

VÖGELE SUPER 1800-2 con

Modulo SprayJet



Modulo SprayJet

Cisterna dell'emulsione 2000 - 7000 l

Larghezza di spruzzatura 2,55 - 6,00 m

Quantità spruzzata 0,2 - 1,6 kg/m²

La SUPER 1800-2 con modulo SprayJet



VÖGELE presenta un sistema particolarmente economico per la spruzzatura di emulsioni bituminose. Il ripristino di pavimentazioni stradali mediante sostituzione dello strato d'usura è un metodo particolarmente economico ed ecologico assai apprezzato in molti Paesi. Ora VÖGELE presenta un modernissimo sistema che da un lato è molto interessante per la stesa di microtappeti a caldo su sigillante, ma che d'altro canto sarà di grande interesse anche per molte imprese di costruzioni stradali non specializzate. Il modulo VÖGELE SprayJet costituisce infatti un'alternativa economica e pulita ovunque si debba spruzzare una mano d'attacco prima di stendere un nuovo tappeto d'usura.

Il modulo SprayJet soddisfa le massime esigenze anche dal punto di vista ecologico

Il concetto della macchina, basato su una SUPER 1800-2 che può essere impiegata come finitrice spruzzatrice abbinandovi un modulo SprayJet di nuova concezione, è nato da una considerazione prettamente economica: rispetto ad altri sistemi è richiesto solo poco tempo per ritrasformare la macchina in una normale finitrice che può essere impiegata per interventi stradali di tipo convenzionale.

Compatta, potente e polivalente: la SUPER 1800-2 può essere impiegata sia come finitrice spruzzatrice con il modulo SprayJet che come normale finitrice stradale senza tale modulo.

Il modulo SprayJet offre moltissimi vantaggi dal punto di vista tecnologico. La quantità spruzzata, ad esempio, può essere impostata a partire da un valore minimo di $0,2 \text{ kg/m}^2$. Quando la finitrice avanza a bassa velocità, ciò permette di dosare con la massima precisione anche piccoli quantitativi di emulsione bituminosa. Siccome nel sistema regna una pressione di

A colpo d'occhio



- Ideale per le classiche applicazioni stradali con dispositivo per la spruzzatura di emulsioni integrato nella finitrice stradale.
- Stesa di microtappeti a caldo su sigillante.
- La facilità di smontaggio del modulo di spruzzatura consente di utilizzare la finitrice per compiti normali, aumentandone la redditività.
- Le dimensioni compatte rendono la macchina ideale per gli interventi di ripristino stradale in ambito urbano e riducono i costi di trasporto.
- Nessuno sporco delle strade contigue poiché l'emulsione viene ricoperta subito di conglomerato bituminoso e i veicoli non possono transitarvi sopra.
- La quantità spruzzata può essere dosata da $0,2$ a $1,6 \text{ kg/m}^2$.

*Si veda la nota a pagina 23.

spruzzo costante molto bassa di 3 bar al massimo, i lavori di spruzzatura possono essere eseguiti riducendo al minimo la nebulizzazione e lo sporco. E poiché ciò non è possibile con i sistemi finora disponibili sul mercato, il modulo SprayJet apre nuove strade dal punto di vista sia economico che ecologico.

Proprietà e vantaggi del sistema VÖGELE

La stesa di microtappeti a caldo su sigillante è un metodo conveniente per ripristinare manti bituminosi. Si tratta di un metodo idoneo a tutte le infrastrutture viarie, dalle strade urbane alle autostrade molto trafficate.

Nella stesa di microtappeti a caldo lo spessore dello strato d'usura è di norma compreso tra 1,2 e 2,0 cm. Grazie alle minori quantità necessarie del costoso conglomerato bituminoso d'usura questo metodo è molto economico. Dato che nella stesa di microtappeti viene meno l'oneroso adattamento delle cordonature, questo metodo di ripristino è molto interessante specialmente per le strade urbane e gli interventi in ambito comunale.

Nella stesa di microtappeti su sigillante con il modulo VÖGELE SprayJet la spruzzatura dell'emulsione

bituminosa e la stesa del manto bituminoso vengono eseguite in una sola passata. In tal modo i veicoli non transitano sulla pellicola di legante appena spruzzata.

Ciò comporta tre vantaggi importanti:

1. Si ottengono un'impermeabilizzazione di tutto lo strato inferiore e una perfetta adesione fra gli strati. Ne risulta una lunga vita utile del nuovo manto d'usura.
2. Dato che nessun veicolo transita sulla superficie spruzzata, non vengono sporcate le strade contigue.
3. Siccome non è prevista l'applicazione separata dell'emulsione bituminosa, si riduce il tempo di preparazione e quindi l'intero tempo di apertura del cantiere.

Il metodo è idoneo a tutte le infrastrutture viarie, dalle strade urbane alle autostrade molto trafficate.



I tappeti d'usura ammalorati possono essere ripristinati in modo economico con la SUPER 1800-2 con modulo SprayJet.



Nella stesa di microtappeti viene meno l'oneroso adattamento delle cordonature. Ciò rende questo metodo di ripristino molto interessante in ambito comunale.



Il sottile tappeto d'usura, il cui spessore è compreso tra 1,2 e 2 cm, consente di risparmiare sui costi ed è longevo grazie all'eccellente adesione fra gli strati.

Vantaggi del metodo

1. Risparmio sui costi

- Lo spessore ridotto dello strato d'usura consente di risparmiare fino al 50% sul costo del conglomerato.
- Non si rendono necessari onerosi lavori di adattamento delle cordonature.
- Dato che nessun veicolo transita sulla superficie spruzzata, si evitano lo sporco delle strade contigue e le onerose operazioni di pulizia conseguenti.
- Il celere avanzamento dei lavori e la rapida transitabilità riducono il tempo di apertura del cantiere.

2. Alto livello di qualità

- La perfetta adesione fra gli strati rende possibile una lunga vita utile della pavimentazione stradale.
- Impermeabilizzazione dello strato di base esistente.
- La strada ripristinata presenta elevati livelli di aderenza sia iniziale che nel tempo.

La configurazione meccanica della SUPER 1800-2 con modulo SprayJet

La finitrice spruzzatrice VÖGELE è basata su una normale macchina SUPER 1800-2 di serie che viene solo leggermente modificata e ampliata con il

modulo di spruzzatura SprayJet per poter essere impiegata come finitrice spruzzatrice. Tutti i componenti sono perfettamente integrati tra loro e molto facili da usare.



Cisterna di serie per l'emulsione

La cisterna coibentata prevista di serie è capace di contenere 2000 litri di emulsione. Un riscaldatore elettrico integrato mantiene l'emulsione sempre alla temperatura di spruzzo ideale.



Sistema di comando

Le funzioni del modulo SprayJet sono controllabili per mezzo di un'unità di comando montata direttamente sul modulo di spruzzatura. Essa è d'uso intuitivo come il sistema di comando ErgoPlus® della finitrice, essendo dotata di una simbologia autoesplicante.



Cisterna aggiuntiva per l'emulsione

Per le applicazioni in cui si devono mettere in opera quantità di emulsione particolarmente grandi è disponibile un modulo cisterna aggiuntivo. Nel modulo si possono immagazzinare altri 5000 litri di emulsione.



Banco estensibile

Per una perfetta qualità della stesa sono disponibili i banchi estensibili AB 500-2 e AB 600-2 nelle varianti di compattazione TV (con tamper e vibrazione) e TP1 (con tamper e una barra di compattazione).



Sistema di spruzzatura

Il modulo SprayJet è dotato di un sofisticato sistema di spruzzatura che consente un'applicazione perfetta e omogenea dell'emulsione su tutta la larghezza operativa. La quantità spruzzata può essere dosata con precisione tra gli 0,2 e gli 1,6 kg/m²*.

*Si veda la nota a pagina 23.



La cisterna di serie per l'emulsione

Nella versione di serie la SUPER 1800-2 con modulo SprayJet è dotata di una cisterna capace di immagazzinare 2000 litri di emulsione bituminosa. La cisterna va tassativamente riempita con emulsione calda. La cisterna è dotata di un riscaldatore integrato (2 x 7 kW) per mantenere l'emulsione alla temperatura di lavorazione. La buona coibentazione impedisce inoltre perdite termiche. Per impedire il surriscaldamento dell'emulsione la cisterna è munita di appositi sensori che spengono automaticamente il riscaldamento quando il livello di riempimento è troppo basso. È previsto un regolatore per impostare la temperatura di riscaldamento nel range compreso tra 0 e 80 °C. Se l'emulsione fornita in cantiere è troppo fredda, può essere portata rapidamente alla temperatura richiesta con l'ausilio di un riscaldatore aggiuntivo a gas.

Per mantenere l'emulsione in uno stato omogeneo la cisterna del modulo SprayJet è provvista di una pompa riscaldata. Oltre che per mantenere in circolazione l'emulsione, può essere usata anche per riempire la cisterna. In tal caso sostituisce la pompa di un'autobotte ed è in grado di convogliare nella cisterna fino a 270 litri al minuto.



Un indicatore di livello ben visibile informa la squadra di stesa sulla quantità di emulsione contenuta nella cisterna.



Una pompa riscaldata mantiene in circolazione l'emulsione garantendone uno stato sempre omogeneo.

La cisterna termica può essere riempita con 2000 litri di emulsione bituminosa.



La cisterna aggiuntiva per l'emulsione

Per le applicazioni in cui si devono mettere in opera quantità di emulsione particolarmente grandi, la finitrice VÖGELE può essere equipaggiata con un modulo cisterna aggiuntivo. Nel modulo opzionale si possono immagazzinare altri 5000 litri di emulsione, cosicché a bordo della finitrice si hanno a disposizione complessivamente 7000 litri per la stesa. La cisterna aggiuntiva trova posto nella tramoggia della finitrice. Nella cisterna aggiuntiva è integrato un riscaldatore a gasolio da 30 kW a funzionamento autonomo, che mantiene automaticamente l'emulsione alla temperatura ottimale. Inoltre la cisterna aggiuntiva è dotata di una propria pompa che mantiene l'emulsione in circolazione, garantendone uno stato sempre omogeneo. Quando il livello di emulsione nella cisterna di serie scende sotto i 1000 litri, la pompa provvede a immettervi automaticamente l'emulsione prelevata dalla cisterna aggiuntiva.

Quando la finitrice è equipaggiata con la cisterna aggiuntiva, l'approvvigionamento del conglomerato è affidato a un alimentatore, che lo scarica direttamente sui nastri convogliatori per mezzo di una tramoggia sistemata nella cisterna aggiuntiva.

Dotando il modulo SprayJet della cisterna aggiuntiva, si hanno a disposizione 7000 litri per la stesa.



Quando si usa la cisterna aggiuntiva, l'approvvigionamento del conglomerato è affidato a un alimentatore.



Un riscaldatore a gasolio da 30 kW mantiene alla temperatura ideale l'emulsione contenuta nella cisterna aggiuntiva.



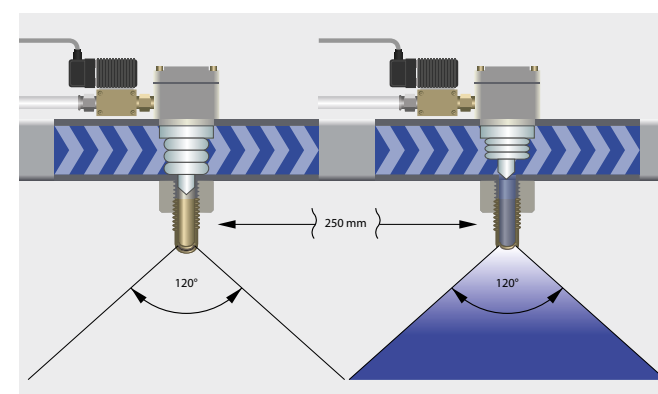
Il sistema di spruzzatura

La VÖGELE SUPER 1800-2 con modulo SprayJet è dotata di cinque barre spruzzatrici. Sulla barra spruzzatrice anteriore, collocata immediatamente dietro la traversa respingente tra i cingoli della finitrice, sono installati sei ugelli spruzzatori. Sui lati destro e sinistro sono montate rispettivamente due barre spruzzatrici mobili con sette ugelli per lato. Immediatamente dietro a ogni cingolo si trova una barra corta con due ugelli. Questa disposizione delle barre spruzzatrici consente un'applicazione perfetta e omogenea dell'emulsione anche in presenza di larghezze operative variabili.

Nel modulo VÖGELE SprayJet gli ugelli non spruzzano l'emulsione in continuo ma a intermittenza, in modo simile al funzionamento di una stampante a

getto d'inchiostro. Gli impulsi di spruzzo vengono adattati automaticamente in funzione della quantità di emulsione impostata, della velocità di stesa e della larghezza operativa. Così viene applicato su tutta la larghezza operativa un film di emulsione omogeneo, senza sovrapposizioni.

Adottando il metodo VÖGELE si riduce anche notevolmente il pericolo di nebulizzazione dell'emulsione, poiché si lavora con una pressione di spruzzo molto bassa, di 3 bar al massimo, e con gocce di dimensioni maggiori. La tecnica di spruzzatura adottata dalla VÖGELE SUPER 1800-2 con modulo SprayJet torna quindi a grande vantaggio anche della squadra di operai presenti in cantiere, dal momento che i vapori d'emulsione sono ridotti al minimo. Inoltre è possibile spruzzare lungo i cordoli senza sporcarli con l'emulsione.



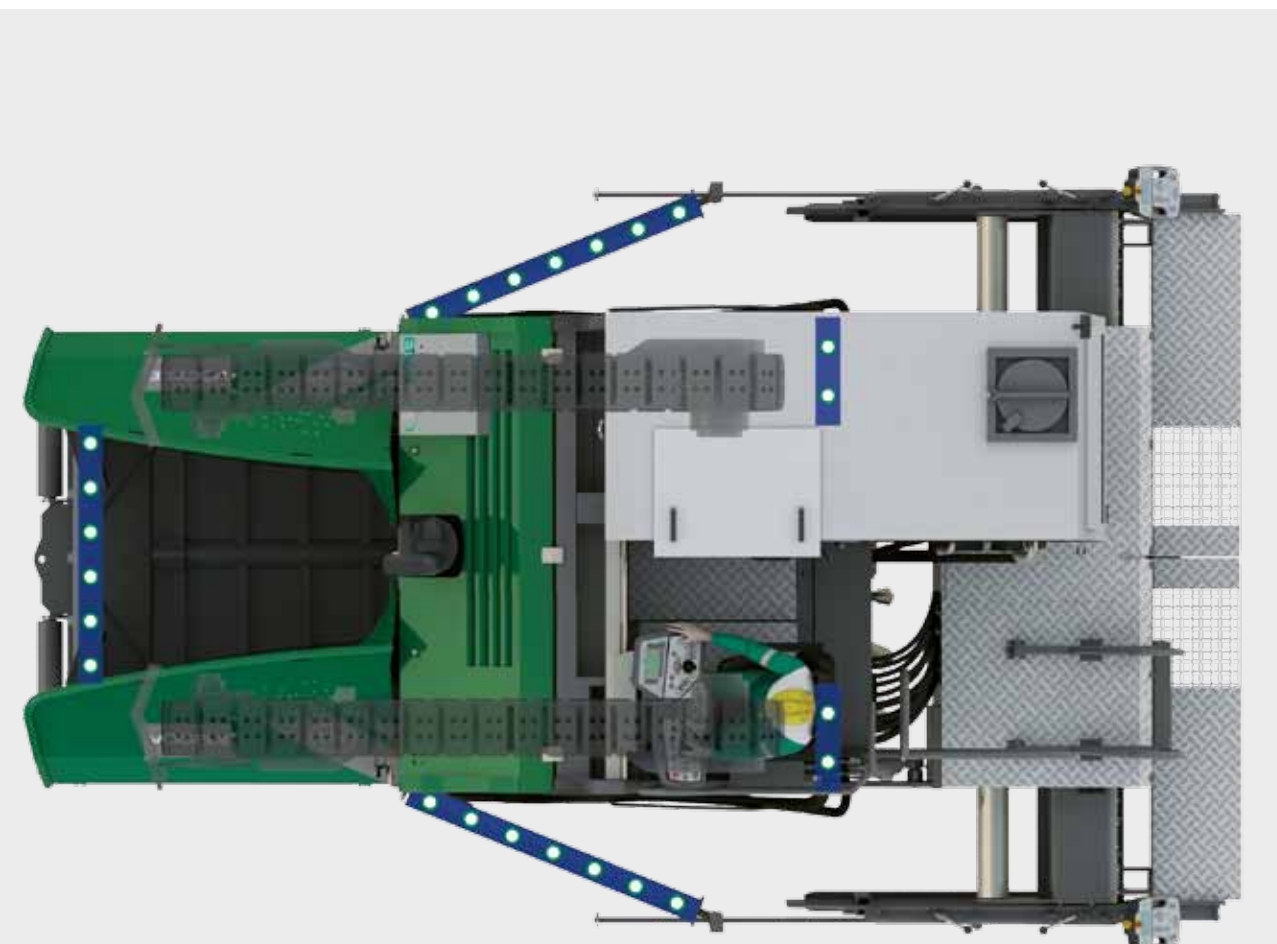
L'apertura e la chiusura degli ugelli spruzzatori sono a comando pneumatico. A tale scopo nella finitrice è integrato un serbatoio d'aria compressa per una capacità totale di 60 litri.

La pressione di spruzzo molto bassa di 3 bar al massimo consente di stendere con precisione un film uniforme e di lavorare in modo pulito lungo i cordoli dei marciapiedi.

Gli ugelli a doppio getto garantiscono la spruzzatura di un film omogeneo.



Gli ugelli non spruzzano l'emulsione in continuo ma a intermittenza, in modo simile al funzionamento di una stampante a getto d'inchiostro. Gli impulsi di spruzzo vengono adattati automaticamente in funzione della quantità di emulsione impostata, della velocità di stesa e della larghezza operativa.



Barre azzurre = barre spruzzatrici

Il modulo SprayJet: anche le quantità d'emulsione molto piccole sono perfettamente dosabili



Il modulo **SprayJet** può essere regolato senza problemi dalle quantità molto piccole ai grandi dosaggi. La quantità d'emulsione applicata è variabile da 0,2 a 1,6 kg/m²*. È importante sapere che tali parametri sono realizzabili indipendentemente dalla velocità di stesa. La possibilità di applicare precise quantità d'emulsione già a partire da estremamente economici 0,2 kg/m²* rende unica la tecnologia VÖGELE SprayJet. Bisogna tenere presente che i suddetti parametri dipendono dal tipo d'emulsione, dalla sua viscosità e dalla temperatura al momento dell'applicazione.

*Si veda la nota a pagina 23.

L'operatore riceve tutte le informazioni importanti e può impostare molto facilmente la quantità di emulsione che desidera spruzzare sul touch screen a colori del modulo SprayJet.

Per le barre spruzzatrici dello SprayJet sono disponibili tre tipi di ugelli: ugelli da 07, da 10 e da 16. Quelli da 10 sono gli ugelli standard. Gli ugelli da 07 hanno una portata di circa il 70% rispetto agli ugelli standard da 10 (100%), mentre negli ugelli da 16 la portata sale al 160%.

	Unità	Ugelli da 07	Ugelli da 10	Ugelli da 16
Pressione di spruzzo	bar	2	3	3
Quantità spruzzata	kg/m²	0,2 - 0,5	0,3 - 0,8	0,8 - 1,6
Lunghezza di spruzzo in senso di marcia	mm	35	35	35

Il sistema di comando

L'unità di comando del modulo è d'uso intuitivo come il sistema di comando ErgoPlus® della finitrice, essendo dotata di una simbologia autoesplicante che consente di apprendere facilmente le funzioni a prescindere dalla lingua parlata dall'operatore. È ad esempio molto semplice impostare la quantità da spruzzare o la temperatura desiderata dell'emulsione.

Come tutte le finitrici stradali della generazione "tratto 2", anche la SUPER 1800-2 è dotata dei comandi VÖGELE ErgoPlus® che facilitano notevolmente l'uso della macchina alla squadra di stesa. Nel display del pannello di comando ErgoPlus® della finitrice è integrato uno specifico menù aggiuntivo per le funzioni di spruzzatura.

Oltre ai comandi di attivazione e disattivazione del sistema automatico di spruzzatura, tale menù comprende altre due funzioni molto utili: premendo un pulsante si può selezionare il programma "Inizio cantiere" o "Fine cantiere". La funzione "Inizio cantiere" garantisce l'attivazione mirata delle barre spruzzatrici variamente dislocate, per cui l'operazione di spruzzatura inizia esattamente nel punto desiderato e per tutta la larghezza di lavoro impostata. Viceversa, la spruzzatura viene terminata esattamente nel punto desiderato attivando la funzione "Fine cantiere".



Razionali e di facile comprensione: i comandi ErgoPlus® sono molto apprezzati dai conducenti di macchine finitrici in ogni parte del mondo.

L'unità di comando del modulo è d'uso intuitivo come lo sono anche i comandi ErgoPlus® della finitrice, essendo dotata di una simbologia autoesplicante.

Il funzionamento è molto semplice:



La plancia di comando ErgoPlus® è strutturata in modo molto razionale. Tramite il display si possono impostare le varie funzioni in modo molto semplice e facilmente comprensibile.



Premendo il tasto F7 si apre il menù del modulo spruzzatore.



Con il tasto F2 si attiva la spruzzatura automatica dell'emulsione.



Con i tasti F6 e F8 si possono attivare rispettivamente le funzioni automatiche "Inizio cantiere" e "Fine cantiere".

Banchi estensibili VÖGELE per una qualità di stesa perfetta

Sono disponibili per la SUPER 1800-2 con modulo SprayJet i banchi estensibili AB 500-2 e AB 600-2. Con entrambi i banchi si possono ottenere larghezze operative fino a 6 m. Il banco AB 600-2 ha una larghezza base di 3 m ed è estensibile idraulicamente fino a 6 m. Per gli interventi con larghezza operativa di 6 m il banco AB 500-2 può essere attrezzato con elementi allargatori da 75 cm. La larghezza massima del banco è limitata elettronicamente a 6 m. Entrambi i banchi sono disponibili nella versione TV (tamper e vibrazione) e nella versione ad alta compattazione TP1 (tamper e una barra di compattazione).

Come tutti i banchi VÖGELE, anche i due banchi estensibili AB 500-2 e AB 600-2 sono dotati di un riscaldamento elettrico molto efficiente. I sistemi di riscaldamento del banco e della cisterna per l'emulsione sono regolati separatamente, per cui l'emulsione può essere riscaldata senza dover mettere in servizio il riscaldamento del banco.

Sui due pannelli di comando ErgoPlus® del banco si possono richiamare tutti i parametri importanti, impostabili rapidamente grazie a una simbologia chiara e facilmente comprensibile.



Il banco AB 500-2 può essere allargato idraulicamente da 2,55 a 5 m. Per gli interventi con larghezza operativa di 6 m il banco può essere attrezzato con elementi allargatori da 75 cm. La larghezza massima del banco è limitata elettronicamente a 6 m.

Abbinamenti possibili

SUPER 1800-2 con modulo SprayJet	Larghezza operativa massima 5 m	Larghezza operativa massima 6 m	Cisterna aggiuntiva per l'emulsione da 5000 l
Banco estensibile AB 500-2 TV	X	X	X
Banco estensibile AB 500-2 TP1	X	X	X
Banco estensibile AB 600-2 TV	–	X	X
Banco estensibile AB 600-2 TP1	–	X	X



Il banco AB 600-2 ha una larghezza base di 3 m ed è estensibile idraulicamente fino alla larghezza massima di spruzzatura di 6 m.

Le operazioni di riattrezzaggio della macchina per un impiego estremamente efficiente



Sono necessarie solo poche operazioni per trasformare la SUPER 1800-2 con modulo SprayJet in un tempo brevissimo in una normale finitrice.

In fase di sviluppo gli ingegneri VÖGELE si propongono sempre l'obiettivo prioritario di progettare delle macchine utilizzabili in modo particolarmente economico. La SUPER 1800-2 può essere quindi impiegata sia come normale finitrice stradale convenzionale che come finitrice spruzzatrice. A tale scopo si devono solamente smontare le barre spruzzatrici laterali negli interventi con larghezza operativa superiore ai 6 m.

Se per un periodo prolungato non si hanno commesse che prevedono l'applicazione di un'emulsione bituminosa, il modulo di spruzzatura può essere smontato in sole sei ore. Così si potrà impiegare la macchina in qualsiasi momento per eseguire ogni tipo di intervento stradale.

Flessibile nell'utilizzo

- La costruzione modulare della SUPER 1800-2 con modulo SprayJet consente una trasformazione semplice e veloce in una normale finitrice convenzionale.
- La finitrice è utilizzabile in modo flessibile e universale sia come finitrice spruzzatrice che come normale finitrice.
- Migliore economia d'esercizio grazie a un alto grado di utilizzazione della macchina.
- La macchina SUPER 1800-2 di serie, come base della finitrice spruzzatrice, facilita le operazioni di manutenzione e riparazione.



5. Montare il tettuccio

Il lavoro di trasformazione è ultimato in sole 6 ore e la finitrice è nuovamente operativa.



1. Staccare le connessioni

Staccare le connessioni idrauliche, pneumatiche ed elettriche sull'interfaccia tra finitrice e modulo SprayJet.



2. Sconnettere le tubazioni dell'emulsione

Sconnettere le tubazioni dell'emulsione che portano alle barre spruzzatrici.



3. Smontare le barre spruzzatrici laterali

Per eseguire interventi con larghezze operative superiori ai 6 m, smontare le barre spruzzatrici laterali mobili. Tutte le restanti barre spruzzatrici possono rimanere montate sulla finitrice.



4. Sollevare il modulo SprayJet dalla finitrice

Poi si può sollevare l'intero modulo SprayJet dalla finitrice. In seguito si montano il sedile di guida destro e la ringhiera nel punto in cui precedentemente era alloggiata la cisterna per l'emulsione.

L'ampio ventaglio applicativo

La SUPER 1800-2 con modulo SprayJet è un sistema modernissimo utilizzabile in modo molto versatile. La macchina è predestinata per la stesa di microtappeti.

Grazie alla moderna tecnologia di spruzzatura la SUPER 1800-2 con modulo SprayJet si presta però anche in maniera eccellente per gli interventi convenzionali che prevedono l'applicazione di un'emulsione bituminosa fungente da mano d'attacco tra due strati. Un grande vantaggio della finitrice spruzzatrice

VÖGELE è che la spruzzatura della mano d'attacco e la stesa del conglomerato bituminoso sono eseguite in una sola passata. Ciò riduce i tempi di apertura del cantiere ed evita lo sporcamento delle strade contigue poiché i veicoli non possono transitare direttamente sull'emulsione stesa.

Le possibilità di utilizzo flessibili della SUPER 1800-2 con modulo SprayJet e l'ampio ventaglio applicativo risultante garantiscono un alto grado di utilizzazione e una grande economia d'esercizio.



Ripristino di un'autostrada
Stesa di un microtappeto a caldo su sigillante.

Larghezza dell'intervento: 8 m
due strisciate adiacenti da 4 m
stese "caldo a caldo"

Spessore di stesa: 1,5 cm

Quantità di emulsione spruzzata:
0,45 kg/m² su calcestruzzo e 0,8 kg/m²
su conglomerato bituminoso



Ripristino di una strada extraurbana
Stesa convenzionale con spruzzatura preliminare di un'emulsione con il modulo SprayJet eseguito in presenza di traffico.

Larghezza dell'intervento: 7 m
due strisciate adiacenti da 3,5 m
stese "caldo a freddo"

Spessore di stesa: 4,5 cm

Quantità di emulsione spruzzata:
0,2 kg/m² su conglomerato bituminoso



Ripristino di una strada nazionale
Intervento di stesa di un microtappeto a caldo.

Larghezza dell'intervento: 13 m
tre strisciate adiacenti da 4 - 4,5 m
stese "caldo a freddo"

Spessore di stesa: 2 cm

Quantità di emulsione spruzzata:
1 kg/m² su conglomerato bituminoso



Ripristino di una strada in una zona residenziale

Stesa convenzionale con spruzzatura preliminare di un'emulsione bituminosa con il modulo SprayJet.

Larghezza dell'intervento: 5 m
stesa di una sola strisciata

Spessore di stesa: 4 cm

Quantità di emulsione spruzzata:
0,35 kg/m² su conglomerato bituminoso



Ripristino di un tratto autostradale
Stesa di un microtappeto in conglomerato bituminoso fonoassorbente.

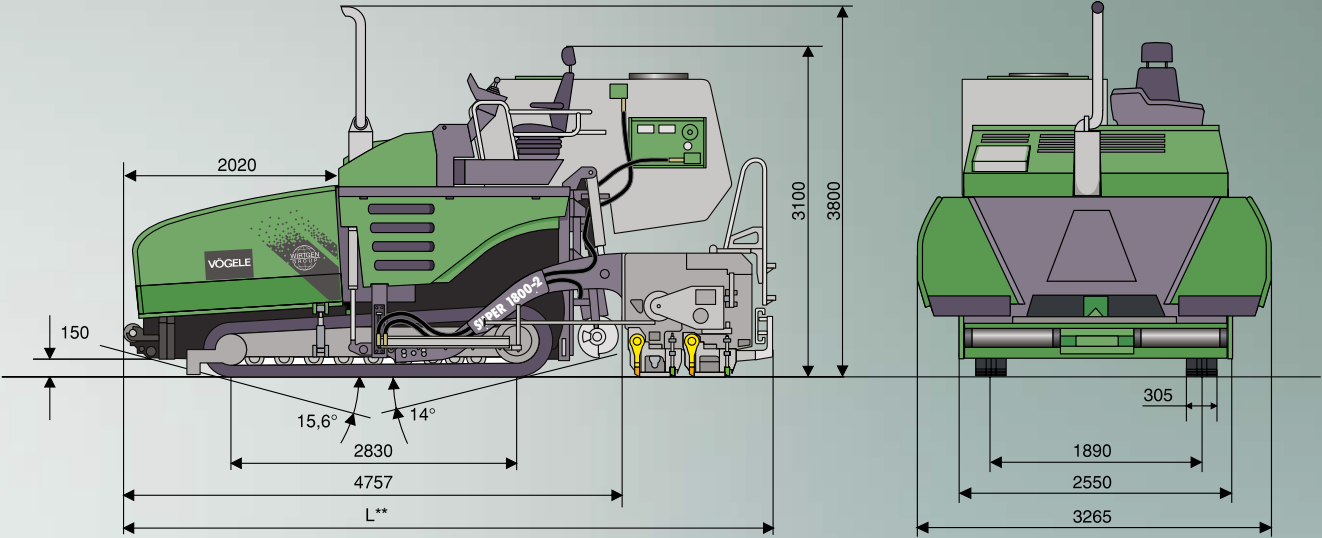
Larghezza dell'intervento: 7,60 m
due strisciate adiacenti da 3,80 m
stese "caldo a caldo"

Spessore di stesa: 1,5 cm

Quantità di emulsione spruzzata:
0,35 kg/m² su conglomerato bituminoso

Tutti i vantaggi a colpo d'occhio

- Cisterna di serie riscaldata elettricamente e coibentata capace di immagazzinare 2000 litri di emulsione.
- Cisterna aggiuntiva opzionale capace di immagazzinare 5000 litri di emulsione.
- Lo spegnimento di sicurezza del riscaldamento attivato da appositi sensori impedisce il surriscaldamento dell'emulsione quando il relativo livello è basso.
- L'uso è molto semplice grazie a ErgoPlus®.
- È possibile regolare agevolmente il modulo SprayJet da quantità spruzzate molto basse (0,2 kg/m²) fino a grandi dosaggi (1,6 kg/m²).
- Con il modulo SprayJet la SUPER 1800-2 vanta una larghezza di spruzzatura che può arrivare fino a 6 m.
- Lo SprayJet permette di eseguire interventi di ripristino a basso costo nella stesa di microtappeti a caldo su sigillante.
- La finitrice è utilizzabile in modo flessibile e universale sia come finitrice spruzzatrice che come normale finitrice per ogni tipo di intervento stradale.
- La finitrice spruzzatrice può essere ritrasformata in normale finitrice nell'arco di sole 6 ore.



Tutte le misure in mm
L** = variabile in funzione del banco di stesa, si vedano le specifiche tecniche

SUPER 1800-2 con modulo SprayJet

Motore		Banchi di stesa	
Motore:	PERKINS	AB 500-2:	larghezza base 2,55 m, estensibile fino a 5,0 m
Tipo:	1106D-E66TA		larghezza massima di stesa 8,5 m
Potenza:	Nominale: 129,6 kW a 2000 giri/min (secondo DIN) Funzione ECO: 125 kW a 1800 giri/min	AB 600-2:	larghezza massima di spruzzatura 6,0 m
Serbatoio carburante:	300 l		larghezza base 3,0 m, estensibile fino a 6,0 m
Impianto elettrico:	24 V		larghezza massima di stesa 9,0 m
Sottocarro			larghezza massima di spruzzatura 6,0 m
Cingoli:	con pattini in gomma	Varianti di compattazione: TV, TP1	
Area di contatto al suolo:	2830 x 305 mm	Modulo SprayJet	
Trazione:	idraulica, azionamenti singoli indipendenti tra loro, regolati elettronicamente	Cisterna emulsione:	a riscaldamento elettrico, gestione termostatica
Velocità:	- di stesa: fino a 20 m/min, a variazione continua - di trasferimento: fino a 4,5 km/h, a variazione continua		Capienza: 2000 l
Gruppi trasportatori			opzionalmente con cisterna aggiuntiva da 7000 l
Azionamento:	azionamenti idraulici singoli indipendenti tra loro		Pareti cisterna: isolate
Convogliatori:	2, con aste di trascinamento intercambiabili e senso di marcia reversibile temporaneamente	Barre spruzzatrici:	Indicazione livello: meccanica
Coclee distributrici:	2, con segmenti a pale intercambiabili e senso di rotazione reversibile		larghezza operativa da 2,55 m a 6,0 m
	Diametro: 400 mm	Segmenti:	5
Altezza da terra:	regolabile idraulicamente in modo continuo di 20 cm	Passo ugelli:	250 mm
Tramoggia		Ugelli spruzzatori:	a doppio getto
Capacità:	13 t		Quantità spruzzata: da 0,2 a 1,6 kg/m²*
Larghezza:	3265 mm		Cono di spruzzatura: 120°
			Pressione di spruzzatura: max. 3 bar
		Misure e pesi	
		Larghezza:	2,55 m
		Lunghezza:	Motrice e banco di stesa in assetto di trasporto:
			- AB 500-2/AB 600-2 TV: 6,0 m
			- AB 500-2/AB 600-2 TP1: 6,1 m
		Peso:	20,8 t (con AB 500-2 TV e modulo SprayJet, senza emulsione)

Legenda: T = con tamper (mazzerranga) P1 = con una barra di compattazione AB = banco estensibile Con riserva di modifiche tecniche
V = con vibrator

*La quantità da applicare per m² va determinata in funzione dell'emulsione o della mano d'attacco utilizzata. Essa dipende dalla viscosità e dalla temperatura del prodotto al momento della spruzzatura.



© ErgoPlus, InLine Pave, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, NAVITRONIC, NAVITRONIC Plus, RoadScan e V-TRONIC sono marchi comunitari registrati della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen, Germania. PCC è un marchio tedesco registrato della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen, Germania. NIVELTRONIC Plus e NAVITRONIC Plus sono marchi della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen, Germania, registrati presso l'Ufficio statunitense dei brevetti e dei marchi. Non si possono derivare diritti giuridicamente vincolanti dalle foto e dai testi contenuti in questo opuscolo. La VÖGELE AG si riserva la facoltà di apportare in qualunque momento, senza preavviso, le modifiche tecniche e costruttive che riterrà opportune e/o necessarie. Le foto mostrano anche dotazioni opzionali.

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Straße 1
67075 Ludwigshafen · Germany
marketing@voegele.info

Telefono: +49 (0)621 8105 0
Telefax: +49 (0)621 8105 461
www.voegele.info

Questo codice QR VÖGELE
vi porterà direttamente
alla "SUPER 1800-2 con
Modulo SprayJet" nella
nostra home page.

