



Misure compatte e massime prestazioni

Fresa a freddo W 220



La tecnologia di scarifica è davvero unica



Studiata per eseguire rapidamente grandi interventi di scarifica

La grande scarificatrice Wirtgen W 220 amalgama un'enorme produttività e un peso macchina contenuto in un tutt'uno perfetto. Il nostro compatto concentrato di potenza non è solo soddisfa le norme in materia di peso massimo ammesso nei trasporti eccezionali, ma risponde anche alle elevate esigenze prestazionali delle imprese di costruzioni stradali. Per affermarsi nei grandi cantieri

di scarifica la W 220 si serve sia di soluzioni motoristiche semplici e collaudate che di tecnologie innovative: grazie al sistema di controllo macchina WIDRIVE, che facilita il lavoro dell'operatore, al controllo elettronico del sistema di trazione ISC, al sistema "Parallel to Surface" PTS e a tre differenti regimi di rotazione del rullo fresante, riesce a svolgere con disinvoltura ogni compito assegnatole.



◀ La grande scarificatrice W 220 è facile da usare

▼ “La W 220 è capace di scarificare ampie superfici in modo rapido e semplice”.

Soluzioni tecniche per affrontare grandi sfide



▶ **Grande produttività**

La scarificatrice è capace di fresare oltre 900 tonnellate di materiale all'ora.

▶ **Facile trasportabilità**

La macchina vanta dimensioni compatte e un peso ottimale.

▶ **WIDRIVE**

L'intelligente sistema di controllo della scarificatrice riduce al minimo i costi d'esercizio.

▶ **PTS**

Sistema automatico di regolazione dell'assetto sempre parallelo al fondo stradale.

▶ **FCS Light e due larghezze operative**

FCS Light per il cambio veloce del rullo fresante e larghezze operative di 2,20 m e 2,50 m.

Produttività ineguagliabile

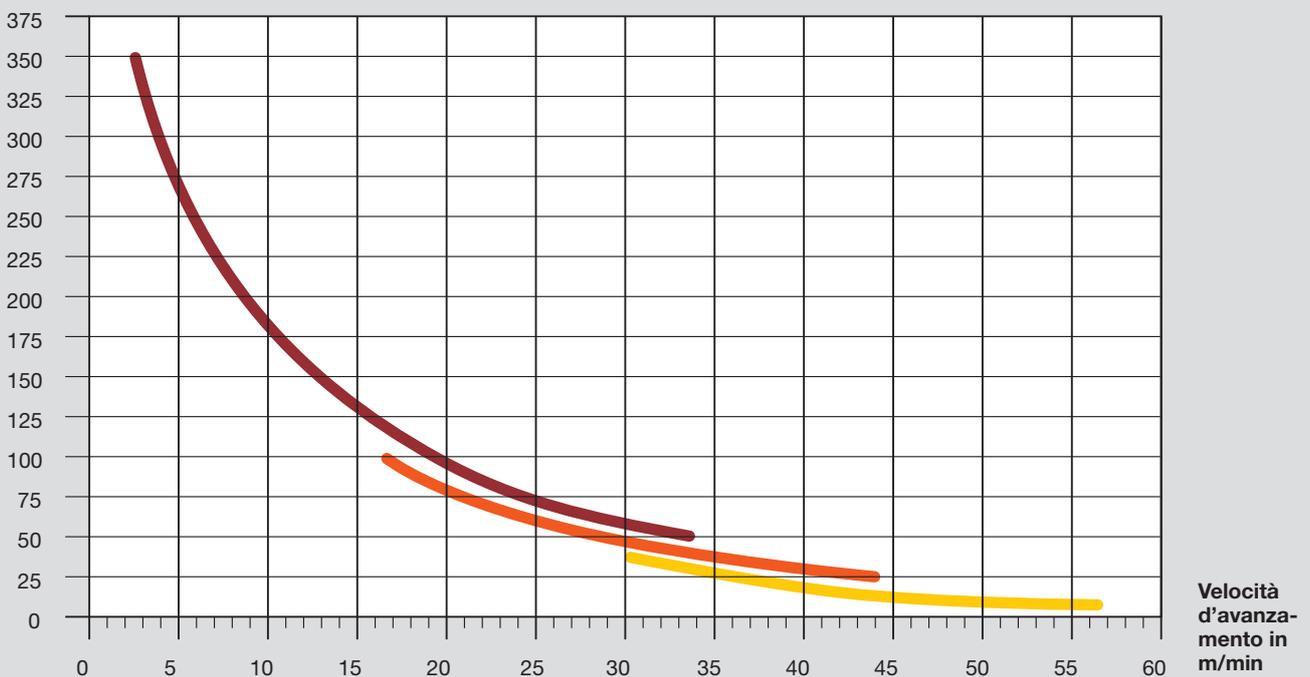


Perfettamente a suo agio nei grandi cantieri

Una produttività affidabile è il grande punto di forza della W 220. Sia che si tratti di scarificare ampie superfici autostradali ricoperte di uno strato d'usura in conglomerato bituminoso da 4 cm che di fresare a tutto spessore una pavimentazione aeroportuale in calcestruzzo da 30 cm – una cosa è certa: l'efficiente W 220 ce la fa grazie

al potente motore diesel, alla trazione ottimale e all'adeguata portata del sistema convogliatore del fresato. Tutto ciò si riflette in grandi produzioni giornaliere, e innovazioni come l'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE o i tre differenti regimi di rotazione del rullo fresante riducono per giunta i costi d'esercizio.

Profondità di fresatura in mm



Produttività della scarificatrice con una larghezza operativa di 2,2 m

- Regime motore = 1600 giri/min
- Regime motore = 1800 giri/min
- Regime motore = 2000 giri/min

- ▶ Grazie all'enorme potenza motrice disponibile, la W 220 è predestinata a scarificare strati in conglomerato bituminoso o pavimentazioni in calcestruzzo fino a 350 mm di profondità avanzando con rapidità.
- ▶ Oltre a scarificare in modo estremamente economico singoli strati di pavimentazione, è anche in grado di asportare intere sovrastrutture stradali in una sola passata.
- ▶ Se la logistica di cantiere è organizzata in modo ottimale, la W 220 è capace di scarificare oltre 900 tonnellate di conglomerato bituminoso all'ora.
- ▶ L'efficiente scarificatrice W 220 può essere impiegata in modo ottimale anche per grossi progetti, spesso soggetti a tempistiche molto ristrette.

Ridurre i costi per aumentare il profitto

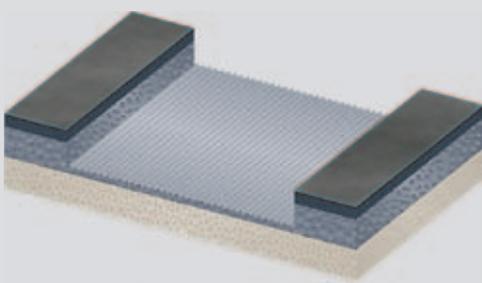


Tre diversi regimi di rotazione del rullo fresante a scelta

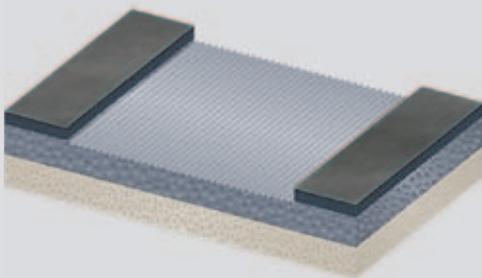
Per abbattere ulteriormente i costi d'esercizio abbiamo dotato di serie la W 220 di una riuscita innovazione: la possibilità di impostare il regime di rotazione del rullo fresante direttamente dalla postazione di guida, che consente di ottenere la resa ideale della scarificatrice anche in caso di forti variazioni delle condizioni operative. Negli interventi di scarifica standard, quali ad esempio la fresatura di uno strato d'usura, il rullo fresante della W 220

funziona al regime di rotazione medio. Per la scarifica di ampie pavimentazioni stradali sottili alla massima velocità di avanzamento si sceglie invece il regime di rotazione alto. Il regime di rotazione basso è indicato quando è richiesta la massima produttività con bassi costi di scarifica, in quanto garantisce un consumo di carburante ridotto e una contenuta usura dei denti.

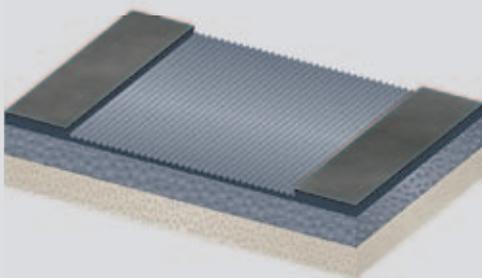
Prestazioni massime in ogni intervento



Regime di rotazione basso: scarifica di interi pacchetti di pavimentazione a tutto spessore



Regime di rotazione medio: scarifica di manti d'usura, pavimentazioni stradali sottili ecc.



Regime di rotazione alto: interventi di fresatura fine ad alta velocità d'avanzamento



Impostazione manuale del regime di rotazione del rullo fresante ▲

◀ I vari compiti richiedono differenti regimi di rotazione del rullo fresante

- Per mezzo di un selettore nella postazione di guida è possibile impostare durante la scarifica tre differenti regimi di rotazione del motore e del rullo fresante.
- Il regime di rotazione medio garantisce una buona pezzatura del fresato e andrebbe scelto per gli interventi di scarifica del manto d'usura.
- Il regime di rotazione basso è indicato quando è richiesta un'elevata produttività con bassi costi di scarifica, ad esempio negli interventi di fresatura a tutto spessore.
- Scegliendo il regime di rotazione alto unitamente a un'alta velocità di avanzamento si ottiene una buona finitura superficiale negli interventi di fresatura fine.

Grande facilità d'uso



I pochi comandi sui quadri principali traslabili lateralmente facilitano il controllo della macchina ▲

Coperchi dotati di serratura proteggono i quadri di comando sia durante il trasporto che durante i tempi di fermo ▼



I pochi comandi sono ottimali

/// Pur lavorando davvero come una bestia, la W 220 è controllabile in maniera intuitiva, con pochi gesti. I due quadri di comando principali, funzionalmente identici, consentono di manovrare agevolmente la macchina dalla postazione destra o sinistra. I comandi, rappresentati da icone, conformati ergonomicamente e disposti a portata di mano, consentono all'operatore di lavorare in modo proficuo. Il display di controllo multifunzionale visualizza in modo chiaro le condizioni d'esercizio e i dati sulla

manutenzione: offre funzioni diagnostiche di facile uso con grafici esplicativi per rendere chiara la diagnosi già dopo un breve tempo. La registrazione continua dei dati relativi all'intero processo operativo e la visualizzazione di informazioni aggiuntive, come la produzione oraria della scarificatrice, la quantità di fresato caricata su camion, il consumo di gasolio ecc., semplificano ulteriormente il lavoro quotidiano.

Il processo operativo è costantemente sotto controllo



... il display di controllo multifunzionale può essere commutato nella modalità telecamera ▼

▲ Il display di controllo multifunzionale a colori consente di monitorare tutte le funzioni della macchina

Per monitorare direttamente i principali processi operativi... ►



► A seconda delle richieste del cliente si possono installare due o sei telecamere a colori ad alta risoluzione.

► In caso di utilizzo di sei telecamere viene installato a bordo della macchina un secondo display per visualizzare simultaneamente le immagini riprese da due telecamere.

► Installando un convertitore dati intelligente (opzione) è possibile leggere dalla centralina di gestione della macchina i dati operativi codificati secondo la norma WIMFS unificata.

La postazione di guida offre una visuale ottimale e un alto livello di comfort



◀ Ottima visuale sul bordo di fresatura grazie al “vitino da vespa”

Lavoro ergonomico sia in piedi che seduti, dalla postazione destra o sinistra ▼



Un operatore rilassato rende di più

/// La produttività della W 220 aumenta quanto maggiore è la concentrazione dell'operatore. Per questo abbiamo progettato il suo posto di lavoro in modo che possa sentirsi a proprio agio e lavorare per molte ore consecutive in modo ergonomico. Ne è un aspetto importante lo snello “vitino da vespa”, che permette una visuale indisturbata sul bordo di fresatura, sui cingoli anteriori e sulle paratie

lateralì. La piattaforma di guida ad attraversamento libero offre al conducente spazio abbondante per le gambe lavorando sia seduto che in posizione eretta. In entrambe le posture di lavoro gode di un'eccellente visuale sui comandi e su tutto ciò che succede in cantiere. Anche perché i due quadri di comando principali e i due sedili di guida si adattano perfettamente alle esigenze individuali dell'operatore.



◀ Spostando il tettuccio di protezione si possono evitare agevolmente eventuali ostacoli

▼ La piattaforma di guida è spaziosa e offre una buona visuale a tutto campo



Molto spazio,
grande ergonomia

▣ Il tettuccio di protezione flessibile può essere spostato con pochi gesti verso destra o verso sinistra, in modo da offrire riparo dalla pioggia, dal vento o dal sole.

▣ I comodi sedili, la piattaforma di guida montata su supporti antivibranti e il ventilatore di aria calda garantiscono condizioni di lavoro ottimali.

▣ Molte funzioni, come il sollevamento e l'abbassamento della lama raschiatrice, possono essere eseguite da terra tramite pannelli di comando separati.

▣ Si può accedere comodamente alla piattaforma di guida tramite scalette su entrambi i lati.

Il LEVEL PRO rende ancora più facile la livellazione precisa



Il personale a terra può immettere immediatamente nel LEVEL PRO i valori correttivi ▲

Nel cilindro idraulico sono installati dei sensori che rilevano con precisione la profondità di fresatura ▼

▲ Il display LEVEL PRO è disposto nell'immediato campo visivo dell'operatore e a portata di mano

Il sensore elettronico della pendenza trasversale permette di fresare con una determinata pendenza trasversale ►



L'automatismo di livellazione Wirtgen garantisce risultati di scarifica da manuale

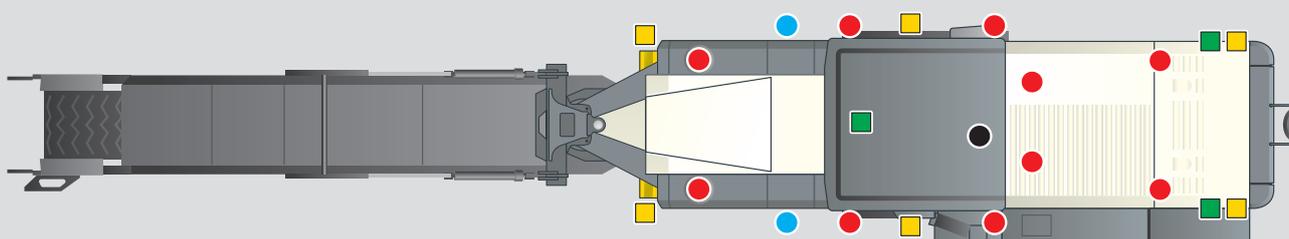
Il sistema di livellazione LEVEL PRO, sviluppato da Wirtgen specificamente per gli interventi di scarifica, garantisce la precisa regolazione automatica della profondità e della pendenza di fresatura – e lo fa con coerente semplicità. Il display LEVEL PRO, disposto nell'immediato campo visivo dell'operatore, può essere azionato facilmente con un dito. La sua struttura razionale e intuitiva

riduce enormemente il carico di lavoro dell'operatore. Tra i pregi del sistema LEVEL PRO vanno annoverati grandi tasti funzione autoesplicativi, la possibilità di selezionare liberamente i sensori durante la scarifica, pratiche funzioni di memoria, due circuiti di regolazione e la possibilità di visualizzare sul display fino a tre parametri operatori rilevati da sensori.



◀ Scansione dell'altezza davanti al rullo fresante per mezzo di sensori idraulici della profondità di fresatura

Sistema multiplex:
due sensori a ultrasuoni e il
sensore sulla paratia laterale
rilevano la profondità di fresatura ▶



- Nero = sensore della pendenza trasversale
- Azzurro = sensore per la scansione dell'altezza davanti al rullo fresante
- Rosso = sensore installato in modo fisso
- Giallo = presa per un sensore a ultrasuoni, un sensore a cavo flessibile ecc.
- Verde = presa per il pannello di comando LEVEL PRO

▮ Si possono integrare nell'automatismo di livellazione i più svariati sensori, ad esempio il sensore idraulico della profondità di fresatura, il sensore di pendenza trasversale o il sensore a ultrasuoni.

▮ Il LEVEL PRO può essere ampliato con facilità, ad esempio con il sistema multiplex, il sistema di livellazione a laser oppure, grazie alla specifica interfaccia predisposta, con un sistema di livellazione 3D.

▮ Il sistema multiplex analizza i segnali provenienti da tre sensori montati su ogni lato della macchina – un'opzione assai utile quando i requisiti di planarità sono elevati.

▮ La profondità di fresatura effettiva può essere rilevata da appositi sensori e visualizzata sul display LEVEL PRO.

WIDRIVE – la tecnologia al servizio dell'uomo



Il sistema di assistenza automatizza molti processi

Di norma l'operatore ha il suo bel da fare a controllare e coordinare le funzioni della scarificatrice a freddo! Il WIDRIVE riduce in misura significativa le operazioni manuali necessarie a tale scopo: gestisce infatti centralmente l'interazione tra componenti chiave come il motore diesel, il sistema di trazione, i sistemi che trasmettono il moto al rullo fresante e al nastro convogliatore, l'impianto

irroratore, l'automatismo PTS e il sistema di livellazione LEVEL PRO, permettendo all'operatore di concentrarsi appieno sulla massima qualità del proprio lavoro. Tutto ciò si traduce in un sensibile risparmio di gasolio, processi più celeri, ridotto fabbisogno idrico, bassa rumorosità dei motori e maggiori produzioni giornaliere.

Funzioni del WIDRIVE:



Gruppo motore

- Adattamento automatico del regime motore in funzione del processo operativo in corso per ridurre il consumo di gasolio



Gruppo fresante

- Sollevamento automatico delle paratie laterali, del premizolle e della lama raschiatrice nella modalità di trasporto



Sistema convogliatore

- Velocità costante del nastro in caso di sollecitazione del motore
- Disattivazione automatica del nastro convogliatore in retromarcia e nella modalità di trasporto



Regolazione in altezza

- Quattro assi oscillanti
- Livellazione LEVEL PRO
- PTS (Parallel To Surface)



Sistema di trazione

- ISC (Intelligent Speed Control) con potenza di trazione ottimizzata, funzione antislittamento in accelerazione e adattamento della velocità dei cingoli in curva



Impianto idrico

- Funzione di attivazione e disattivazione automatica
- Dosaggio dell'acqua in funzione del carico del motore

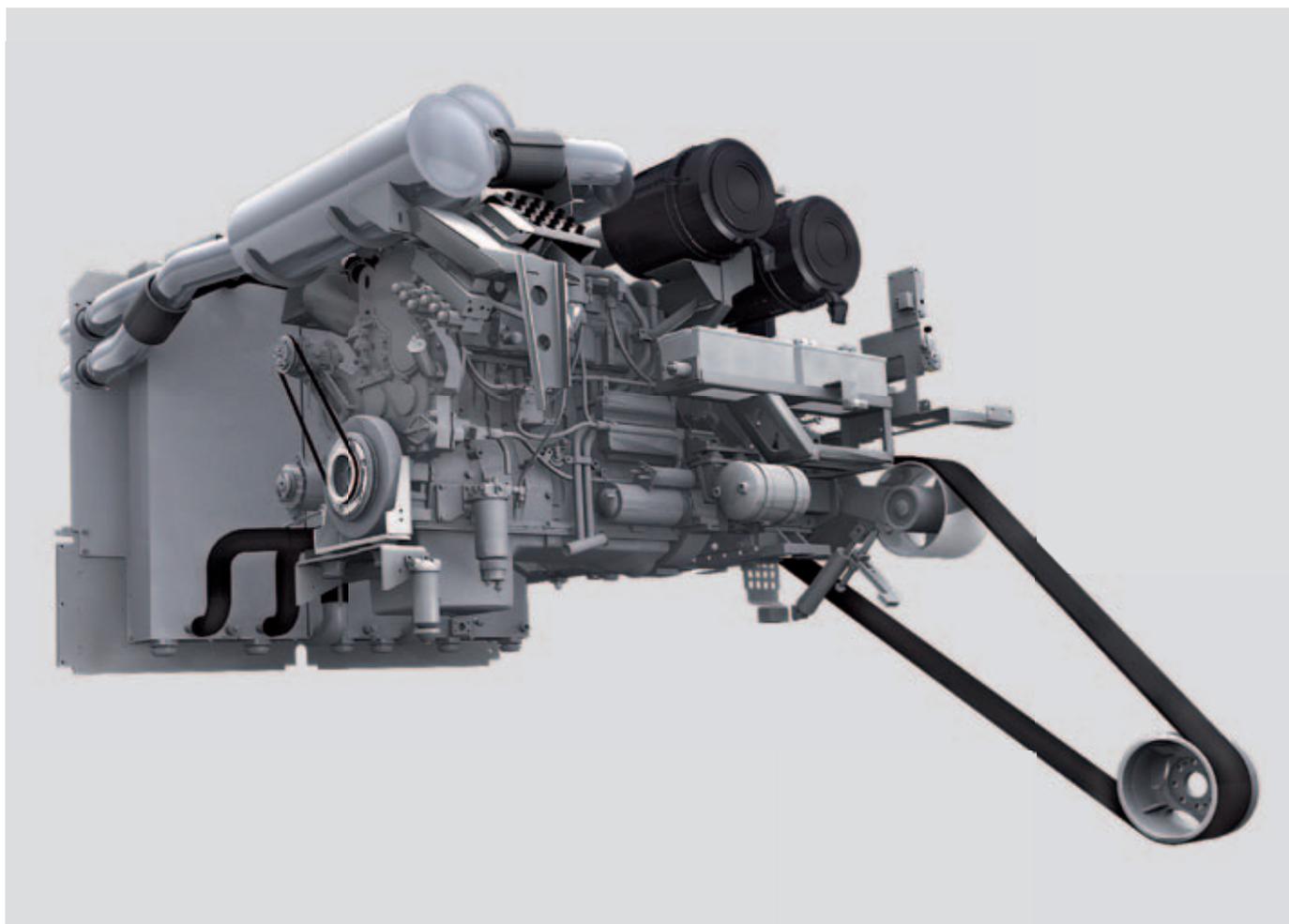
Il sistema di controllo macchina WIDRIVE regola in automatico i regimi di rotazione del motore e del nastro o inserisce all'occorrenza la modalità ISC.

È possibile adattare automaticamente la velocità di avanzamento in funzione della sollecitazione dei motori, per cui il propulsore funziona sempre nell'intervallo di carico ottimale.

L'attivazione e la disattivazione automatica dell'impianto idrico e la pressione di spruzzo regolata in funzione della produttività riducono il consumo d'acqua.

Grazie all'ulteriore riduzione delle emissioni gassose e sonore del motore diesel, già di per sé economico, anche l'ambiente trae benefici dal WIDRIVE.

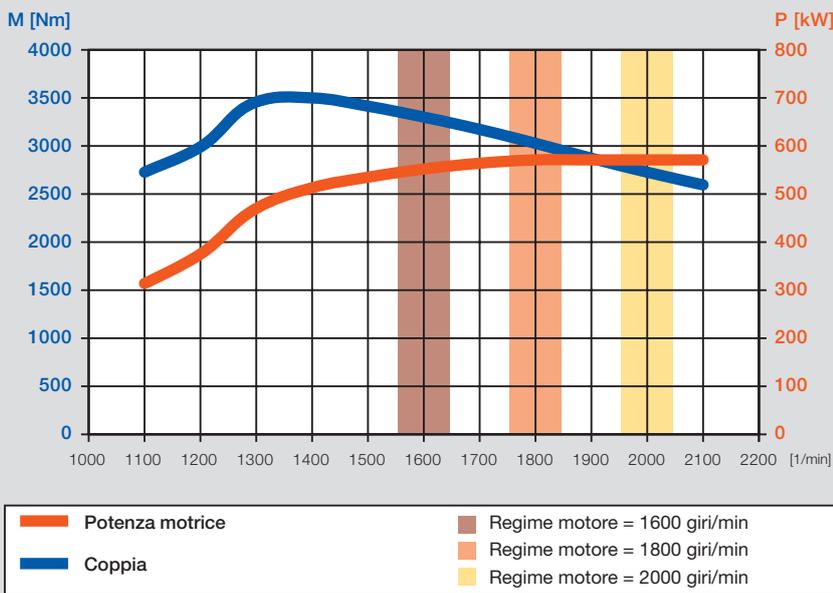
Motore potentissimo



Ridotti consumi

// Il propulsore della W 220 ha potenza da vendere. Quando il motore diesel a sei cilindri di grossa cubatura sfoggia i suoi muscoli, si possono scarificare ampie superfici a tutto spessore avanzando a una velocità sostenuta. Inoltre il sistema di gestione macchina WIDRIVE totalmente elettronico ottimizza il consumo di gasolio, dal

momento che il motore, già di per sé economico, funziona sempre nell'intervallo di potenza e coppia ottimale. Naturalmente il motore diesel rispetta pure l'ambiente: è efficacemente incapsulato in un vano insonorizzato e montato su supporti elastici.



Anche a pieno carico è in grado di fresare con potenza costante



▲ Andamento ottimale delle curve della coppia M e della potenza motrice P



Il motore diesel eroga ▲ potenza sufficiente per interventi di scarifica impegnativi

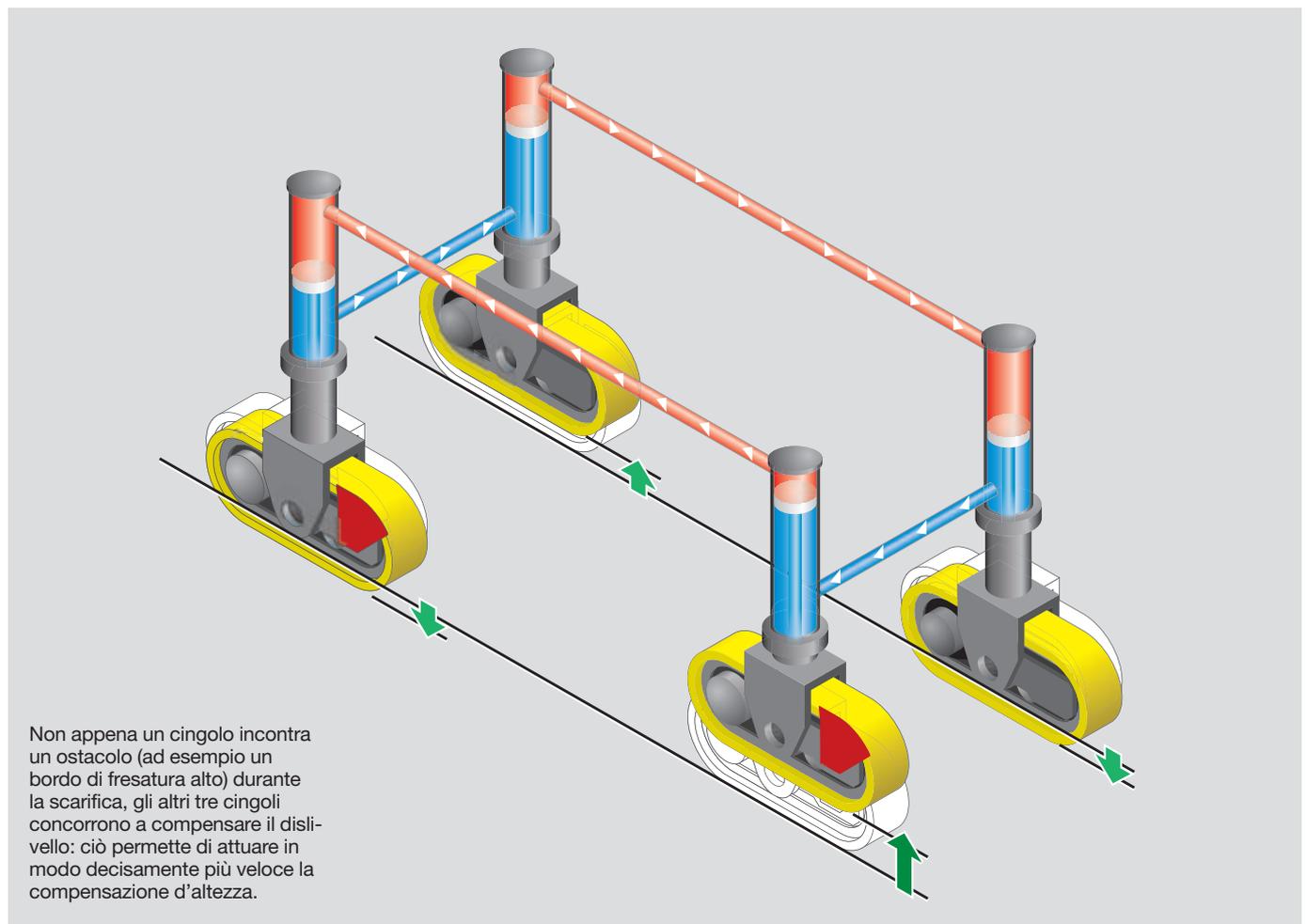
◀ La trasmissione meccanica del moto al rullo fresante garantisce un alto rendimento

▣ Il gruppo motore è montato su silent block che impediscono che le vibrazioni dei propulsori siano trasmesse all'operatore.

▣ Un cilindro idraulico mantiene costante la tensione delle cinghie Poly-V.

▣ La trasmissione meccanica del moto al rullo fresante garantisce un ridotto consumo di gasolio, una grande resistenza all'usura e una manutenzione semplice.

PTS – assetto sempre parallelo al fondo stradale



La grande stabilità della macchina consente una scarifica più efficiente

// L'innovativo sistema PTS (Parallel to Surface) fa sì che la W 220 assuma sempre automaticamente un assetto parallelo al fondo stradale per una scarifica perfetta. La W 220 deve spesso superare notevoli dislivelli quando entra nella striscia da fresare, quando la abbandona o quando uno dei cingoli destro o sinistro incontra un'irregolarità superficiale. Grazie alle quattro sospensioni

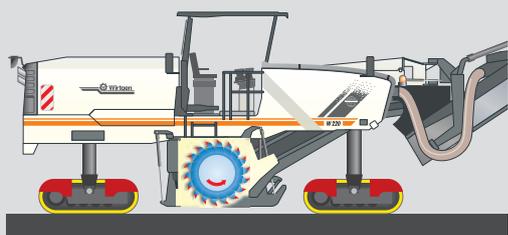
oscillanti, tutti e quattro i cingoli assumono in modo rapido e affidabile un assetto orizzontale, riducendo al minimo la pendenza trasversale e longitudinale senza richiedere fastidiose manovre correttive. Ciò conferisce alla scarificatrice una grande stabilità, offrendo al conducente una sensazione piacevole di guida e ottimizzando la qualità della livellazione.

La W 220 mantiene sempre un assetto parallelo al fondo stradale

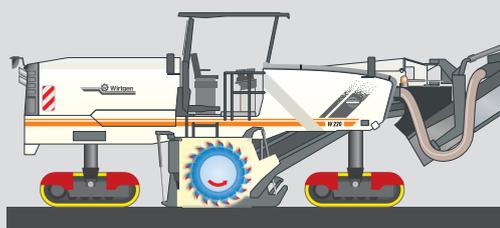
I carri anteriori e posteriori si abbassano con rapidità alla profondità di fresatura richiesta



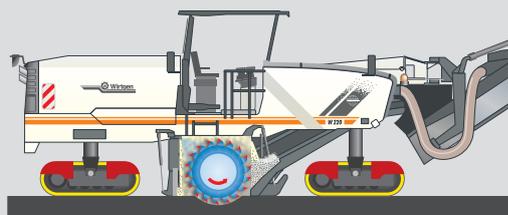
Con funzione d'attacco automatica



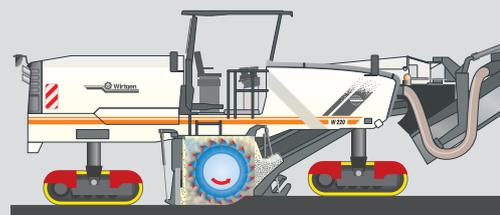
1. La W 220 in assetto di trasporto



2. La W 220 si abbassa con rapidità rimanendo allineata al fondo stradale



3. La W 220 si abbassa lentamente rimanendo allineata al fondo stradale



4. La W 220 funziona normalmente

Il sistema PTS comprende anche una funzione automatica di accostamento del rullo fresante alla profondità di fresatura prescritta quando la macchina ha assunto un assetto parallelo al fondo stradale.

Attivando l'automatismo di livellazione, il telaio della macchina si abbassa automaticamente alla massima velocità assieme al rullo fresante in rotazione.

Quando la paratia laterale raggiunge il fondo, i cilindri commutano su abbassamento lento; se necessario, la velocità di discesa viene ulteriormente adattata.

L'operatore non è costretto a perdere tempo in complesse manovre di abbassamento a mano e si evita un'usura eccessiva dei denti o la loro rottura all'inizio dei lavori di scarifica.

ISC – l'intelligente sistema di trazione



L'antipattinamento e il controllo della potenza garantiscono precise traiettorie in curva

/// Per un rapido avanzamento in cantiere non basta avere una potente motorizzazione. Sono richieste pure la massima motricità e buone doti di maneggevolezza. Grazie all'intelligente sistema di controllo della trazione ISC la W 220 fa un'ottima figura in questa disciplina. Il controllo antipattinamento elettronico facente parte dell'ISC impedisce lo slittamento dei singoli cingoli in caso di scarsa aderenza, garantendo la massima motricità di

tutti i cingoli. Inoltre l'ISC adegua automaticamente la velocità di avanzamento della macchina in funzione del carico del motore per ottenere sempre la massima produttività. Durante la percorrenza di curve, infine, l'ISC regola elettronicamente la velocità desiderata dei cingoli esterni, in modo da mantenere costante la massima potenza di trazione e ridurre al minimo l'usura dei pattini.



◀ Gli ampi angoli di sterzata di tutti e quattro i cingoli consentono raggi di volta molto contenuti

La modalità di sterzata a granchio consente alla W 220 di accostarsi con facilità alle strisce di pavimentazione da scarificare



Macchina grande – diametro sterzata piccolo



- ▶ Il sistema coordina opportunamente gli angoli di sterzata dei cingoli anteriori e posteriori e corregge in automatico quelli dei cingoli posteriori per ottenere i migliori risultati di scarifica.
- ▶ La sterzata idrostatica integrale di tutti i cingoli, i modi di sterzata liberamente selezionabili e gli ampi angoli di sterzata dei cingoli garantiscono eccellenti caratteristiche dinamiche.
- ▶ La grande escursione dei quattro cingoli regolabili singolarmente in altezza garantisce un'ampia luce a terra.
- ▶ Sia nella marcia di lavoro che in quella di trasferimento la velocità è variabile in continuo da fermo all'andatura massima.

I rulli fresanti Wirtgen sono garanti del successo



Studiati fin nel minimo dettaglio

Il rullo fresante dotato di denti e portadenti è il cuore di ogni scarificatrice a freddo Wirtgen. L'intelligente disposizione elicoidale dei portadenti sul rullo fresante, studiata in funzione dell'applicazione specifica, garantisce una produttività ottimale e una perfetta finitura superficiale, oltre a ridurre le vibrazioni durante la scarifica. La nostra competenza nella fabbricazione dei rulli fresanti si distingue per un pluridecennale know-how, modernissi-

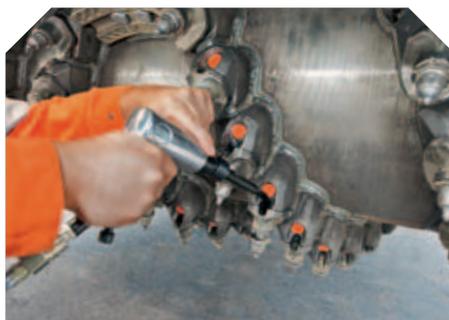
me attrezzature produttive, l'impiego di materiali di alta qualità resistenti all'usura e la gamma di rulli fresanti più ampia a livello mondiale. Un elemento di assoluto spicco è il sistema HT11 di cambio rapido dei portadenti, molto resistente all'usura, che si distingue per una lunga durata utile, un comportamento rotazionale ottimale dei denti e una grande facilità di sostituzione di essi.



◀ I rulli fresanti Wirtgen consentono di ottenere notevoli risparmi di tempo e costi nei cantieri di scarifica

▶ Rapida sostituzione dei denti, dispositivo di rotazione del rullo, pale di carico utilizzabili più volte

Le tecnologie di taglio sono il nostro fiore all'occhiello



▶ Il dispositivo idraulico di rotazione del rullo fresante facilita la sostituzione dei denti, poiché consente di portare agevolmente il rullo fresante nella posizione ideale.

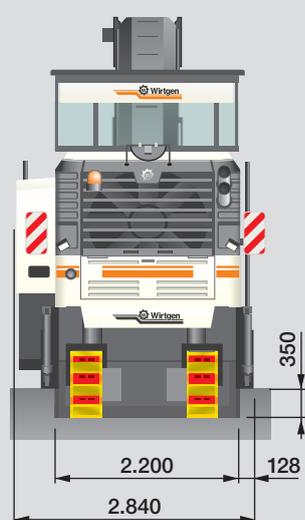
▶ Fino a due espulsori idraulici consentono di sostituire i denti con poco sforzo a motore diesel spento.

▶ Due barre irroratrici assicurano una refrigerazione ottimale dei denti grazie alla pressione idrica variabile in funzione della potenza e alla quantità d'acqua regolabile in continuo.

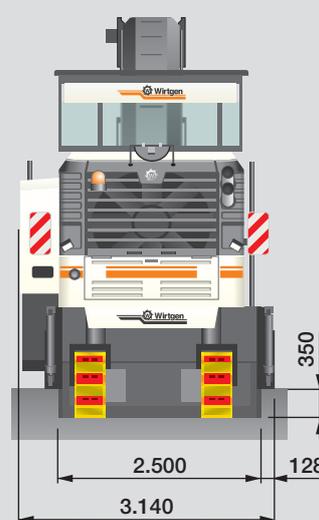
▶ Le pale di carico in acciaio ad alta resistenza all'usura possono essere ruotate di 180° e quindi utilizzate due volte.

Gruppi fresanti da 2,2 m e 2,5 m

Dimensioni in mm:



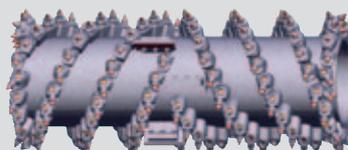
W 220 con gruppo fresante da 2,2 m



W 220 con gruppo fresante da 2,5 m



Rullo fresante standard
Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-350 mm
Interlinea: 15 mm



Rullo fresante standard
Larghezza di fresatura: 2.500 mm
Profondità di fresatura: 0-350 mm
Interlinea: 15 mm

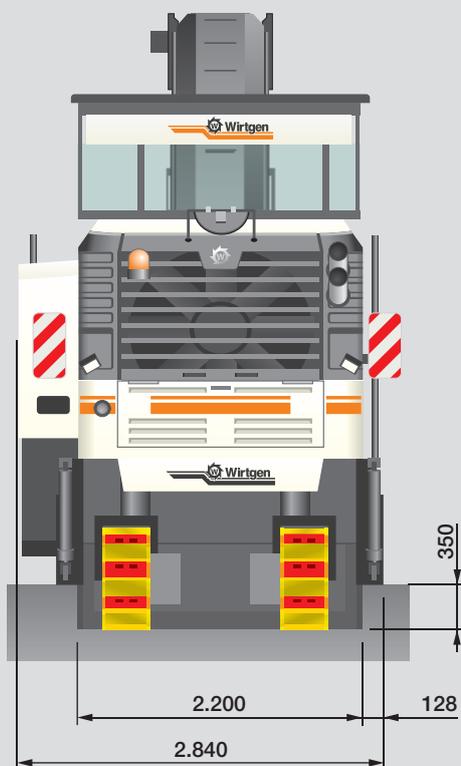
Ampio ventaglio di utilizzo grazie all'FCS Light

La grande scarificatrice W 220 è equipaggiata di serie con un gruppo fresante da 2,2 m e opzionalmente con uno da 2,5 m. Il gruppo fresante da 2,2 m è adatto all'FCS Light, che consente di sostituire agevolmente rulli fresanti aventi questa larghezza operativa ma interlinee diverse. L'FCS Light consente di eseguire con una sola fresa a freddo i più svariati interventi, quali l'asportazione

di manti d'usura, il livellamento di irregolarità, la preparazione del manto stradale per la stesa di un microtappeto, la rimozione di rivestimenti applicati su pavimentazioni in asfalto o calcestruzzo e tanto altro ancora. Ciò ottimizza il grado di utilizzazione della macchina, rendendola ancora più economica.

Gruppo fresante da 2,2 m con FCS Light

Dimensioni in mm:

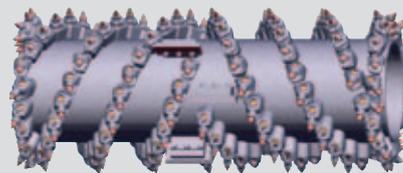


W 220 con gruppo fresante da 2,2 m



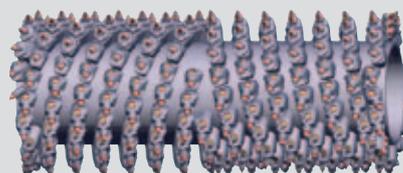
ECO-cutter

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0–350 mm
Interlinea: 25 mm



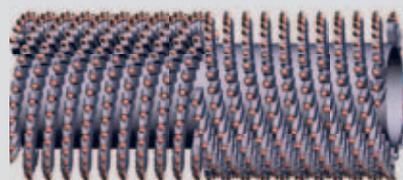
Rullo fresante standard

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0–350 mm
Interlinea: 15 mm



Rullo per fresatura fine

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0–100 mm
Interlinea: 8 mm



Rullo per microfresatura

Larghezza di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0–30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm

- ▶ Gli ECO-cutter, dotati di un numero ridotto di denti, garantiscono la massima resa superficiale possibile.
- ▶ I rulli fresanti standard sono ideali per asportare uno o più strati di pavimentazione e creano una superficie con buone caratteristiche di rugosità.
- ▶ I rulli per fresatura fine creano superfici finemente strutturate che si prestano in maniera eccellente alla successiva stesa di microtapeti.
- ▶ Con i rulli per microfresatura si possono irruvidire i manti stradali in modo da aumentarne l'aderenza e la planarità.

Soluzioni intelligenti per il cassone del rullo fresante



◀ Il premizolle è regolabile idraulicamente in altezza...

... e previene l'usura precoce del nastro di raccolta



Per caricare solo una parte del fresato basta bloccare la lama raschiatrice all'altezza richiesta ▲

Soluzioni tecniche evolute

/// Il cassone del rullo fresante della nostra W 220 è pieno zeppo di soluzioni pratiche. Per evitare collisioni durante le manovre, nella modalità di trasporto il premizolle, la lama raschiatrice e le paratie laterali vengono automaticamente alzati assieme ai cilindri sollevatori. Se una parte del fresato deve rimanere a terra, l'operatore può

sollevare idraulicamente la lama raschiatrice e bloccarla a qualsiasi altezza. Può inoltre aprirla idraulicamente di un ampio angolo per rendere ben accessibile il rullo fresante per il cambio dei denti. La lama raschiatrice e le paratie laterali racchiudono in maniera ottimale il vano di fresatura.

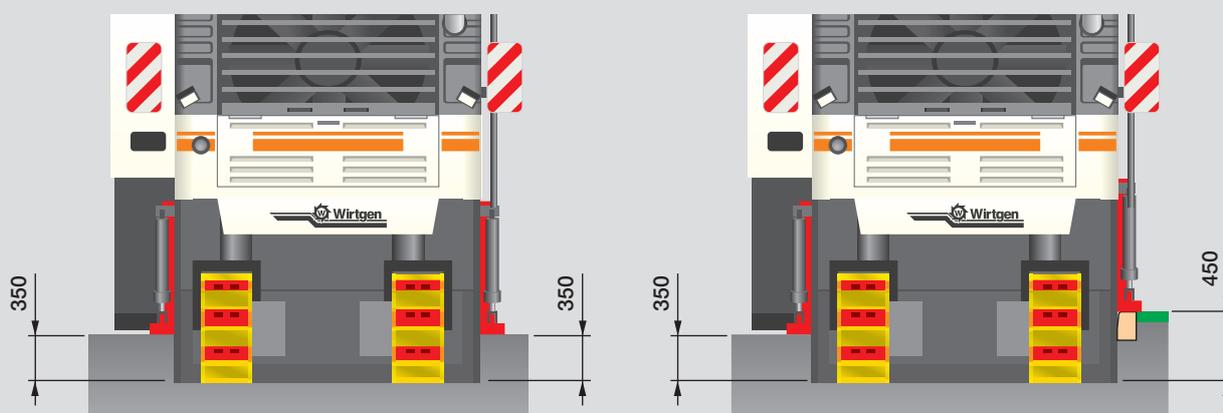
È possibile sollevare la paratia laterale sinistra di 350 mm e quella destra addirittura di 450 mm

Anche alla massima profondità operativa si può fresare con precisione lungo il cordolo destro



Scarifica a filo fino a una profondità operativa di 450 mm

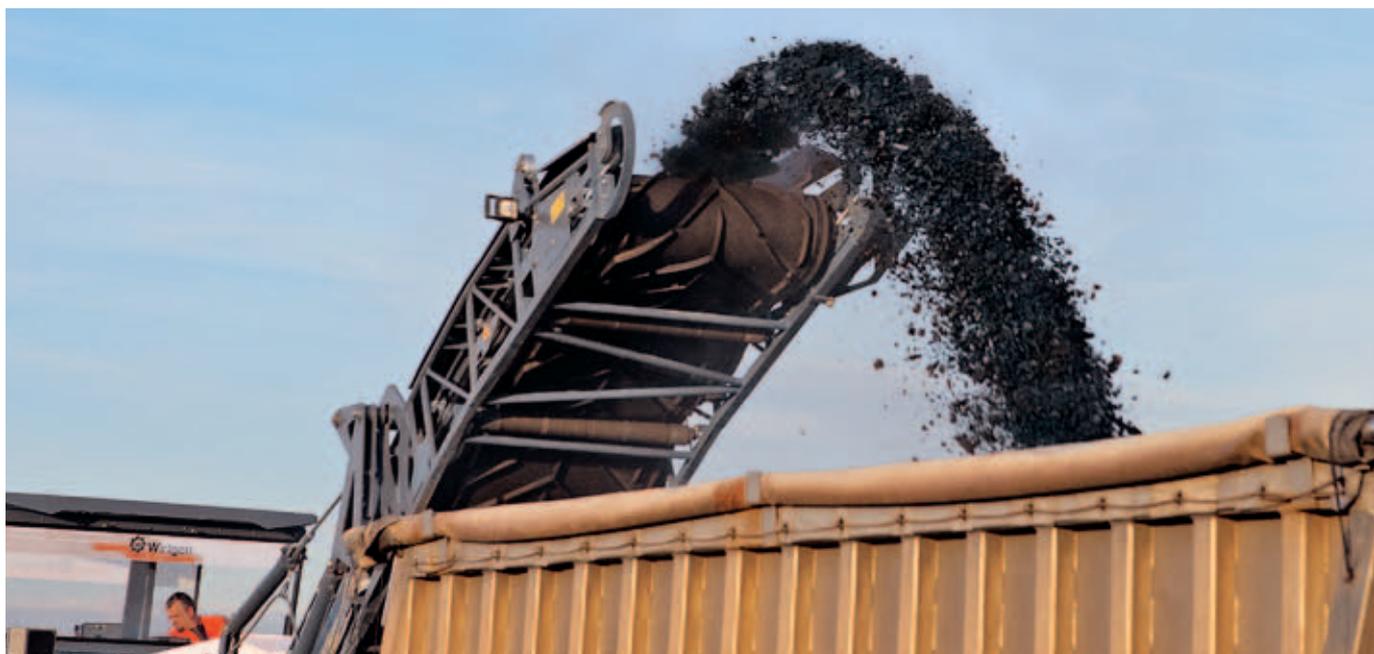
Dimensioni in mm:



- Per fresare con precisione anche lungo gli elementi incorporati nel piano stradale, entrambe le paratie laterali possono essere sollevate idraulicamente premendo un pulsante.
- Dettaglio pratico: la corsa utile della paratia laterale destra è pari a 450 mm.

- È quindi possibile fresare a filo del cordolo anche operando a grande profondità, facendo scorrere la paratia laterale sul cordolo stesso per rilevare l'altezza.
- Il premizolle sollevabile idraulicamente previene il danneggiamento del nastro convogliatore e impedisce il distacco di grandi zolle d'asfalto.

Il sistema convogliatore ad alta portata asporta grosse quantità di fresato



▲ Il nastro di carico di generose dimensioni riempie in tempo brevissimo i cassoni di grandi autoarticolati

Per affrontare situazioni di carico complesse il nastro convogliatore è brandeggiabile di ben 60° verso entrambi i lati ►



Una soluzione perfetta per asportare il fresato

/// La W 220 è progettata per scarificare grossi quantitativi di materiale – perciò è indispensabile un'efficiente asportazione del fresato: il nastro di scarico vanta ampi angoli di brandeggio laterale, consentendo alla W 220 di asportare il fresato con la massima efficienza anche in corrispondenza di curve e intersezioni o durante il cambio “al volo” dei camion. Inoltre l'altezza di scarico si può adeguare in modo ottimale alla situazione di cantiere. Munito di

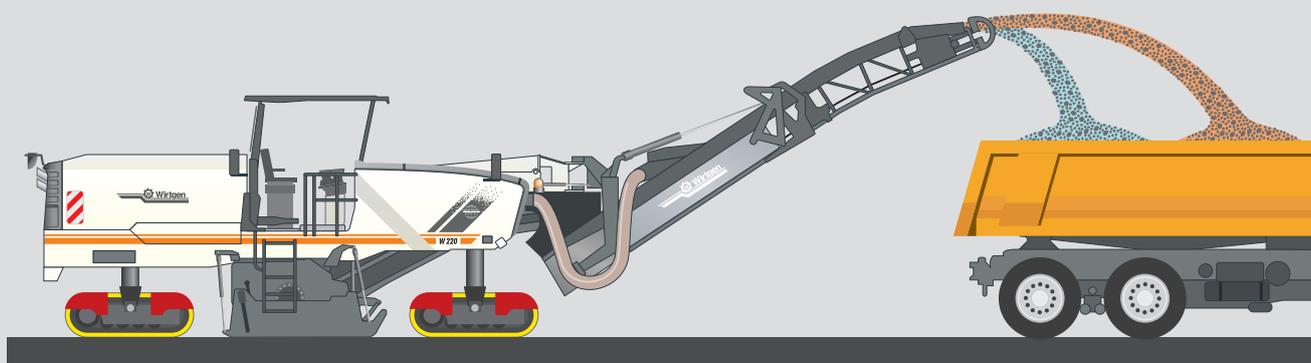
costole alte, il largo nastro può funzionare con una velocità regolabile in continuo, per cui si possono riempire in breve tempo persino i cassoni di grandi autoarticolati a cinque assi. A conti fatti, l'enorme portata del nastro di scarico e le numerose possibilità di variarne i parametri di funzionamento garantiscono grandi produzioni giornaliere a prescindere dalle varie situazioni in cui ci si trova a operare.



◀ L'impianto semaforico dà al camionista silenziose istruzioni di "stop and go", rivelandosi assai utile specie negli interventi notturni

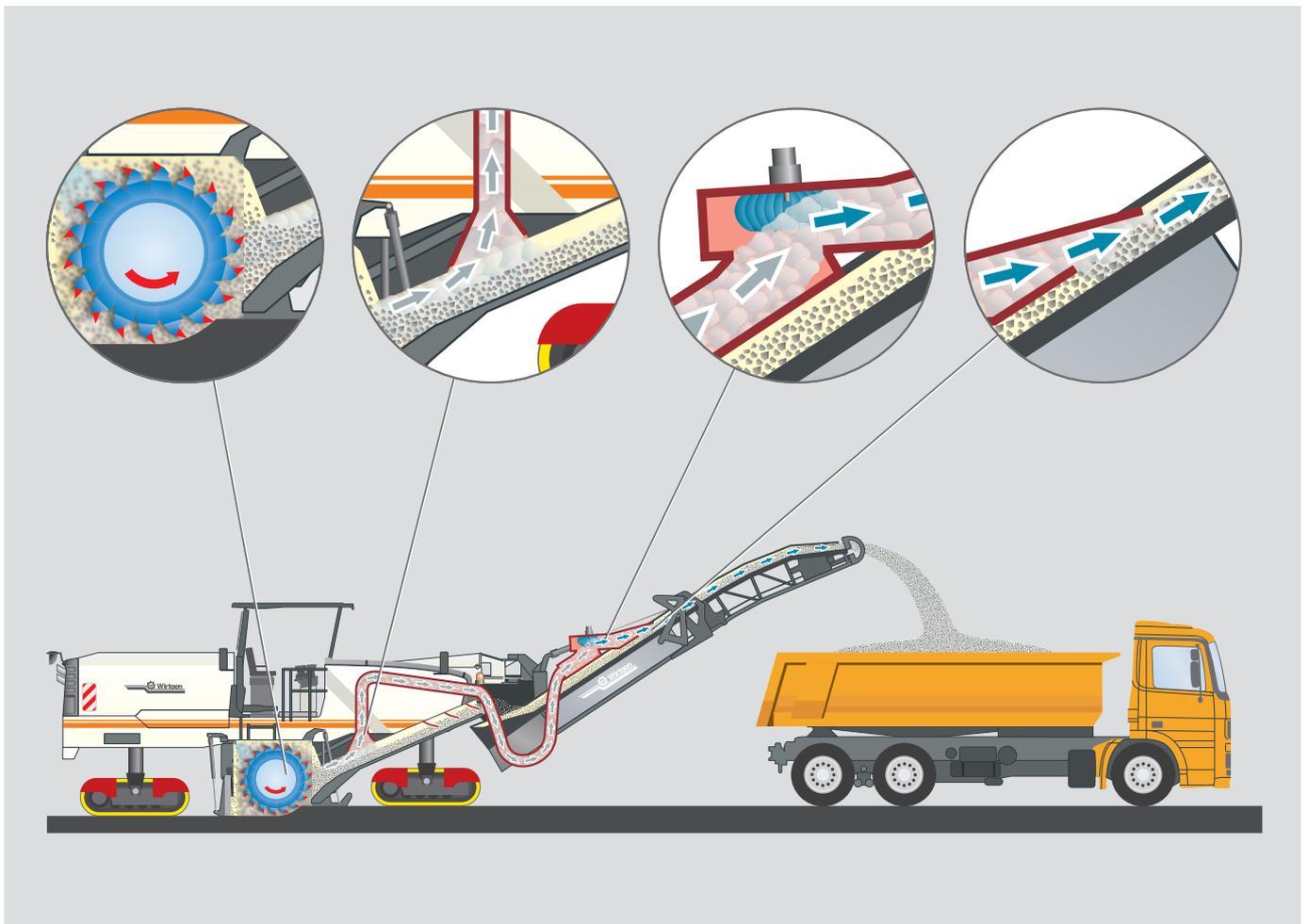
La velocità e la gittata del nastro sono regolabili in continuo ▼

-  Velocità alta del nastro
-  Velocità bassa del nastro



- ▣ La velocità ottimale del sistema convogliatore, regolata automaticamente, garantisce un'usura minima del nastro di scarico dotato di un profilo a costole alte.
- ▣ L'operatore ha sempre sott'occhio le operazioni di carico, il camion che precede e i veicoli transitanti sulla corsia adiacente.
- ▣ All'occorrenza si può regolare la velocità del nastro manualmente per variarne la parabola di lancio e distribuire il fresato nel migliore dei modi nel cassone del camion.
- ▣ Un impianto semaforico integrato negli specchi regolabili e ripiegabili elettricamente consente di comunicare in modo visivo e silenzioso con il conducente del camion.

VCS – condizioni lavorative migliori grazie al Vacuum Cutting System



L'innovativo impianto di aspirazione garantisce una libera visuale sul bordo di fresatura

Una particolare attenzione è stata dedicata al benessere del personale operatore. Pertanto la W 220 può essere equipaggiata con il Vacuum Cutting System per l'aspirazione di particelle di materiale fini: applicando una depressione nel cassone del rullo, la miscela di aria e vapore acqueo viene aspirata e reimpressa quindi nel flusso di fresato sul nastro convogliatore tramite un sistema di

tubazioni flessibili. La migliore qualità dell'aria e le migliori condizioni di visibilità nelle zone di lavoro dell'operatore e del personale a terra aumentano decisamente il comfort operativo e la motivazione. Inoltre il minore grado di sporcamento di componenti come il motore e il filtro dell'aria comporta risparmi non trascurabili nelle fasi di sostituzione dei ricambi e di pulizia della macchina.

L'intelligente sistema di manutenzione fa risparmiare tempo prezioso



La manutenzione è molto semplice



▲ Il comodo accesso al vano motore, reso possibile dall'apertura idraulica del cofano, facilita...

... le periodiche operazioni di manutenzione, come il cambio del filtro dell'aria o il controllo del livello dell'olio ▶



▲ Diagnosi di manutenzione e impostazione dei parametri tramite il display di controllo

▣ I pochi punti di manutenzione sono opportunamente raggruppati e ben accessibili aprendo il cofano motore o gli sportelli laterali.

▣ L'impianto idrico e l'idropulitrice idraulica consentono di lavare completamente la W 220 in qualsiasi luogo.

▣ Sono disponibili ampi vani per stivare a bordo i denti di ricambio, l'idropulitrice, le attrezzature e l'assortimento di utensili facenti parte della dotazione della macchina.

▣ La completa funzione di autodiagnosi automatica della macchina monitora autonomamente valvole, sensori e componenti di controllo.

Condizioni di visibilità ideali a qualsiasi ora del giorno e della notte



▲ I cantieri notturni possono essere ultimati celermente grazie alla potente fanaleria

Quadri di comando retroilluminati e fari a LED orientabili ►



Lavoro sotto controllo grazie alla generosa fanaleria

/// Le scarificatrici a freddo sono spesso impiegate di notte per evitare di chiudere al traffico strade molto trafficate durante le ore di punta. Perciò la W 220 è dotata di un impianto di illuminazione adatto ad ogni situazione. Numerosi fari di lavoro, liberamente orientabili attorno alla W 220, e fino a due palloni illuminanti garantiscono un'eccellente illuminazione dell'intera macchina, della striscia

scarificata, del bordo di fresatura e della zona di scarico. Inoltre i quadri di comando retroilluminati permettono all'operatore e al personale a terra di lavorare indisturbati. La possibilità di lavorare in sicurezza anche di notte garantisce eccellenti risultati di scarifica e ottimizza il grado di utilizzazione della macchina.

Il trasporto della macchina si svolge senza intoppi



◀ Il nastro di scarico ripiegabile idraulicamente accorcia la lunghezza di trasporto della W 220

Caricamento veloce



▲ Per ripiegare comodamente il tettuccio di protezione in assetto di trasporto basta premere un pulsante

La scarificatrice può essere trasportata con facilità su un semirimorchio a pianale ribassato ▶



- ▣ Il nastro di carico ripiegabile accorcia la lunghezza di trasporto della W 220, consentendo di impiegare mezzi di trasporto più corti.
- ▣ Zavorre aggiuntive utilizzabili in modo variabile consentono di trasportare la W 220 anche su veicoli con una portata utile relativamente bassa.
- ▣ Il tettuccio di protezione ripiegabile riduce al minimo l'altezza in assetto di trasporto del complesso veicolare.
- ▣ La nostra gamma di prodotti comprende anche una staffa di appoggio per il nastro convogliatore per il trasporto su un carrellone.

Soluzioni tecniche ecocompatibili



Emissioni più contenute per una migliore qualità dell'aria

/// Pur essendo dotata di un motore molto potente, la W 220 opera in sintonia con l'ambiente. La buona qualità dell'aria, il contenuto livello di rumorosità e il basso consumo di combustibile documentano la grande coscienza ecologica della grande scarificatrice Wirtgen. Ne è garante l'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE: regimi di rotazione ottimizzati per contenere i consumi durante la scarifica, regimi motore regolati in funzione della

velocità di avanzamento e regimi di rotazione della ventola regolati in funzione della temperatura del motore riducono l'impatto sull'ambiente e sulle risorse. Nell'interazione con il motore diesel ECO, già di per sé economico, si ottiene una notevole riduzione del consumo di gasolio, con conseguente diminuzione dell'inquinamento atmosferico e acustico.



◀ La W 220 rispetta l'ambiente

Funzionamento all'insegna del risparmio, contenuto impatto ambientale, personale motivato ed efficiente

La tutela ambientale ci sta molto a cuore



- ▮ L'efficace impianto VCS preposto all'aspirazione di particelle fini di materiale riduce le emissioni di polvere in corrispondenza del cassone del rullo fresante.
- ▮ Diversi regimi di rotazione del motore e del rullo fresante, selezionabili in funzione dello specifico intervento da eseguire, riducono al minimo il consumo di gasolio.
- ▮ L'efficiente insonorizzazione del vano motore e i supporti elastici del propulsore riducono il livello di rumorosità.
- ▮ Basta clacson fastidiosi: l'impianto semaforico per comunicare con il camionista mette fine, specie negli interventi notturni, all'abitudine di comunicare mediante clacson.



WIRTGEN MACCHINE

Wirtgen Macchine Srl
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490
Sito web: www.wirtgen.it