



# NEW HOLLAND

## D 150<sub>B</sub>



POTENZA MASSIMA

116 kW - 158 CV

PESO OPERATIVO MAX.

LT	XLT	WT/LGP
15290 kg	15965 kg	17240 kg



**NEW HOLLAND**

**CONSTRUCTION**

**BUILT AROUND YOU**

# D150B

## CARATTERISTICHE TECNICHE



### MOTORE TIER 3A

Potenza massima (ECE R120) .....116 kW / 158 CV  
 Potenza netta al volano (SAE J1349) .....107 kW / 146 CV  
 Marca e modello .....CNH 667TA/EDD  
 Tipo .....Diesel, Common Rail, iniezione elettronica,  
 turbo con aftercooler, 4 valvole  
 Numero di cilindri .....6  
 Alesaggio x corsa .....104 x 132 mm  
 Cilindrata .....6,7 l  
 Regime nominale .....2200 giri/min  
 Coppia max. a 1400 giri/min ..... 690 Nm  
 Lubrificazione ..... forzata con pompa a ingranaggi  
 Il motore è conforme ai requisiti TIER 3A della normativa 97/68/CE



### IMPIANTO ELETTRICO

Tensione di esercizio .....24 V  
 Batterie .....2  
 Capacità totale batterie .....160 Ah  
 Tipo .....senza manutenzione  
 Motorino d'avviamento .....7,5 kW  
 Alternatore .....65 A  
 Interruttore generale per l'impianto elettrico.



### TRASMISSIONE IDROSTATICA

Trasmissione idrostatica doppia a variazione continua, con comando monoleva e controllo elettronico di avanzamento rettilineo e controrotazione, selezione di 10 velocità AV e 4 in RM.  
 Pompe (2) .....a pistoni assiali, a cilindrata variabile  
 Motori (2) .....a pistoni con asse inclinato, a cilindrata variabile  
 Forza di trazione massima .....275 kN  
 Comando monoleva - controllo elettronico di avanzamento rettilineo  
 Filtro olio .....2 micron, innesto a baionetta  
 Velocità max. di traslazione: rettilineo  
 Marcia avanti .....0-10 km/h  
 Retromarcia .....0-13 km/h



### FRENI

Freno di stazionamento .....Heavy-duty con innesto molla e disinnesto idraulico  
 Freni di sterzo .....Idrostatici



### RIDUTTORI FINALI

2 ingranaggi elicoidali e riduttori finali Epicicloidali.  
 Rapporto .....61,4:1



### CARRELLI E CINGOLATURA

Carrelli oscillanti a struttura scatolata. Traversa anteriore incernierata. Regolazione idraulica della tensione dei cingoli. Ruote motrici con segmenti imbullonati, dentatura con profilo autopulente. Boccole con diametro maggiorato sull'area di rotolamento. Protezioni esterne sulle ruote motrici. Protezioni sui cingoli: anteriori, posteriori e centrali di guida. Rulli e ruote tendicingolo a lubrificazione permanente. Catenarie SALT lubrificate e a tenuta con passo delle maglie 190 mm e maglia principale separabile.

	LT	XLT	WT/LGP
Rulli di appoggio (per cingolo)	7	8	8
Rulli di sostegno (per cingolo)	2	2	2
Numero di soles	40	45	45
Passo (mm)	2575	3050	3050
Carreggiata (mm)	1880	1880	2135
Altezza costole (mm)	55	55	55

	Suole	Superficie di appoggio	Pressione al suolo..
LT	560 mm	28085 cm <sup>2</sup>	0,52 kg/cm <sup>2</sup>
LT	610 mm	31410 cm <sup>2</sup>	0,48 kg/cm <sup>2</sup>
XLT	560 mm	34095 cm <sup>2</sup>	0,46 kg/cm <sup>2</sup>
XLT	610 mm	37205 cm <sup>2</sup>	0,42 kg/cm <sup>2</sup>
WT	560 mm	34095 cm <sup>2</sup>	0,48 kg/cm <sup>2</sup>
WT	610 mm	37205 cm <sup>2</sup>	0,44 kg/cm <sup>2</sup>
WT	710 mm	43025 cm <sup>2</sup>	0,38 kg/cm <sup>2</sup>
LGP	865 mm	52695 cm <sup>2</sup>	0,32 kg/cm <sup>2</sup>



### IMPIANTO IDRAULICO

Impianto a centro chiuso a compensazione di pressione, con distributore standard a 3 cassette "flow sharing" e pompa a ingranaggi.  
 Pompa .....a ingranaggi  
 Portata al regime nominale di 2.200 giri/min .....132 l/min  
 Pressione di taratura .....195 bar  
 Cilindri sollevamento lame HS e HSU .....2  
 Alesaggio x corsa .....80 x 1185 mm  
 Cilindro inclinazione lama HSU .....1  
 Alesaggio x corsa .....125 x 140 mm  
 Cilindri sollevamento lama PAT .....2  
 Alesaggio x corsa .....90 x 825 mm  
 Cilindro inclinazione .....1  
 Alesaggio x corsa .....125 x 135 mm  
 Cilindri angolazione LT e XLT .....2  
 Alesaggio x corsa .....100 x 510 mm  
 Cilindri angolazione LGP .....2  
 Alesaggio x corsa .....110 x 510 mm



### RIFORMIMENTI

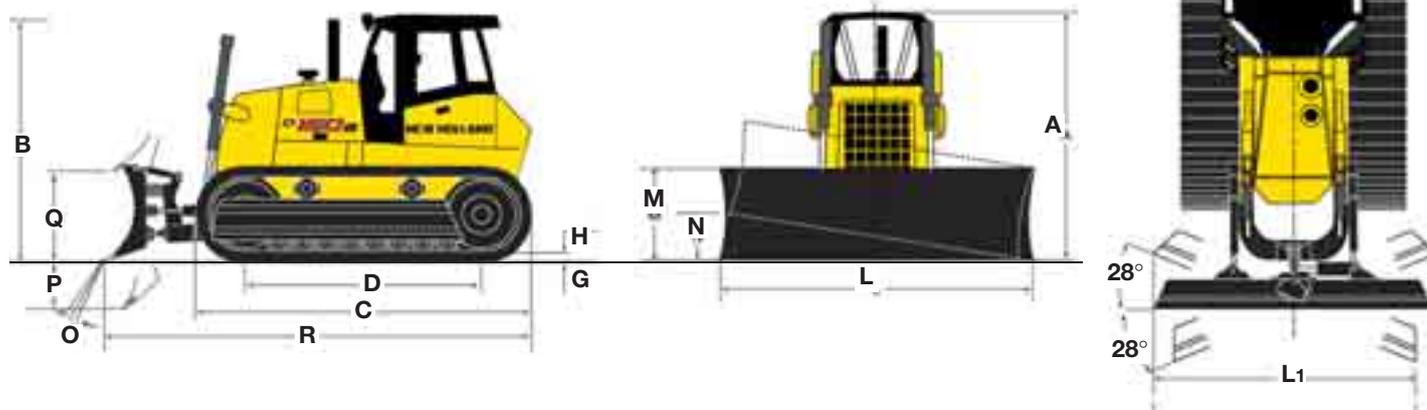
litri  
 Carburante .....246  
 Olio lubrificazione motore .....16  
 Liquido di raffreddamento .....32  
 Impianto idraulico (trasmissione e attrezzi) .....98  
 Riduttori finali (ciascuno) .....14



### RIPPER

Tipo .....Parallelogramma  
 Profondità max. di lavoro (mm) .....480  
 Larghezza di lavoro (mm) .....1635  
 Numero di denti .....3  
 Altezza sotto denti, ripper sollevato (mm) .....425  
 Numero di cilindri .....2  
 Alesaggio x corsa (mm) .....102 x 255  
 Larghezza di massimo ingombro (mm) .....1710  
 Peso (con denti) (kg) .....1250

# DIMENSIONI



DIMENSIONI MACCHINA		LT	XLT	WT/LGP
A Altezza cabina	mm	3000	3000	3000
B Altezza marmitta	mm	2885	2885	2885
C Lunghezza corpo macchina	mm	3590	4065	4065
D Passo	mm	2575	3050	3050
E Carreggiata	mm	1880	1880	2135
F Larghezza suole	mm	560	560-610	710-865
G Altezza costole	mm	55	55	55
H Luce libera da terra	mm	350	350	350
I Larghezza carro con suole 560 mm	mm	2440	2440	-
Larghezza carro con suole 610 mm	mm	-	2490	-
Larghezza carro con suole 710 mm	mm	-	-	2845
Larghezza carro con suole 865 mm	mm	-	-	3000
Peso alla spedizione senza lama**	kg	13650	14315	15120

DIMENSIONI LAME		HS	Semi-U (HSU)	A 6 vie:	A 6 vie:	A 6 vie:	A 6 vie ripiegabile:
Capacità lama SAE J1265	m <sup>3</sup>	3,10	4,10	3,15	3,15	3,15	3,15
L Larghezza	mm	3180	3180	3200	3200	4000	4000
L1 Larghezza in posizione di trasporto	mm	-	-	2915	2810	3525	2990
M Altezza	mm	1100	1320	1180	1180	1000	1000
N Inclinazione max.	mm	550	695	450	450	550	550
O Angolazione max.	°	10	10	5	5	5	5
P Profondità di scavo	mm	400	480	490	490	590	590
Q Sollevamento max. da terra	mm	1105	900	950	950	900	900
R Lunghezza totale con lama***	mm	4750	5025	4975	5410	5410	5410
Peso operativo con lama*	kg	14860	15010	15290	15965	17040	17240

\* Include cabina ROPS, suole da 610 mm (865 mm per LGP), rifornimento e operatore; per macchina con struttura ROPS detrarre 420 kg.

\*\* Include cabina ROPS, suole da 610 mm, 10% di carburante, cilindri sollevamento lama, lubrificanti e liquido di raffreddamento; per macchina con struttura ROPS detrarre 420 kg.

\*\*\*Con ripper in posizione sollevata, aggiungere 1230 mm alla lunghezza della macchina.

# NEW HOLLAND: LA FORZA DI UN MARCHIO GLOBALE

L'offerta New Holland comprende una **gamma completa con 13 famiglie di prodotti e 80 modelli base** suddivisi in **Compact Line** e in **Heavy Line**. In tutti i mercati principali (**Europa, Nord America e Sud America, Africa, Asia e Medio Oriente**), New Holland opera con la stessa tecnologia e utilizza lo stesso logo e lo stesso marchio. Le macchine New Holland sono **robuste, sicure e produttive**, concepite espressamente per aiutare il cliente a sviluppare il proprio business. **I concessionari New Holland sono i nostri partner ideali**, svolgendo un ruolo importante a sostegno del marchio nelle aree geografiche di loro competenza, attraverso un rapporto di stretta collaborazione professionale con il cliente.

La forza di New Holland nasce anche **dall'alleanza globale con Kobelco**, leader mondiale nella tecnologia degli escavatori idraulici.



PRESSO IL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

Le informazioni contenute in questa brochure sono esclusivamente di carattere generale. La società NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A., periodicamente e in qualsiasi momento, per ragioni tecniche o di altra natura, si riserva il diritto di modificare i dettagli o le caratteristiche del prodotto descritto nella brochure. Le immagini non si riferiscono necessariamente a prodotti in condizioni standard. Le dimensioni, le capacità e i pesi riportati nella brochure, come anche gli eventuali dati di conversione utilizzati, sono approssimati e sono soggetti a variazioni nell'ambito delle normali tecniche di produzione.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.  
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 4561T - Stampato 07/08

Printed on recycled paper  
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE  
GUARANTEED

FIAT  
GROUP



BUILT AROUND YOU



[www.newholland.com](http://www.newholland.com)