



Dati tecnici

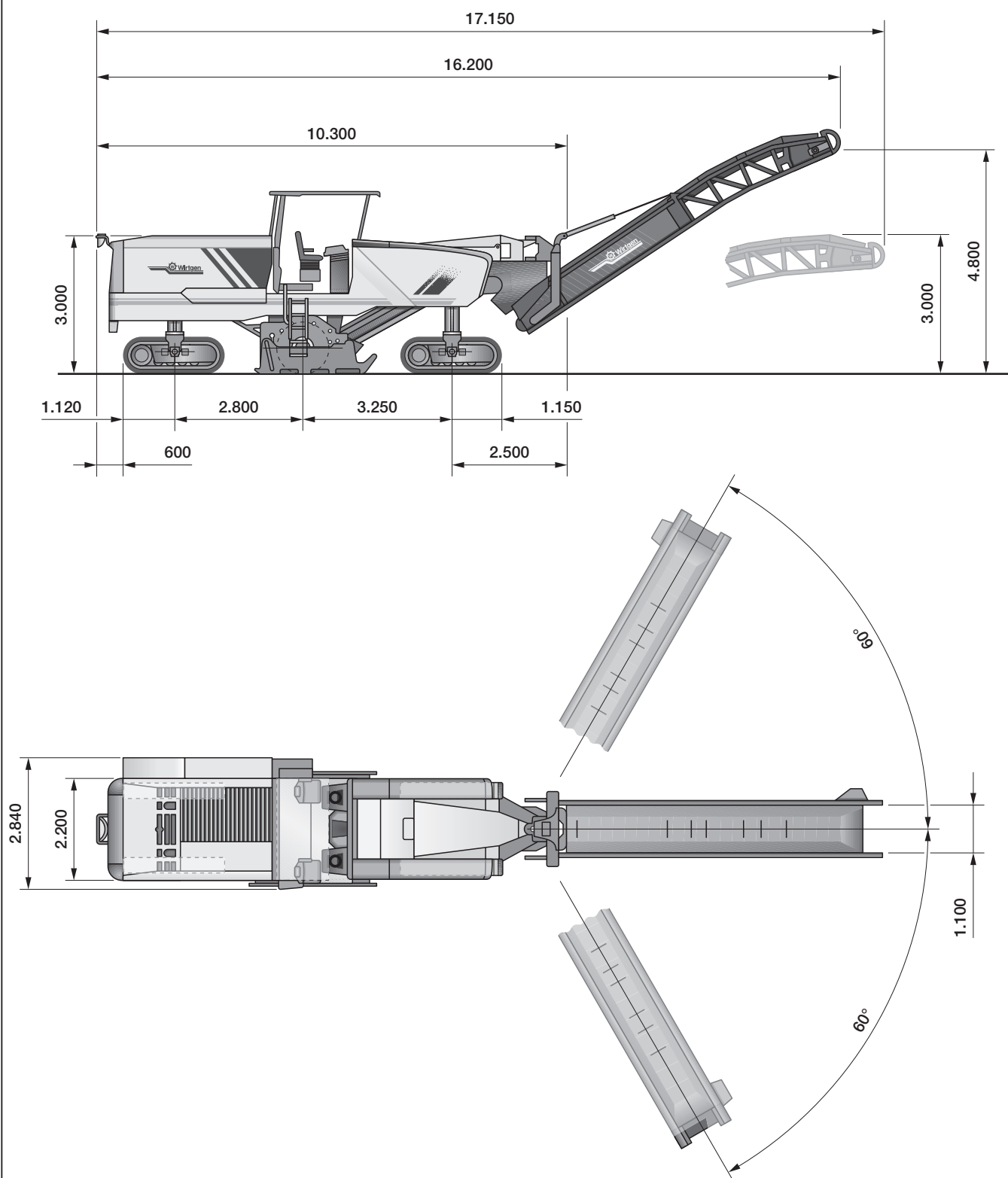
# Fresa a freddo W 250



|  | Fresa a freddo W 250      |
|--|---------------------------|
| <b>Larghezza di fresatura</b>                          | 2.200 mm                  |
| <b>Profondità di fresatura <sup>*1</sup></b>           | 350 mm                    |
| <b>Rullo di fresatura</b>                              |                           |
| Interlinea   | 15 mm                     |
| Numero dei denti                                       | 188                       |
| Diametro di taglio                                     | 1.140 mm                  |
| <b>Motore</b>  |                           |
| Costruttore  | CUMMINS                   |
| Modello  | QSX 15 + QSL 8,9          |
| Raffreddamento   | ad acqua                  |
| Numero dei cilindri                                    | 6 + 6                     |
| Potenza nominale a 2.000 min <sup>-1</sup>             | 708 kW/949 HP/963 PS      |
| Potenza massima a 1.900 min <sup>-1</sup>              | 731 kW/980 HP/994 PS      |
| Potenza d'esercizio a 1.600 min <sup>-1</sup>          | 659 kW/884 HP/896 PS      |
| Cilindrata   | 23,9 l                    |
| Consumo di gasolio alla potenza nominale               | 197 l/h                   |
| Consumo di gasolio nel ciclo misto di cantiere         | 78 l/h                    |
| Livello di emissione                                   | EU Stage 3a/US EPA Tier 3 |
| <b>Impianto elettrico</b>                              | 24 V                      |
| <b>Capacità serbatoi</b>                               |                           |
| Serbatoio carburante                                   | 1.460 l                   |
| Serbatoio olio idraulico                               | 300 l                     |
| Serbatoio acqua  | 4.850 l                   |
| <b>Caratteristiche di marcia</b>                       |                           |
| Velocità di lavoro e di trasferimento max.             | 0–88 m/min                |
| <b>Cingoli</b>   |                           |
| Cingoli anteriori e posteriori (lung. x largh. x alt.) | 2.100 x 370 x 750 mm      |
| <b>Sistema di convogliamento</b>                       |                           |
| Larghezza del nastro di raccolta                       | 1.100 mm                  |
| Larghezza del nastro di scarico                        | 1.100 mm                  |
| Portata teorica del nastro di scarico                  | 668 m <sup>3</sup> /h     |
| <b>Dimensioni in assetto di trasporto</b>              |                           |
| Macchina (lung. x largh. x alt.)                       | 10.300 x 2.840 x 3.000 mm |
| Nastro di scarico (lung. x largh. x alt.)              | 8.150 x 1.700 x 1.500 mm  |

<sup>\*1</sup> = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura.

Dimensioni in mm

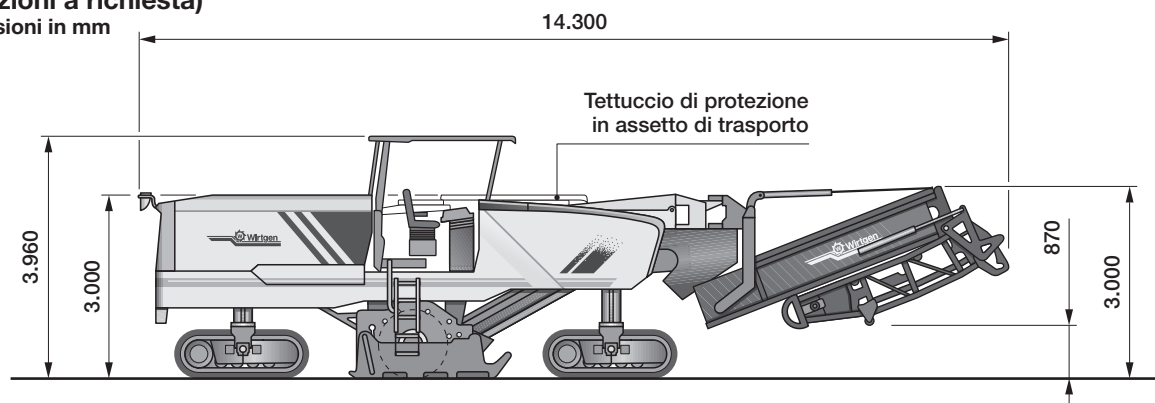


|  | Pesi della fresa a freddo W 250   |
|--|---|
| Peso a vuoto della macchina senza liquidi di rifornimento  | 40.600 daN (kg)   |
| Peso operativo (CE) *  | 43.740 daN (kg)   |
| Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima) nella larghezza operativa di 2.200 mm           | 50.810 daN (kg)   |
|  | Pesi dei liquidi di rifornimento  |
| Contenuto del serbatoio dell'acqua in kg   | 4.850 daN (kg)  |
| Contenuto del serbatoio del gasolio in kg (0,83 kg/l)  | 1.212 daN (kg)  |
|  | Pesi maggiori/minori delle dotazioni a richiesta rispetto al peso a vuoto |
| Gruppo fresante FCS Light e rullo fresante con larghezza operativa di 2.200 mm, profondità di fresatura 0-350 mm | 600 daN (kg)  |
| Gruppo fresante FCS e rullo fresante con larghezza operativa di 2.500 mm, profondità di fresatura 0-350 mm       | 1.700 daN (kg)  |
| Gruppo fresante FCS e rullo fresante con larghezza operativa di 3.100 mm, profondità di fresatura 0-350 mm       | 4.500 daN (kg)  |
| Gruppo fresante FCS e rullo fresante con larghezza operativa di 3.500 mm, profondità di fresatura 0-350 mm       | 6.650 daN (kg)  |
| Gruppo fresante FCS e rullo fresante con larghezza operativa di 3.800 mm, profondità di fresatura 0-350 mm       | 8.300 daN (kg)  |
| Gruppo fresante FCS e rullo fresante con larghezza operativa di 4.400 mm, profondità di fresatura 0-350 mm       | 11.600 daN (kg)   |
| Rullo fresante FCS Light con larghezza operativa di 2.200 mm, HT11 e interlinea di 25 mm                         | -180 daN (kg)   |
| Rullo per fresatura fine FCS Light con larghezza operativa di 2.200 mm, HT5 e interlinea di 6x2 mm               | 780 daN (kg)  |
| Tettuccio di protezione  | 270 daN (kg)  |
| Nastro di carico ripiegabile   | 600 daN (kg)  |
| Postazione di guida con comodi sedili  | 250 daN (kg)  |
| VCS - Vacuum Cutting System  | 150 daN (kg)  |
| Zavorra aggiuntiva utilizzabile in modo variabile  | 1.500 daN (kg)  |

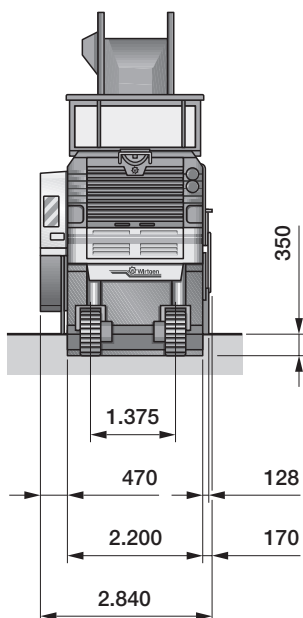
\* = Peso della macchina, serbatoi dell'acqua e del gasolio pieni a metà, conducente (75 kg), utensili.

### Trasporto della macchina con tettuccio di protezione e nastro ripiegabile idraulicamente (Dotazioni a richiesta)

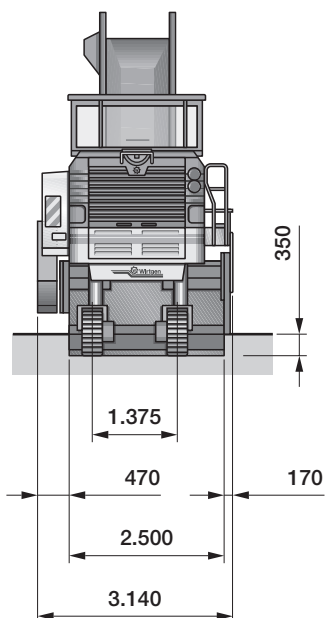
Dimensioni in mm



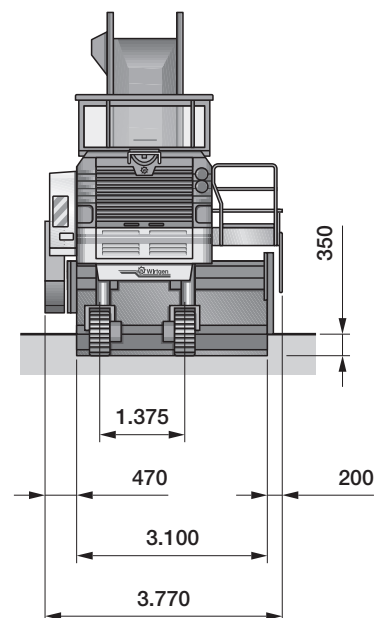
**Vista posteriore W 250**  
Dimensioni in mm



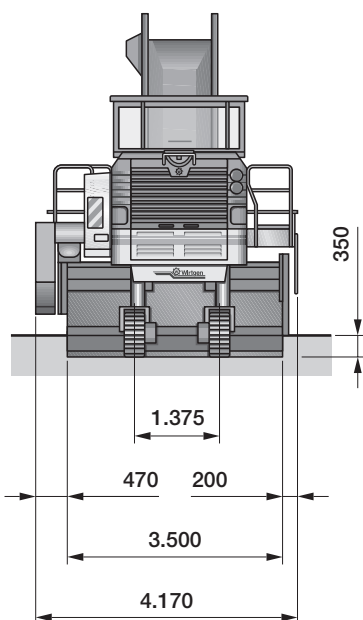
Larghezza di fresatura 2.200 mm



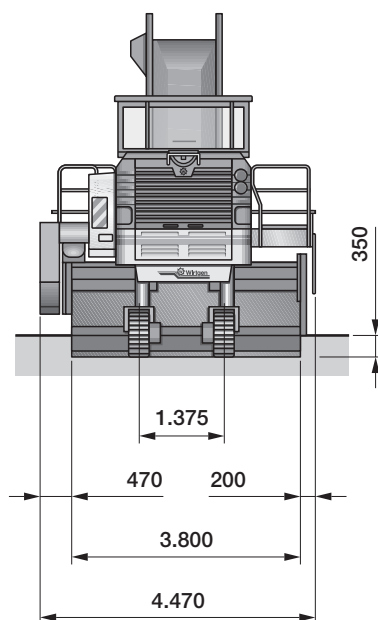
Larghezza di fresatura 2.500 mm



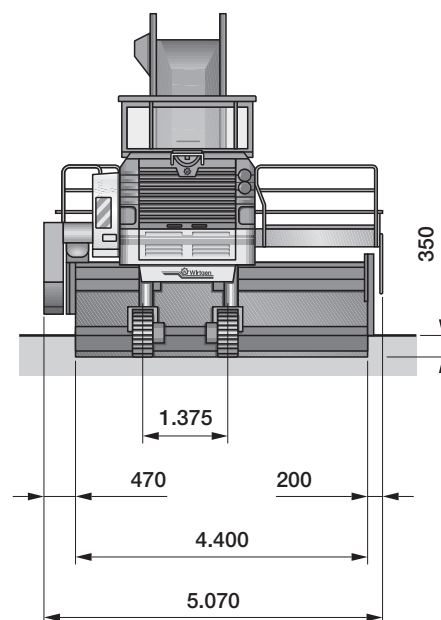
Larghezza di fresatura 3.100 mm



Larghezza di fresatura 3.500 mm

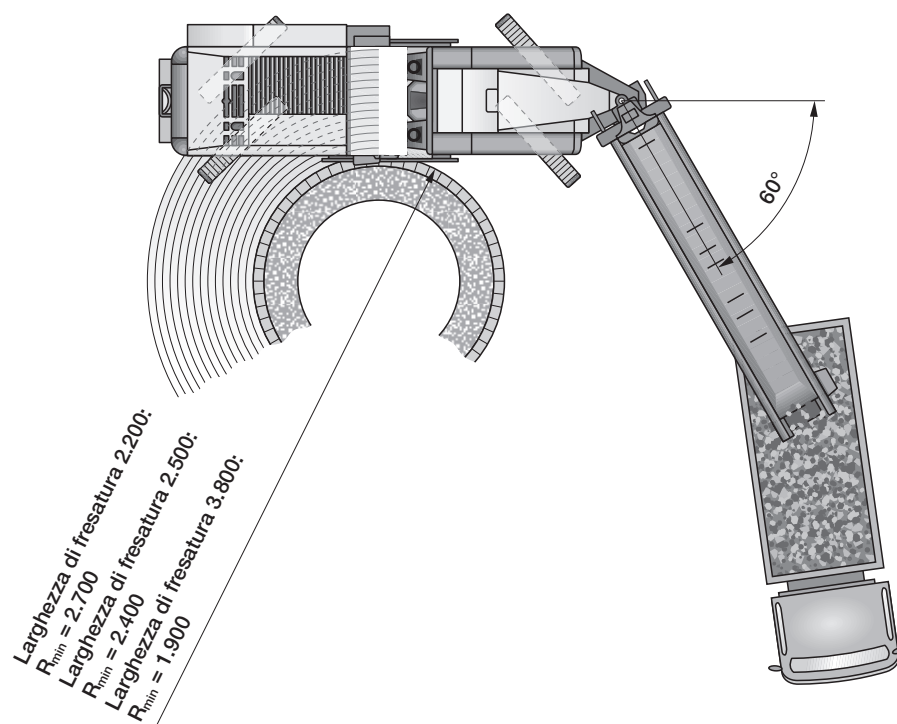
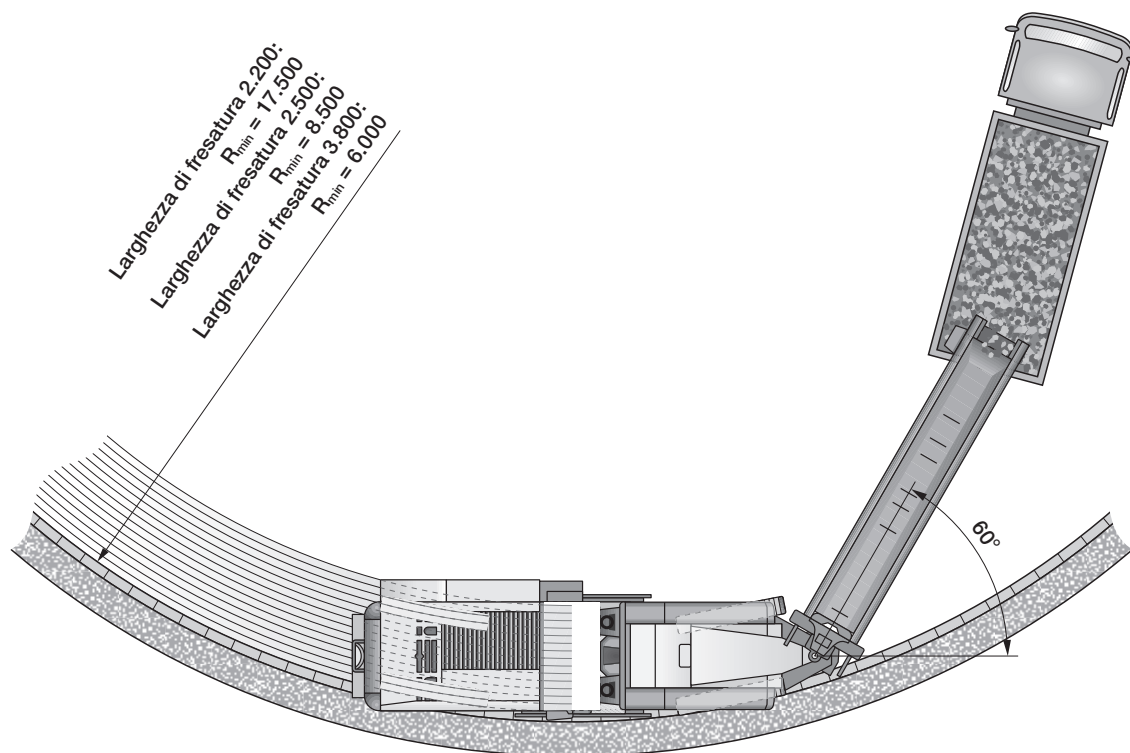


Larghezza di fresatura 3.800 mm



Larghezza di fresatura 4.400 mm

**Raggio di sterzata della fresa a freddo W 250, profondità di fresatura 150 mm**  
 Dimensioni in mm



## Dotazioni della fresa a freddo W 250

### Dotazioni di serie:

#### Macchina base con motore

- ▀ Telaio con vitino da vespa bilaterale
- ▀ Cofano motore insonorizzato ad apertura idraulica
- ▀ Impianto di raffreddamento con ventola a velocità variabile in funzione della temperatura
- ▀ Impianto di compressione dell'aria
- ▀ Impianto idrico ad alta pressione ad attivazione automatica, 18 bar, 67 l/min
- ▀ Centralina oleodinamica a batteria per le funzioni d'emergenza
- ▀ Ampi vani per lo stivaggio di cassette portadenti
- ▀ Verniciatura standard Wirtgen in colore bianco con strisce arancioni

#### Cassone del rullo fresante

- ▀ Cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 2.200 mm senza funzioni FCS
- ▀ Tre velocità del rullo fresante selezionabili elettricamente (84, 94 e 105 giri/min)
- ▀ Barra premizolle idraulica con funzione di sollevamento del nastro di raccolta
- ▀ Lama raschiatrice regolabile e posizionabile idraulicamente con bloccaggio automatico
- ▀ Paratie laterali sollevabili idraulicamente con luce libera di 450 mm sul lato destro e di 350 mm sul lato sinistro
- ▀ Due barre irroratrici attivabili separatamente nel vano di fresatura

#### Rulli fresanti

- ▀ Rullo fresante con larghezza operativa di 2.200 mm, HT11 e interlinea di 15 mm
- ▀ Sistema espulsore utilizzabile più volte

#### Sistema di convogliamento del fresato

- ▀ Nastro di scarico senza funzione di ripiegamento
- ▀ Impianto convogliatore a nastro a velocità regolabile manualmente o in automatico
- ▀ Impianto di irrorazione acqua nel nastro di raccolta
- ▀ Angolo di brandeggio del nastro di scarico di  $\pm 60^\circ$

#### Sistema di controllo della macchina e della livellazione

- ▀ Pannello di comando principale con comandi funzionali razionalmente disposti
- ▀ Display di controllo multifunzionale con visualizzazione delle principali condizioni d'esercizio della macchina
- ▀ Visualizzatore multifunzionale delle quantità di fresato caricate su camion nel display di controllo
- ▀ Ampia funzionalità di diagnosi della macchina nel display di controllo
- ▀ Regolatore della potenza di fresatura ad attivazione automatica
- ▀ Due pannelli esterni per le funzioni di comando attivabili dal personale a terra
- ▀ Display elettrico digitale dell'altezza
- ▀ Predisposizione per massimo sette sensori di livellazione su ogni fiancata della macchina

#### Postazione di guida

- ▀ Piattaforma di guida montata integralmente su supporti elastici
- ▀ Comodo pannello di comando regolabile individualmente
- ▀ Comode scalette di salita sui lati destro e sinistro della piattaforma di guida
- ▀ Strapuntini sui lati destro e sinistro
- ▀ Coperchi antivandalismo con serratura a chiave per i quadri di comando
- ▀ Due specchietti anteriori, due specchietti centrali e uno specchietto nella zona posteriore della macchina

#### Sospensioni e assetto regolabile in altezza

- ▀ PTS - regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente al fondo stradale
- ▀ ISC - controllo intelligente della velocità dei cingoli con trazione integrale idrostatica sui quattro cingoli
- ▀ Grande stabilità della macchina grazie alla sospensione oscillante dei quattro cingoli
- ▀ Funzioni liberamente selezionabili per la sterzata integrale dei quattro cingoli
- ▀ Pattini EPS sdoppiati in poliuretano estremamente resistente all'usura

#### Altre dotazioni

- ▀ Pacchetto luci con 14 fari di lavoro alogeni
- ▀ Cassette portautensili con serratura a chiave e ampio assortimento di utensili
- ▀ Ampio pacchetto di sicurezza con sei interruttori di arresto d'emergenza
- ▀ Certificazione di conformità CE del tipo, marchio GS e conformità CE
- ▀ Garanzia di 12 mesi o di 1.000 ore di funzionamento del motore
- ▀ Addestramento all'uso della macchina da parte di personale qualificato

### Dotazioni a richiesta:

#### Macchina base con motore

- ▀ Funzionamento della fresa a freddo con olio idraulico biodegradabile
- ▀ Verniciatura speciale monocolor, bicolore o multicolor

#### Cassone del rullo fresante

- ▀ Cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 2.200 mm, FCS Light
- ▀ Cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 2.500 mm nel sistema FCS
- ▀ Cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 3.100 mm nel sistema FCS
- ▀ Cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 3.500 mm nel sistema FCS
- ▀ Cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 3.800 mm nel sistema FCS
- ▀ Cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 4.400 mm nel sistema FCS
- ▀ Dispositivo di rotazione del rullo fresante per agevolare il cambio dei denti
- ▀ Punzone-estrattore denti pneumatico
- ▀ Estrattore denti elettroidraulico
- ▀ Sedili aggiuntivi ribaltabili tra i cingoli posteriori per sostituire comodamente i denti
- ▀ Carrello per il montaggio del cassone per rullo fresante con larghezza operativa di 3.800 mm

#### Rulli fresanti

- ▀ Rullo fresante FCS Light con larghezza operativa di 2.200 mm, HT11 e interlinea di 25 mm
- ▀ Rullo per fresatura fine FCS Light con larghezza operativa di 2.200 mm, HT5 e interlinea di 6x2 mm
- ▀ Rullo fresante con larghezza operativa di 2.500 mm, HT11 e interlinea di 15 mm
- ▀ Rullo fresante con larghezza operativa di 3.100 mm, HT11 e interlinea di 15 mm
- ▀ Rullo fresante con larghezza operativa di 3.500 mm, HT11 e interlinea di 15 mm
- ▀ Rullo fresante con larghezza operativa di 3.800 mm, HT11 e interlinea di 15 mm
- ▀ Rullo fresante con larghezza operativa di 4.400 mm, HT11 e interlinea di 15 mm

#### Sistema di convogliamento del fresato

- ▀ Nastro di scarico ripiegabile idraulicamente
- ▀ VCS - Vacuum Cutting System
- ▀ Staffa di appoggio per il trasporto della macchina su un carrellone

#### Sistema di controllo della macchina e della livellazione

- ▀ Automatismo di livellazione LEVEL PRO con sensore idraulico della profondità di fresatura sulle paratie laterali destra e sinistra
- ▀ Pannelli di comando LEVEL PRO aggiuntivi
- ▀ Sensore di pendenza trasversale
- ▀ Sensore per la scansione idraulica della profondità di fresatura sul lato destro davanti al rullo fresante
- ▀ Sensore per la scansione idraulica della profondità di fresatura sui lati destro e sinistro davanti al rullo fresante
- ▀ Sensori multiplex con due sensori a ultrasuoni aggiuntivi completi di supporto e cavo nel pacchetto del sistema multiplex a tre sensori, lato destro
- ▀ Sensori multiplex con due sensori a ultrasuoni aggiuntivi completi di supporto e cavo nel pacchetto del sistema multiplex a tre sensori, lati destro e sinistro
- ▀ Sensore di controllo della livellazione a laser senza trasmettitore
- ▀ Sensore Sonic Ski per la scansione di un filo metallico
- ▀ Predisposizione per la livellazione GPS 3D con asta di supporto per il ricevitore

#### Postazione di guida

- ▀ Comodi sedili di guida regolabili individualmente sui lati destro e sinistro
- ▀ Riscaldamento della postazione di guida mediante immissione di aria calda nel vano piedi
- ▀ Impianto semaforico "stop and go" per i camion integrati negli specchietti anteriori, in parte ripiegabili elettricamente
- ▀ Tettuccio di protezione abbassabile idraulicamente

#### Altre dotazioni

- ▀ Sistema di monitoraggio con display
- ▀ Gruppo elettrogeno ad azionamento oleodinamico con una potenza di 4 kW a 220 volt
- ▀ Gruppo elettrogeno ad azionamento oleodinamico con una potenza di 4 kW a 110 volt
- ▀ Pallone illuminante da 2,0 kW per il funzionamento a 220 volt
- ▀ Pallone illuminante da 2,0 kW per il funzionamento a 110 volt
- ▀ Pompa ad azionamento elettrico per riempire il serbatoio del gasolio
- ▀ Pompa ad azionamento oleodinamico per riempire il serbatoio dell'acqua
- ▀ Pacchetto luci con otto fari alogeni e sei fari allo xeno
- ▀ Zavorra aggiuntiva bullonabile da 1.500 kg
- ▀ Idropulitrice ad azionamento oleodinamico, 150 bar, 15 l/min



**WIRTGEN MACCHINE**

Wirtgen Macchine Srl  
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7  
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490  
Sito web: [www.wirtgen.it](http://www.wirtgen.it) · E-Mail: [wirtgen\\_com@wirtgen.it](mailto:wirtgen_com@wirtgen.it)