



NEW HOLLAND

E16_B *E18_B*



E16B E18B

POTENZA NETTA	11,2 kW - 15 CV	
PESO OPERATIVO (MAX.)	1700 kg	1780 kg
RAGGIO DI ROTAZIONE POSTERIORE	1065 mm	
CAPACITÀ BENNA	0,028 - 0,069 m ³	



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

E16B/E18B

ALTA PRODUTTIVITA', INCREDIBILI PRESTAZIONI

Motore conforme alle normative più recenti:

- massima potenza con consumi minimi
- concezione tecnologicamente avanzata per ridurre al minimo la rumorosità e le emissioni.

RISPETTO DELL'AMBIENTE

Gli E16B/18B rispettano le regole europee per la riduzione dell'inquinamento acustico, come richiesto dalla direttiva 2000/14/CE Fase 2.

Pompe a cilindrata variabile: regolano automaticamente la potenza e la velocità operativa in funzione delle diverse condizioni di carico.

La capacità di regolare la portata e la pressione dell'impianto idraulico consente di ottimizzare la potenza del motore, calibrando la velocità e la controllabilità della macchina e riducendo i consumi di carburante.

L'impianto idraulico consente una traslazione rettilinea anche utilizzando funzioni combinate.



Funzioni idrauliche ausiliare (a semplice o doppio effetto) con tubi/flessibili fino al braccio penetratore:

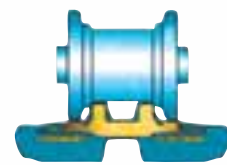
- standard sull'E18B
- opzionale sull'E16B

Attacco rapido idraulico disponibile a richiesta.



Lama livellatrice con profilo concavo:

- larga quanto la macchina; sulla E18B regolabile con perni alla maggiore larghezza del carro
- assicura le migliori prestazioni di livellamento e riempimento
- crea una base d'appoggio stabile per lo scavo



Innovativo progetto dei rulli:

- più larghi, per una maggiore stabilità
- miglior ritenzione del cingolo
- maggiore durata

Facile regolazione del tensionamento dei cingoli mediante pompa d'ingrassaggio.

Due velocità di traslazione: 2,0/3,5 km/h
Selettore di velocità a pulsante sulla leva della traslazione.

Tettuccio (FOPS, TOPS) o cabina (FOPS, TOPS) disponibili su entrambi i modelli. Il più ampio posto operatore nella categoria. La cabina offre di serie il riscaldamento, i finestrini laterali scorrevoli e il parabrezza sollevabile e removibile consentono un'ottima ventilazione.



Ambiente di lavoro funzionale, progettato per la massima produttività con il minimo sforzo anche nelle lunghe giornate di lavoro. Comandi della traslazione a leva e a pedale, quadro strumenti ben visibile, visibilità senza ostacoli in tutte le direzioni. Risposta precisa dei comandi pilotati a joystick per la massima produttività con il minimo sforzo.



E16B/E18B

MANUTENZIONE E ASSISTIBILITA'



Indicatori di livello visibili dall'esterno, per un facile controllo dei livelli olio idraulico e carburante.

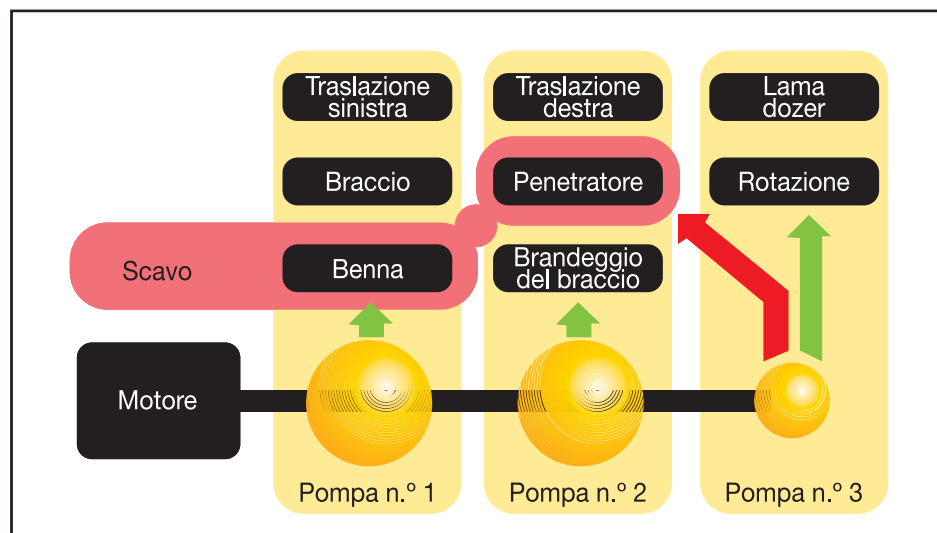
Nuova disposizione dei filtri e della batteria.

Facile manutenzione da terra grazie ad un'accessibilità a 360°:

- cofano motore posteriore ad ampia apertura
- due ampi pannelli laterali facilmente smontabili
- pannello apribile sotto il sedile di guida per l'accesso ai fusibili.
- Migliore accesso al bocchettone del serbatoio combustibile.



SISTEMA IDRAULICO A PORTATA INTEGRATA (TRE POMPE) PER UNA TOTALE CONTEMPORANEITÀ DI TUTTI I MOVIMENTI



Nel momento stesso in cui la macchina inizia le operazioni di scavo, la terza pompa (che alimenta i circuiti della rotazione e della lama) eroga una potenza idraulica supplementare al circuito del penetratore, assicurandone un funzionamento rapido e regolare anche con carichi pesanti.

E16B

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Potenza netta al volano (ISO14396)	11,2 kW/15 CV
Peso operativo (con soles in acciaio)	
tettuccio	1580 kg
cabina	1700 kg
Massima profondità di scavo (braccio 1020 mm)	2200 mm
Massima profondità di scavo (braccio 1220 mm)	2400 mm
Forza di strappo:	
benna	13,3 kN
penetratore (corto/lungo)	8,4/7,4 kN
Lunghezza di trasporto (max)	3620 mm
Larghezza di trasporto	990 mm
Altezza di trasporto (tettuccio/cabina)	2340/2350 mm

MOTORE

Marca	MITSUBISHI
Modello	L3E
Tipo	4 tempi diesel, iniezione diretta
Numero cilindri	3
Cilindrata	952 cm ³
Regime di taratura	2100 rpm
Coppia massima a 1800 giri/min	53,5 Nm

IMPIANTO ELETTRICO

Batterie	1 x 40 Ah
Tensione di funzionamento	12 V
Alternatore	40 A
Motorino d'avviamento	1,7 kW

IMPIANTO IDRAULICO

Impianto idraulico con due pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile.	
Numero di pompe	2
Portata totale	2 x 15,5 l/min
Pressione max di esercizio (attrezzo/traslazione)	206 bar
Pressione max di esercizio (rotazione)	145 bar

ROTAZIONE

Motore idraulico	a pistoni assiali
Velocità di rotazione	9,5 giri/min
Angolo di brandeggio braccio:	
sinistro	80°
destra	45°

CINGOLATURA

Passo	1215 mm
Larghezza	990 mm
Larghezza soles (cingoli in gomma)	230 mm
Pressione specifica al terreno (tettuccio/cabina)	0,25/0,30 bar
Rulli (per lato)	slitta/3
Velocità di traslazione	1 o 2
Velocità di traslazione (cingoli in gomma)	2,0-2,0/3,5 km/h
Massima pendenza superabile in continuo	58% (30°)

LAMA

Larghezza x Altezza	990 x 245 mm
Sollevamento lama	210 mm
Abbassamento lama	310 mm

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile	19,5 litri
Liquido raffreddamento	3,5
Olio motore	3,0
Impianto idraulico	15,0



E18B

CARATTERISTICHE TECNICHE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Potenza netta al volano (ISO14396)	11,2 kW/15 CV
Peso operativo:	
tettuccio	1660 kg
cabina	1780 kg
Massima profondità di scavo (braccio 1020 mm)	2200 mm
Massima profondità di scavo (braccio 1220 mm)	2400 mm
Forza di strappo:	
benna	14,0 kN
penetratore (corto/lungo)	8,7/7,8 kN
Lunghezza di trasporto (max)	3620 mm
Larghezza di trasporto (carreggiata stretta/larga)	990/1330 mm
Altezza di trasporto (tettuccio/cabina)	2340/2350 mm



MOTORE

Marca	MITSUBISHI
Modello	L3E
Tipo	4 tempi diesel, iniezione diretta
Numero cilindri	3
Cilindrata	952 cm ³
Regime di taratura	2100 rpm
Coppia massima a 1800 giri/min	53,5 Nm



IMPIANTO ELETTRICO

Batterie	1 x 40 Ah
Tensione di funzionamento	12 V
Alternatore	40 A
Motorino d'avviamento	1,7 kW



IMPIANTO IDRAULICO

Impianto idraulico con due pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile e una pompa ad ingranaggi.

Numero di pompe	2+1
Portata totale (pompe a pistoni assiali)	2 x 15,5 l/min
Portata pompa ad ingranaggi	10,9 l/min
Pressione max di esercizio (attrezzo/traslazione)	216 bar
Pressione max di esercizio (rotazione)	140 bar



ROTAZIONE

Motore idraulico	a pistoni assiali
Velocità di rotazione	9,0 giri/min
Angolo di brandeggio braccio:	
sinistro	80°
destra	45°



CINGOLATURA

Passo	1215 mm
Larghezza (carreggiata stretta/larga)	990/1330 mm
Larghezza soles (cingoli in gomma)	230 mm
Pressione specifica al terreno (tettuccio/cabina)	0,27/0,31 bar
Rulli (per lato)	slitta/3
Velocità di traslazione	2
Velocità di traslazione (cingoli in gomma)	2,0/3,5 km/h
Massima pendenza superabile in continuo	58% (30°)



LAMA

Larghezza x Altezza	990/1330 x 245 mm
Sollevamento lama	210 mm
Abbassamento lama	310 mm



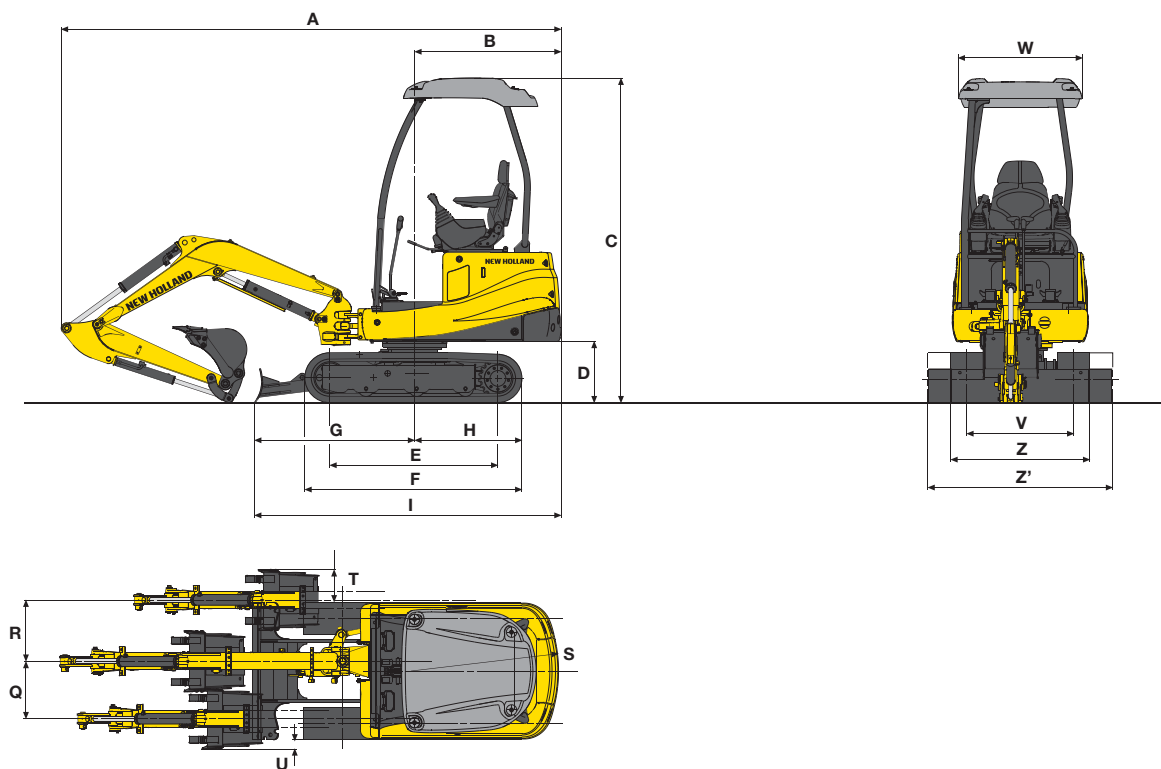
RIFORNIMENTI

	litri
Serbatoio combustibile	19,5
Liquido raffreddamento	3,5
Olio motore	3,0
Impianto idraulico	15,0



E16B/E18B

DIMENSIONI (mm)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Q	R	S	T	U	V	W	Z/Z'
E16B - E18B	3605	1055	2340/ 2350*	445	1215	1565	1155	775	2210	415	440	1065	240	70	760	890	990/ 1330**

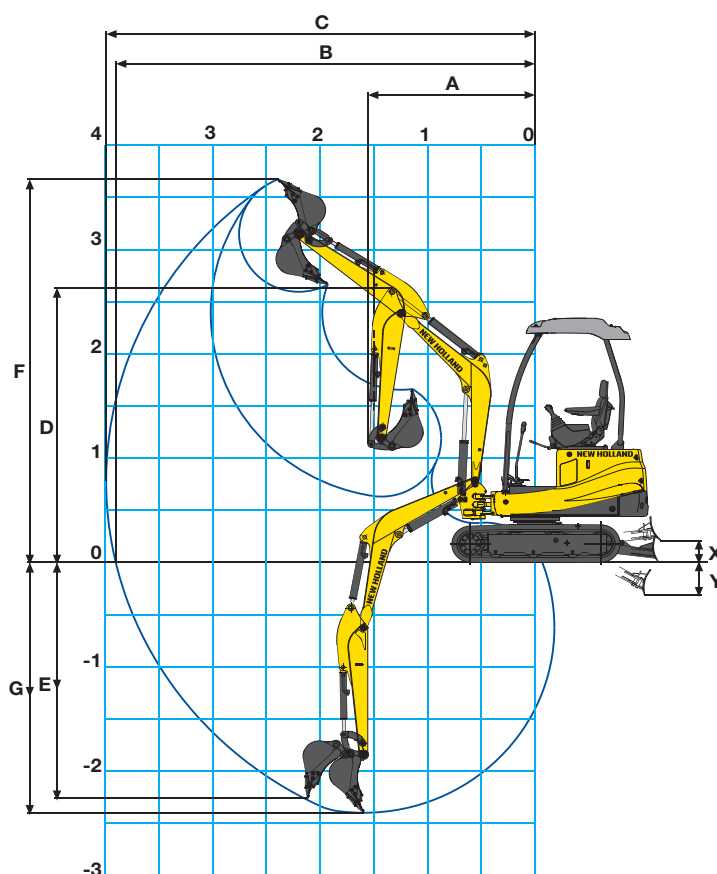
* con cabina

** con lama allargata

PRESTAZIONI DI SCAVO E16B/E18B

BRACCIO PENETRATORE		1020	1220
A	mm	1525	1555
B	mm	3710	3900
C	mm	3800	3990
D	mm	2470	2595
E	mm	2060	2260
F	mm	3550	3675
G	mm	2200	2400
X	mm	210	210
Y	mm	310	310

FORZA DI STRAPPO:		1020	1220
Benna	daN	13,3/14,0	13,3/14,0
Penetratore	daN	8,4/8,7	7,4/7,8



A RICHIESTA

- Benne di larghezza:
 - 300 mm
 - 350 mm
 - 400 mm
 - 450 mm
 - 500 mm
- Braccio da 1020 mm
- Braccio da 1220 mm (non disponibile su E16B versione a una velocità)
- Connettori rapidi sulle Tubazioni impianto Pinza & Martello
- Luce rotante
- Piastra protezione FOPS imbullonata sul Tettuccio (standard sulla versione con Cabina di entrambi i modelli)
- Sedile standard
- Sedile a sospensione meccanica
- Tubazioni Pinza & Martello (standard sul modello E18B)

Nota: le dotazioni standard e opzionali possono variare da paese a paese.
Per maggiori informazioni consulta il tuo concessionario NEW HOLLAND KOBELCO



PRESSO IL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

Le informazioni contenute in questa brochure sono esclusivamente di carattere generale. La società NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A., periodicamente e in qualsiasi momento, per ragioni tecniche o di altra natura, si riserva il diritto di modificare i dettagli o le caratteristiche del prodotto descritto nella brochure. Le immagini non si riferiscono necessariamente a prodotti in condizioni standard. Le dimensioni, le capacità e i pesi riportati nella brochure, come anche gli eventuali dati di conversione utilizzati, sono approssimati e sono soggetti a variazioni nell'ambito delle normali tecniche di produzione.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - MediaCross Firenze - Cod. 30 450IT - Stampato 01/13

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



BUILT AROUND YOU



www.newholland.com