

# B100c B110c B115c

TIER 4i  
INSIDE



	<b>B100C</b>	<b>B110C</b>	<b>B115C</b>
<b>CAPACITÀ BENNA</b>	BENNA FINO A 1,0 m <sup>3</sup>	BENNA FINO A 1,2 m <sup>3</sup>	BENNA FINO A 1,2 m <sup>3</sup>
<b>POTENZA MOTORE</b>	97 CV	110 CV	110 CV
<b>PROFONDITÀ MAX. DI SCAVO</b>	5,8 m	5,8 m	5,6 m



**BUILT AROUND YOU**

# FINO A QUANDO CONTINUEREMO A COSTRUIR

**RISPARMIO DEL 14%  
NEL CONSUMO DI  
CARBURANTE RISPETTO AI  
MODELLI CON POMPA AD  
INGRANAGGI**  
Terna "Clean Energy"

**PRODUTTIVITÀ AI VERTICI  
DELLA CATEGORIA**

Potenza aumentata del 10%  
rispetto alla concorrenza



# E, CI SARÀ SEMPRE UN SOGNO DA REALIZZARE

## **ELEVATO COMFORT OPERATIVO**

Posto guida ai vertici  
della categoria

## **COSTI DI ESERCIZIO RIDOTTI**

Consumo di carburante ridotto  
Manutenzione facile



# RISPARMIO DEL 14% NEL CONSUMO DI CARBURANTE



## MENO CONSUMO DI CARBURANTE, MENO EMISSIONI

Il motore è il cuore della terna: ecco perché lo abbiamo sempre progettato e prodotto internamente. Per calibrarlo in modo da garantire ai nostri clienti le massime prestazioni con il minimo consumo di carburante.

Inoltre, quando non si utilizza la macchina a piena potenza, la pompa idraulica a portata variabile assorbe solo l'energia che serve in quel momento. In questo modo è possibile risparmiare notevolmente sul consumo di carburante, oltre a ridurre la rumorosità della macchina.

## MOTORE NON INQUINANTE E RUMOROSITÀ RIDOTTA NELLE AREE RESIDENZIALI

Le terne Serie C sono conformi alla normativa Tier 4 interim estremamente rigorosa in materia di controllo delle emissioni, con il 90% in meno di particolato o fuliggine e il 50% in meno di ossidi di azoto rispetto alla generazione precedente. Il livello fonometrico esterno è eccezionalmente ridotto e i nuovi martelli idraulici silenziosi New Holland CB90S, appositamente progettati per le terne, contribuiscono ulteriormente al funzionamento silenzioso di queste macchine. Inoltre, i pattini in gomma riducono i danni al suolo. I bassi livelli di rumorosità ed emissioni fanno delle terne Serie C la soluzione ideale per i lavori nelle zone residenziali.





## PRESTAZIONI DA ESCAVATORE CINGOLATO

Il tipico braccio con geometria ricurva ("Banana boom") ripropone la stessa concezione dei grandi escavatori. Con i cilindri in linea, lo sforzo è ridotto, la visibilità è migliorata e le prestazioni generali di scavo sono più elevate. Quando si ruota rapidamente il braccio e poi si arresta il brandeggio, la funzione easy swing elimina il contraccolpo, consentendo di riposizionare più velocemente il braccio sullo scavo e aumentando la già notevole stabilità della macchina. Durante lo scavo, l'impianto idraulico con sensore di carico associato ai distributori idraulici a flussi condivisi assicura un controllo fluido e preciso, tempi di ciclo rapidi o, laddove necessario, operazioni delicate. Sistema di traslazione idraulica del retroescavatore (optional) in 5".



## SBRACCIO LUNGO: PERCHÉ NON AVETE TEMPO DA PERDERE!

Nessun bisogno di riposizionare continuamente la macchina, grazie a questo braccio che è più lungo di mezzo metro rispetto a quello delle altre terne.



# PRODUTTIVITÀ AI VERTICI DELLA CATEGORIA



## COME UNA PALA GOMMATA!

### CARICO FACILE:

- Tutte le funzioni di carico su un solo joystick
- Riempimento della benna agevolato al massimo con gli intuitivi comandi della trasmissione PowerShift™ e della funzione “kick-down”.
- Eccezionale forza di strappo per velocizzare il lavoro
- Capacità di sollevamento da 3,2 a 3,5 tonnellate a un'altezza di scarico di 3,5 m
- Disattivazione automatica del sistema di controllo dinamico automatico Auto-Glide Ride durante il caricamento: è possibile tenere una mano sul volante e l'altra sul joystick del caricatore

### TRASFERIMENTI SU STRADA:

Il sistema antibeccheggio Auto-Glide Ride ottimizza la capacità di trattenimento del materiale da parte della benna evitando contraccolpi al braccio durante i trasferimenti su strada. Si attiva automaticamente a velocità superiori a 5 km/h. L'operatore può così concentrarsi sul lavoro. La cabina che ospita l'operatore gli garantisce:

- Grande comfort grazie al sedile sospeso
- Eccellente visibilità panoramica grazie all'ampia superficie vetrata

### MOTRICITÀ OTTIMALE SUI TERRENI MOLLI O ACCIDENTATI:

- Trazione eccellente in condizioni estreme grazie al differenziale con bloccaggio del 100% sui modelli BI00C e BI10C o al differenziale a slittamento limitato sul modello BI15B
- Nei cantieri di edilizia residenziale, il terreno non è piano né regolare; per mantenere la stabilità in queste condizioni, l'assale anteriore può oscillare di 22°
- I modelli BI00BTC e BI10BTC sono disponibili con pneumatici da 20" che offrono un galleggiamento eccezionale

### SCARICO FACILE:

- Autolivellamento meccanico della benna per ridurre al minimo le perdite di materiale senza un grande sforzo di concentrazione da parte dell'operatore (sui modelli TC)
- Bracci ricurvi del caricatore per facilitare lo scarico della benna negli autocarri (sui modelli TC)
- Ritorno automatico della benna in posizione di scavo dopo lo scarico semplicemente spostando il joystick prima in avanti e poi a sinistra

### LIVELLAMENTO SEMPLICE

Attivabile facilmente e semplicemente spingendo il joystick in avanti.



## POTENZA SEMPRE DISPONIBILE

100 o 110 CV: 10 CV in più rispetto ai nostri principali concorrenti!

## CONTROLLO FLUIDO SOTTO CARICO GRAZIE AL POWERSHIFT™

Disponibile su tutti i modelli, la trasmissione con PowerShift™ offre il massimo comfort dell'operatore.

Quando è selezionata la modalità completamente automatica, è la trasmissione stessa a scalare o incrementare automaticamente le marce in funzione della velocità o del carico, migliorando i tempi di ciclo e semplificando i trasferimenti su strada. Se preferite una soluzione meno sofisticata, sui modelli B100C e B110C potete scegliere la nostra robusta trasmissione Powershuttle.

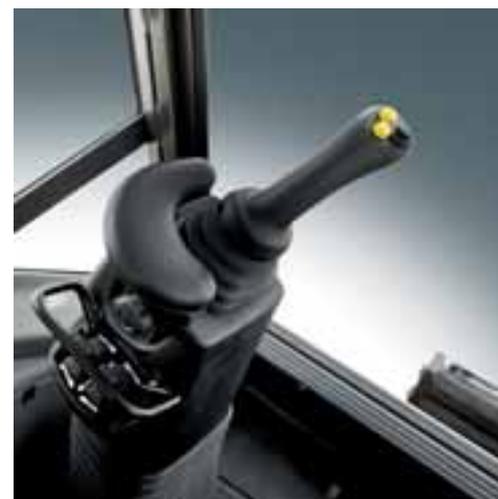
## I "TEMPI MORTI" SONO RIDOTTI AL MINIMO:



- Lo spostamento laterale idraulico (optional) permette un posizionamento rapido e preciso del braccio senza danneggiare il terreno in 5".
- Illuminazione eccellente per il lavoro nelle ore notturne
- 4 fari di lavoro anteriori e 4 posteriori (su tutti i modelli con pompa a portata variabile)

# BENVENUTI A BORDO





## TUTTI I COMANDI A PORTATA DI MANO

- Posizione di lavoro totalmente regolabile con visibilità eccezionale.
- Ambiente di lavoro silenzioso: livello fonometrico interno 77 dB
- Facile pulizia
- Tappetino rimovibile e pavimento piano della cabina per agevolare la pulizia
- Ampio spazio per riporre gli oggetti
- Portabibite
- Vano portaguanti più ampio

## CABINA SPAZIOSA E FACILMENTE ACCESSIBILE

- Controllo simultaneo
- Tutti i comandi del caricatore e della benna sono disposti sul joystick
- Bracciolo confortevole e regolabile
- Sedile a sospensione pneumatica regolabile in altezza
- Comfort imbattibile sui terreni accidentati e su strada
- Ventilazione eccellente
- Apertura parziale o totale di entrambi i vetri laterali anteriori e posteriori
- Ventilatore in cabina (optional)
- Aria condizionata di serie

# BASSI COSTI DI ESERCIZIO



## UN RISPARMIO CONSIDEREOLE

Se la vostra terna New Holland venisse utilizzata per 800 ore l'anno, calcoliamo che il nostro nuovo impianto idraulico con pompa a portata variabile possa permettervi di risparmiare fino a 1.000 € l'anno. Con il nuovo motore e la pompa a portata variabile, il risparmio totale di carburante può arrivare fino al 14% in più rispetto ai precedenti modelli con pompa a ingranaggi.



## PROTEZIONE ANTIVANDALI: PROTEGGETE IL VOSTRO INVESTIMENTO IN CANTIERE

- Sfiato di sicurezza del tappo dell'olio idraulico
- Vano batteria con chiusura a chiave
- Cofano motore con chiusura a chiave
- Antifurto disponibile a richiesta

## PROGETTAZIONE INTELLIGENTE

- Protezione delle luci di guida
- Le luci di guida posteriori hanno 2 posizioni:
- posizione per i trasferimenti: sugli stabilizzatori
  - posizione di lavoro: sulla cabina, in modo da essere completamente protette



## ACCESSIBILITÀ AI VERTICI DELLA CATEGORIA

- Il cofano ribaltabile assicura un eccellente accesso da terra al motore e ai punti soggetti a manutenzione.
  - Punti di manutenzione raggruppati
- I punti per i rifornimenti e i controlli quotidiani sono accessibili da terra per ridurre al minimo i tempi degli interventi. Sulla fiancata sinistra della macchina, appena sopra il serbatoio carburante, si può facilmente accedere a:
- i punti di controllo della pressione idraulica,
  - il circuito dello sterzo,
  - i comandi pilotati.
- Tutti questi punti sono raggruppati insieme per ridurre i tempi e i costi della manutenzione aumentando l'efficienza, la durata e le prestazioni della macchina.



## DIAGNOSTICA FACILE IN OFFICINA

Il software di controllo della manutenzione New Holland EST (Electronic Service Tool) assicura una diagnostica rapida del motore.

## LIQUIDO DEI FRENI SENZA PROBLEMI

Come liquido dei freni si utilizza l'olio idraulico. Non è quindi necessario un serbatoio separato con il rischio di utilizzare il liquido sbagliato.



## BATTERIA IN POSIZIONE PROTETTA E FACILMENTE RAGGIUNGIBILE

La batteria è facilmente raggiungibile nel vano portattrezzi "sottochiave" e posto sul lato destro della macchina, sotto la cabina. Togliendo un solo pannello, si accede facilmente sia alla batteria, sia all'interruttore principale.

# BI00C/BI00CTC

## CARATTERISTICHE TECNICHE BI00C



### MOTORE

Potenza netta nominale motore  
(ISO 14396/ECE R120).....72 kW (97 CV) @ 2200 giri/min  
Potenza netta massima motore  
(ISO 14396/ECE R120).....83 kW (112 CV) @ 2000 giri/min  
Coppia massima.....453 Nm @ 1400 giri/min  
Modello.....Motore turbocompresso FPT da 3,400 cm<sup>3</sup>,  
con iniezione Common Rail

2 ruote sterzanti con pneumatici da 18"

Benna da 1,0 m<sup>3</sup>

Trasmissione Powershuttle (std)

Comando pilotato / meccanico

Emissioni di CO<sub>2</sub>.....890 g/kWh

Emissioni di NO<sub>x</sub>.....3,03

Emissioni di HC.....0,004

Emissioni di CO.....0,05

Emissioni di PM.....0,01

Emissioni di NO<sub>x</sub> + NMHC.....3,034



### IMPIANTO ELETTRICO

Batteria.....12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A



### IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di pompa.....Pompa a ingranaggi a cilindrata variabile

Portata max. ....pompa meccanica: 156 l/min

.....pompa a portata variabile: da 6 l a 165 l/min @ 2200giri/min

Pressione max.....205 bars



### PESO OPERATIVO

Con retroescavatore standard e benna "6 in 1".....8120 kg

Con retroescavatore estensibile e benna "6 in 1".....8350 kg



### ASSALI

Assale ante. oscillazione di 11° in entrambe le direzioni.....Standard

Assale posteriore.....Bloccaggio differenziale



### PNEUMATICI

Gli pneumatici devono essere polivalenti industriali per terreni duri o agricoli per terreni molli

Pneumatici .....18" anteriori con 26" o 28" posteriori

#### Raggio di sterzata

Modalità 2 ruote sterzanti, doppia trazione innestata, senza uso dei freni

- Pneumatico esterno.....4300 mm

- Tagliante benna .....5600 mm



### FRENI

Servofreno con superficie di attrito di 2.472 cm<sup>2</sup>



### RIFORNIMENTI

Serbatoio carburante .....132 l

Sistema di raffreddamento.....24 l



### LIVELLO FONOMETRICO E VIBRAZIONI

Interno (dB(A)).....77

Esterno (dB(A)).....102

Arti superiori 2,5 m/s<sup>2</sup>.....2,5

Addome 0,5 m/s<sup>2</sup>.....0,5

## CARATTERISTICHE TECNICHE BI00CTC



### MOTORE

Potenza netta nominale motore  
(ISO 14396/ECE R120).....72 kW (97 CV) @ 2200 giri/min  
Potenza netta massima motore  
(ISO 14396/ECE R120).....83 kW (112 CV) @ 2000 giri/min  
Coppia massima.....453 Nm @ 1400 giri/min  
Modello.....Motore turbocompresso FPT da 3,400 cm<sup>3</sup>,  
con iniezione Common Rail

2 ruote sterzanti con pneumatici da 20" o 18"

Benna da 1,2 m<sup>3</sup> o 1,0 m<sup>3</sup>

Trasmissione PowerShift™ / Powershuttle

Comando pilotato / meccanico

Emissioni di CO<sub>2</sub>.....890 g/kWh

Emissioni di NO<sub>x</sub>.....3,03

Emissioni di HC.....0,004

Emissioni di CO.....0,05

Emissioni di PM.....0,01

Emissioni di NO<sub>x</sub> + NMHC.....3,034



### IMPIANTO ELETTRICO

Batteria.....12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A



### IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di pompa.....A cilindrata variabile

Portata max. ....da 6 a 165 l/min @ 2200 giri/min

Pressione max.....205 bars



### PESO OPERATIVO

Con retroescavatore standard e benna "6 in 1".....8270 kg

Con retroescavatore estensibile e benna "6 in 1".....8500 kg



### ASSALI

Assale ante. oscillazione di 11° in entrambe le direzioni.....Standard

Assale posteriore.....Bloccaggio differenziale



### PNEUMATICI

Gli pneumatici devono essere polivalenti industriali per terreni duri o agricoli per terreni molli

Pneumatici .....18" anteriori con 26"

.....o 28" posteriori o 20" anteriori con 30" posteriori

#### Raggio di sterzata

Modalità 2 ruote sterzanti, doppia trazione innestata, senza uso dei freni

freni- Pneumatico esterno.....4300 mm

- Tagliante benna .....5600 mm



### FRENI

Servofreno con superficie di attrito di 2.472 cm<sup>2</sup>



### RIFORNIMENTI

Serbatoio carburante .....132 l

Sistema di raffreddamento.....24 l



### LIVELLO FONOMETRICO E VIBRAZIONI

Interno (dB(A)).....77

Esterno (dB(A)).....102

Arti superiori 2,5 m/s<sup>2</sup>.....2,5

Addome 0,5 m/s<sup>2</sup>.....0,5

# B110C TC / B115C TC

## CARATTERISTICHE TECNICHE B110C TC



### MOTORE

Potenza netta nominale motore (ISO 14396/ECE R120)..... 82 kW (110 CV) @ 2200 giri/min  
Potenza netta massima motore (ISO 14396/ECE R120)..... 89 kW (120 CV) @ 1900 giri/min  
Coppia massima..... 460 Nm @ 1400 giri/min  
Modello..... Motore turbocompresso FPT da 3,400 cm<sup>3</sup>, con iniezione Common Rail

2 ruote sterzanti con pneumatici da 20" o 18"

Benna da 1,2 m<sup>3</sup> o 1,0 m<sup>3</sup>

Trasmissione PowerShift™ / Powershuttle

Comando pilotato / meccanico

Emissioni di CO<sub>2</sub>..... 890 g/kWh  
Emissioni di NO<sub>x</sub>..... 3,03  
Emissioni di HC..... 0,004  
Emissioni di CO..... 0,05  
Emissioni di PM..... 0,01  
Emissioni di NO<sub>x</sub> + NMHC..... 3,034



### IMPIANTO ELETTRICO

Batteria..... 12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A



### IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di pompa..... A cilindrata variabile  
Portata max. .... da 6 a 165 l/min @ 2200 giri/min  
Pressione max ..... 205 bars



### PESO OPERATIVO

Con retroescavatore standard e benna "6 in 1"..... 8270 kg  
Con retroescavatore estensibile e benna "6 in 1"..... 8500 kg



### ASSALI

Assale ante. oscillazione di 11° in entrambe le direzioni..... Standard  
Assale posteriore..... Bloccaggio differenziale



### PNEUMATICI

Gli pneumatici devono essere polivalenti o industriali per terreni duri o agricoli per terreni molli

Pneumatici ..... 18" anteriori con 26" o 28" posteriori o 20" anteriori con 30" posteriori

### Raggio di sterzata

Modalità 2 ruote sterzanti, doppia trazione innestata, senza uso dei freni  
- Pneumatico esterno..... 4300 mm  
- Tagliente benna ..... 5600 mm



### FRENI

Servofreno con superficie di attrito di 2.472 cm<sup>2</sup>



### RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante ..... 132 l  
Sistema di raffreddamento..... 24 l



### LIVELLO FONOMETRICO E VIBRAZIONI

Interno (dB(A))..... 77  
Esterno (dB(A))..... 103  
Arti superiori 2,5 m/s<sup>2</sup>..... 2,5  
Addome 0,5 m/s<sup>2</sup>..... 0,5

## CARATTERISTICHE TECNICHE B115C TC



### MOTORE

Potenza netta nominale motore (ISO 14396/ECE R120)..... 82 kW (110 CV) @ 2200 giri/min  
Potenza netta massima motore (ISO 14396/ECE R120)..... 89 kW (120 CV) @ 1900 giri/min  
Coppia massima..... 460 Nm @ 1400 rpm  
Modello..... Motore turbocompresso FPT da 3,400 cm<sup>3</sup>, con iniezione Common Rail

4 ruote sterzanti isodiametriche

Benna da 1,2 m<sup>3</sup>

Trasmissione PowerShift™ (std)

Comando pilotato / meccanico

Emissioni di CO<sub>2</sub>..... 890 g/kWh  
Emissioni di NO<sub>x</sub>..... 3,03  
Emissioni di HC..... 0,004  
Emissioni di CO..... 0,05  
Emissioni di PM..... 0,01  
Emissioni di NO<sub>x</sub> + NMHC..... 3,034



### IMPIANTO ELETTRICO

Batteria..... 12V 95Ah, 900 A (SAE) - 120 A



### IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di pompa..... A cilindrata variabile  
Portata max. .... da 6 a 165 l/min @ 2200 giri/min  
Pressione max ..... 205 bars



### PESO OPERATIVO

Con retroescavatore standard e benna "6 in 1"..... 8870 kg  
Con retroescavatore estensibile e benna "6 in 1"..... 9100 kg



### ASSALI

Assale ante. oscillazione di 11° in entrambe le direzioni..... Standard  
Assale posteriore..... Differenziale a slittamento limitato (ant. e post.)



### PNEUMATICI

Gli pneumatici devono essere polivalenti o industriali per terreni duri o agricoli per terreni molli

Pneumatici ..... 24" anteriori con 24" posteriori o 28" anteriori con 28" posteriori

### Raggio di sterzata

Modalità 2 ruote sterzanti, doppia trazione innestata, senza uso dei freni  
- Pneumatico esterno..... 7830 mm  
- Tagliente benna ..... 8550 mm



### FRENI

Servofreno con superficie di attrito di 2.472 cm<sup>2</sup>



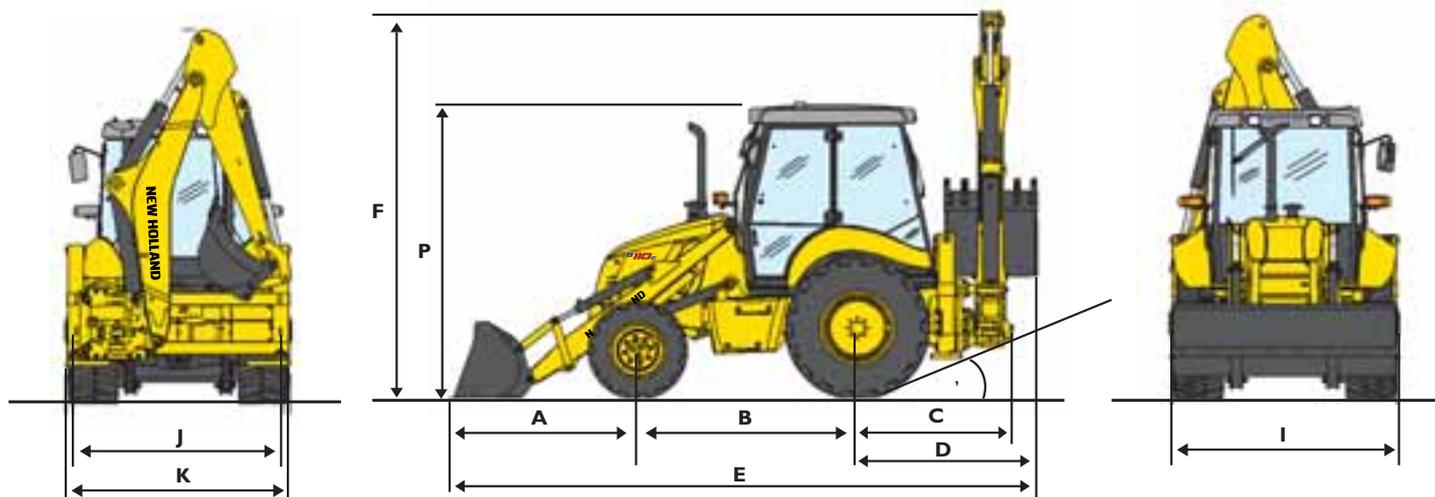
### RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante ..... 132 l  
Sistema di raffreddamento..... 24 l



### LIVELLO FONOMETRICO E VIBRAZIONI

Interno (dB(A))..... 77  
Esterno (dB(A))..... 103  
Arti superiori 2,5 m/s<sup>2</sup>..... 2,5  
Addome 0,5 m/s<sup>2</sup>..... 0,5



## DIMENSIONI TOTALI

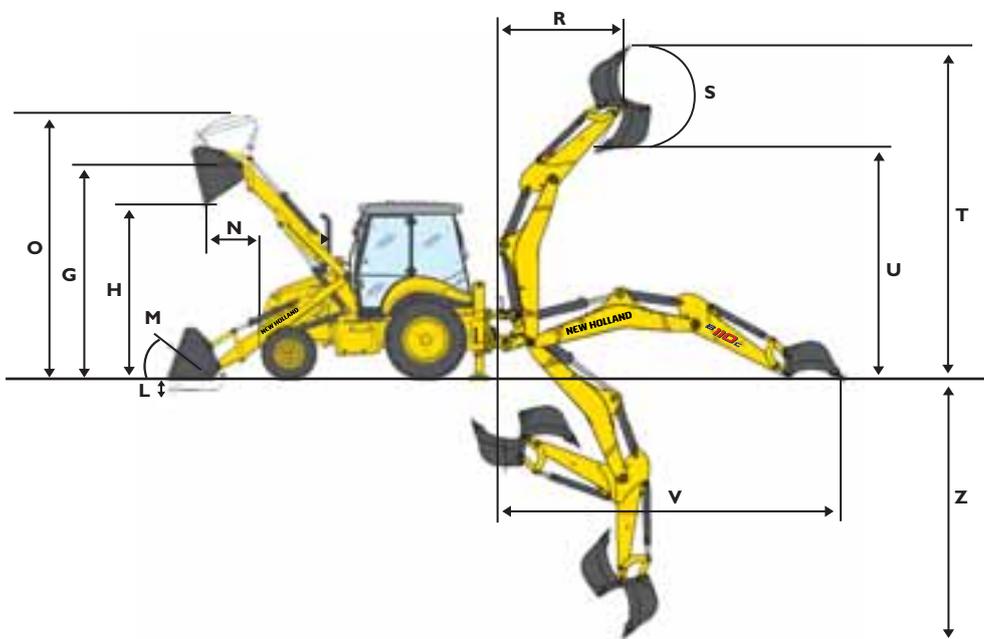
		<b>B 100C</b>
<b>A</b> - Luce libera da terra sotto l'assale anteriore	mm	1870
<b>B</b> - Passo	mm	2175
<b>C</b> - Distanza dal perno sull'assale anteriore	mm	1320
<b>D</b> - Distanza max. sull'assale posteriore (con benna del retroescavatore da 915 mm)	mm	1780
<b>E</b> - Lunghezza totale	mm	5825
<b>F</b> - Altezza alla sommità del braccio	°	3875
, - Angolo di rampa posteriore	mm	23
<b>P</b> - Altezza della cabina	mm	2940
<b>I</b> - Larghezza della benna del caricatore	mm	2250
<b>J</b> - Larghezza degli stabilizzatori	mm	2250
<b>K</b> - Larghezza totale	mm	2325

## CARATTERISTICHE DEL CARICATORE

		<b>B 100C</b>
Forza di strappo max.	daN	6900
Capacità di sollevamento alla max. altezza	kg	3550
<b>L</b> - Profondità di scavo	mm	75
<b>M</b> - Angolo di richiamo della benna a terra	°	40
<b>N</b> - Sbraccio alla max. altezza	mm	785
<b>O</b> - Altezza max. di lavoro	mm	4330
<b>G</b> - Altezza al perno benna	mm	3500
<b>H</b> - Altezza max. di scarico con benna a 45°	mm	2780

## CARATTERISTICHE DEL RETROESCAVATORE

		<b>B 100C</b>	
		<b>retratto</b>	<b>esteso</b>
Forza di strappo alla benna	daN	6400	
Forza di strappo al penetratore	daN	4620	3200
<b>R</b> - Sbraccio di scavo alla max. altezza	mm	2330	3190
<b>S</b> - Rotazione della benna	°	204	204
<b>T</b> - Altezza di scavo	mm	5650	6305
<b>U</b> - Altezza di scarico	mm	3930	4585
<b>V</b> - Sbraccio di scavo al suolo	mm	5870	6815
<b>Z</b> - Profondità di scavo	mm	4710	5750



B100CTC		B110CTC		B115CTC	
1870		1870		1965	
2175		2175		2200	
1320		1320		1325	
1780		1780		1780	
5825		5825		5945	
3825		3825		3930	
23		23		22	
2940		2940		2960	
2250/2400		2250/2400		2400	
2250		2250		2250	
2325		2325		2325	

B100CTC		B110CTC		B115CTC	
6650		6650		7400	
3195		3195		3550	
125		125		155	
46		46		45	
813		813		825	
4405		4405		4480	
3460		3460		3490	
2693		2693		2650	

B100CTC		B110CTC		B115CTC	
retratto	esteso	retratto	esteso	retratto	esteso
6400		6400		6400	
4620	3200	4620	3200	4620	3200
2330	3190	2330	3190	2315	3130
204	204	204	204	204	204
5650	6305	5650	6305	5815	6475
3930	4585	3930	4585	4090	4750
5860	6815	5860	6815	5850	6810
4710	5750	4710	5750	4565	5600

# GAMMA DI ACCESSORI

	Larghezza	Capacità	Peso	Impianto idraulico	
<b>BENNE PER CARICATORE</b>					
 6 in 1  4 in 1	2250 mm	1000 l	300 kg	Linea idraulica a doppio effetto	B100C B110C - B115C
	2400 mm	1150 l	380 kg		
<b>BENNE PER RETROSCAVATORE</b>					
	305 mm	76 l	108 kg	Non richiesta	
	460 mm	109 l	130 kg		
	610 mm	153 l	160 kg		
	760 mm	196 l	180 kg		
	915 mm	238 l	210 kg		
<b>BENNA PER PULIZIA FOSSI</b>					
	1200 mm	240 mm	170 mm	Non richiesta	
	1500 mm	280 mm	190 mm		
<b>BENNA A "V"</b>					
	1000 mm (Sup.)	243 l	229 kg	Non richiesta	
	200 mm (Inf.)	150 l	160 kg		
<b>MARTELLLO</b>					
	<b>Modello</b>	<b>Diametro utensili</b>	<b>Peso</b>	Linea idraulica a doppio effetto	
	CB65S CB90S	63 mm 80 mm	315 kg 360 kg		
<b>LAMA DA NEVE</b>					
	2640 mm	Appositamente progettata per lo sgombero della neve in condizioni difficili. Ad azionamento idraulico, con angolazione di 30° a destra o a sinistra. È richiesto il circuito idraulico a doppio effetto.			
<b>TRIVELLE</b>					
	È disponibile una gamma completa di coclee da 150 a 1.050 mm di diametro per tutte le applicazioni: installazione di pilastri, piloni delle linee elettriche e telefoniche o pali per segnaletica; messa a dimora di alberi e arbusti. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al proprio concessionario.				

## DAL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

Le informazioni contenute in questa brochure sono esclusivamente di carattere generale. La società NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A., periodicamente e in qualsiasi momento, per ragioni tecniche o di altra natura, si riserva il diritto di modificare i dettagli o le caratteristiche del prodotto descritto nella brochure. Le immagini non si riferiscono necessariamente a prodotti in condizioni standard. Le dimensioni, le capacità e i pesi riportati nella brochure, come anche gli eventuali dati di conversione utilizzati, sono approssimati e sono soggetti a variazioni nell'ambito delle normali tecniche di produzione.

Printed on recycled paper  
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



Published by NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.  
Printed in Italy - MediaCross Firenze - Cod. 306661T - Printed 11/13



www.newholland.com

