



NEW HOLLAND

D 150_B



POTENZA MASSIMA

116 kW - 158 CV

PESO OPERATIVO MAX.

LT	XLT	WT/LGP
15290 kg	15965 kg	17240 kg



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

Nuova trasmissione idrostatica

- Concezione semplice e robusta
- Doppio sistema di trasmissione a ciclo chiuso
 - Sterzata sotto carico
 - Controrotazione sotto carico
 - Adeguamento automatico della capacità di spinta e della velocità alle variazioni del carico laterale lama
 - Mantenimento della traiettoria anche sulle pendenze
- Frenatura dinamica
- Velocità di traslazione regolabile all'infinito
- Riduzione del 10% nel consumo di carburante

Nuovo motore CNH Common Rail

- Concezione tecnologicamente avanzata
- Grande cilindrata, 6 cilindri, turbo con aftercooler
- Potente, reattivo, a basso consumo di carburante
- Ecologico
- Conforme alle normative europee sull'inquinamento atmosferico e acustico



ENZA AL TOP

Nuovo posto guida

- Cabina ROPS/FOPS ribaltabile ed estremamente spaziosa
- Quadro strumenti analogico ed elettronico di tipo automobilistico
- Posizionamento ergonomico di tutti i comandi
- Accesso da entrambi i lati grazie a porte bloccabili e con apertura a 180°
- Visibilità panoramica a 360° gradi inclusi i bordi della lama
- Nuovi manipolatori elettroidraulici morbidi da azionare
- Sedile completamente registrabile con cintura di sicurezza avvolgibile

Potenza e flessibilità per ogni tipo di applicazione

- 4 diverse versioni di sottocarro: LT / XLT / WT / LGP
- Ampia scelta di lame: HS / HSU / PAT con 2 diverse larghezze
- Nuovo sottocarro con passo più lungo
- Ampia scelta di soles



D150B POTENZA DE

NUOVO MOTORE EMISSIONATO TIER 3A CON TECNOLOGIA COMMON RAIL



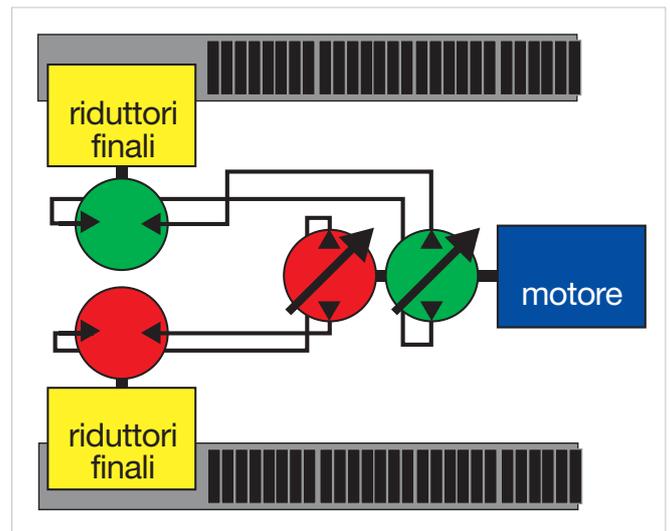
Il nuovo motore CNH Common Rail è un gioiello della tecnologia, progettato per sviluppare una potenza e una coppia elevate e ridurre il consumo di carburante e le emissioni inquinanti. Rispetto al modello precedente, a parità di regime (2.200 giri/min) il nuovo motore sviluppa un 12% in più di potenza massima e la coppia passa da 650 a 690 Nm.

Il sistema Common Rail assicura l'iniezione elettronica nei cilindri a una pressione molto elevata, ottimizzando la nebulizzazione del carburante e miscelandolo con una maggior quantità di aria in uscita dal turbocompressore con aftercooler, in modo tale da garantire sempre la massima efficienza della combustione.

DOPPIO SISTEMA A CICLO CHIUSO

Doppio sistema a ciclo chiuso significa che ciascuna ruota motrice ha una propria trasmissione indipendente.

Ogni trasmissione si compone di una pompa a pistoni a cilindrata variabile collegata a un motore a pistoni con asse inclinato a cilindrata variabile. Modulando automaticamente la portata (velocità) e la pressione (potenza) dell'impianto idraulico, questo sistema a ciclo chiuso permette di regolare la potenza erogata a ciascun cingolo durante le sterzate o le controrotazioni, di gestire eventuali carichi improvvisi sulla lama, di svoltare con qualsiasi raggio di sterzata o di mantenere una traiettoria rettilinea anche sulle pendenze. Una trasmissione Load Sensing completamente automatica.



ALLA SEMPLICITÀ COSTRUTTIVA

FRENATURA DINAMICA

Il sistema a ciclo chiuso prevede anche la frenatura dinamica, che riduce automaticamente la velocità della macchina sulle pendenze permettendo all'operatore un controllo sicuro e preciso del mezzo in qualsiasi condizione di lavoro.

La frenatura dinamica può essere anche controllata in movimento dall'operatore agendo sul pedale del deceleratore, in modo da diminuire il numero di giri del motore. Il che significa ridurre la portata dell'olio della pompa e conseguentemente la velocità della macchina, aumentando nel contempo la precisione di lavoro. Il freno di servizio viene azionato dal pedale del freno. Il freno di parcheggio, con innesto a molla e disinnesto idraulico, viene attivato al sollevamento delle due leve di sicurezza oppure entra in azione automaticamente ogni volta che la macchina non si muove per più di 30 secondi.



RIDUTTORI FINALI

La potenza generata dai motori idraulici viene trasferita con la massima efficienza alle ruote motrici grazie a un sofisticato sistema costituito da una tripla riduzione combinata con riduttori finali epicicloidali.



D150B

POTENZA DELLA T

STERZATURA E CONTROLLO

ADEGUAMENTO AUTOMATICO DELLA CAPACITÀ DI SPINTA E DELLA VELOCITÀ

La nuova trasmissione completamente idrostatica e di semplice concezione, permette al D150B di adeguare automaticamente la potenza (capacità di spinta) e la velocità ai cambiamenti di direzione e alle variazioni di carico, sfruttando così al meglio le caratteristiche del motore per un'efficienza ottimale.



CARATTERISTICHE

- Trasmissione semplice e robusta
- Doppio sistema di trasmissione a ciclo chiuso
- Velocità di traslazione regolabile all'infinito
- Frenatura dinamica
- Aumento della potenza e della coppia
- Numero ridotto di parti mobili

TRASMISSIONE COMPLETAMENTE IDROSTATICA

ROTAZIONE SOTTO CARICO

MANTENIMENTO DELLA TRAIETTURA SULLE PENDENZE E CON CARICHI LATERALI SULLA LAMA

Ciascun cingolo può sempre disporre della potenza o della velocità massime necessarie per ottimizzare le prestazioni della macchina in tutte le condizioni di lavoro: cambi di direzione e controrotazioni, variazioni improvvise di carico sulla lama o mantenimento di una traiettoria rettilinea sulle pendenze.



VANTAGGI

- Nuova e robusta trasmissione che assicura un'efficienza del 10% nei consumi di carburante per una elevata economia di esercizio
- Sterzate e controrotazioni sotto carico per un comfort ottimale dell'operatore e per un efficiente e rapido riposizionamento in movimento della macchina e della lama
- Produttività ed efficienza massime in tutte le applicazioni senza bisogno di cambiare marcia
- Manovrabilità facile e sicura anche sulle pendenze
- Elevata forza di trazione per una maggiore produttività e un rapido ritorno dell'investimento
- Durata ed economia di gestione elevate grazie alla riduzione dei costi di manutenzione nel ciclo di vita della macchina

D150B LA POTEN

LUNGO SOTTOCARRO

Il D150B è dotato di un carro molto lungo che offre:

- Una straordinaria capacità di livellamento con la lama
- Una stabilità eccezionale.
- Un maggior comfort dell'operatore negli spostamenti sui terreni accidentati

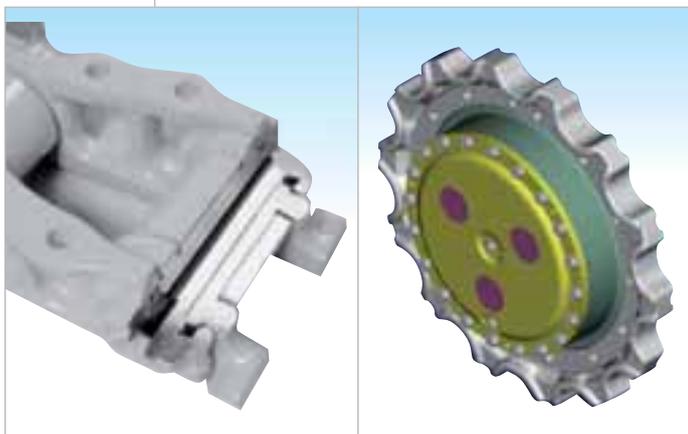


CINGOLI LUBRIFICATI E A TENUTA (SALT)

I cingoli lubrificati e a tenuta, associati a un aumento dell'8% del passo delle maglie ed a ruote tendicingolo e rulli a lubrificazione permanente, comportano un effettivo miglioramento delle prestazioni, dell'affidabilità e della durata del sottocarro.

A RICHIESTA CINGOLI A PIÙ LUNGA DURATA (ELT)

Rispetto ai cingoli SALT, questi nuovi cingoli speciali New Holland sono dotati di doppie boccole temprate sui perni standard. La boccola più grande ruota liberamente sopra quella più piccola, riducendo drasticamente l'usura dovuta al contatto tra la boccola stessa e i denti della ruota motrice. Nelle applicazioni particolarmente abrasive, i cingoli ELT permettono di raddoppiare la durata utile rispetto ai cingoli SALT, che a loro volta sono comunque migliori e più duraturi dei cingoli standard. Le boccole maggiorate dei cingoli ELT comportano l'esigenza di montare delle ruote motrici diverse, con un minor numero di denti, il 40% in più di materiale nella zona alla base dei denti, e con 3 volte in più materiale di usura tra ciascun dente.



ZA DELL'INNOVAZIONE

LAME

Il D150B New Holland può essere equipaggiato con diversi tipi di lame:

- Diritta (HS)
- Semi-U (HSU)
- PAT (o a 6 vie)

Le lame HS e HSU sono disponibili esclusivamente per la versione LT, mentre la lama PAT è disponibile in 2 diverse misure per tutte le versioni.

Per ragioni di trasportabilità, la lama PAT per WT e LGP larga 4.000 mm, è disponibile anche in versione "ripiegabile".

Con la lama in posizione ripiegata, anche il D105B LGP non supera la larghezza di trasporto di 3.000 mm.

La lama PAT è particolarmente apprezzata dai clienti per la sua facilità d'impiego, compattezza e flessibilità operativa, che aumentano il comfort dell'operatore e la produttività della macchina.



D150B POTENZA DEL

AMBIENTE DI LAVORO SPAZIOSO

Il posto guida moderno e luminoso è stato progettato pensando al comfort dell'operatore, per offrirgli un ambiente di lavoro estremamente confortevole, con una visibilità panoramica a 360° e una visuale eccellente anche ai bordi della lama.



NUOVI MANIPOLATORI ELETTRIDRAULICI ...

Entrambi i manipolatori destro e sinistro sono ad azionamento elettroidraulico per rendere minimo l'affaticamento dell'operatore. Quello di destra comanda tutti i movimenti della lama e include la posizione flottante.



...CON CONTROLLO ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ

Quello di sinistra comanda tutti i movimenti della macchina e include la posizione di blocco sia in marcia avanti che in retromarcia. Alla sua sommità sono posizionati due pulsanti che consentono all'operatore di selezionare fino a 10 velocità in marcia avanti, entro il limite della velocità massima di 10 km/h.

All'avvio del motore, la velocità di avanzamento è fissata per default al 60% della velocità massima.

Sulla sinistra di questo joystick è montato il selettore proporzionale della velocità di retromarcia, che permette di scegliere 4 diverse velocità, corrispondenti rispettivamente all'80%, 100%, 115% e 130% della marcia avanti precedentemente selezionata.

LA SICUREZZA E DEL COMFORT

CABINA ROPS E FOPS

La cabina del D150B è del tipo ROPS/FOPS per garantire la massima sicurezza dell'operatore ed è comodamente accessibile da entrambi i lati grazie a due porte bloccabili con apertura a 180°. Entrambi gli accessi sono protetti da leve di sicurezza che, una volta sollevate per consentire all'operatore di uscire della cabina, interrompono la pressione idraulica. In tal modo viene esclusa la funzionalità dei manipolatori e viene inserito il freno di parcheggio ad innesto a molla e disinnesto idraulico. I vetri laterali sono apribili per ventilare l'abitacolo, ma, per il massimo comfort dell'operatore, è disponibile a richiesta anche l'aria condizionata.



SEDILE DI GUIDA

Il sedile, confortevole e registrabile in tutte le direzioni, è dotato di schienale inclinabile e di cintura di sicurezza avvolgibile. L'operatore è così libero di scegliere la posizione di guida più comoda per poter raggiungere facilmente i comandi montati in posizione ergonomica. E per un comfort ancora maggiore è disponibile come optional un sedile a sospensione pneumatica.



QUADRO STRUMENTI

Il quadro strumenti del D150B è moderno e di tipo automobilistico, con 4 indicatori analogici per la visualizzazione della temperatura dell'acqua e dell'olio del motore, dalla carica della batteria e del livello del carburante.

Un display digitale ben visibile, montato al centro del cruscotto, visualizza le tempistiche di manutenzione, segnala eventuali malfunzionamenti e include il contatore.

Il risultato è un quadro strumenti tecnologicamente avanzato e di facile lettura che fornisce in tempo reale tutte le informazioni necessarie, assicurando il massimo livello di comfort e sicurezza dell'operatore, di efficienza e durata operativa della macchina, e di economia dei costi di gestione.



D150B

LA POTENZA DI U

BASTA
I PANNELLI SUL LATO SINISTRO...



CABINA RIBALTABILE

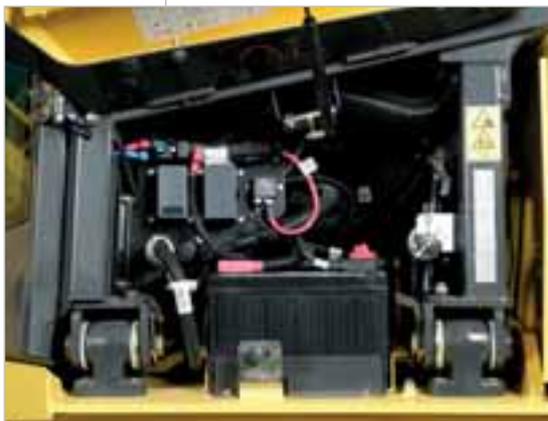
Il nuovo D150B ha una cabina che può essere ribaltata sul lato sinistro. Un grande vantaggio che assicura un comodo accesso a tutti i componenti della trasmissione, per controlli o riparazioni - qualora necessarie - eseguibili nel minor tempo possibile e in massima sicurezza. Per un maggiore comfort dell'operatore o dei meccanici, il ribaltamento della cabina si ottiene tramite una pompa idraulica azionata a mano.



BATTERIE, FUSIBILI E RELÈ

Sollevando il pannello sul lato sinistro sotto la cabina, si accede facilmente alle batterie, all'interruttore elettrico principale, ai fusibili e ai relè. Il D150B New Holland è una macchina nuova e moderna che, nella progettazione e nella realizzazione, conferma il principio della filosofia "Built Around You": un prodotto costruito intorno a voi...

Avendo a cuore il vostro comfort, la vostra sicurezza e la vostra soddisfazione, New Holland vi offre ancora una volta un gioiello tecnologico innovativo, efficiente, economico e duraturo.



UNA FACILE MANUTENZIONE E ASSISTIBILITÀ

APRIRE

...O I PANNELLI SUL LATO DESTRO



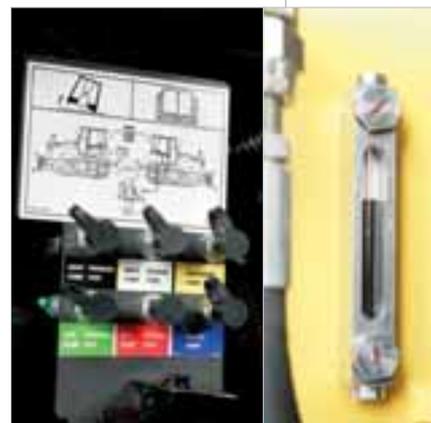
CONTROLLO DEL MOTORE

L'accessibilità al vano motore, sia da destra che da sinistra, è talmente ampia e confortevole che è superfluo sottolineare quanto facili siano i controlli di tutti i principali componenti del motore, del livello di acqua e olio e dei filtri olio e carburante.



PUNTI DI CONTROLLO DEL DISTRIBUTORE E DELLA PRESSIONE

Anche tutti gli altri componenti principali della macchina sono accessibili con estrema facilità dal suolo. Sul lato destro, è sufficiente sollevare due pannelli ad ala di gabbiano per accedere comodamente al distributore principale, costituito da un normale distributore a 3 cassette per l'azionamento della lama (per l'azionamento della macchina con il ripper, è disponibile a richiesta anche un distributore a 4 cassette). Vicino al distributore principale sono raggruppati 6 raccordi per il controllo rapido della pressione di tutti i componenti idraulici principali. Sulla parete interna del serbatoio idraulico, accanto a uno dei due grandi filtri dell'olio idraulico, è posizionato l'indicatore del livello dell'olio.



D150B CARATTERISTICHE TECNICHE



MOTORE TIER 3A

Potenza massima (ECE R120)116 kW / 158 CV
 Potenza netta al volante (SAE J1349)107 kW / 146 CV
 Marca e modelloCNH 667TA/EDD
 TipoDiesel, Common Rail, iniezione elettronica,
 turbo con aftercooler, 4 valvole
 Numero di cilindri6
 Alesaggio x corsa104 x 132 mm
 Cilindrata6,7 l
 Regime nominale2200 giri/min
 Coppia max. a 1400 giri/min 690 Nm
 Lubrificazione forzata con pompa a ingranaggi
 Il motore è conforme ai requisiti TIER 3A della normativa 97/68/CE



IMPIANTO ELETTRICO

Tensione di esercizio24 V
 Batterie2
 Capacità totale batterie160 Ah
 Tiposenza manutenzione
 Motorino d'avviamento7,5 kW
 Alternatore65 A
 Interruttore generale per l'impianto elettrico.



TRASMISSIONE IDROSTATICA

Trasmissione idrostatica doppia a variazione continua, con comando monoleva e controllo elettronico di avanzamento rettilineo e controrotazione, selezione di 10 velocità AV e 4 in RM.
 Pompe (2)a pistoni assiali, a cilindrata variabile
 Motori (2)a pistoni con asse inclinato, a cilindrata variabile
 Forza di trazione massima275 kN
 Comando monoleva - controllo elettronico di avanzamento rettilineo
 Filtro olio2 micron, innesto a baionetta
 Velocità max. di traslazione: rettilineo
 Marcia avanti0-10 km/h
 Retromarcia0-13 km/h



FRENI

Freno di stazionamentoHeavy-duty con innesto molla e disinnesto idraulico
 Freni di sterzoIdrostatici



RIDUTTORI FINALI

2 ingranaggi elicoidali e riduttori finali Epicicloidali.
 Rapporto61,4:1



CARRELLI E CINGOLATURA

Carrelli oscillanti a struttura scatolata. Traversa anteriore incernierata. Regolazione idraulica della tensione dei cingoli. Ruote motrici con segmenti imbullonati, dentatura con profilo autopulente. Boccole con diametro maggiorato sull'area di rotolamento. Protezioni esterne sulle ruote motrici. Protezioni sui cingoli: anteriori, posteriori e centrali di guida. Rulli e ruote tendicingolo a lubrificazione permanente. Catenarie SALT lubrificate e a tenuta con passo delle maglie 190 mm e maglia principale separabile.

	LT	XLT	WT/LGP
Rulli di appoggio (per cingolo)	7	8	8
Rulli di sostegno (per cingolo)	2	2	2
Numero di soole	40	45	45
Passo (mm)	2575	3050	3050
Carreggiata (mm)	1880	1880	2135
Altezza costole (mm)	55	55	55

	Soole	Superficie di appoggio	Pressione al suolo..
LT	560 mm	28085 cm ²	0,52 kg/cm ²
LT	610 mm	31410 cm ²	0,48 kg/cm ²
XLT	560 mm	34095 cm ²	0,46 kg/cm ²
XLT	610 mm	37205 cm ²	0,42 kg/cm ²
WT	560 mm	34095 cm ²	0,48 kg/cm ²
WT	610 mm	37205 cm ²	0,44 kg/cm ²
WT	710 mm	43025 cm ²	0,38 kg/cm ²
LGP	865 mm	52695 cm ²	0,32 kg/cm ²



IMPIANTO IDRAULICO

Impianto a centro chiuso a compensazione di pressione, con distributore standard a 3 cassette "flow sharing" e pompa a ingranaggi.
 Pompaa ingranaggi
 Portata al regime nominale di 2.200 giri/min132 l/min
 Pressione di taratura195 bar
 Cilindri sollevamento lame HS e HSU2
 Alesaggio x corsa80 x 1185 mm
 Cilindro inclinazione lama HSU1
 Alesaggio x corsa125 x 140 mm
 Cilindri sollevamento lama PAT2
 Alesaggio x corsa90 x 825 mm
 Cilindro inclinazione1
 Alesaggio x corsa125 x 135 mm
 Cilindri angolazione LT e XLT2
 Alesaggio x corsa100 x 510 mm
 Cilindri angolazione LGP2
 Alesaggio x corsa110 x 510 mm



RIFORMIMENTI

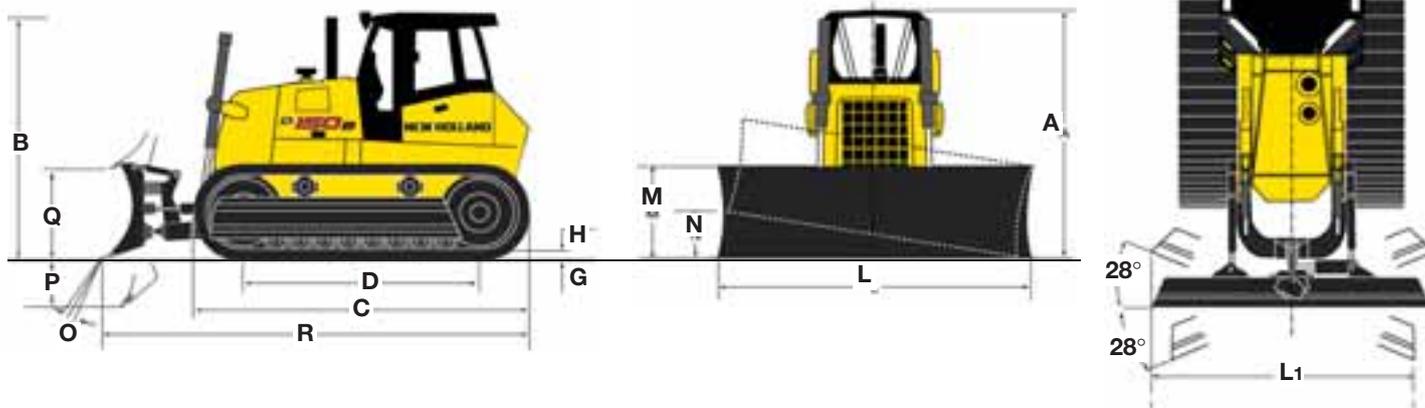
	litri
Carburante	246
Olio lubrificazione motore	16
Liquido di raffreddamento	32
Impianto idraulico (trasmissione e attrezzi)	98
Riduttori finali (ciascuno)	14



RIPPER

TipoParallelogramma
 Profondità max. di lavoro (mm)480
 Larghezza di lavoro (mm)1635
 Numero di denti3
 Altezza sotto denti, ripper sollevato (mm)425
 Numero di cilindri2
 Alesaggio x corsa (mm)102 x 255
 Larghezza di massimo ingombro (mm)1710
 Peso (con denti) (kg)1250

DIMENSIONI



DIMENSIONI MACCHINA		LT	XLT	WT/LGP
A Altezza cabina	mm	3000	3000	3000
B Altezza marmitta	mm	2885	2885	2885
C Lunghezza corpo macchina	mm	3590	4065	4065
D Passo	mm	2575	3050	3050
E Carreggiata	mm	1880	1880	2135
F Larghezza suole	mm	560	560-610	710-865
G Altezza costole	mm	55	55	55
H Luce libera da terra	mm	350	350	350
I Larghezza carro con suole 560 mm	mm	2440	2440	-
Larghezza carro con suole 610 mm	mm	-	2490	-
Larghezza carro con suole 710 mm	mm	-	-	2845
Larghezza carro con suole 865 mm	mm	-	-	3000
Peso alla spedizione senza lama**	kg	13650	14315	15120

DIMENSIONI LAME		HS	Semi-U (HSU)	A 6 vie:	A 6 vie:	A 6 vie:	A 6 vie ripiegabile:
Capacità lama SAE J1265	m ³	3,10	4,10	3,15	3,15	3,15	3,15
L Larghezza	mm	3180	3180	3200	3200	4000	4000
L1 Larghezza in posizione di trasporto	mm	-	-	2915	2810	3525	2990
M Altezza	mm	1100	1320	1180	1180	1000	1000
N Inclinazione max.	mm	550	695	450	450	550	550
O Angolazione max.	°	10	10	5	5	5	5
P Profondità di scavo	mm	400	480	490	490	590	590
Q Sollevamento max. da terra	mm	1105	900	950	950	900	900
R Lunghezza totale con lama***	mm	4750	5025	4975	5410	5410	5410
Peso operativo con lama*	kg	14860	15010	15290	15965	17040	17240

* Include cabina ROPS, suole da 610 mm (865 mm per LGP), rifornimento e operatore; per macchina con struttura ROPS detrarre 420 kg.

** Include cabina ROPS, suole da 610 mm, 10% di carburante, cilindri sollevamento lama, lubrificanti e liquido di raffreddamento; per macchina con struttura ROPS detrarre 420 kg.

***Con ripper in posizione sollevata, aggiungere 1230 mm alla lunghezza della macchina.

NEW HOLLAND: LA FORZA DI UN MARCHIO GLOBALE

L'offerta New Holland comprende una **gamma completa con 13 famiglie di prodotti e 80 modelli base** suddivisi in **Compact Line** e in **Heavy Line**. In tutti i mercati principali (**Europa, Nord America e Sud America, Africa, Asia e Medio Oriente**), New Holland opera con la stessa tecnologia e utilizza lo stesso logo e lo stesso marchio. Le macchine New Holland sono **robuste, sicure e produttive**, concepite espressamente per aiutare il cliente a sviluppare il proprio business. **I concessionari New Holland sono i nostri partner ideali**, svolgendo un ruolo importante a sostegno del marchio nelle aree geografiche di loro competenza, attraverso un rapporto di stretta collaborazione professionale con il cliente.

La forza di New Holland nasce anche **dall'alleanza globale con Kobelco**, leader mondiale nella tecnologia degli escavatori idraulici.



PRESSO IL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

Le informazioni contenute in questa brochure sono esclusivamente di carattere generale. La società NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A., periodicamente e in qualsiasi momento, per ragioni tecniche o di altra natura, si riserva il diritto di modificare i dettagli o le caratteristiche del prodotto descritto nella brochure. Le immagini non si riferiscono necessariamente a prodotti in condizioni standard. Le dimensioni, le capacità e i pesi riportati nella brochure, come anche gli eventuali dati di conversione utilizzati, sono approssimati e sono soggetti a variazioni nell'ambito delle normali tecniche di produzione.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 3301 456IT - Stampato 07/08

Printed on recycled paper
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED

FIAT
GROUP



BUILT AROUND YOU



www.newholland.com