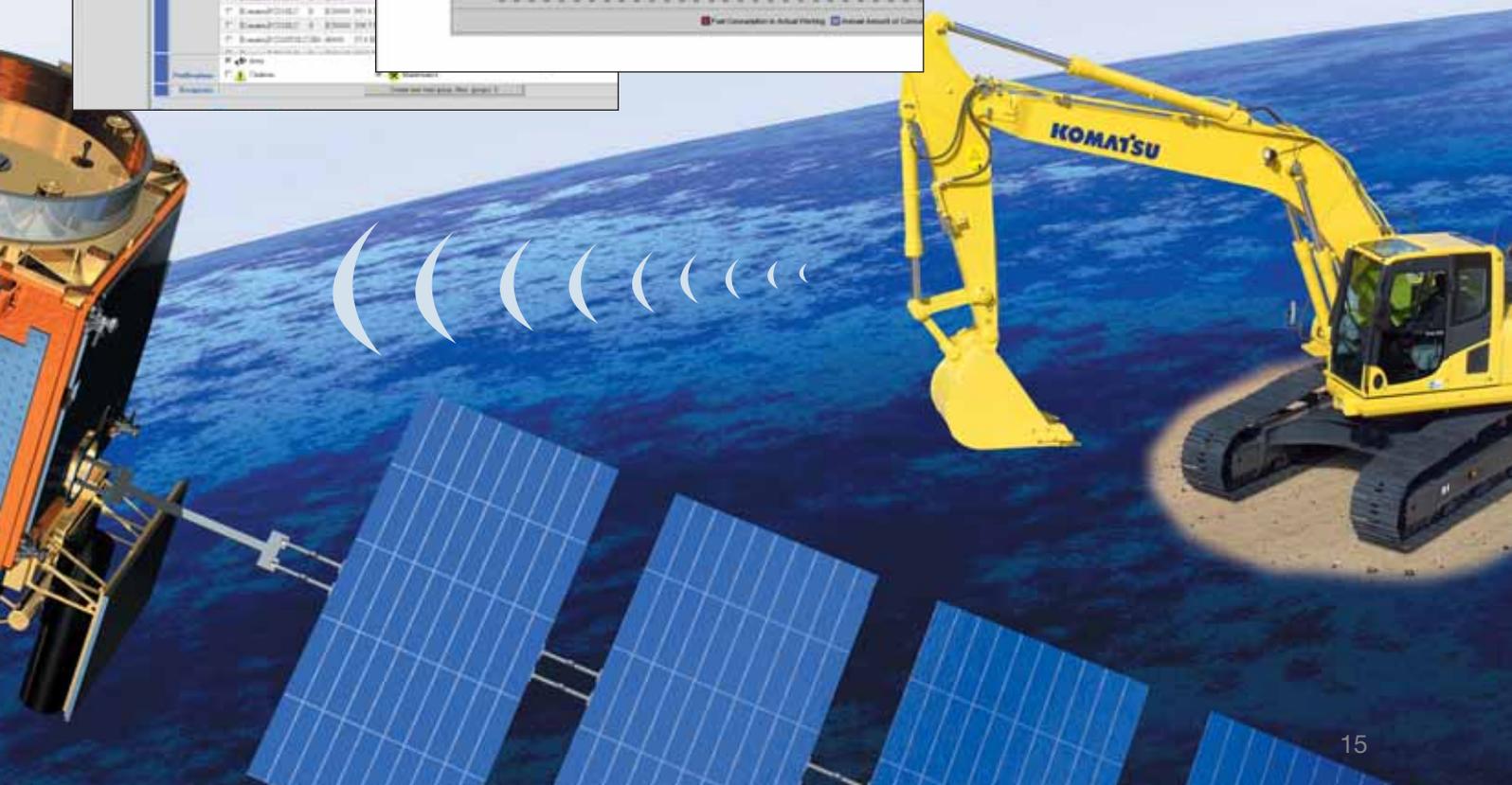
Le informazioni dettagliate che KOMTRAX™ mette a vostra disposizione 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, vi consentono di prendere le migliori decisioni strategiche sia a breve che a lungo termine. Potrete prevedere l'insorgere di determinati problemi, programmare gli interventi di manutenzione, ridurre al minimo i tempi morti lasciando le macchine al loro posto, al lavoro in cantiere.



Grazie all'applicazione web, è disponibile una grande varietà di parametri per reperire velocemente informazioni su singole macchine, basate su fattori chiave come la percentuale di utilizzo, l'età, vari messaggi di notifica, ecc.



Un semplice grafico illustra il consumo di carburante della macchine e vi aiuta a calcolare i costi totali di un cantiere e a programmare in modo efficiente le consegne di carburante.



Facile manutenzione

Gruppo radiatore "side-by-side" Facile accesso al filtro olio motore e al drenaggio del carburante

Il montaggio affiancato del radiatore, dell'intercooler e dello scambiatore dell'olio, consente una facile pulizia e quando necessario, una semplice e veloce rimozione/installazione dei componenti.



Il filtro olio motore e il drenaggio del carburante sono installati a distanza per facilitare l'accesso.



Molle a gas per l'apertura del cofano motore

Il cofano motore può essere aperto e chiuso con facilità grazie ai cilindri di sospensione a gas.



Prefiltro combustibile con separatore acqua

Dispositivo standard che separa l'acqua mescolata al carburante, evitando danni all'impianto di alimentazione.



Pavimento cabina lavabile

Il pavimento cabina è facile da pulire. La superficie è lievemente inclinata e munita di un tappeto dai bordi rialzati, i fori di drenaggio favoriscono lo scolo.

Longheroni cingoli con profilo inclinato

Il profilo del longherone cingolo è inclinato in modo da evitare l'accumulo di sporco.

Filtri olio a lunga durata

Il filtro olio idraulico utilizza materiale filtrante ad alte prestazioni per lunghi intervalli di sostituzione, riducendo in modo significativo i costi di manutenzione.



Garanzia flessibile

Acquistando una macchina Komatsu avrete accesso a un'ampia gamma di programmi e servizi che sono stati progettati per consentire ai clienti di trarre il massimo beneficio dal loro investimento. Per esempio, il programma di Garanzia Flessibile Komatsu offre varie opzioni di estensione della garanzia sulla macchina e i suoi componenti. Queste possono essere scelte a seconda delle proprie necessità individuali e delle specifiche attività svolte. Questo programma è stato sviluppato allo scopo di ridurre i costi operativi complessivi.



MOTORE

Modello.....	Komatsu SAA4D107E-1-A
Tipo	A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
Potenza motore ad un regime di.....	2.000 rpm
ISO 14396.....	110 kW / 148 HP
ISO 9249 (potenza netta).....	104 kW / 139 HP
Numero cilindri	4
Alesaggio x corsa.....	107 x 124 mm
Cilindrata	4,46 l
Batteria	2 x 12 V/140 Ah
Alternatore.....	24 V/60 A
Motorino di avviamento.....	24 V/5,5 kW
Filtro aria.....	A secco, con doppio elemento, eietto automatico ed indicatore elettronico di intasamento
Raffreddamento.....	Ad acqua con ventola aspirante e schermatura per prevenire l'intasamento radiatore

IMPIANTO IDRAULICO

Tipo	HydrauMind Load Sensing a centro chiuso ed elementi compensati
Pompa idraulica	2 x a pistoni assiali a portata variabile per braccio, avambraccio, benna e traslazione
Portata max.....	439 l/min
Taratura pressioni	
Azionamenti base	380 bar
Traslazione.....	380 bar
Servocomandi.....	33 bar

SOTTOCARRO CINGOLATO

Concezione	Parte centrale del telaio con struttura ad X e longheroni laterali a sezione scatolata
Cingolatura	
Tipo	A lubrificazione permanente
Pattini (per lato).....	49
Tendicingolo.....	A molla elicoidale precaricata con martinetto idraulico di pretensionamento
Rulli	
Inferiori (per lato).....	9
Superiori (per lato)	2

PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

Pattini a tre costole	Peso operativo	Pressione specifica
600 mm	21.220 kg	0,45 kg/cm ²

Peso operativo incluso braccio monoblocco, avambraccio da 2,9 m, benna da 0,8 m³, operatore, lubrificante, liquidi, pieno carburante e allestimento std.

ROTAZIONE

Tipo	Azionamento elettrico
Riduttore di rotazione	Riduttori epicicloidali
Freno di rotazione.....	Freno elettrico
Blocco rotazione.....	Freno a dischi
Velocità di rotazione	0 - 12,4 rpm
Coppia di rotazione	69 kNm

TRASLAZIONE

Concezione	Motori idraulici a pistoni assiali a portata variabile integrati con riduttori epicicloidali bistadio
Azionamento	Idrostatico
Traslazione.....	A 3 velocità automatiche
Max. pendenza superabile	70%, 35°
Velocità di traslazione bassa/media/alta	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Forza max. di trazione.....	18.200 kg
Freni di servizio.....	Freno a dischi

RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante.....	400 l
Liquido refrigerante motore.....	17,3 l
Liquido refrigerante sistema ibrido.....	5,2 l
Olio riduttore di rotazione.....	7,1 l
Motore di rotazione	1,6 l
Motore del generatore	6,0 l
Serbatoio olio idraulico.....	135 l
Olio riduttore di traslazione (per lato)	3,3 l

EMISSIONI

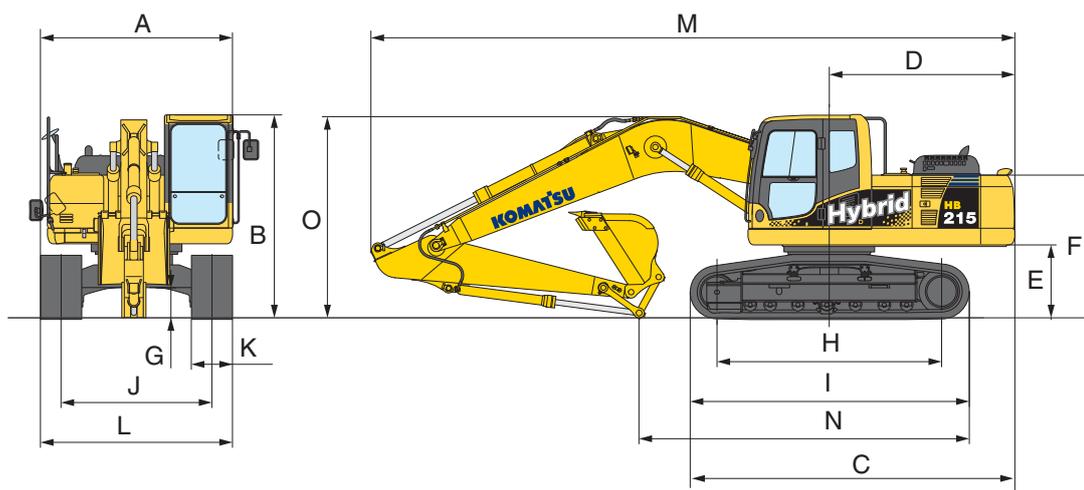
Emissioni	Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage IIIA/EPA Tier III in materia di emissioni
Livelli sonori	
LwA rumorosità esterna.....	69 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA rumorosità interna	102 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)*	
Mano/braccio.....	≤ 2,5 m/s ² (incertezza K = 0,51 m/s ²)
Corpo.....	≤ 0,5 m/s ² (incertezza K = 0,3 m/s ²)

* per la valutazione del rischio secondo la direttiva 2002/44/EC, fare riferimento alla ISO/TR 25398:2006.

Dimensioni e specifiche operative

DIMENSIONI

A	Larghezza della struttura superiore	2.710 mm
B	Altezza al filo superiore cabina	3.040 mm
C	Lunghezza della macchina base	4.540 mm
D	Sbalzo posteriore	2.710 mm
	Raggio d'ingombro posteriore	2.750 mm
E	Altezza minima da terra del contrappeso	1.085 mm
F	Altezza al filo superiore tubo di scarico	2.095 mm
G	Luca libera da terra	440 mm
H	Lunghezza del cingolo a terra	3.655 mm
I	Lunghezza del cingolo	4.450 mm
J	Carreggiata	2.380 mm
K	Larghezza dei pattini	600 mm
L	Larghezza max. del sottocarro con pattini da 600 mm	2.980 mm



DIMENSIONI DI TRASPORTO

	Avambraccio	2,9 m
M	Lunghezza di trasporto	9.425 mm
N	Lunghezza di trasporto a terra	5.000 mm
O	Altezza (all'estremità del braccio)	2.970 mm

FORZE DI SCAVO

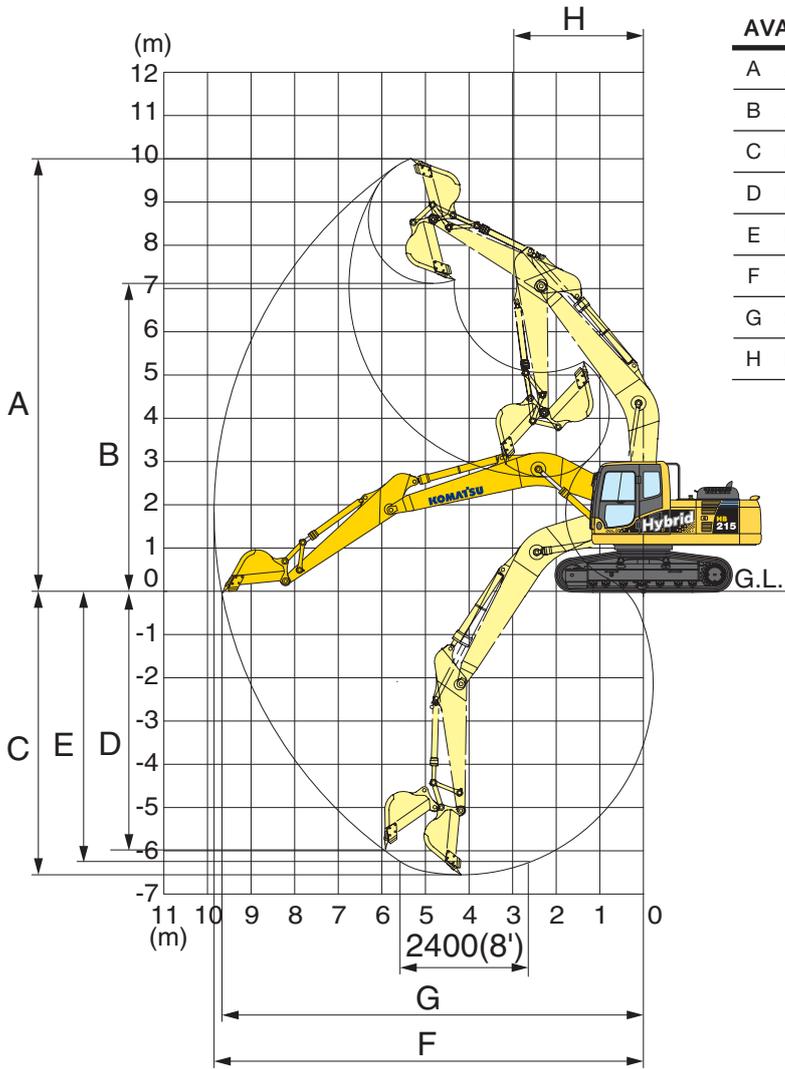
Avambraccio	2,9 m
Forza di strappo alla benna	14.100 kg
Forza di strappo alla benna (PowerMax)	15.200 kg
Forza di scavo all'avambraccio	10.300 kg
Forza di scavo all'avambraccio (PowerMax)	11.000 kg

MAX. CAPACITA' E PESO DELLA BENNA

Avambraccio	2,9 m
Peso specifico materiale fino a 1,2 t/m ³	1,36 m ³ 1.075 kg
Peso specifico materiale fino a 1,5 t/m ³	1,17 m ³ 950 kg
Peso specifico materiale fino a 1,8 t/m ³	1,02 m ³ 875 kg

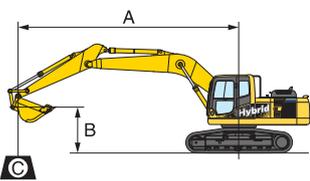
La presente tavola viene fornita solo a titolo di riferimento. Le benne rappresentate non sono necessariamente disponibili. Per ulteriori informazioni contattare il Concessionario Komatsu competente per il territorio.

DIAGRAMMA DI SCAVO



AVAMBRACCIO		2,9 m
A	Altezza max. di scavo	10.000 mm
B	Altezza max. di carico	7.110 mm
C	Profondità max. di scavo	6.620 mm
D	Profondità max. di scavo (parete verticale)	5.980 mm
E	Prof. max. di scavo (piano fondo di 2.440 mm)	6.370 mm
F	Sbraccio max. di scavo	9.875 mm
G	Sbraccio max. di scavo al piano terra	9.700 mm
H	Raggio minimo di rotazione anteriore	3.040 mm

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO



- A - Sbraccio dal centro di rotazione
- B - Altezza perno benna
- C - Capacità di sollevamento - con benna, leverismi e cilindro

- Capacità in linea
- Capacità laterale
- Capacità alla massima distanza

Quando la benna, i leverismi o il cilindro vengono rimossi, le capacità di sollevamento possono essere aumentate dei loro rispettivi pesi.

Pattini 700 mm

Avambraccio	A		7,6 m		6,1 m		4,6 m		3,0 m		1,5 m		
	B												
	7,6 m	kg	*2.750	*2.750			*3.800	*3.800					
	6,1 m	kg	*2.600	*2.600			*4.300	*4.300					
	4,6 m	kg	*2.650	2.550	*4.650	3.000	*4.900	4.500					
	3,0 m	kg	*2.800	2.300	4.750	2.900	*5.850	4.250	*7.350	6.750	*11.350	*11.350	
	1,5 m	kg	*3.050	2.200	4.650	2.800	6.700	4.000	*9.300	6.250	*7.500	*7.500	
	0,0 m	kg	*3.500	2.250	4.550	2.700	6.450	3.850	10.450	5.900	*8.000	*8.000	
	-1,5 m	kg	4.150	2.450	4.500	2.650	6.350	3.750	*10.250	5.800	*11.200	*11.200	*6.800
-3,0 m	kg	4.950	2.950			6.350	3.750	10.300	5.800	*15.600	11.500	*10.550	*10.550
-4,6 m	kg	*6.750	4.150					*9.050	6.000	*13.050	11.900		

Escavatore idraulico

HB215LC-1

Equipaggiamento standard ed a richiesta

MOTORE

Motore Komatsu SAA4D107E-1-A, turbocompresso e postrefrigerato, conforme alle normative EU Stage IIIA/EPA Tier III	●
Ventola aspirante con schermatura per prevenire l'intasamento del radiatore	●
Preriscaldamento automatico del motore	●
Protezione contro il surriscaldamento del motore	●
Indicatore livello carburante	●
Deceleratore automatico	●
Chiave di avviamento motore	●
Possibilità di inserimento password per l'avviamento del motore	●
Alternatore 24 V/60 A	●
Motorino di avviamento 24 V/5,5 kW	●
Batterie 2 × 12 V/140 Ah	●

SISTEMA IBRIDO

Sistema di recupero dell'energia del motore elettrico di rotazione	●
Supercondensatore con inverter integrato	●
Generatore/motore combinati	●

IMPIANTO IDRAULICO

Circuito idraulico HydrauMind, con Sistema Load Sensing a Centro Chiuso (CLSS)	●
Regolazione elettronica combinata delle pompe idrauliche e del motore diesel (PEMC)	●
Sistema di selezione a 5 modalità operative: modalità Power, Economy, Breaker (Martello), Attachment (Accessori) e Lifting (Sollevamento).	●
Funzione PowerMax	●
Servocomandi PPC a posizione regolabile per il controllo di braccio, avambraccio, benna e rotazione	●
Predisposizione per attacco rapido idraulico	●
1 circuito idraulico supplementare	●

SOTTOCARRO CINGOLATO

Pararulli inferiori	●
Protezioni sottocarro	●
Carro in versione LC	●
Pattini a tre costole 600 mm	●

CABINA

Cabina SpaceCab™ con struttura di sicurezza rinforzata, pressurizzata e completamente isolata, montata su sospensioni viscose, con vetri di sicurezza colorati, ampia superficie trasparente sul tetto con parasole, parabrezza anteriore apribile a scomparsa con dispositivo di bloccaggio, parabrezza inferiore smontabile, tergicristallo anteriore con intermittenza, visore parapioggia, accendisigari, posacenere, ripiano bagagli, tappetino	●
Sedile riscaldabile a sospensione pneumatica con schienale, poggiatesta e supporto lombare, braccioli regolabili e cintura di sicurezza con avvolgitore	●
Climatizzatore automatico	●
Alimentazione 12 V	●
Porta bottiglie e porta documenti	●
Box caldo-freddo	●
Autoradio	●
Visore parapioggia	●

SERVIZIO E MANUTENZIONE

Sprugo automatico dell'impianto combustibile	●
Filtro aria a doppio elemento con eiettore automatico e indicatore d'intasamento elettronico	●
KOMTRAX™ - Sistema di monitoraggio wireless Komatsu	●
Monitor a colori multifunzione con sistema di controllo e gestione EMMS	●
Dotazione per primo intervento	●

ATTREZZATURE

Braccio monoblocco	●
Avambraccio da 2,9 m	●
Benne Komatsu	○
Martelli idraulici Komatsu	○

SISTEMA DI ILLUMINAZIONE

Fari di lavoro: 4 sul tetto cabina (anteriori), 1 sul braccio principale, 1 sul contrappeso (posteriore), faro rotante	●
--	---

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Telecamera posteriore	●
Avvisatore acustico	●
Dispositivo di segnalazione sovraccarico	●
Serrature di sicurezza per tappo gasolio e cofani	●
Allarme acustico di traslazione	●
Valvole di sicurezza per il braccio principale	●
Ampi corrimano e specchietti retrovisori	●
Interruttore generale impianto elettrico	●
Cabina conforme alla norma ROPS: ISO 12117-2:2008	●
Valvola di sicurezza avambraccio	●

TRASLAZIONE

Traslazione a 3 velocità con scalata automatica, riduttori finali epicicloidali con freni idraulici di servizio e di stazionamento	●
Comandi PPC per la traslazione e lo sterzo con leve e pedali	●

ALTRE DOTAZIONI

Contrappeso standard	●
Lubrificazione centralizzata per ralla e perni	●
Pompa rifornimento carburante con arresto automatico	●
Verniciatura standard e decalco a colori	●
Catalogo ricambi e manuale d'uso e manutenzione	●

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

Il vostro partner Komatsu:

Komatsu Italia S.p.A.

Via Atheste 4
35042 - Este (PD)
Tel. +39 0429 616 111
Fax +39 0429 616 177
www.komatsu.it

KOMATSU

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UHSS14402 12/2012

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.