

Finitrice cingolata

SUPER 3000-2

Highway Class



Larghezza di stesa max. 16,0 m

Capacità di stesa max. 1600 t/h

Larghezza di trasporto 3,0 m

Caratteristiche salienti

» Larghezza massima di stesa 16,0 m

» Capacità di stesa fino a 1600 t/h

» Spessore massimo di stesa 50 cm

» Larghezza in assetto di trasporto 3,0 m

» Velocità di stesa fino a 24 m/min

» Potente motore diesel Deutz da 300 kW

» Abbinabile al banco estensibile AB 600 e al banco rigido SB 300

» Sistema di comando ErgoPlus per la massima facilità e intuitività d'uso

» Tettuccio in vetroresina con ampie tende parasole estraibili

» Riscaldamento elettrico molto efficiente

» Kit heavy duty opzionale



Prestazioni allo stato puro da VÖGELE



Con eccellenti prestazioni in fatto di capacità di stesa, spessore di stesa e larghezza operativa, la SUPER 3000-2 è perfettamente preparata per affrontare grandi progetti stradali di ogni genere.

L'ammiraglia tra le finitrici VÖGELE è in grado di pavimentare autostrade o ampie superfici senza giunti longitudinali, operando con larghezze di stesa fino a 16,0 m. Non solo:

la SUPER 3000-2 è estremamente efficiente e si presta in maniera perfetta anche agli interventi di posa in opera di strati di fondazione e di base. Così si possono realizzare affidabilmente spessori di stesa fino a 50 cm in una sola passata. Per la posa in opera di materiali non bituminosi particolarmente abrasivi è disponibile un kit heavy duty (opzionale), che garantisce la longevità di tutti i particolari

soggetti a usura. Grazie alla sua grande forza di trazione e produttività, la SUPER 3000-2 esegue tutti gli interventi di stesa a una velocità da primato. La quantità non va però a scapito della qualità: il sistema di propulsione e i gruppi preposti al convogliamento e alla compattazione del materiale sono progettati per stendere il conglomerato nel pieno rispetto della sagoma trasversale prescritta e con

la massima planarità e a precompattarlo in modo ottimale anche quando la macchina lavora continuamente ai limiti della propria capacità.

In ogni grande cantiere la SUPER 3000-2 è un'instancabile e affidabile faticatrice, che consente di ottenere in modo particolarmente economico la massima qualità di stesa.

Il sistema di propulsione: prestazioni imponenti, efficienza affascinante

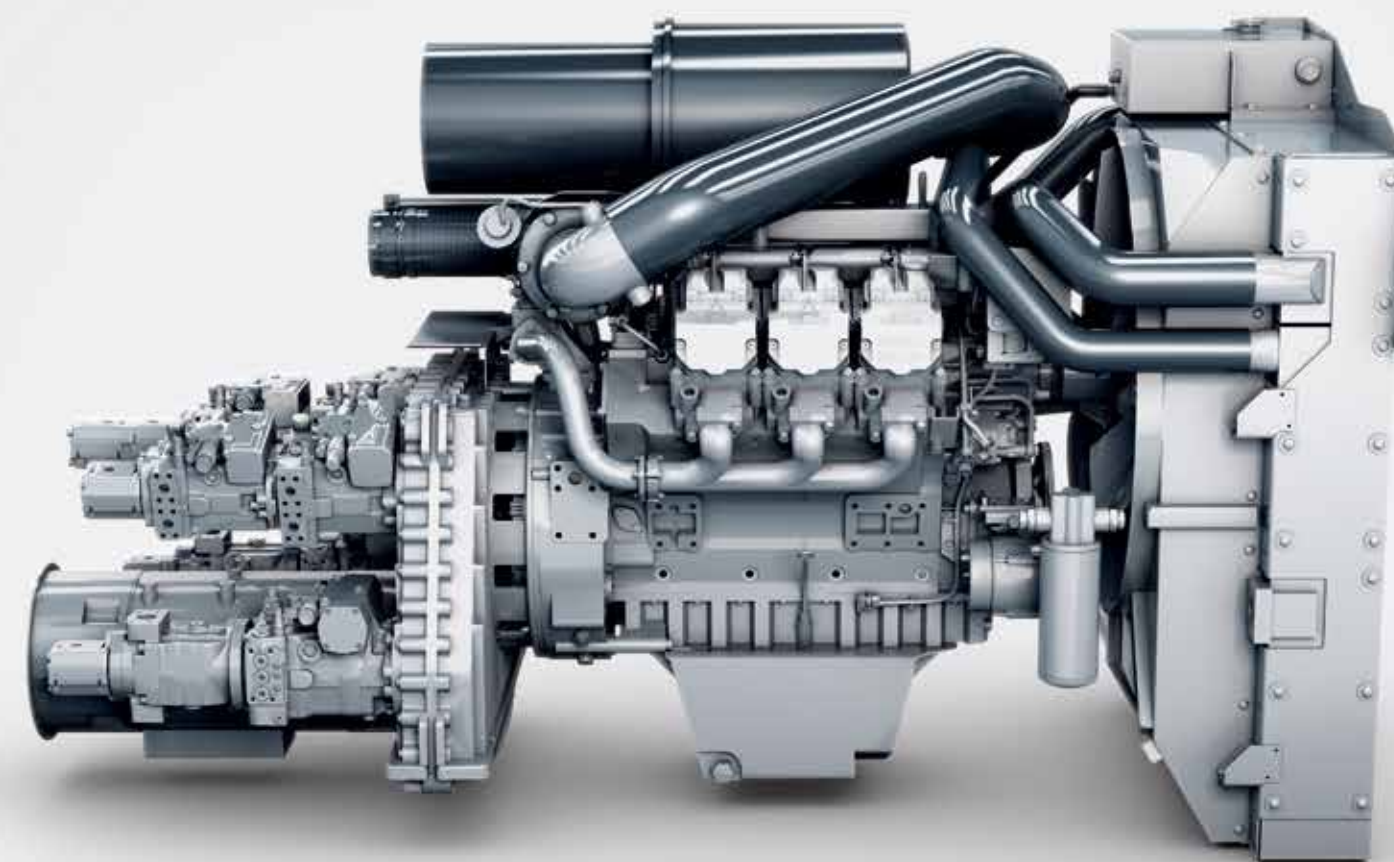


La SUPER 3000-2 è un autentico mostro di potenza. Il motore diesel Deutz a sei cilindri è in grado di erogare la bellezza di 300 kW, a fronte di un consumo contenuto in 217 g/kWh. Come tutte le finitrici a partire dalla Compact Class, la SUPER 3000-2 può funzionare anche nella risparmiativa modalità ECO (292 kW a 1500 giri/min), che consente di ridurre ulteriormente i consumi e le emissioni sonore della già di per sé silenziosa finitrice.

Il serbatoio del gasolio ha una capacità di 600 litri e consente quindi di passare anche lunghe giornate lavorative senza dover fare rifornimento. L'accoppiatore per pompe è particolarmente potente e fornisce affidabilmente l'olio idraulico a tutti i gruppi oleodinamici.

Anche il generatore di corrente alternata della SUPER 3000-2 è flangiato direttamente all'accoppiatore e non richiede pertanto alcuna manutenzione. L'elevata potenza del generatore garantisce un riscaldamento veloce e un funzionamento efficiente delle resistenze elettriche del banco a tutte le larghezze operative.

Le finitrici VÖGELE dispongono per tradizione di un sistema di raffreddamento estremamente efficiente e silenzioso. La SUPER 3000-2, ad esempio, è equipaggiata con un potente radiatore a tre circuiti per liquido refrigerante, aria di sovralimentazione e olio idraulico.



» **Potentissimo motore diesel Deutz** a sei cilindri da 300 kW a soli 1800 giri/min. Il motore è conforme alle normative antinquinamento Fase 3a europea ed EPA Tier 3 statunitense.

» **La modalità ECO** (1500 giri/min) riduce i costi d'esercizio e rende possibile un funzionamento particolarmente silenzioso.

» **Un radiatore a masse radianti multiple** di generose dimensioni e un innovativo sistema di convogliamento dell'aria garantiscono una refrigerazione perfetta. Quindi la macchina può essere impiegata senza problemi in tutte le zone climatiche del mondo.

» **L'accoppiatore per pompe** fornisce a tutti i gruppi idraulici l'esatta potenza richiesta.

» **Il generatore** è azionato direttamente dall'accoppiatore per pompe ed è quindi esente da manutenzione.

Grande tramoggia di carico del materiale



» **Avendo generose dimensioni** e una capacità di ben 17,5 t, la tramoggia di alimentazione è in grado di stivare sempre una quantità di materiale sufficiente anche per le massime produzioni orarie.

» **La finitrice è facile** da alimentare grazie alle pareti molto profonde ed estese in larghezza e alle robuste gomme di contenimento frontali della tramoggia.

» **Rulli respingenti particolarmente larghi** montati su una traversa oscillante permettono agli autocarri approvvigionatori di accostarsi alla finitrice agevolmente e senza trasmetterle scossoni anche nelle curve.

Come tutte le finitrici VÖGELE, anche la SUPER 3000-2 può essere alimentata in modo estremamente pulito, sicuro e veloce. Lo sportello frontale idraulico (opzionale) della tramoggia impedisce la perdita di conglomerato durante l'avvicendamento degli autocarri approvvigionatori e garantisce lo svuotamento completo del cassone senza necessità di lavoro manuale.

Una fuoriclasse in fatto di trasporto del materiale e di produttività



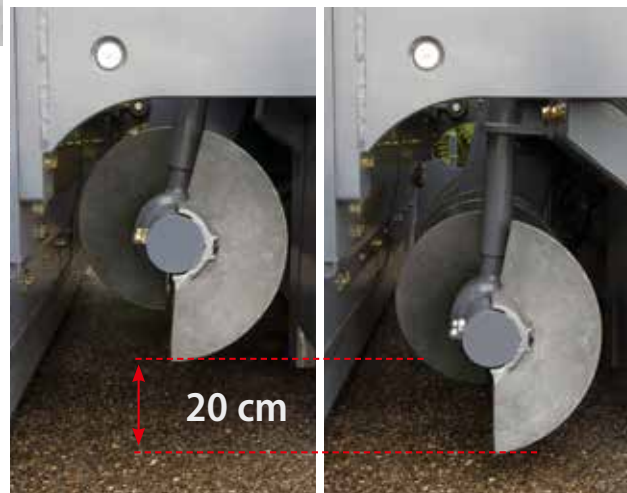
I sistemi di stivaggio e convogliamento del materiale della SUPER 3000-2 sono dimensionati per garantire la massima produttività. Ne consegue che la finitrice è in grado di stendere fino a 1600 tonnellate di conglomerato all'ora, consentendo di portare a termine in modo decisamente più veloce ed economico i lavori nei grandi cantieri.



» **Anche alla massima portata** il tunnel di alimentazione del materiale, largo 1,62 m e alto 40 cm, garantisce spazio sufficiente per un flusso di materiale senza interruzioni.

» **I nastri convogliatori**, azionati da motori idraulici indipendenti particolarmente potenti, e un efficientissimo sistema di coclee distributrici garantiscono un flusso continuo di materiale anche a velocità operative variabili. La possibilità di regolare indipendentemente la velocità dei nastri convogliatori permette di dosare con precisione la quantità di conglomerato steso davanti al banco.

La coclea è regolabile in altezza per tutta la larghezza operativa



L'altezza da terra della coclea distributrice può essere variata idraulicamente di 20 cm durante la stesa, adattandosi con precisione a spessori di stesa variabili.

» La regolazione idraulica in altezza della coclea distributrice per tutta la larghezza operativa (dotazione di serie) consente di adattare la macchina in maniera rapida e semplice a spessori di stesa variabili. Di conseguenza il conglomerato viene distribuito in modo ineccepibile davanti al banco, anche quando si tratta di stendere strati sottili.

» La coclea distributrice, regolabile in altezza assieme ai relativi supporti e alle piastre di limitazione del tunnel, consente di spostare la finitrice in un'altra parte del cantiere senza la necessità di apportarvi modifiche dispendiose in termini di tempo e di costi.

» La coclea distributrice con le sue pale di diametro particolarmente grande (480 mm) garantisce una distribuzione ottimale e senza segregazione del conglomerato davanti al banco anche quando si opera con grandi larghezze di stesa.

Precisione su cingoli



I cingoli in gomma con la loro ampia area d'impronta garantiscono una velocità di stesa costante su qualsiasi fondo. Le trasmissioni idrauliche a controllo elettronico indipendente della velocità dei due cingoli assicurano la stabilità direzionale in rettilineo e un'elevata precisione nella percorrenza delle curve. La SUPER 3000-2 vanta insomma un sistema di propulsione superlativo che risponde ai particolari requisiti richiesti a una finitrice ad alte prestazioni.

» Gli efficienti azionamenti individuali sono incorporati direttamente nelle ruote motrici dei cingoli e trasformano senza perdite lo sforzo di trazione in velocità di stesa.

» Il lungo sottocarro cingolato aderisce al suolo con una grande superficie di contatto per fornire la massima trazione, assicurando un avanzamento costante anche su sottofondi difficili.

» La regolazione elettronica degli azionamenti che muovono i due gruppi cingolati garantisce la costante marcia rettilinea e la precisione di guida in curva.

» La cingolatura ottimizzata garantisce la massima regolarità di avanzamento della finitrice. I motori idraulici indipendenti a controllo elettronico integrati nelle ruote motrici dei due cingoli consentono una costante velocità di avanzamento in rettilineo e un'elevata precisione nella percorrenza delle curve.



Attrezzatura heavy duty



» Già nella **versione standard** le piastre di fondo e i tamburi di rinvio dei nastri convogliatori sono particolarmente resistenti all'usura.

» Se la **macchina è impiegata prevalentemente** per la costruzione degli strati di fondazione e di base, è disponibile un kit heavy duty opzionale. Esso comprende lamiere di contenimento rinforzate per il tunnel di convogliamento del materiale e lo chassis, nonché segmenti di coclea opportunamente modificati per resistere all'usura abrasiva.

Una **grande portata di materiale** è importante non solo per la stesa di conglomerati bituminosi: è di massima rilevanza anche nella posa in opera di grossi quantitativi di conglomerati non bituminosi. La SUPER 3000-2 è perfettamente attrezzata per interventi di tale genere. Già nella versione standard le piastre di fondo dei nastri trasportatori e i tamburi di rinvio delle catene dei convogliatori sono particolarmente resistenti all'usura.

Grande facilità di manutenzione



Grazie all'**intelligente sistema di manutenzione** programmata, tutti i lavori di manutenzione possono essere eseguiti in brevissimo tempo. Di conseguenza si evitano inutili tempi di fermo della macchina.



» **Tutti i punti di manutenzione** della macchina sono facilmente accessibili grazie ad ampi portelloni.

» **Indicatori di manutenzione** e raccordi di misura facilitano le operazioni di diagnosi e manutenzione.

» **Tutte le pompe** sono sistemate sull'accoppiatore e offrono la massima assistibilità grazie alla loro disposizione razionale e alla loro buona accessibilità.

» L'**impianto di lubrificazione** centralizzata provvede a lubrificare automaticamente con una quantità sufficiente di grasso tutti i cuscinetti esposti alle elevate temperature del conglomerato.

» I **raccordi di misura** sono facilmente accessibili.

» Il **generatore** è azionato direttamente dall'accoppiatore per pompe ed è quindi esente da manutenzione.

VÖGELE ErgoPlus

L'amichevole sistema di comando

Anche la macchina migliore dotata delle soluzioni tecniche più moderne in assoluto può mettere a frutto i propri punti di forza solo se l'uso è semplice e il più intuitivo possibile. Al tempo stesso dovrebbe offrire all'operatore un posto di lavoro ergonomico e sicuro. Il sistema di comando ErgoPlus pone pertanto l'uomo al centro dell'attenzione.

Nelle pagine seguenti vi illustreremo sulla base di immagini esemplificative le numerose funzioni del sistema di comando ErgoPlus. Il sistema ErgoPlus comprende la piattaforma dell'operatore, la plancia di comando della finitrice, i pannelli di comando del banco e il sistema di livellazione Niveltronic Plus.

La plancia di comando della finitrice e i pannelli di comando del banco, progettati all'insegna della massima razionalità, riuniscono tutte le funzioni in gruppi logici.

Sulla piattaforma dell'operatore ogni elemento ha il suo posto e il conduttore gode di un'eccellente visuale su tutti i punti importanti della finitrice.

Il sistema di comando ErgoPlus permette dunque di reagire meglio e con maggiore rapidità alle procedure operative e alle situazioni variabili di un cantiere stradale, consentendo all'utente di avere sempre il pieno controllo della macchina e dell'intervento da eseguire.

I principali punti di forza di ErgoPlus

- » **La piattaforma dell'operatore**, razionale e ordinata, offre un elevato livello di sicurezza.
- » **Il sedile di guida** e la plancia di comando possono essere adattati in modo semplice e agevole alle esigenze dell'operatore, offrendo quindi la massima ergonomia.
- » **Tutte le funzioni importanti** e usate con una certa frequenza sono riunite in gruppi logici sulla plancia di comando, per cui si può imparare molto facilmente e rapidamente a usarle.
- » **La grande semplicità d'uso** dell'automatismo di livellazione VÖGELE Niveltronic Plus permette di ottenere risultati di stesa perfettamente planari.
- » **La plancia di comando ErgoPlus** della finitrice presenta una struttura modulare. Oltre a essere improntato alla massima praticità, questo disegno intelligente consente anche di risparmiare sui costi. In caso di guasto non occorre infatti sostituire l'intera plancia, bensì soltanto il modulo interessato, evitando spese inutili.



La plancia di comando ErgoPlus



Il pannello di comando ErgoPlus del banco



La piattaforma ErgoPlus dell'operatore

La plancia di comando **ErgoPlus**

Controllo totale per l'operatore



La plancia di comando ErgoPlus

È strutturata in modo facilmente comprensibile e logico

Funzioni esemplificative

Inversione del senso di marcia del nastro trasportatore

Per evitare che durante gli spostamenti della finitrice il conglomerato cada per terra ad esempio una volta giunti alla fine di un lotto di cantiere, si può invertire il senso di marcia del nastro trasportatore premendo un pulsante. Il nastro si muove di un breve tratto all'indietro e si ferma poi automaticamente.



Funzione di regimazione termica

La funzione di regimazione termica consente di pulire i nastri trasportatori e le coclee distributrici, nonché di portare a temperatura di regime il tamper.



Funzioni automatiche

Il funzionamento dei nastri trasportatori e delle coclee distributrici può essere commutato in modo agevole e semplice da "Manuale" ad "Automatico" e viceversa. Se l'operatore sceglie ad esempio la funzione automatica per l'azionamento delle coclee, il sistema distribuisce esattamente la quantità di conglomerato necessaria davanti al banco, grazie al collegamento con un sensore che rileva il livello di materiale.



Selezione delle varie modalità operative della finitrice

Tutte le funzioni importanti del banco e della finitrice sono attivabili direttamente sulla plancia di comando ErgoPlus per mezzo di pulsanti. Basta premere uno dei due pulsanti a freccia per selezionare la modalità operativa immediatamente inferiore o superiore, nel seguente ordine: "Neutro", "Trasferimento", "Accostamento", "Stesa". Un diodo luminoso indica la modalità operativa selezionata. Uscendo dalla modalità operativa di "Stesa", la funzione di memoria archivia tutte le ultime impostazioni selezionate. Così le impostazioni memorizzate ritornano immediatamente a disposizione dopo un trasferimento della finitrice.



La **plancia di comando** della finitrice è stata progettata all'insegna della massima praticità e razionalità. Tutte le funzioni sono riunite in gruppi logici, in modo che l'operatore possa trovare ogni funzione esattamente laddove se l'aspetta.

Grazie a ErgoPlus, i tasti funzione possono essere individuati e azionati anche indossando dei guanti.

Appena premuto il pulsante si parte. Lo garantisce il principio "touch and work". La funzione desiderata viene dunque eseguita direttamente, senza bisogno di un'ulteriore conferma.

All'imbrunire la retroilluminazione della plancia di comando si accende automaticamente, come a bordo di un'autovettura, in modo che l'operatore riesca a orientarsi bene anche durante gli interventi notturni.



GRUPPO FUNZIONALE 4

Display per l'immissione delle impostazioni di base nel primo livello di menu. Funzioni usate con minore frequenza nel secondo livello di menu.

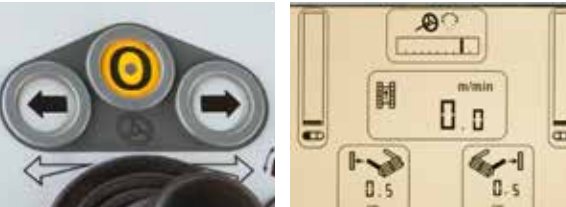
Display sulla plancia di comando della finitrice

L'ampio display di facile lettura visualizza le informazioni più importanti nel primo livello di menu, ad esempio l'altezza dei cilindri livellatori e la velocità di avanzamento della finitrice. Altri parametri, come la velocità del tamper e della vibrazione o la quantità di conglomerato trasportata dai convogliatori, possono essere impostati con grande facilità sul display. Il display fornisce anche informazioni sui parametri operativi del motore diesel, ad esempio il consumo di gasolio istantaneo o le ore di funzionamento.



Sterzata mediante potenziometro

Per operare su lunghi tratti aventi un raggio di curvatura costante si può preselezionare l'angolo di sterzata desiderato con l'ausilio della funzione di sterzata fine mediante potenziometro. Finché tale funzione non viene disattivata, la finitrice segue la traiettoria curva preimpostata senza che l'operatore debba intervenire.



Motore diesel con diversi regimi di rotazione

Per il motore diesel sono previsti i tre regimi di rotazione MIN, ECO e MAX, selezionabili premendo gli appositi pulsanti a freccia. Moltissimi interventi possono essere eseguiti nella modalità ECO. Grazie al ridotto regime di rotazione del motore si ottiene una forte riduzione del livello di rumore e del consumo di gasolio.



Screed Assist (opzionale)

Questo pulsante inserisce (LED acceso) o disinserisce la funzione dello Screed Assist. La pressione di alleggerimento del banco e il bilanciamento dei pesi possono essere impostati sul display. Lo Screed Assist è attivo solo quando il banco si trova in posizione flottante.



GRUPPO FUNZIONALE 1

Convogliatori del materiale e trazione

GRUPPO FUNZIONALE 3

Tramoggia di alimentazione e sterzata

GRUPPO FUNZIONALE 2

Funzioni del banco



Il pannello di comando ErgoPlus del banco

È il banco a determinare la qualità della stesa. Perciò l'uso semplice e intuitivo di tutte le funzioni del banco è un fattore decisivo per realizzare pavimentazioni stradali di qualità.

Grazie a ErgoPlus, il banchista ha sotto controllo l'intero processo di stesa poiché tutte le funzioni sono facilmente comprensibili e disposte in modo razionale.

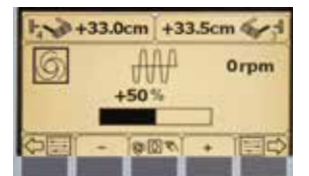
Il pannello di comando del banco

Il pannello di comando del banco è progettato all'insegna dell'uso cantieristico e della praticità. Le funzioni del pannello di comando del banco possono essere attivate con l'ausilio di pulsanti a corsa breve impermeabili. Grazie ad anelli in rilievo è possibile individuare e azionare i pulsanti funzione anche a occhi chiusi e indossando i guanti. I principali dati relativi alla finitrice e al banco possono essere richiamati e impostati anche sui pannelli di comando del banco.



Display del pannello di comando del banco

Sui display di entrambi i pannelli di comando del banco si può monitorare e controllare sia il lato sinistro del banco che quello destro. Il banchista può variare in modo semplice e veloce vari parametri tecnici della macchina, ad esempio la velocità di rotazione dell'albero a eccentrico del tamper o la velocità del nastro trasportatore. I menu sono strutturati in maniera logica con simboli chiari e facilmente comprensibili, assicurando una gestione facile e sicura del display.



Niveltronic Plus (opzionale)

Il funzionamento del modernissimo automatismo di livellazione VÖGELE Niveltronic Plus si apprende con estrema facilità e consente di ottenere risultati di stesa eccellenti. Tutte le funzioni importanti del sistema Niveltronic Plus sono direttamente accessibili nel primo livello di menu. L'operatore riceve varie informazioni, ad esempio in merito al sensore scelto o allo spessore di stesa richiesto ed effettivo.

Un sistema odometrico elettronico rileva la posizione istantanea dei cilindri di livellazione. La visualizzazione dell'altezza istantanea dei cilindri di livellazione e della pendenza trasversale sui display dei pannelli di comando del banco facilita la configurazione del banco. Il VÖGELE Niveltronic Plus riconosce automaticamente tutti i sensori collegati, che possono essere monitorati e controllati da entrambi i pannelli di comando del banco. Tramite l'interfaccia aperta vi si può collegare un sistema GPS, per cui è possibile anche la stesa con controllo 3D.



Inversione automatica del senso di marcia dei nastri trasportatori e del senso di rotazione delle coclee distributrici

Anche il banchista può scegliere, analogamente all'operatore della finitrice, tra funzionamento manuale o automatico dei nastri trasportatori e delle coclee distributrici. Per la prassi operativa si rivela particolarmente comoda la funzione di inversione del senso di rotazione della coclea distributtrice.



La piattaforma **ErgoPlus** dell'operatore



Perfetta visuale a tutto campo

- » La comoda piattaforma dell'operatore consente una visuale perfetta su tutti i punti rilevanti della finitrice, quali la tramoggia di alimentazione, l'indicatore di direzione e il banco. In tal modo il conduttore può controllare al meglio le operazioni di carico del materiale nella tramoggia e il processo di stesa.

- » La disposizione dei sedili e la configurazione ordinata e razionale della piattaforma offrono un'ottima visuale nel vano coclee, per cui l'operatore può monitorare costantemente il materiale steso davanti al banco.



Lavoro comodo

- » L'operatore può adattare con pochi gesti la plancia di comando alla sua postura di lavoro più confortevole: essa è regolabile in inclinazione ed è traslabile su tutta la larghezza della piattaforma dell'operatore.

- » Quando deve lavorare con il sedile di guida ruotato oltre il bordo della piattaforma, assieme al sedile può ruotare anche la plancia. Così può assumere rapidamente una postura seduta ottimale dal punto di vista ergonomico. Il riscaldamento del vano piedi integrato garantisce condizioni di lavoro gradevoli in presenza di basse temperature.



Ogni cosa al suo posto

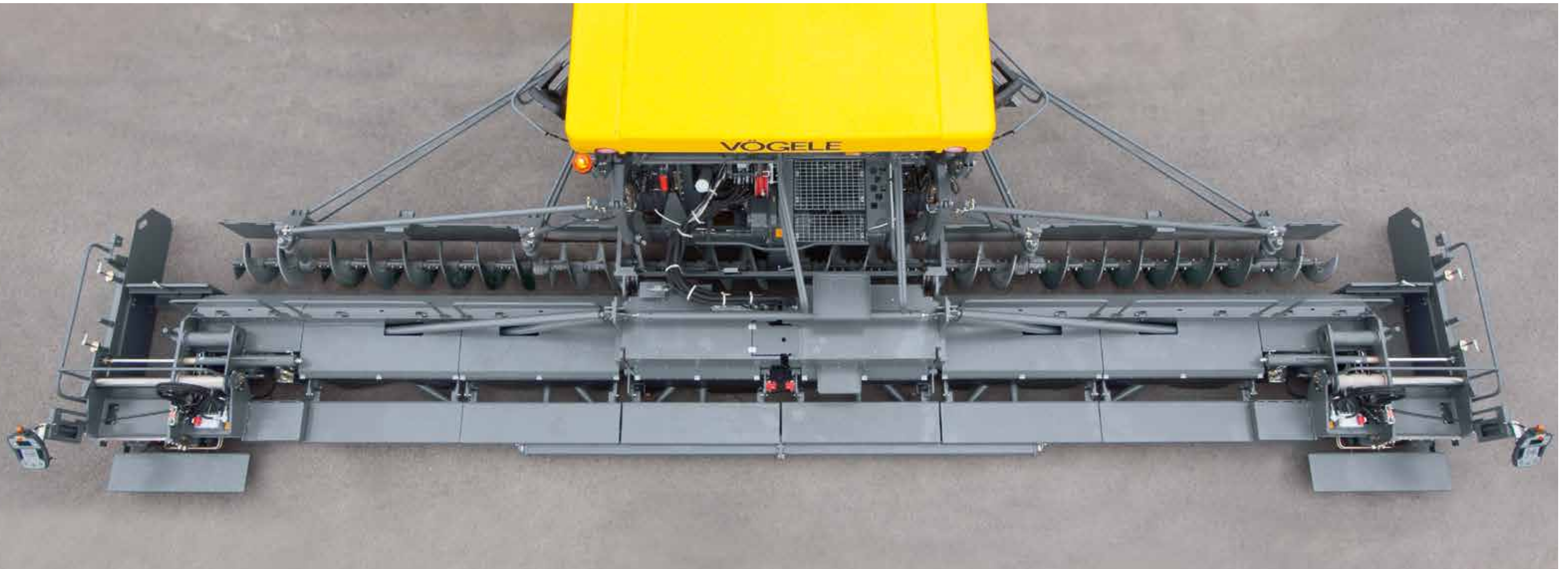
- » La piattaforma dell'operatore è chiaramente strutturata e ordinata e offre al conduttore della finitrice una postazione di lavoro professionale.
- » Un coperchio infrangibile protegge la plancia di comando della finitrice da atti vandalici.
- » Un numero sufficiente di spazi di stivaggio permette di mantenere ordine sulla macchina, e anche i portelloni d'accesso ai punti di manutenzione importanti sono stati progettati all'insegna della massima razionalità ed ergonomia.

Il tettuccio rigido offre una protezione ottimale

- » Il moderno tettuccio in vetroresina offre all'operatore un riparo perfetto da sole e pioggia. Per mezzo di una pompa idraulica manuale si può ripiegare agevolmente il tettuccio assieme alla marmitta di scarico in assetto di trasporto. Le ampie tende parasole, estraibili senza alcuno sforzo, proteggono l'operatore dal sole e dalla pioggia anche con il sedile ruotato oltre la piattaforma.
- » Nel tettuccio sono incorporati sei potenti fari di lavoro, che con la loro posizione molto rialzata permettono di illuminare perfettamente il cantiere (optional: fari allo xeno).



Banchi di stesa



Di un'efficiente finitrice fa naturalmente parte anche il banco di stesa adatto. Ogni applicazione pone dei requisiti del tutto particolari. Alla fine sono le esigenze operative di tutti i giorni a decidere quale configurazione è quella giusta.

La SUPER 3000-2 è stata progettata per offrire massime prestazioni in assoluto in fatto di larghezza operativa, spessore di stesa e produttività. Attrezzata con i due modelli al top della gamma di banchi VÖGELE, è in grado di realizzare in modo particolarmente economico una qualità di stesa ottimale.

» Con il banco rigido SB 300 si possono pavimentare strisce larghe fino a 16,0 m senza giunti longitudinali. Per i casi in cui la larghezza operativa debba essere leggermente variata, la VÖGELE propone delle estensioni idrauliche (HE) che permettono di variare in continuo la larghezza di stesa dei banchi rigidi di 0,75 m su ogni lato.

Il banco SB 300 è configurabile anche con gruppi di alta compattazione nelle varianti TP1, TP2 e TVP2. La tecnologia ad alta compattazione costituisce la base per una struttura a strati perfetta ed è quindi il presupposto per un risultato finale conforme alla sagoma trasversale prescritta.

» Il banco estensibile AB 600 può essere allargato in continuo dalla larghezza base di 3 m fino a 6 m con il suo robustissimo sistema di guide telescopiche monotubo. Basta premere un pulsante per adattare rapidamente la larghezza operativa del banco a larghezze di carreggiata variabili. Montando appositi elementi rigidi si può allargare il banco fino a 9,5 m. L'AB 600 è disponibile anche nelle versioni ad alta compattazione TP1 e TP2.

Specialmente per la posa in opera di strati di base e di binder con la massima potenza di compattazione si può abbinare la SUPER 3000-2 al banco estensibile AB 600 TP2 Plus.

Sistema di riscaldamento elettrico

- » Superficie uniforme del manto grazie al riscaldamento omogeneo di piastre rasatrici, tamper e barre di compattazione.
- » Tempo di riscaldamento elettrico ridotto anche in caso di numero di giri al minimo del motore grazie al controllo intelligente del generatore.
- » Nel funzionamento automatico comando ad intermittenza del riscaldamento che risparmia il motore e riduce il consumo di carburante alimentando alternativamente di energia una delle due metà del banco.

I banchi per la SUPER 3000-2



AB 600

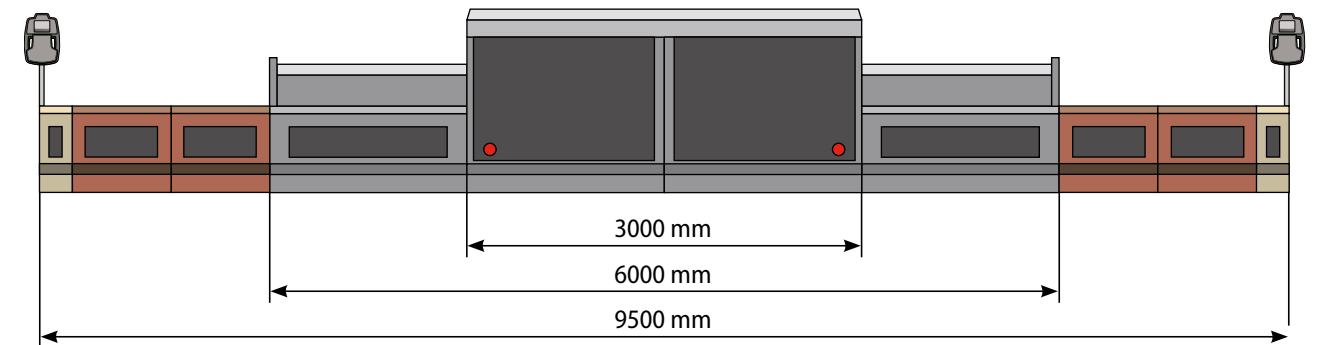
Gamma delle larghezze di stesa

- » Da 3,0 a 6,0 m, estensione continua.
- » Ampliamento fino a 9,5 m con elementi di allargamento rigidi.

Sistemi di compattazione

- » AB 600 TV con tamper e vibrazione
- » AB 600 TP1 con tamper e 1 barra di compattazione
- » AB 600 TP2 con tamper e 2 barre di compattazione
- » AB 600 TP2 Plus con tamper e 2 barre di compattazione per la massima potenza di compattazione

Configurazione alla massima larghezza per il banco AB 600 TV



SB 300

Gamma delle larghezze di stesa

- » Larghezza di base 3,0 m. Ampliamento fino a 16,0 m con elementi di allargamento rigidi.
- » Grazie alle estensioni idrauliche (75 cm) si possono sfruttare i vantaggi dei banchi estensibili anche per il banco rigido.

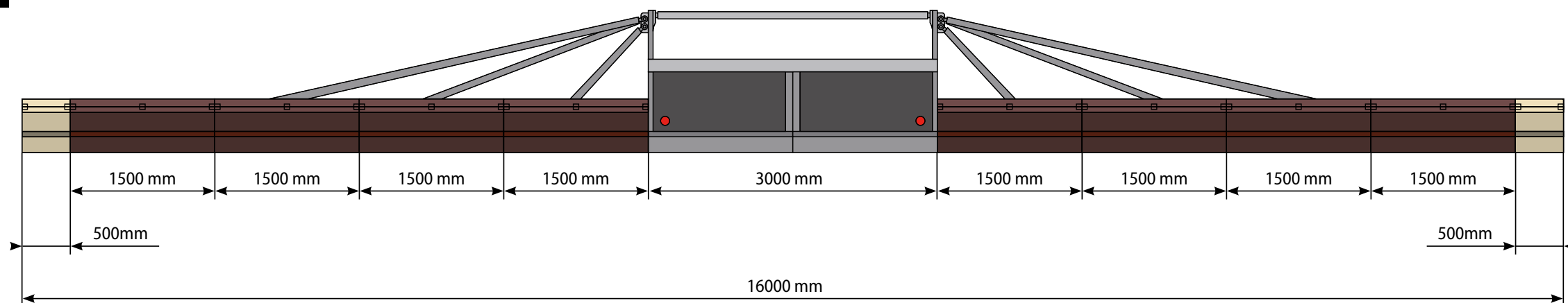
Sistemi di compattazione

- » SB 300 TV con tamper e vibrazione
- » SB 300 TP1 con tamper e 1 barra di compattazione
- » SB 300 TP2 con tamper e 2 barre di compattazione
- » SB 300 TVP2 con tamper, vibrazione e 2 barre di compattazione

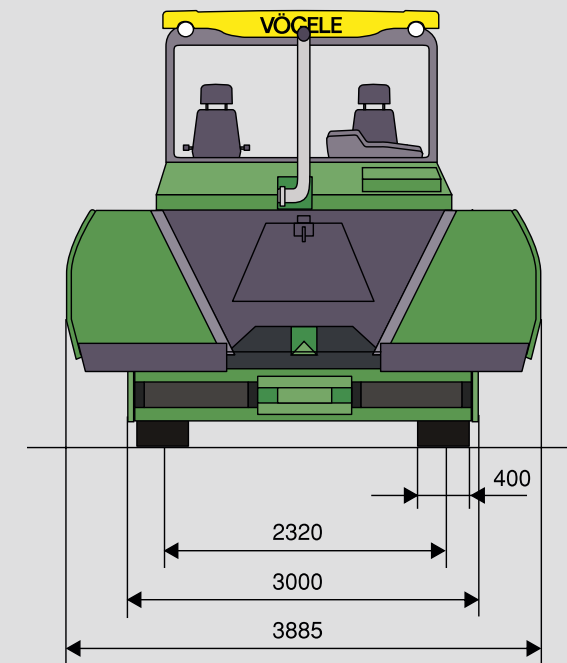
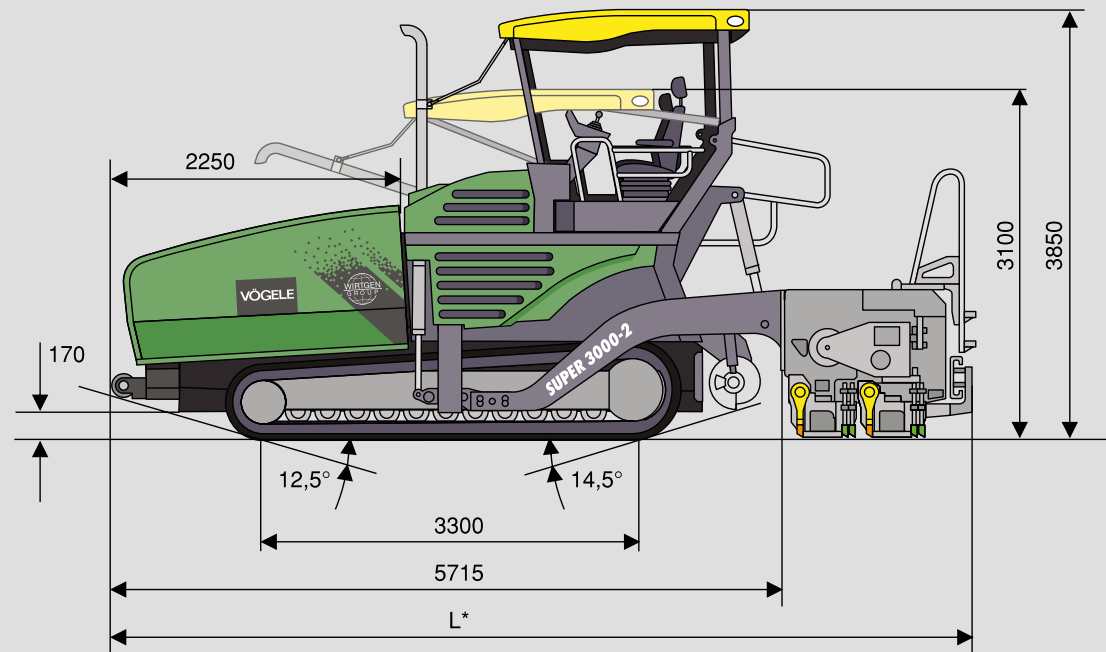
GLI ELEMENTI ALLARGATORI ESTENSIBILI PER IL BANCO DI STESA SB 300

- » Aumentano la flessibilità del banco rigido.
- » Consentono di risparmiare tempo, poiché in caso di variazione della larghezza della carreggiata non occorre montare e smontare gli elementi di allargamento rigidi.
- » Coniugano il vantaggio dei banchi rigidi – la grande larghezza di stesa – con la larghezza operativa flessibile dei banchi estensibili.
- » Permettono di stendere il conglomerato senza interruzioni.
- » Permettono di ampliare il ventaglio applicativo dei banchi rigidi variando la larghezza di stesa entro un campo di 1,5 m.
- » Gli elementi estensibili sono disponibili nelle versioni T (tamper), TP1 (tamper e una barra di compattazione) e TP2 (tamper e due barre di compattazione).

Configurazione alla massima larghezza per il banco SB 300 TV



Tutti i dati a colpo d'occhio



Tutte le misure in mm
L* = secondo il banco di stesa,
vedi specifiche tecniche



MOTORE

Motore:	diesel Deutz a 6 cilindri raffreddato a liquido
Tipo:	TCD 2015 V06 4V
Potenza:	Nominale: 300 kW a 1800 giri/min (secondo DIN)
	Modalità ECO: 292 kW a 1500 giri/min
Serbatoio carburante:	600 l
Impianto elettrico:	24 V

SOTTOCARRO

Cingoli:	con pattini di gomma
Area di contatto al suolo:	3300 mm x 400 mm
Sospensione:	rigida
Tendicingolo:	elastomero
Lubrificazione rulli	
guidacingolo:	permanente
Trazione:	idraulica, azionamenti singoli indipendenti tra loro, regolati elettronicamente
Velocità:	di stesa: fino a 24 m/min, a variazione continua di trasferimento: fino a 4,5 km/h, a variazione continua
Sterzo:	mediante variazione della velocità periferica dei cingoli
Freno di servizio:	idraulico
Freno di stazionamento:	freno lamellare a molla non richiedente manutenzione

TRAMOGGIA

Capacità:	17,5 t
Larghezza:	3885 mm
Altezza di carico:	620 mm (al centro della tramoggia)
Rulli respingenti:	a sospensione oscillante, regolabili di 100 mm in senso longitudinale

GRUPPI TRASPORTATORI

Convogliatori:	2, con aste di trascinamento intercambiabili e senso di marcia reversibile temporaneamente
	Azionamento: azionamenti idraulici singoli indipendenti tra loro
	Velocità: fino a 43 m/min, a variazione continua (sia manuale che automatica)
Coclee distributrici:	2, con segmenti a pale intercambiabili
	Diametro: 480 mm
	Azionamento: azionamenti idraulici singoli indipendenti tra loro
	Numero di giri: fino a 93 giri/min, a variazione continua
	Altezza da terra: regolabile idraulicamente in modo continuo di 20 cm
Lubrificazione:	impianto di lubrificazione centralizzata con pompa d'ingrassaggio ad azionamento elettrico

BANCHI DI STESA

SB 300:	larghezza base 3,0 m
	larghezza massima (TV) 16,0 m
AB 600:	larghezza base 3,0 m, estensibile fino a 6,0 m
	larghezza massima (TV/TP1/TP2) 9,5 m
Varianti di compattazione:	TV, TP1, TP2, TP2 Plus (AB 600), TVP2 (SB 300)
Spessore di stesa:	fino a 50 cm (SB 300)
Riscaldamento:	elettrico mediante resistenze riscaldanti
Alimentazione elettrica:	generatore trifase

MISURE E PESI

[illegible]

ACCESSORI OPZIONALI

[illegible]

Legenda: **T** = con tamper
 V = con vibrazione

P1 = con una barra di compattazione
P2 = con due barre di compattazione

SB = banco rigido
AB = banco estensibile

Con riserva di modifiche tecniche.



Questo codice QR VÖGELE vi porterà direttamente alla "SUPER 3000-2" nella nostra home page su Internet.



© ERGOPLUS, InLine Pave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE e VÖGELE PowerFeeder sono marchi comunitari registrati della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein, Germania. PCC è un marchio tedesco registrato della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein, Germania. ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC BASIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE e VÖGELE PowerFeeder sono marchi della JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein, Germania, registrati presso l'Ufficio statunitense dei brevetti e dei marchi. Non si possono derivare diritti giuridicamente vincolanti dalle foto e dai testi contenuti in questo opuscolo. La VÖGELE AG si riserva la facoltà di apportare in qualunque momento, senza preavviso, le modifiche tecniche e costruttive che riterrà opportune e/o necessarie. Le foto mostrano anche dotazioni opzionali.

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen · Germany
marketing@voegele.info

Telefono: +49 (0)621 8105 0
Telefax: +49 (0)621 8105 461
www.voegele.info

