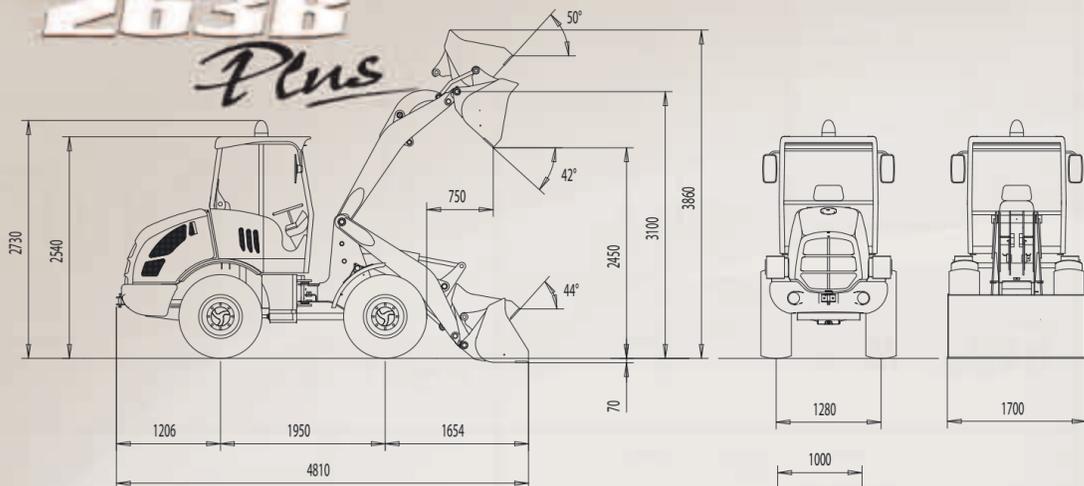




263B

Plus

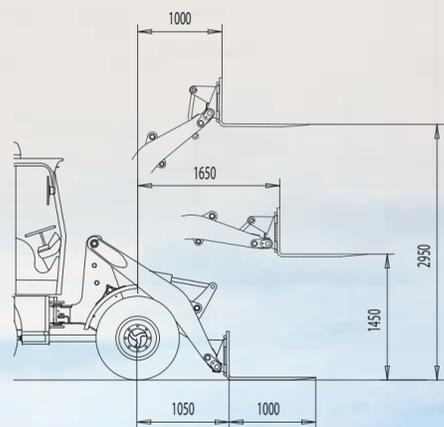


Prestazioni carico benna (kg)

Carico statico di ribaltamento, macchina sterzata	2.600
Carico operativo (50%)	1.200

Carico forche (kg) – centro del carico a 500 mm

Carico statico di ribaltamento, macchina sterzata	2.100
Carico operativo EN 474-3 (80%)	1.700
Carico operativo EN 474-3 (60 %)	1.250
Carico operativo DIN 24094 (50 %)	1.050



(1002 B 2011)



UP 4288 (2010)



263B

Plus



www.vf-venieri.com



VF Venieri S.p.A.

AZIENDA
CON SISTEMA DI QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001/2000 =

Via Piratello, 106 - 48022 LUGO (RA) ITALIA Tel. +39 0545 904411 Fax +39 0545 30389 SERVIZIO RICAMBI Tel. +39 0545 904429 Fax +39 0545 24555

VENIERI S.p.A.

021



263B Plus

- > **Potenza max 54 cv**
- > **Capacità benna 0.7-1.0 m³**
- > **Peso operativo max. 4.400 kg**
- > **Trasmissione idrostatica**
- > **4 ruote motrici**



Standard equipment

- Benna da 0,7 m³ con denti imbullonati
- Cabina ROPS/FOPS con impianto riscaldamento e pressurizzazione
- Tergicristallo anteriore e posteriore con lavavetri
- Differenziale Limited Slip su assale anteriore
- Differenziale Limited Slip su assale anteriore
- Dispositivo di sicurezza blocco bracci e benna
- Dispositivo posizionamento benna pala
- Fari di lavoro
- Gancio traino
- Insonorizzazione
- Lampada rotante
- Manuale uso e manutenzione
- Omologazione per la circolazione stradale
- Sedile a tre regolazioni
- Cintura di sicurezza
- Avvisatore acustico
- Servocomando
- Specchi retrovisori
- Strumentazione cruscotto completa
- Tappi con chiave per serbatoi combustibile ed olio idraulico
- Cassetta attrezzi manutenzione
- Catalogo ricambi

**Ieri,
oggi
e domani.**

> MOTORE DIESEL

Motore: 4 cilindri, iniezione indiretta, raffreddamento ad acqua, filtrazione a secco. Motore emisionato secondo la Direttiva CEE 97/68 stage IIIA

Tipo	Perkins 404D - 22
Potenza max.	40 kW - 54 CV
Taratura giri/min	2.600
Potenza netta ISO/TR 14396	38 kW - 51 CV
Potenza netta EEC/ 80/1269	38 kW - 51 CV
Alesaggio mm	84
Corsa mm	100
Cilindrata cm ³	2.216

> SISTEMA ELETTRICO

Batteria	12 Volt
Capacità EN 60095-1	80 Ah - 770 A
Alternatore	65 A
Allarme retromarcia	Standard
Cablaggi conformi alle normative	IP 67 e DIN 40050

> TRASMISSIONE

Idrostatica a regolazione automatica di potenza in circuito chiuso con pompa e motore a cilindrata variabile. Due velocità avanti/indietro con comando elettrico a leva unica.

		avanti	indietro
1 ^a marcia	km/h	0+7	0+7
2 ^a marcia	km/h	0+20	0+20

> ASSALI

Assali Heavy Duty con riduttori finali epicicloidali su ciascuna ruota. Assale anteriore rigido. Assale posteriore oscillante con escursione 20°. Ripartitore sull'assale posteriore, che trasferisce il movimento ai due assali - anteriore e posteriore - a mezzo albero cardanico. Differenziale autobloccante proporzionale automatico sull'assale anteriore (opzionale sul posteriore).

> IMPIANTO FRENANTE

Freno di servizio: idraulico a tamburo sull'assale anteriore agente sulle quattro ruote. Freno di stazionamento: meccanico ad azionamento manuale agente sullo stesso freno di servizio.

> PNEUMATICI

Standard	15.5/55 R18
A richiesta	10.5-18 10 pr • 12.5-18 10 pr • 12.0/75-18 12 pr

> IMPIANTO DI STERZO

Sterzata servoassistita a mezzo idroguida LOAD SENSING. Angolo di sterzata 80°
Raggio di sterzata interno pneumatici mm 1870
Raggio di sterzata esterno pneumatici mm 3490
Raggio di sterzata esterno benna mm 3880

> IMPIANTO IDRAULICO

Pompa singola ad ingranaggi con valvola prioritaria LOAD SENSING per il circuito di sterzata. Distributore modulare a 2 sezioni con valvola generale. Martinetti a doppio effetto. Radiatore di raffreddamento olio idraulico. Filtro a portata totale sul circuito di ritorno. Servocomando con leva singola per comando sollevamento e benna (4 posizioni) e comando ausiliario a 3 posizioni.

Portata max.	l/1'	55
Pressione taratura caricatore	bar	210
Pressione taratura sterzo	bar	175
Martinetti sollevamento	mm	95x690
Martinetto benna	mm	80x320
Tempo di ciclo	sec	8,7

> RIFORMIMENTI

Motore	kg	7
Ripartitore	kg	2,8
Differenziale	kg	2
Riduttore finale	kg	0,2
Circuito idraulico	kg	60
Circuito freni	kg	1
Combustibile	l	60
Radiatore acqua	l	15

> CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità benna standard	m ³	0,7
Larghezza benna standard	mm	1700
Carico statico di ribaltamento:		
in linea	kg	2900
sterzato 40°	kg	2600
Max capacità idraulica di sollevamento alla massima altezza	kg	2400
Altezza di scarico al perno	mm	3100
Altezza di scarico a 42°	mm	2450
Distanza di scarico a 42°	mm	750
Forza di strappo	kg	4500

> DIMENSIONI E PESI

Lunghezza max in trasferimento su strada	mm	4810
Larghezza max in trasferimento	mm	1700
Carreggiata	mm	1280
Larghezza esterna pneumatici	mm	1620
Luce libera	mm	400
Passo	mm	1950
Peso operativo standard	kg	4000
Peso operativo max.	kg	4400

