



La piccola grande fresa dalla massima produttività
Fresa a freddo W 150/W 150i



Soluzioni high-tech Wirtgen per un lavoro efficiente senza fatica



Compatta nelle dimensioni, grande nelle prestazioni

La compatta W 150/W 150i, la più piccola proposta da Wirtgen nel segmento delle scarificatrici di grossa taglia, è un vero mostro di potenza che risponde a modo suo alla domanda di cosa sia capace di fare: una produttività efficiente e un'ergonomia superiore sono le sue caratteristiche di spicco, basate su un nastro trasportatore ad alta portata, un sistema di gestione motore intelligente, una grande intuitività d'uso e serbatoi del gasolio e dell'ac-

qua di generose dimensioni per massimizzare i tempi produttivi. Completano alla perfezione il riuscito quadro d'insieme della W 150/W 150i punti di forza collaudati come il FCS, il sistema PTS "Parallel to Surface", l'automatismo di livellazione LEVEL PRO, la maneggevolezza ideale e lo snello vitino da vespa, che offre al fresista condizioni di visuale ottimali.



◀ La fresa a freddo W 150/W 150i è esemplare in fatto di produttività, ergonomia e agilità

▼ Processo di scarifica ottimale grazie al nastro di carico ad ampio angolo di brandeggio

Economicità
e produttività
allo stato puro



➤ **Possibilità di lavorare con un solo operatore a bordo** grazie al chiaro e intuitivo sistema di comando.

➤ **Grande versatilità applicativa** grazie ai gruppi fresanti con larghezza operativa di 1,2 e 1,5 m.

➤ **Intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE** per la massima produttività.

➤ **Dimensioni compatte** per semplificare il trasporto della scarificatrice a freddo.

➤ **Alto livello di tutela ambientale** grazie alla tecnologia antinquinamento conforme alle normative UE Fase 3b/US Tier 4i e al Vacuum Cutting System VCS.

Produttività ottimale e grandi rese giornaliere



Scarifica di una pavimentazione in calcestruzzo in un'area industriale ▶



▲ Scarifica a tutto spessore di una strada di grande comunicazione

Elevata produttività anche operando a grandi profondità ▶

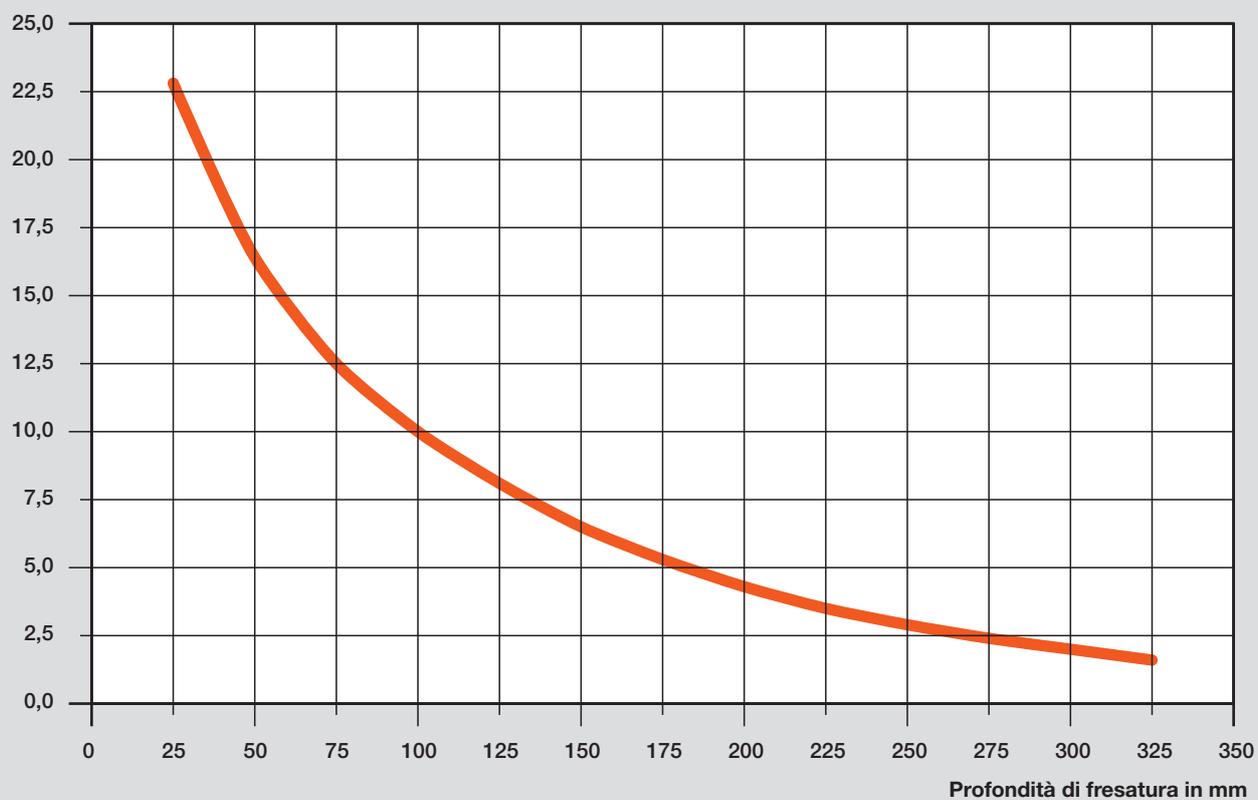


La tuttofare nel segmento prestazionale più basso delle scarificatrici di grossa taglia

Una grande potenza motrice e un'ampia profondità operativa caratterizzano la scarificatrice di grossa taglia W 150/W 150i. I due gruppi fresanti disponibili, con larghezze operative di rispettivamente 1,2 m e 1,5 m, aprono alla macchina un ampio ventaglio di applicazioni pos-

sibili: scarifica superficiale, asportazione di interi pacchetti bituminosi, livellamento di irregolarità ecc. La profondità di fresatura massima di 320 mm consente di asportare interi pacchetti di pavimentazione in un'unica passata.

Velocità d'avanzamento
V (m/min)



- La struttura costruttiva della macchina corrisponde a quella di una scarificatrice di grossa taglia che, grazie alla larghezza operativa contenuta tra gli 1,2 e gli 1,5 m, è in grado di fresare anche piccole superfici in modo economico.
- Il potente motore e la relativa centralina intelligente garantiscono una grande produttività fino a 320 mm di profondità.
- L'ampia profondità di fresatura consente di asportare interi pacchetti di pavimentazione in un'unica passata.
- La W 150/W 150i raggiunge elevate rese giornaliere anche in condizioni operative difficili.

Lavorare comodamente e avere tutto sotto controllo



Un lavoro poco affaticante incrementa il rendimento

/// La macchina deve adattarsi all'uomo, e non viceversa! Per questo motivo l'ergonomia regna sovrana a bordo della W 150/W 150i: i pochi comandi sono disposti razionalmente e a immediata portata di mano del fresatore. I comandi e gli strumenti sono orientati verso l'operatore, in modo da facilitargli il suo lavoro di responsabilità.

Vi contribuisce pure il fatto che le funzioni usate con maggiore frequenza sono integrate nel bracciolo destro e possono essere azionate in modo semplice e intuitivo. Un lavoro rilassato e confortevole aumenta il rendimento e la soddisfazione dei collaboratori.



L'ergonomia è un fattore chiave del rendimento

... sia stando in piedi ▼

▲ I comandi sono disposti in modo razionale e facilmente raggiungibili e le condizioni di visibilità sono ideali

Il fresista gode di condizioni di lavoro ottimali sia stando seduto ... ▶



- ▣ I comandi semplici ed ergonomici consentono di utilizzare la macchina con un solo operatore.
- ▣ La posizione del volante è regolabile per lavorare in piedi o seduti.

- ▣ Coperchi dotati di serratura proteggono i quadri di comando e la macchina da atti di vandalismo.
- ▣ Il sedile di guida regolabile consente all'operatore di trovare la postura ottimale.

La postazione di guida che offre visibilità a tutto campo



Forma perfetta per una visuale libera sul bordo di fresatura

/// Con il cosiddetto “vitino da vespa”, ossia la snella parte centrale dello chassis, la W 150/W 150i consente un lavoro confortevole. Grazie a questo accorgimento efficace, stando in piedi o seduto sul suo comodo sedile, il fresista gode infatti di una libera visuale sui cingoli anteriori, sul bordo di fresatura e su eventuali ostacoli. La visibilità a tutto campo riduce nettamente il carico di lavoro

del fresista, determinando risultati di scarifica migliori ed evitando rilavorazioni onerose in termini di tempo. Oltre a un’ottima visibilità, l’ampio posto di guida offre spazio abbondante per le gambe sia seduti che in piedi. Per accedervi sono previste scalette sui lati destro e sinistro, una soluzione che si rivela molto utile nei cantieri stretti.

La piattaforma di guida liberamente agibile offre al fresatore tanta libertà di movimento e un'ottima visibilità ▶

Per lavorare al riparo dalle intemperie, il parabrezza e il tettuccio sono traslabili oltre il bordo esterno della macchina ▼



Un posto di lavoro improntato al benessere



... o da quello destro ▲

Due robuste scalette ripiegabili consentono di accedere al posto di guida dal lato sinistro... ◀

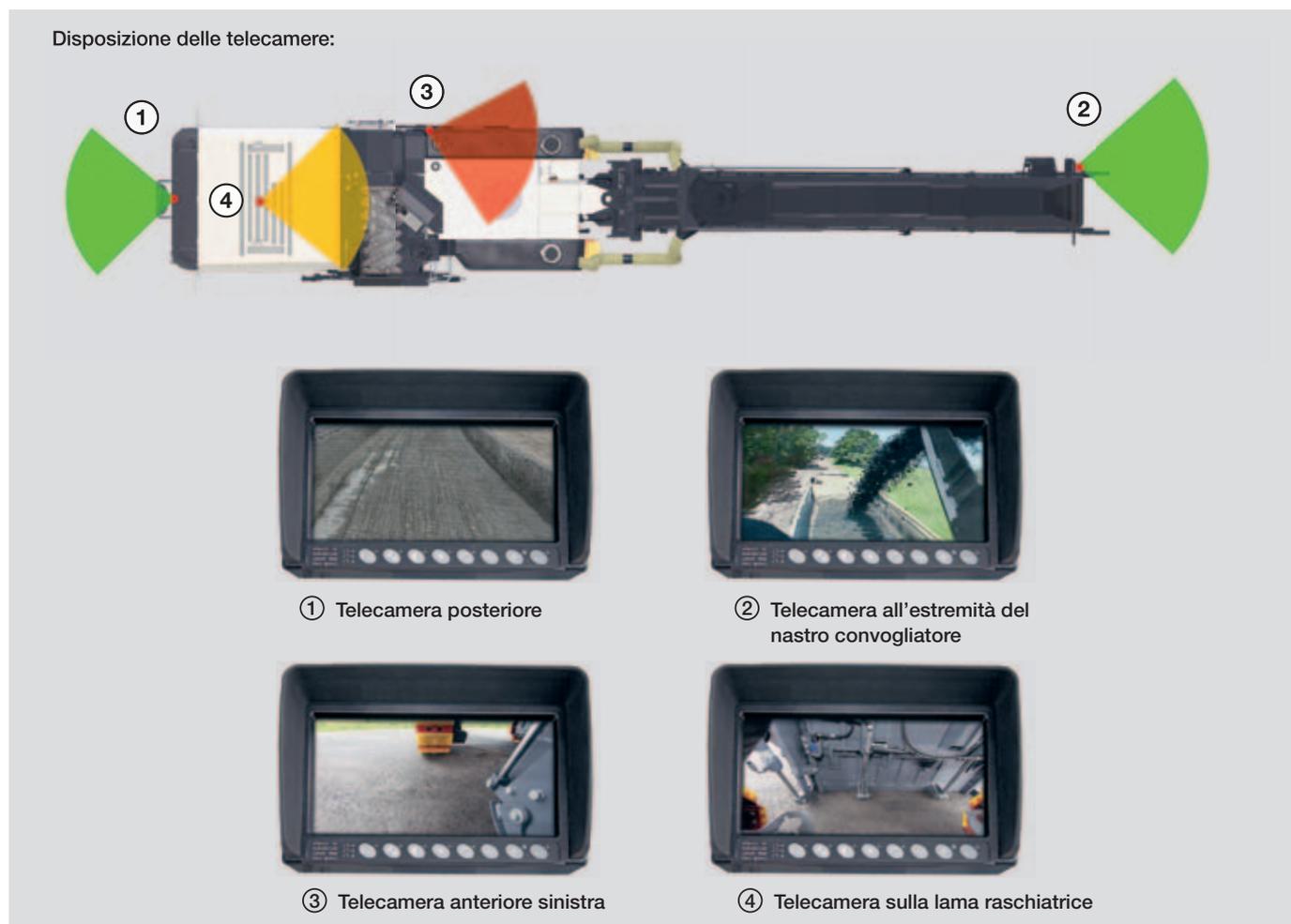
Il "vitino da vespa" migliora la visuale e consente di fresare in modo rapido e preciso.

Il tettuccio di protezione, ripiegabile idraulicamente, offre al fresatore riparo dalla pioggia e dal sole.

Con la scaletta ripiegata ci si può accostare a eventuali ostacoli, tipo i muri.

Al benessere dell'operatore contribuisce pure il riscaldamento del vano piedi.

Per tenere perfettamente sott'occhio il processo di scarifica



Si possono installare fino a quattro telecamere

/// L'operatore sulla piattaforma di guida è sempre perfettamente informato su cosa succede intorno alla W 150/W 150i. Sul display di controllo può infatti vedere le immagini delle varie zone di lavoro riprese da telecamere e visualizzare informazioni importanti in merito all'attuale cantiere di scarifica. A seconda delle richieste del cliente

si possono installare due o quattro telecamere a colori ad alta risoluzione. Installando un intelligente convertitore dati è possibile leggere dalla centralina di gestione della macchina i dati operativi codificati secondo la norma WIMFS unificata.

WIDRIVE – tecnologia a misura d'uomo



WIDRIVE, il sistema di controllo intelligente della macchina, garantisce la massima potenza e resa superficiale poiché si assume molte delle operazioni e funzioni cui è normalmente preposto l'operatore. A seconda dell'intervento da eseguire, WIDRIVE controlla ad esempio in automatico il regime di rotazione del motore diesel, inserisce o disinserisce l'impianto irrigatore, monitora e regola

la velocità del nastro convogliatore e supporta l'operatore nel lavoro con il sistema di livellazione. Inoltre WIDRIVE controlla in automatico l'azionamento del rullo fresante. Grazie al collegamento intelligente di tutte le funzioni della macchina, la W 150/W 150i è in grado di mettere a frutto tutta la sua superiorità tecnica per conseguire elevate rese giornaliere.

LEVEL PRO – per risultati di fresatura di qualità superiore



◀ Con il LEVEL PRO è facile per l'operatore impostare la profondità e la pendenza di fresatura

Sensore a fune flessibile (per i lati destro e sinistro) per l'accurata misurazione della profondità di fresatura in corrispondenza della paratia laterale ▼



I sistemi di controllo della macchina e di livellazione diventano un'unità integrata

/// Inutile chiedere, anche la W 150/W 150i è dotata del collaudato sistema di livellazione LEVEL PRO, sviluppato specificamente per le frese stradali Wirtgen e contraddistinto da una grande ergonomia e facilità d'uso. Consente ad esempio di leggere simultaneamente i parametri operativi per entrambi i lati della macchina e di controllare in automatico e con precisione la profondità e la pendenza trasversale di fresatura. Il pannello di coman-

do ordinato e razionale è dotato di grandi tasti funzione autoesplicativi e azionabili con una sola mano. Sono costantemente visualizzati i valori preimpostati ed effettivi della profondità di fresatura sui lati destro e sinistro e quelli della pendenza trasversale. I parametri possono essere preimpostati, salvati con il tasto memoria e richiamati con facilità.

Il sensore elettronico della pendenza trasversale fornisce misure inclinometriche precise

Scansione del terreno davanti al rullo fresante per mezzo di un sensore a cavo flessibile



Preciso come un orologio svizzero



Modalità automatica ON/OFF

Tasto di commutazione

Valore preimpostato

Valore effettivo

Led di controllo

Memoria 1

Impostazioni

Valore preimpostato SU/GIÙ

Calibrazione

Cilindri SU/GIÙ

Memoria 2

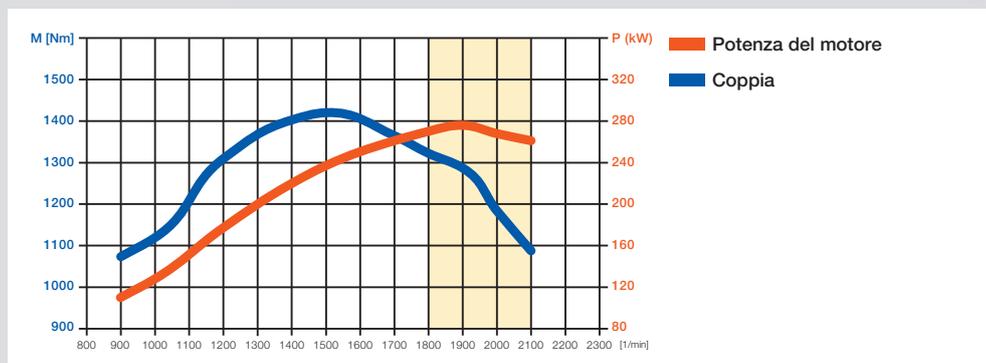
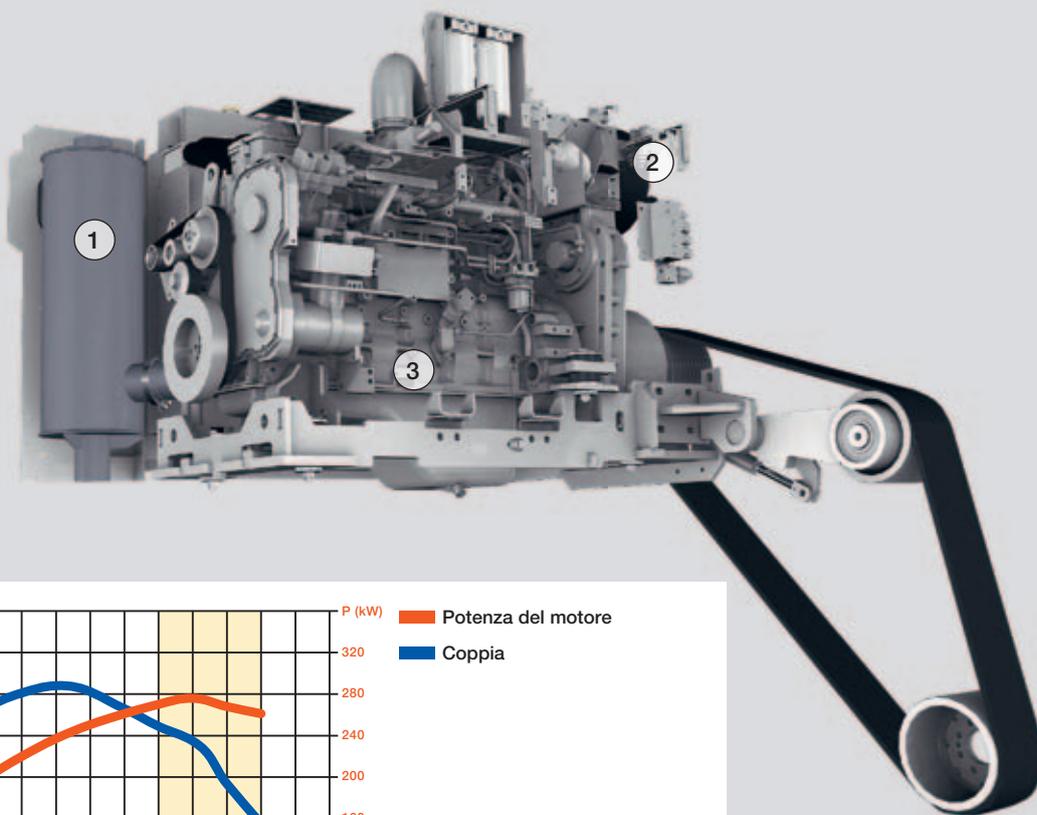


- La profondità di fresatura viene misurata in corrispondenza delle due paratie laterali per mezzo di sensori a cavo flessibile.
- Si possono integrare nell'automatismo di livellazione i più svariati sensori, ad esempio il sensore a cavo flessibile, il sensore di pendenza trasversale o il sensore a ultrasuoni.

- Il LEVEL PRO può essere ampliato con facilità, ad es. con il sistema multiplex, il sistema di livellazione a laser oppure, grazie alla specifica interfaccia predisposta, con un sistema di livellazione 3D.
- Nel sistema multiplex vengono analizzati i segnali provenienti da tre sensori montati su ogni lato della macchina – un'opzione molto utile quando i requisiti di planarità sono elevati.

W 150 – tecnologia motoristica efficiente

- ① Impianto di scarico
- ② Filtri dell'aria
- ③ Motore diesel

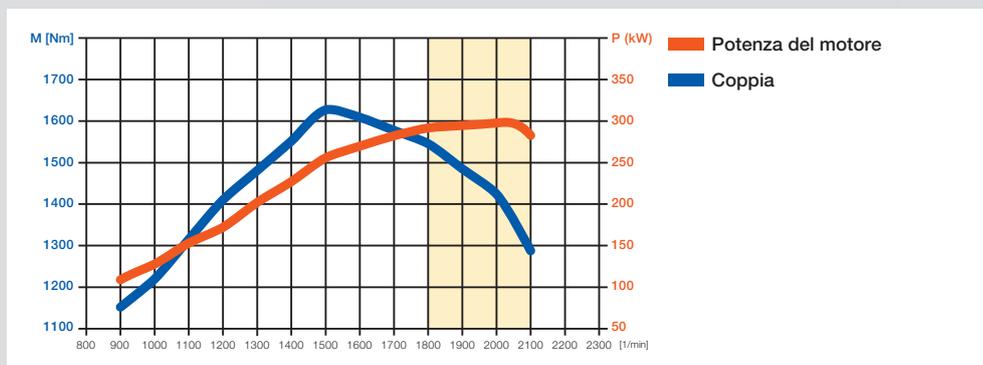
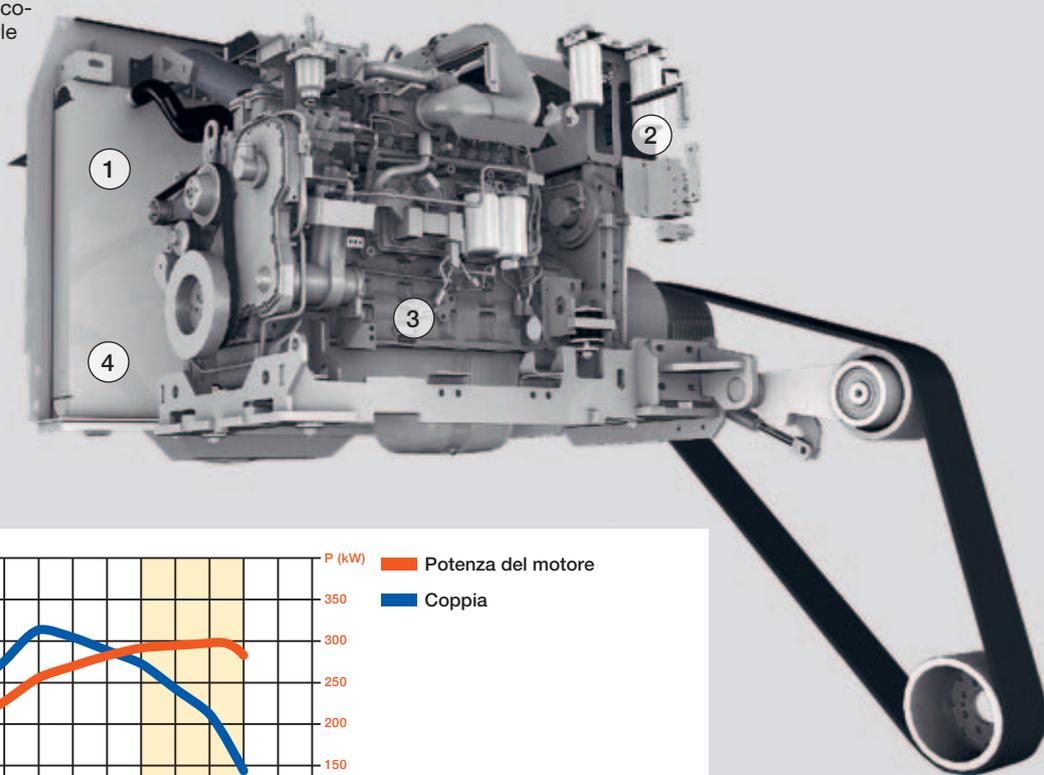


Un motore potente caratterizzato da basse emissioni

- ▶ La tecnologia motoristica della fresa a freddo W 150 è conforme alle normative antinquinamento fino a UE Stage 3a/US Tier 3.
- ▶ La W 150 è dotata di un potente ed economico propulsore diesel ECO.
- ▶ Grazie al sistema di gestione macchina WIDRIVE totalmente elettronico, i due motori della W 150 funzionano sempre nell'intervallo di potenza e coppia ottimale, cosicché si riducono al minimo il consumo di combustibile e i costi d'esercizio.

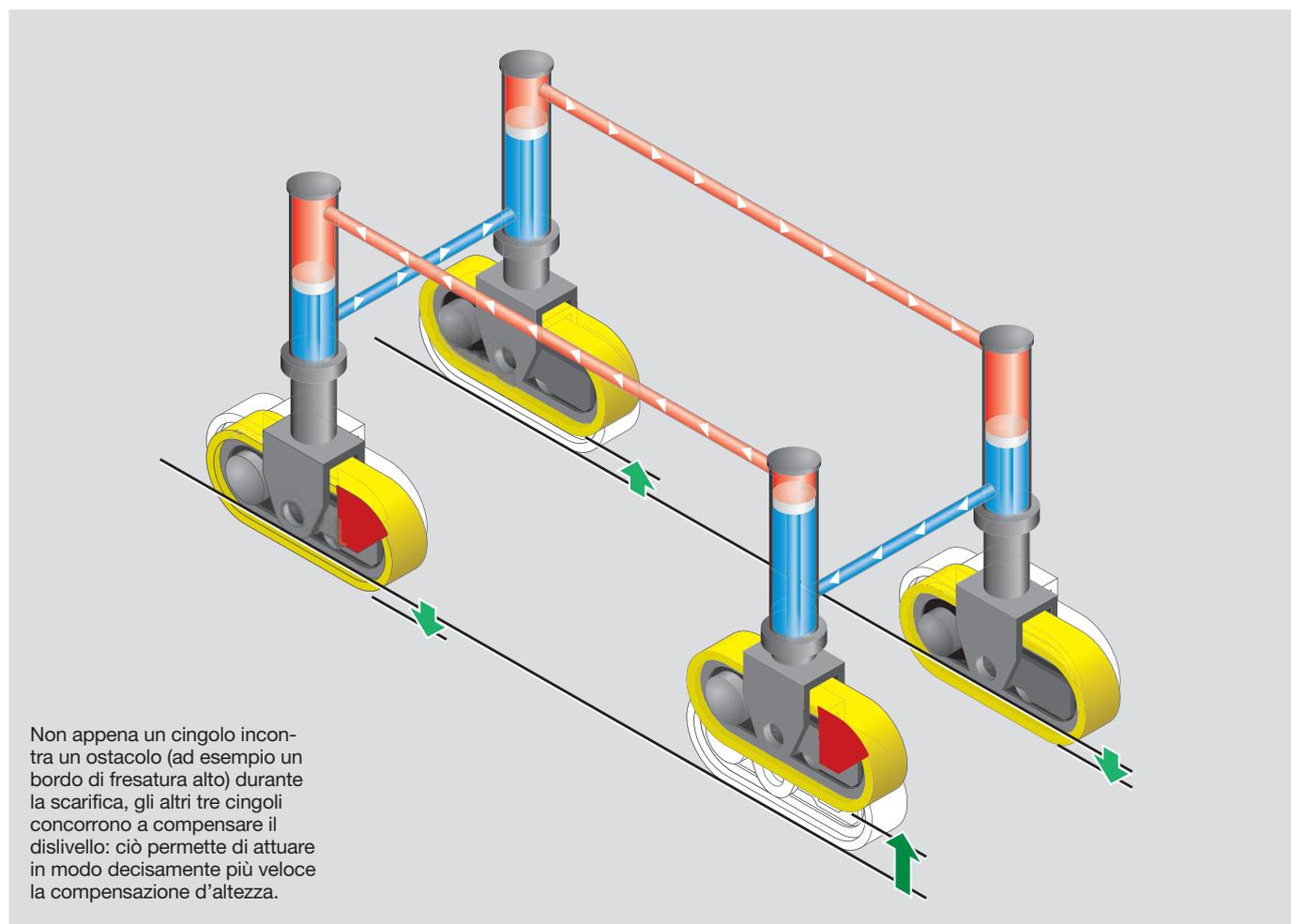
W 150i – tutela ambientale ottimizzata

- ① Combinazione di marmitta ossidante e filtro antiparticolato diesel per contenere le emissioni inquinanti
- ② Specifici filtri aria “Direct flow” per lunghe durate utili
- ③ Motore diesel con ricircolo dei gas di scarico raffreddati e turbocompressore a geometria variabile per una coppia elevata e bassi regimi di funzionamento
- ④ Abbattimento delle emissioni inquinanti del 90%



- La W 150i, dotata della più avanzata tecnologia motoristica per ridurre al minimo le emissioni inquinanti, soddisfa i severi requisiti imposti dalle normative antinquinamento UE Stage 3b/US Tier 4i.
- Per garantire un'efficace depurazione dei gas di scarico, il propulsore della W 150i è dotato di una marmitta ossidante abbinata a un filtro antiparticolato diesel.
- Il sistema di gestione macchina WIDRIVE consente una potenza elevata in tutte le condizioni operative.
- Il controllo intelligente del motore diesel riduce ulteriormente i costi d'esercizio della W 150i.

Regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente



Il telaio assume automaticamente un assetto parallelo al fondo stradale

Il sistema PTS, sviluppato in proprio da Wirtgen, garantisce il preciso rispetto della profondità operativa richiesta e il massimo alleviamento della fatica fisica dell'operatore. La sigla PTS sta per "Parallel To Surface" e indica un sistema che provvede in automatico all'allineamento dinamico della macchina parallelamente al

fondo stradale. La macchina si abbassa uniformemente in corrispondenza dei cingoli anteriori e posteriori. Inoltre le quattro sospensioni oscillanti facenti parte del sistema PTS compensano rapidamente eventuali dislivelli tra i lati destro e sinistro. Il PTS comporta dunque una sensibile riduzione delle manovre correttive richieste all'operatore.

Agilità perfetta per i cantieri stretti



Manovre rapide
e semplici



▲ La modalità di sterzata a granchio consente di eseguire le manovre di cantiere riducendo l'usura dei cingoli e risparmiando tempo

La guida parallela a coulisse, indipendente dall'altezza, garantisce angoli di sterzata precisi ▶



▲ La correzione automatica degli angoli di sterzata dei cingoli posteriori garantisce una scarifica molto precisa anche in presenza di raggi di curvatura stretti

- ▶ Grazie alle contenute dimensioni esterne e agli ampi angoli di sterzata le inversioni di marcia non sono un problema nemmeno nei cantieri stretti.
- ▶ Il sistema di sterzata integrale dei quattro cingoli, leggero in manovra e ampiamente collaudato, rende molto facili le manovre.

- ▶ Sia i cingoli anteriori che quelli posteriori sono regolabili idraulicamente in altezza.
- ▶ La correzione automatica degli angoli di sterzata dei cingoli posteriori permette di operare con precisione millimetrica anche lungo le curve.

La piccola grande fresa dall'ampio ventaglio applicativo

Differenti larghezze operative



◀ Grandi produzioni giornaliere sono scontate per la W 150/W 150i

Asportazione di strati in conglomerato bituminoso con spessori fino a 320 mm ▼



Una macchina – due larghezze di lavoro

/// La W 150/W 150i è una scarificatrice capace di alte prestazioni ed estremamente versatile e flessibile nell'utilizzo. Nei cantieri stretti tornano utili alla nostra fresa polivalente le misure compatte e le doti di agilità. La W 150/W 150i è poi nel suo elemento nello scavo di trincee per canalizzazioni e nei quotidiani interventi stradali, dove sono d'obbligo grandi produzioni giornaliere e riesce

a valorizzare appieno i suoi vantaggi di costo. Può eseguire in modo economico interventi come la scarifica superficiale, l'asportazione di interi pacchetti di conglomerato bituminoso o il livellamento di irregolarità, a scelta anche con larghezze operative variabili: cambiando il gruppo fresante si può scegliere fra le larghezze operative di 1,2 m o 1,5 m.



- La disposizione ottimale dei portadenti garantisce anche nelle zone marginali una superficie fresata dall'aspetto perfettamente regolare.
- La collaudata disposizione dei denti sul rullo fresante garantisce un'usura contenuta e una grande regolarità di rotazione.
- Si possono utilizzare gruppi fresanti con larghezze operative di 1,2 m e 1,5 m.
- Le pale di carico possono essere ruotate di 180° e quindi utilizzate due volte, dal momento che si usano solamente nella zona superiore.

Sostituzione agevole delle parti d'usura e dei ricambi

Posture di lavoro molto comode



▲ Le operazioni di cambio del rullo fresante sono agevolate dalla paratia laterale ad ampio angolo di apertura

Dopo aver aperto lo sportello laterale il rullo fresante è ben accessibile ►



La sostituzione dei denti non richiede sforzi

/// Un'ulteriore riprova dell'economicità della W 150/ W 150i è data dalla facilità e rapidità con cui si possono sostituire denti, portadenti o rulli fresanti completi. Dopo aver aperto lo sportello d'accesso al vano di fresatura sul lato destro della macchina si può svitare comodamente il rullo fresante e sfilarlo agevolmente dal

proprio asse. In tal modo si può montare molto rapidamente un rullo di fresatura fine. Altrettanto semplice risulta la sostituzione dei portadenti con il collaudato sistema di cambio rapido HT11, che si distingue per la maneggevolezza e la lunga durata riducendo in misura significativa i costi d'esercizio.



Il pulsante del dispositivo idraulico di rotazione del rullo fresante viene fissato magneticamente a portata di mano dell'operatore ▲

I denti possono essere sostituiti con poco sforzo usando l'espulsore idraulico ▼



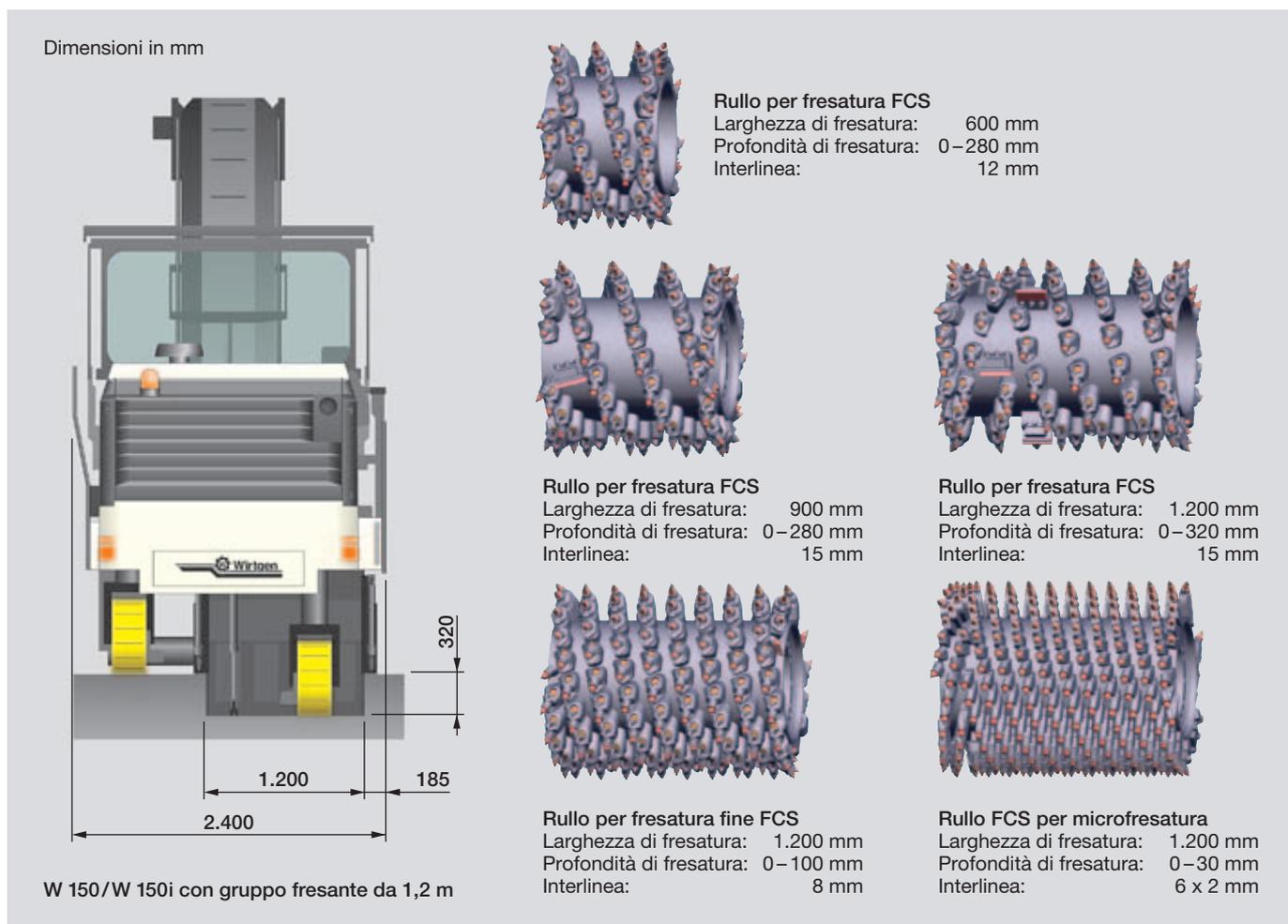
Una volta aperta la lama raschiatrice il rullo fresante è ben accessibile per la sostituzione dei denti.

Il comodo dispositivo automatico di rotazione agevola i lavori sul rullo fresante.

Il cambio dei denti può essere eseguito in tempi brevissimi con utensili pneumatici o idraulici.

Il brevettato sistema HT11 di cambio rapido dei portadenti elimina ogni lavoro di saldatura in cantiere.

Gruppo fresante da 1,2 m di larghezza – opzionalmente con l’FCS completo



Massima flessibilità in cantiere

Il gruppo da 1,2 m può essere attrezzato con il Wirtgen Flexible Cutter System (FCS) completo per applicazioni con rulli fresanti di larghezze operative diverse. In tal modo si ottiene tutta una serie di vantaggi, quali un enorme ampliamento del ventaglio d'utilizzo della scarificatrice, la raccolta ottimale del fresato quando si opera alla massima profondità di lavoro, i ridotti tempi e

ingombri di montaggio del rullo e gli ampi angoli di sterzata dei cingoli posteriori. Inoltre si possono impiegare diversi rulli per fresatura fine ad alta precisione, ad esempio per la fresatura fine della superficie prima del ripristino con microtappeto a caldo, il livellamento delle irregolarità del manto d'usura o l'irruvidimento per aumentare l'aderenza della pavimentazione stradale.

Gruppo fresante da 1,5 m di larghezza – opzionalmente con l’FCS Light

Dimensioni in mm

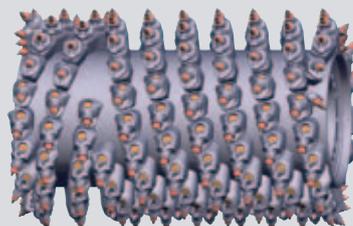


W 150/W 150i con gruppo fresante da 1,5 m



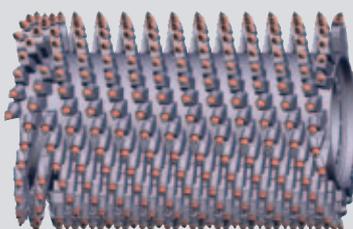
Rullo per fresatura FCS

Larghezza di fresatura: 1.500 mm
Profondità di fresatura: 0–320 mm
Interlinea: 15 mm



Rullo per fresatura fine FCS

Larghezza di fresatura: 1.500 mm
Profondità di fresatura: 0–100 mm
Interlinea: 8 mm



Rullo FCS per microfresatura

Larghezza di fresatura: 1.500 mm
Profondità di fresatura: 0–30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm

Il gruppo da 1,5 m può essere attrezzato con il Wirtgen Flexible Cutter System Light (FCS Light).

Il gruppo da 1,5 m consente di impiegare rulli fresanti aventi interlinee diverse.

Gruppo fresante FCS da 1,2 m con lama raschiatrice divisa in tre parti



Ventaglio di utilizzo più ampio

Una sola macchina per molte applicazioni! La W 150/W 150i ottimizza questo principio guida quando è attrezzata con il gruppo fresante FCS da 1,2 m e la lama raschiatrice divisa in tre parti. Oltre agli interventi tipici di una scarificatrice di grossa taglia, la W 150/W 150i è infatti anche in grado di eseguire lavori di scavo di trincee e di ampliamento della carreggiata con le larghezze operative di 600 mm, 900 mm e 1200 mm. Per tali inter-

venti basta adattare la lama raschiatrice alla rispettiva larghezza operativa per asportare in modo ottimale il fresato. Inoltre la grande scarificatrice offre vantaggi nello scavo di trincee: grazie alla cingolatura la W 150/W 150i può transitare anche su banchine a portanza ridotta, e grazie al nastro di carico frontale i camion possono accogliere il fresato procedendo in marcia avanti.



Lama raschiatrice regolabile in modo flessibile

Alla larghezza di fresatura di 1200 mm tutte e tre le parti della lama raschiatrice si trovano in "posizione flottante" per caricare tutto il fresato ▼

▲ Per poter caricare tutto il fresato anche quando si opera con una larghezza di 600 e 900 mm, ...

... è possibile porre le parti della lama raschiatrice separatamente in "posizione flottante" o bloccarle all'altezza desiderata ►



- ▮ Negli interventi di scarifica delle banchine eseguiti per ampliare la carreggiata stradale sono spesso usate le larghezze operative di 600 mm, 900 mm e 1200 mm.
- ▮ Anche con le larghezze operative di 600 mm e 900 mm si può scarificare in modo produttivo con un'alta velocità di avanzamento.
- ▮ Il nastro di raccolta è posizionato davanti al rullo fresante in modo tale da caricare il fresato nel migliore dei modi, indipendentemente dalla larghezza operativa prescelta.
- ▮ Un operaio specializzato può eseguire in breve tempo e con normali utensili le operazioni di cambio del rullo fresante e di regolazione della lama raschiatrice.

La camera del rullo è dotata di funzioni evolute



▲ Sollevando la paratia laterale si impedisce che essa s'incastri, ad esempio, mentre la fresa si arrampica per uscire dalla striscia fresata

▼ Con la lama raschiatrice bloccata in posizione si può caricare una parte del fresato o lasciare tutto il fresato nella striscia scarificata

▲ Le due paratie laterali, sollevabili idraulicamente, galleggiano sul terreno

Lama raschiatrice abbassata per raccogliere e caricare tutto il fresato su camion ▶

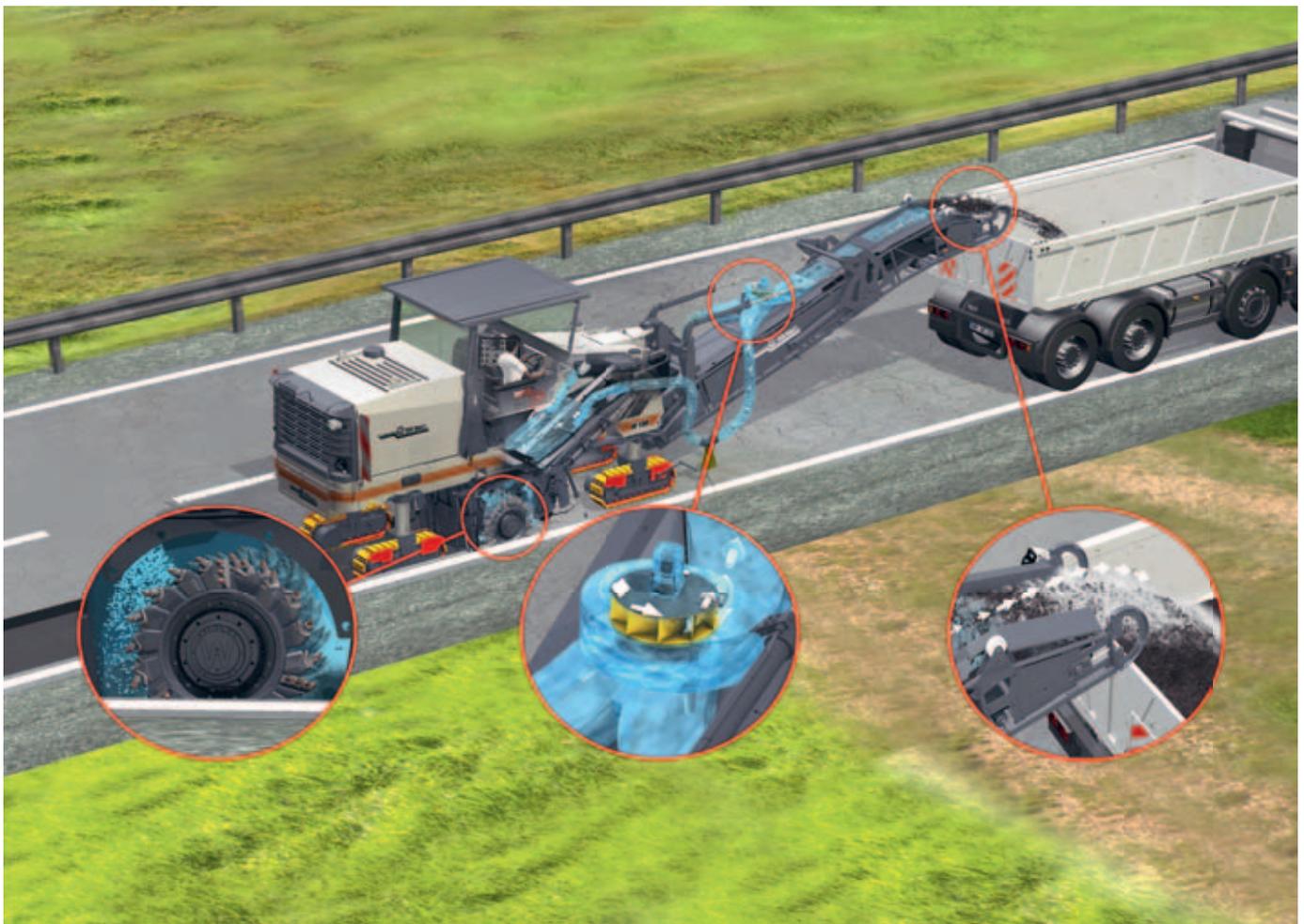


Soluzioni tecniche collaudate in numerosi cantieri

/// L'ingegnoso cassone del gruppo fresante della W 150/W 150i racchiude perfettamente il vano di fresatura su tutti i lati e lascia dietro di sé sempre una striscia sgombra dal fresato. Gioca un ruolo chiave la lama raschiatrice regolabile idraulicamente: abbassata fa sì che venga raccolto tutto il fresato, mentre bloccata in posizione sollevata provvede a trasferire una parte del materiale

sul convogliatore e lasciare l'altra parte a terra. Dato che anche le paratie destra e sinistra possono essere sollevate o abbassate idraulicamente, il fresato non può fuoriuscire neppure ai lati. L'apertura idraulica della lama raschiatrice ottimizza il tutto: agevola l'accesso al rullo fresante, permettendo di sostituire con facilità i denti.

Vacuum Cutting System VCS



- L'innovativo Vacuum Cutting System consente una libera visuale sul bordo di fresatura e una visibilità decisamente migliore quando si lavora di notte.
- La migliore qualità dell'aria e le migliori condizioni di visibilità aumentano decisamente il comfort operativo e il rendimento del fresista.
- Inoltre si riduce in misura considerevole il grado di sporco del motore, del relativo filtro e dell'intera macchina.
- Ulteriori punti che depongono a favore dell'innovativo sistema di aspirazione sono il consumo idrico ridotto, la depressione regolabile e la facilità di accesso per la manutenzione.

Caricamento fluido del fresato grazie al convogliatore a velocità variabile



Asportazione economica del fresato

// Il caricamento ottimale del fresato stradale ha la massima priorità per l'esecuzione rapida ed economica di qualsiasi intervento di scarifica. La nostra grande fresa W 150/W 150i è ben conscia di questa responsabilità. Essendo dotata di un sistema convogliatore frontale ad alta portata, è in grado di asportare grandi quantità di

fresato. Poiché la velocità del nastro è regolabile in continuo, si può variare in qualsiasi momento la curva di lancio per riempire completamente anche i cassoni di grandi autoarticolati e ridurre il numero dei trasporti con camion, piuttosto onerosi in termini di costi.



Le operazioni di carico filano lisce come l'olio

... e di 45 gradi sul lato destro per ottimizzare e flessibilizzare le operazioni di carico ▼

▲ Il nastro convogliatore ripiegabile idraulicamente facilita il trasporto della macchina

Il robusto nastro trasportatore può essere girato di 60 gradi sul lato sinistro ... ►



▣ Il premizolle impedisce già durante la raccolta del materiale il distacco di zolle e l'usura precoce del nastro trasportatore.

▣ La regolazione automatica e continua della velocità garantisce una velocità costante del nastro anche a pieno carico.

▣ Con il nastro lungo ripiegabile idraulicamente la lunghezza in assetto di trasporto della W 150/W 150i si accorcia di 3 m circa.

Ottimi voti per la facilità di manutenzione

I filtri sono sistemati dietro il cofano motore, in modo da essere facilmente sostituibili ▶

Il cofano motore si apre e si chiude elettroidraulicamente premendo un pulsante ▼

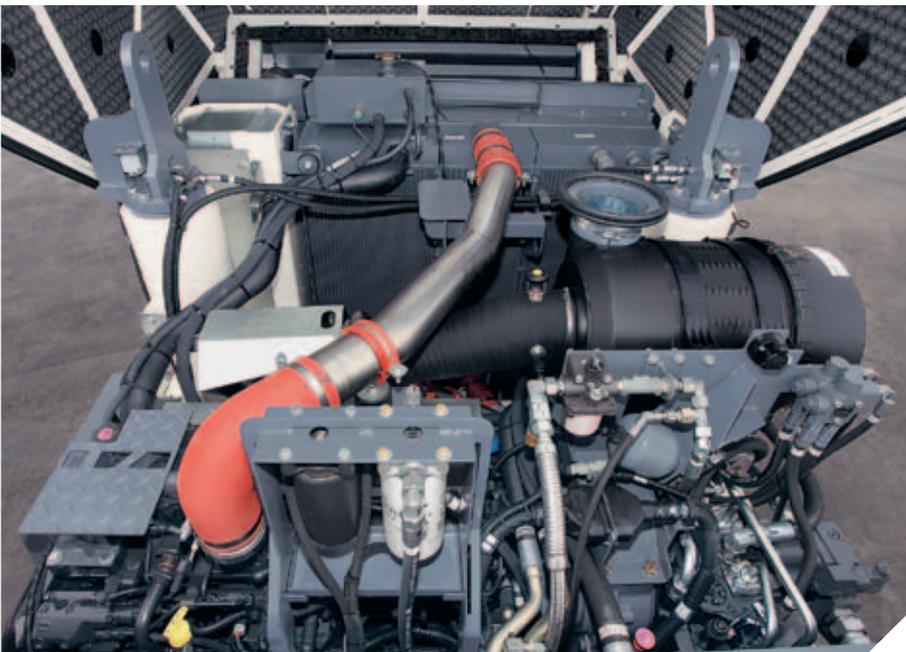


Manutenzione semplice per tenere in perfetta efficienza la W 150/W 150i

/// Anche in fatto di manutenzione la W 150/W 150i si merita ottimi voti. Colpisce già l'apertura elettroidraulica del voluminoso cofano motore, che consente di accedere, direttamente dal lato o dal posto di guida, ai pochi punti di manutenzione raggruppati nel vano motore. L'intelligente sistema di manutenzione trova la sua pro-

cessione in un ricco assortimento d'utensili che può essere riposto a portata di mano negli ampi vani di stivaggio dotati di serratura. La facile assistibilità della W 150/W 150i vi permette insomma di guadagnare tempo per quello che conta di più: la rapida ultimazione del cantiere.

Disponibilità ottimale
della macchina



▲ Dopo aver aperto il cofano motore tutti i punti di manutenzione e ispezione sono liberamente accessibili

Gli attacchi idraulici sul blocco valvole sono facilmente accessibili e chiaramente identificati ▶



L'impianto idrico è ben accessibile ▲

- ▶ I filtri, il motore, l'impianto idraulico e altri punti di manutenzione sono facilmente accessibili dopo aver aperto il cofano motore.
- ▶ La concentrazione degli attacchi per lubrificazione e manutenzione in pochi punti semplifica ulteriormente la manutenzione.

- ▶ I controlli visivi richiedono solo pochi secondi e possono essere eseguiti da terra o dal posto di guida.
- ▶ Intervalli di manutenzione prolungati fino a 500 ore di servizio garantiscono costi di manutenzione minimi.

A bordo della W 150/W 150i si gode di un'ottima visibilità

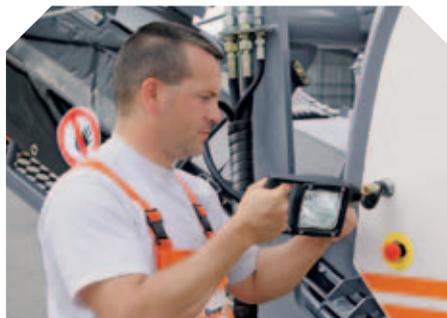


Lo specchio posteriore può essere d'aiuto nelle manovre ▲

... e illuminare al meglio i punti decisivi ▼

▲ I fari di lavoro distribuiti intorno alla macchina illuminano alla perfezione la striscia da scarificare e il bordo di fresatura

Ci vuole pochissimo tempo per fissare i proiettori orientabili... ►



Per un lavoro controllato

/// La ricca dotazione di fanaleria e specchi garantisce che all'occhio attento dell'operatore non sfugga proprio nulla. Dei proiettori installabili in qualsiasi posizione attorno alla macchina illuminano in modo ideale la striscia da fresare e il bordo di fresatura, mentre due fari di lavoro collocati all'estremità anteriore del nastro illuminano la zona di scarico. I retrovisori esterni destro e sinistro e lo

specchio posteriore aumentano ulteriormente la visuale, per cui il fresatore ha sempre sotto controllo ciò che succede in cantiere. E non è ancora tutto: oltre a garantire eccellenti condizioni di visibilità in cantiere, la generosa fanaleria permette di lavorare avendo tutto sott'occhio a qualsiasi ora del giorno e della notte.

Per non perdere tempo durante il trasporto



▲ La macchina può essere trasportata senza problemi su un carrellone ribassato

Basta premere un pulsante per ripiegare il tettuccio di protezione in assetto di trasporto ▶



- ▶ Grazie alle sue misure compatte e al suo peso contenuto la fresa a freddo trova posto su tutti i carrelloni ribassati d'uso corrente.
- ▶ Di norma per il trasporto della W 150/W 150 non occorre perdere tempo per richiedere un'autorizzazione speciale.
- ▶ Per mezzo di robusti occhioni d'imbracatura è possibile fissare la fresa in sicurezza su un rimorchio o movimentarla con una gru.
- ▶ La facile trasportabilità contribuisce a massimizzare il grado d'utilizzazione della macchina.

Tecnologie d'avanguardia con un occhio di riguardo all'ambiente



La W 150/W 150i coniuga economia ed ecologia

/// Come in tutte le scarificatrici a freddo Wirtgen, il rispetto dell'ambiente è parte integrante del progetto della W 150/W 150i. La compatta scarificatrice di grossa taglia garantisce un consumo parsimonioso di carburante ed emissioni ambientali ridotte al minimo. La chiave del positivo bilancio ecologico è il sistema di gestione

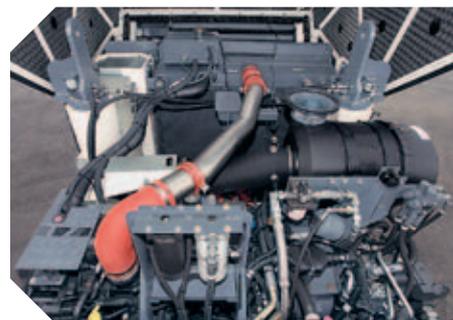
macchina WIDRIVE totalmente elettronico, che fa sì che il motore, già di per sé economico, funzioni sempre nell'intervallo di potenza e coppia ottimale. In questo modo si ottiene una notevole riduzione del consumo di gasolio, con conseguente diminuzione dell'inquinamento atmosferico, acustico e vibrazionale.



◀ La W 150/W 150i rispetta l'ambiente e le risorse

▼ Grande produttività a fronte di contenuti impatti ambientali

Riduzione di emissioni inutili



- Il motore della W 150 soddisfa i requisiti delle normative antinquinamento UE Fase 3a/US Tier 3, mentre quello della W 150i è conforme alle normative UE Fase 3b/US Tier 4i.
- Regimi di rotazione ottimizzati per contenere i consumi, regimi motore regolati in funzione della velocità di avanzamento e regimi di rotazione della ventola regolati in funzione della temperatura del motore riducono l'impatto sull'ambiente.

- L'efficace impianto VCS preposto all'aspirazione di particelle fini di materiale riduce le emissioni di polvere in corrispondenza del cassone del rullo fresante.
- L'efficiente insonorizzazione del vano motore e i supporti elastici del propulsore contribuiscono a ridurre le emissioni sonore.



WIRTGEN MACCHINE

Wirtgen Macchine Srl
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490
Sito web: www.wirtgen.it