

"EVOLUTION LINE"



TCH-1000

MINITRASPORTATORE CINGOLATO
MINITRANSPORTEUR CHENILLÉ

CARATTERISTICHE GENERALI

- Sottocarro cingolato a trasmissione idrostatica con rulli basculanti nella zona centrale del cingolo per superamento ostacoli.
- Il lay out del cingolo in gomma garantisce un'ampia zona di appoggio quindi una bassa pressione specifica al suolo, un'elevata stabilità e un ottimo comfort di guida in tutte le condizioni di impiego.
- Motore diesel da 20 cv raffreddato ad acqua e avviamento elettrico.
- Trasmissione idrostatica con 2 pompe a portata variabile e 2 motori orbitali. Sterzata tramite rotazione dei cingoli.
- Comando traslazione a due leve servoassistito con ritorno automatico a zero per l'arresto in caso di emergenza.
- Leva per freno di stazionamento in sicurezza (blocco dell'idraulica).
- Benna ribaltabile a scarico trilaterale.
- Presa di forza idraulica (**P.T.O.**) a doppio effetto di portata max 21 lt/min e pressione a 210 bar (optional).

DATI TECNICI

Peso a vuoto (senza operatore)	kg	1100
Portata massima	kg	1000
Capacità di carico a raso / colmo (norma SAE)	m ³	0,46 / 0,570
Capacità di carico a raso liquidi	m ³	0,32
Motore		Kubota D902
Cilindrata	cm ²	898
Cilindri	n°	3
Potenza massima a 2600 rpm	kW / Hp	15 / 20
Raffreddamento	tipo	acqua
Batteria		12V - 55 Ah
Pompe trasmissione a pistoni a portata variabile		2 x 33 l/min a 250 bar
		1 x 21 l/min a 210 bar
Pompa servizi ad ingranaggi		
Larghezza cingolo	mm	230
Sterzata a cingoli indipendenti		
Tensionamento del cingolo	tipo	molla + vite di registro
Pressione specifica al suolo: vuoto / carico	kg/cm ²	0,21 / 0,42
Velocità max	km/h	0 - 4,0
Pendenza max superabile	%	60
Capacità serbatoio carburante	lt	15,2
Capacità serbatoio olio idraulico	lt	26

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

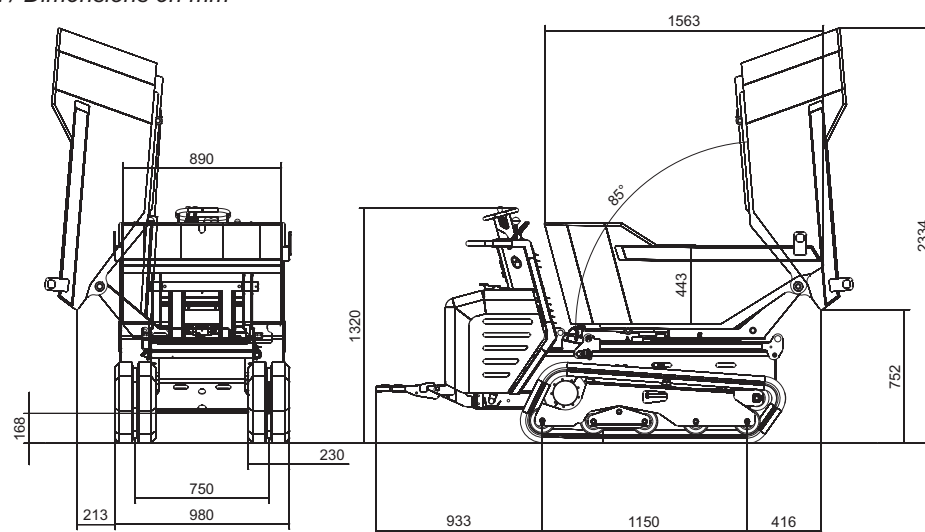
- Truck roulant chenillé avec transmission hydrostatique à rouleaux basculants dans la zone centrale de la chenille pour surmonter les obstacles.
- Structure de la chenille en caoutchouc pour garantir une large zone d'appui, qui garantie une faible pression spécifique au sol, une stabilité élevée et un confort optimal de conduite dans toutes les conditions d'emploi.
- Moteur Diesel de 20 ch refroidi par eau et démarrage électrique.
- Transmission hydrostatique avec deux pompes à cylindrée variable et 2 moteurs orbitaux. Braquage par rotation des chenilles.
- Servo commande translation à deux leviers avec retour automatique à zéro pour l'arrêt en cas de danger.
- Levier de sécurité pour le frein de parking (bloc hydraulique).
- Benne basculante à déchargement trilatérale.
- Prise de force hydraulique (**P.T.O.**) à double effet avec débit max à 21 l/min et pressions à 210 bar (en option).

DONNEES TECHNIQUES

Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	1100
Charge opérative	kg	1000
Capacité de charge à comble / à ras (norme SAE)	m ³	0,46 / 0,570
Capacité de charge: liquides	m ³	0,32
Moteur		Kubota D902
Cylindrée	cm ²	898
Cylindres	n°	3
Puissance Max (2600 r.p.m.)	kW / Hp	15 / 20
Refroidissement	type	eau
Batterie		12V - 55 Ah
Pompes transmission à pistons à portée variable		2 x 33 l/min à 250 bar
		1 x 21 l/min à 210 bar
Pompe services à engrenages		
Largueur chenille	mm	230
Système de braquage à chenilles indépendantes		
Tendeur de la chenille	type	ressort + vis de registre
Pression spécifique au sol: à vide / en charge	kg/cm ²	0,21 / 0,42
Vitesse max	km/h	0 - 4,0
Pente max franchissable à pleine charge	%	60
Capacité réservoir huile carburant	lt	15,2
Capacité réservoir huile hydraulique	lt	26

DIMENSIONI DI INGOMBRO / DIMENSIONS

Dimensioni espresse in mm / Dimensions en mm



Dati, caratteristiche ed illustrazioni non sono impegnativi e potranno essere variati senza alcun preavviso.
Données, caractéristiques et photos ne sont pas engageants et peuvent être modifiés sans aucun préavis.



MESSERSI S.p.A.

Via Arceviense, 44 - 60010 CASINE di OSTRÀ (AN) Italy Tel. 071.688771 r.a. - Fax 071.688586
Web: www.messersi.it E-mail: export@messersi.it

