



Il massimo in fatto di prestazioni e produttività

Fresa a freddo W 250



La fresa ad alte prestazioni W 250 – produttività pura



Nessun'altra fresa a freddo crea queste sfide nella costruzione di strade

/// Ridurre al minimo i costi d'esercizio con la massima produttività! È proprio questo che conta nei cantieri stradali in cui si devono scarificare ampie aree di pavimentazione in tempi da record. La fresa a freddo alto di gamma W 250 di casa Wirtgen raggiunge la massima produttività grazie all'enorme potenza motrice disponibile, svolgendo con efficienza anche gli interventi di scarifica più gravosi. Ma la nostra grande scarificatrice sa fare ancora di

più: l'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE facilita il lavoro del frestore, oltre a contenere il consumo di gasolio e garantire interventi di scarifica rispettosi dell'ambiente. E grazie all'innovativo Dual Engine Concept la W 250 è naturalmente esemplare in fatto di riduzione dei consumi anche nelle fasi di funzionamento con ridotto fabbisogno di potenza.



◀ La celere ultimazione di grandi cantieri di scarifica è la specialità della W 250

▼ La grande fresa asporta la pavimentazione avanzando con rapidità

Una macchina che fa parlare le prestazioni



► **Enorme produttività**

Capacità di fresatura fino a 1.200 tonnellate all'ora.

► **„Dual Engine Concept“**

Scarifica in funzione della potenza richiesta: con un motore e 600 CV o con due motori e 994 CV.

► **Sei diverse larghezze operative**

Le larghezze operative della macchina spaziano da 2,20 m a 4,40 m.

► **WIDRIVE**

L'intelligente sistema di controllo macchina riduce al minimo i costi d'esercizio.

► **Controllo intelligente del sistema di trazione ISC**

Il sistema antipattinamento in accelerazione e la regolazione della potenza garantiscono precise traiettorie in curva.

Produttività senza limiti

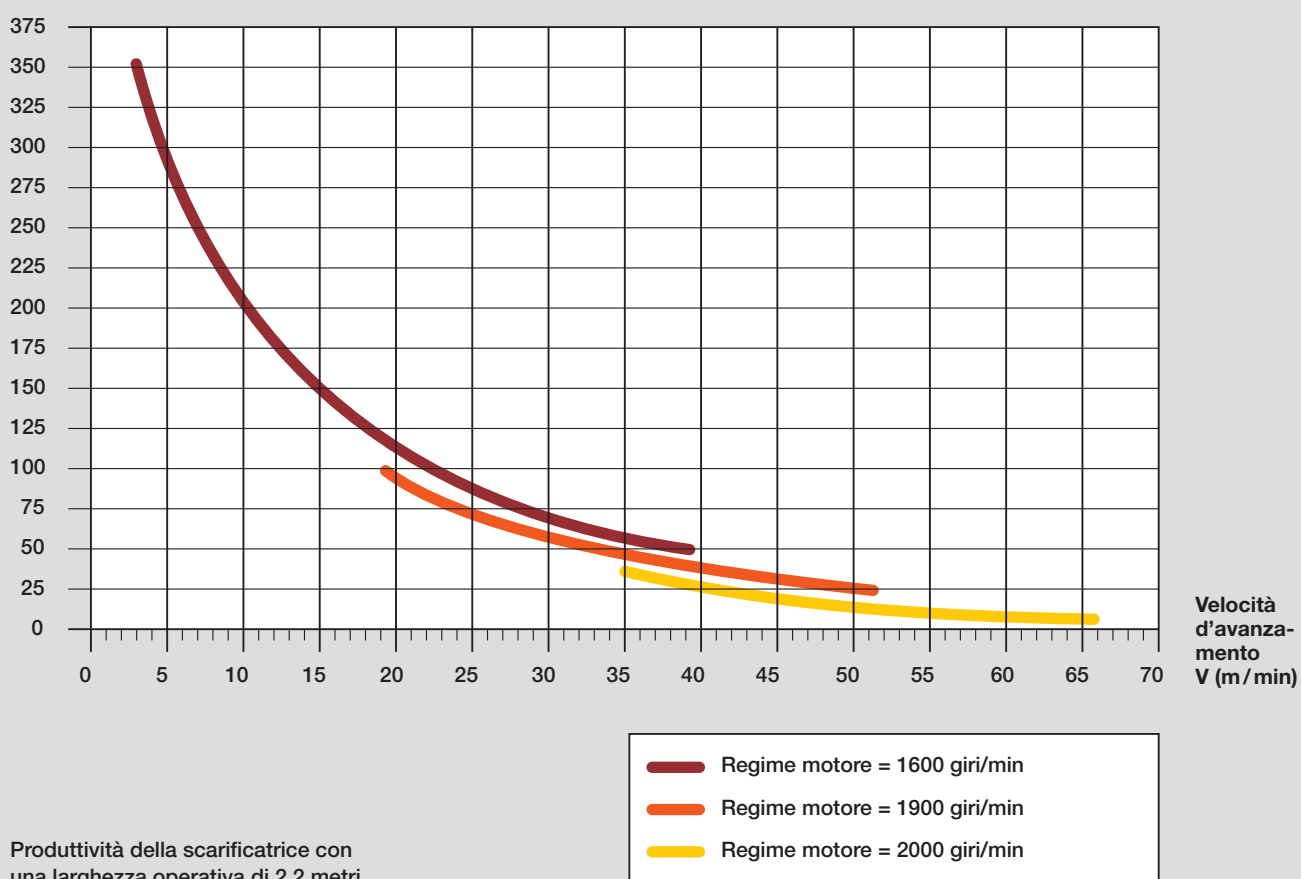


Ineguagliata nel segmento delle scarificatrici di grossa taglia

Avanzando a un'enorme velocità, la scarificatrice ad alte prestazioni W 250 trasforma il materiale di pavimentazione in un fresato di piccola granulometria. Infatti sotto il cofano ha due potenti motori diesel che rombano. La scarifica di ampie pavimentazioni autostradali o aeroportuali non costituisce quindi alcun problema. Si rivelano

oltremodo utili nei cantieri così grandi e impegnativi l'intelligente sistema di gestione macchina WIDRIVE, il moderno Dual Engine Concept e i vari regimi di rotazione del motore e del rullo fresante: questi componenti contribuiscono a ridurre in misura significativa i costi d'esercizio complessivi.

Profondità di fresatura in mm



- ▶ Grazie all'enorme potenza motrice disponibile, la W 250 è predestinata a scarificare strati in conglomerato bituminoso o pavimentazioni dure in calcestruzzo fino a 350 mm di profondità avanzando con rapidità.
- ▶ Oltre a scarificare in modo estremamente economico singoli strati di pavimentazione, è anche in grado di asportare intere sovrastrutture stradali in una sola passata.
- ▶ Se la logistica di cantiere è organizzata in modo ottimale, la W 250 è capace di scarificare fino a 1200 tonnellate di conglomerato bituminoso all'ora – equivalenti alla capacità di carico di 60 camion.
- ▶ L'efficiente scarificatrice W 250 è la soluzione ideale anche per i grossi progetti, spesso soggetti a tempistiche molto ristrette.

Produttività ideale in ogni intervento

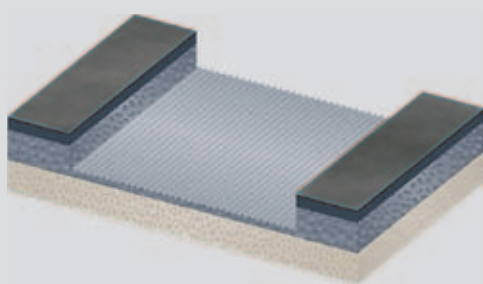


Tre diversi regimi di rotazione del rullo fresante a scelta

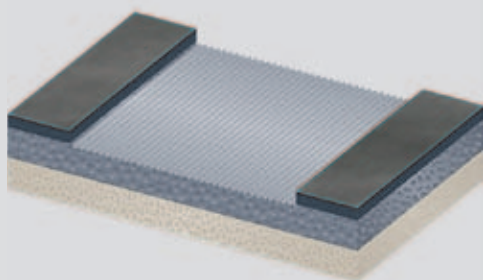
Per ottimizzare il consumo di gasolio, la produttività e quindi l'efficienza globale della W 250, l'operatore può impostare il regime di rotazione del rullo fresante adatto all'applicazione specifica direttamente dalla postazione di guida. Così si può ottenere la resa ideale della scarificatrice anche in caso di forti variazioni delle condizioni operative. Negli interventi di scarifica standard, quali ad esempio la fresatura di uno strato d'usura, il rullo fresante

della W 250 funziona al regime di rotazione medio. Per la scarifica di ampie pavimentazioni stradali sottili alla massima velocità di avanzamento si sceglie invece il regime di rotazione alto. Il regime di rotazione basso è indicato quando è richiesta un'elevata produttività con bassi costi di scarifica, in quanto garantisce un consumo di carburante ridotto e una contenuta usura dei denti.

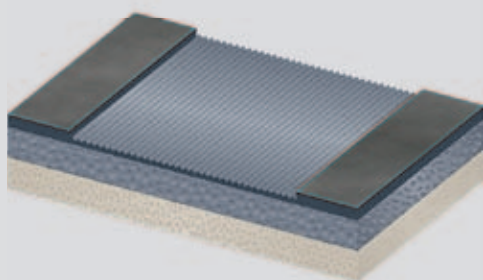
Maggiori prestazioni
a fronte di consumi
ridotti



Regime di rotazione basso:
scarifica di interi pacchetti
di pavimentazione a tutto
spessore



Regime di rotazione medio:
scarifica di manti d'usura, pavi-
mentazioni stradali sottili ecc.



Regime di rotazione alto:
interventi di fresatura fine ad
alta velocità d'avanzamento



Impostazione manuale del regi-
me di rotazione del rullo fresante ▲

◀ I vari compiti richiedono dif-
ferenti regimi di rotazione del
rullo fresante

- Per mezzo di un selettore nella postazione di guida è possibile impostare tre differenti regimi di rotazione del motore e del rullo fresante.
- Il regime di rotazione medio garantisce una buona pezzatura del fresato e andrebbe scelto per gli interventi di scarifica del manto d'usura.
- Il regime di rotazione basso è indicato quando è richiesta un'elevata produttività con bassi costi di scarifica, ad esempio negli interventi di fresatura a tutto spessore.
- Scegliendo il regime di rotazione alto unitamente a un'alta velocità di avanzamento si ottiene una buona finitura superficiale negli interventi di fresatura fine.

Alta tecnologia facile da usare



◀ I pochi comandi della W 250 sono di facile e immediato apprendimento

La macchina può essere manovrata agevolmente dalla postazione destra o sinistra per mezzo dei due quadri di comando funzionalmente identici ▼



Gestire la W 250 è quasi un gioco

/// L'innovativo sistema di comando Wirtgen aiuta l'operatore nel lavoro, fornendogli tempestivamente tutte le informazioni necessarie. Oltre all'intuitività d'uso dei comandi va evidenziato in particolare il display di controllo multifunzionale: può essere orientato insieme al pannello di comando del sistema LEVEL PRO a destra o a sinistra, verso l'operatore, e visualizza in modo chiaro le

condizioni d'esercizio e i dati sulla manutenzione. Inoltre offre funzioni diagnostiche immediate con grafici esplicativi per rendere chiara la diagnosi già dopo un breve periodo di addestramento. Un'altra funzione pratica è la registrazione continua degli eventi relativi all'intero processo operativo.



Solo pochi pulsanti e tasti

... visualizzare sul display di controllo fino a sei zone di lavoro differenti ▼

▲ Il display di controllo multifunzionale a colori consente di monitorare tutte le funzioni della macchina

Occhi vigili: attraverso un sistema di telecamere è possibile... ►



▣ Il numero dei comandi è stato ridotto al minimo, dal momento che l'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE si fa già carico di numerosi compiti dell'operatore.

▣ La visualizzazione di informazioni aggiuntive, come la produzione oraria della scarificatrice, il numero dei camion carichi, il consumo di gasolio ecc., facilita di molto il lavoro.

▣ I comandi, raggruppati in modo logico e rappresentati da icone, sono conformati ergonomicamente e consentono all'operatore di lavorare senza stancarsi.

▣ Dato che l'operatore prende presto confidenza con la sua W 250, può lavorare in modo altamente produttivo concentrandosi sul processo di scarifica.

La postazione di guida offre una visuale ottimale e un alto livello di comfort



◀ Il vitino da vespa consente una visuale libera sulla striscia di pavimentazione da scarificare

Lavoro ergonomico sia in piedi che seduti ▼



L'ambiente di lavoro è perfetto per salvaguardare l'efficienza dell'operatore

/// La postazione di guida offre condizioni ottimali per un lavoro ergonomico e altamente produttivo per periodi prolungati. Grazie al vitino da vespa la W 250 consente all'operatore di avere una visuale ottimale sul cingolo anteriore destro, sul bordo di fresatura e sulle paratie laterali. Inoltre il fresista gode di un'eccellente visuale sui comandi e su tutto ciò che succede in cantiere stando sia

seduto che in piedi. Il tettuccio di protezione può essere spostato con pochi gesti verso sinistra o verso destra, in modo da offrire riparo dalla pioggia o dal sole e da evitare agevolmente eventuali ostacoli all'altezza della postazione di guida, come alberi o cartelli stradali. Si può accedere comodamente alla piattaforma di guida tramite scalette su entrambi i lati.

L'ergonomia aumenta la produttività



◀ Il tettuccio di protezione è completamente traslabile per eseguire interventi di scarifica in tutte le condizioni climatiche

▼ La piattaforma di guida è spaziosa e offre una buona visuale a tutto campo



▣ I comodi sedili, la piattaforma di guida montata su supporti antivibranti e il ventilatore di aria calda garantiscono condizioni di lavoro ottimali.

▣ I due quadri di comando funzionalmente identici e i due sedili di guida sono adattabili alle esigenze individuali dell'operatore.

▣ Molte funzioni, come il sollevamento e l'abbassamento della lama raschiatrice, possono essere eseguite da terra tramite pannelli di comando separati.

▣ Coperchi infrangibili dotati di serratura proteggono i quadri di comando da atti di vandalismo.

Il LEVEL PRO garantisce risultati di scarifica assolutamente precisi



Il sensore elettronico della pendenza trasversale permette di fresare con una determinata pendenza trasversale ▲

Nel cilindro idraulico sono installati dei sensori che rilevano con precisione la profondità di fresatura ▼



Soluzioni tecniche moderne per affrontare le sfide del futuro

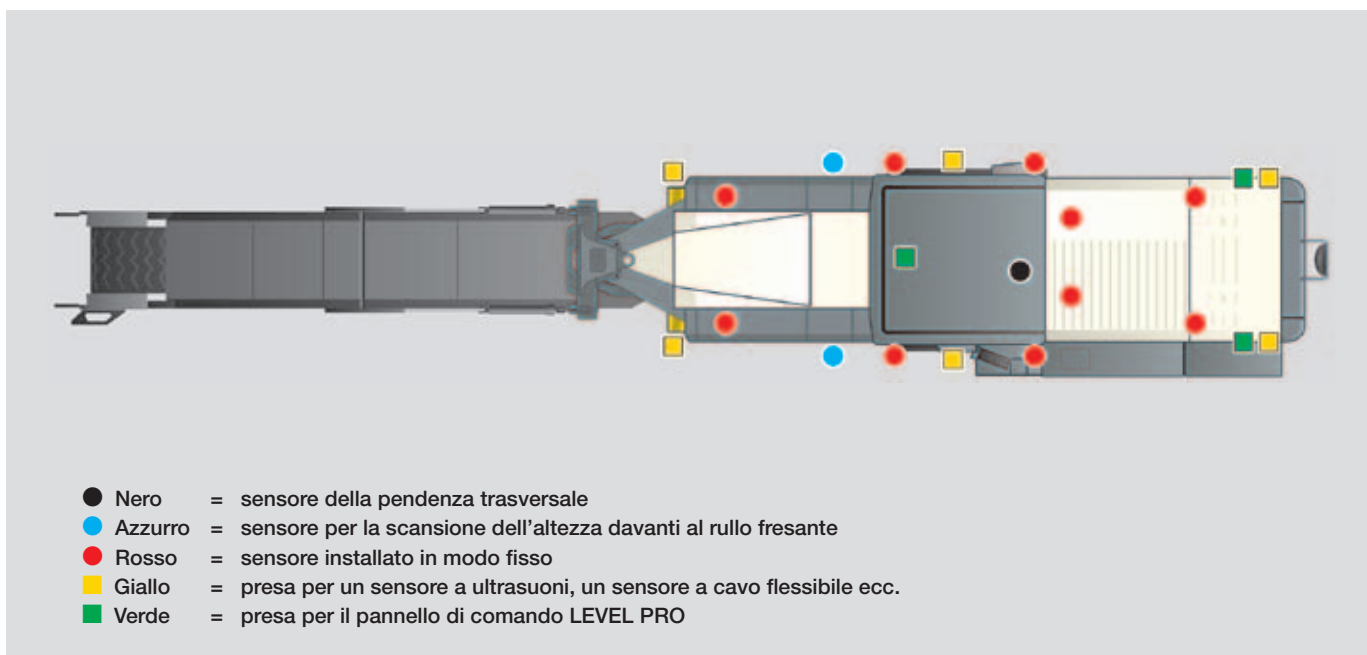
Un sistema di livellazione dal funzionamento preciso è decisivo per ottenere risultati impeccabili. Wirtgen ha messo a punto un sistema di livellazione specifico per le scarificatrici a freddo: LEVEL PRO. Il sistema si compone di vari sensori, di un'unità di controllo e di un pannello di comando. Il display grafico del sistema LEVEL PRO

visualizza in modo chiaro e ben leggibile i parametri più importanti, ad esempio i valori preimpostati ed effettivi della profondità di fresatura sui lati destro e sinistro e i valori della pendenza trasversale. Inoltre pratici tasti memoria consentono di preimpostare, salvare e richiamare con facilità i vari parametri operativi.



◀ Sistema multiplex: due sensori a ultrasuoni e il sensore sulla paratia laterale rilevano la profondità di fresatura

Scansione dell'altezza davanti al rullo fresante per mezzo di sensori idraulici della profondità di fresatura ▶



La profondità di fresatura viene misurata in corrispondenza delle due paratie laterali con due cilindri sollevatori dotati di sensori di corsa.

Si possono integrare nell'automatismo di livellazione i più svariati sensori, ad esempio il sensore idraulico della profondità di fresatura, il sensore di pendenza trasversale o il sensore a ultrasuoni.

Il LEVEL PRO può essere ampliato con facilità, ad esempio con il sistema multiplex, il sistema di livellazione a laser oppure, grazie alla specifica interfaccia predisposta, con un sistema di livellazione 3D.

Il sistema multiplex analizza i segnali provenienti da tre sensori montati su ogni lato della macchina – un'opzione assai utile quando i requisiti di planarità sono elevati.

WIDRIVE – la tecnologia al servizio dell'uomo



Per una maggiore produttività

WIDRIVE è l'intelligente sistema di controllo della macchina. Esegue automaticamente molti interventi di controllo della W 250 che solitamente rientrano nelle mansioni dell'operatore. Dato che il sistema gestisce l'interazione tra numerosi componenti chiave come i motori diesel, il sistema di trazione, i sistemi che trasmettono il moto al rullo fresante e al nastro convogliatore, l'impianto

irroratore, l'automatismo PTS e il sistema di livellazione LEVEL PRO, l'operatore può concentrare tutta la sua attenzione sulla massima qualità del proprio lavoro. Per i clienti l'interconnessione intelligente delle funzioni della macchina si traduce in un sensibile risparmio di gasolio, processi più celeri, ridotto fabbisogno idrico, bassa rumorosità dei motori e maggiori produzioni giornaliere.

Funzioni del WIDRIVE



Gruppo motore

- Adattamento automatico del regime motore in funzione del processo operativo in corso per ridurre il consumo di gasolio
- Dual Engine Concept: funzione automatica di avviamento e spegnimento del secondo motore



Gruppo fresante

- Sollevamento automatico delle paratie laterali, del premizolle e della lama raschiatrice nella modalità di trasporto



Sistema convogliatore

- Velocità costante del nastro in caso di sollecitazione del motore
- Disattivazione automatica del nastro convogliatore in retromarcia e nella modalità di trasporto



Regolazione in altezza

- Quattro assi oscillanti
- Livellazione LEVEL PRO
- PTS (Parallel To Surface)



Sistema di trazione

- ISC (Intelligent Speed Control) con potenza di trazione ottimizzata, funzione antipattinamento in accelerazione e adattamento della velocità dei cingoli in curva



Impianto idrico

- Funzione di attivazione e disattivazione automatica
- Dosaggio dell'acqua in funzione del carico del motore

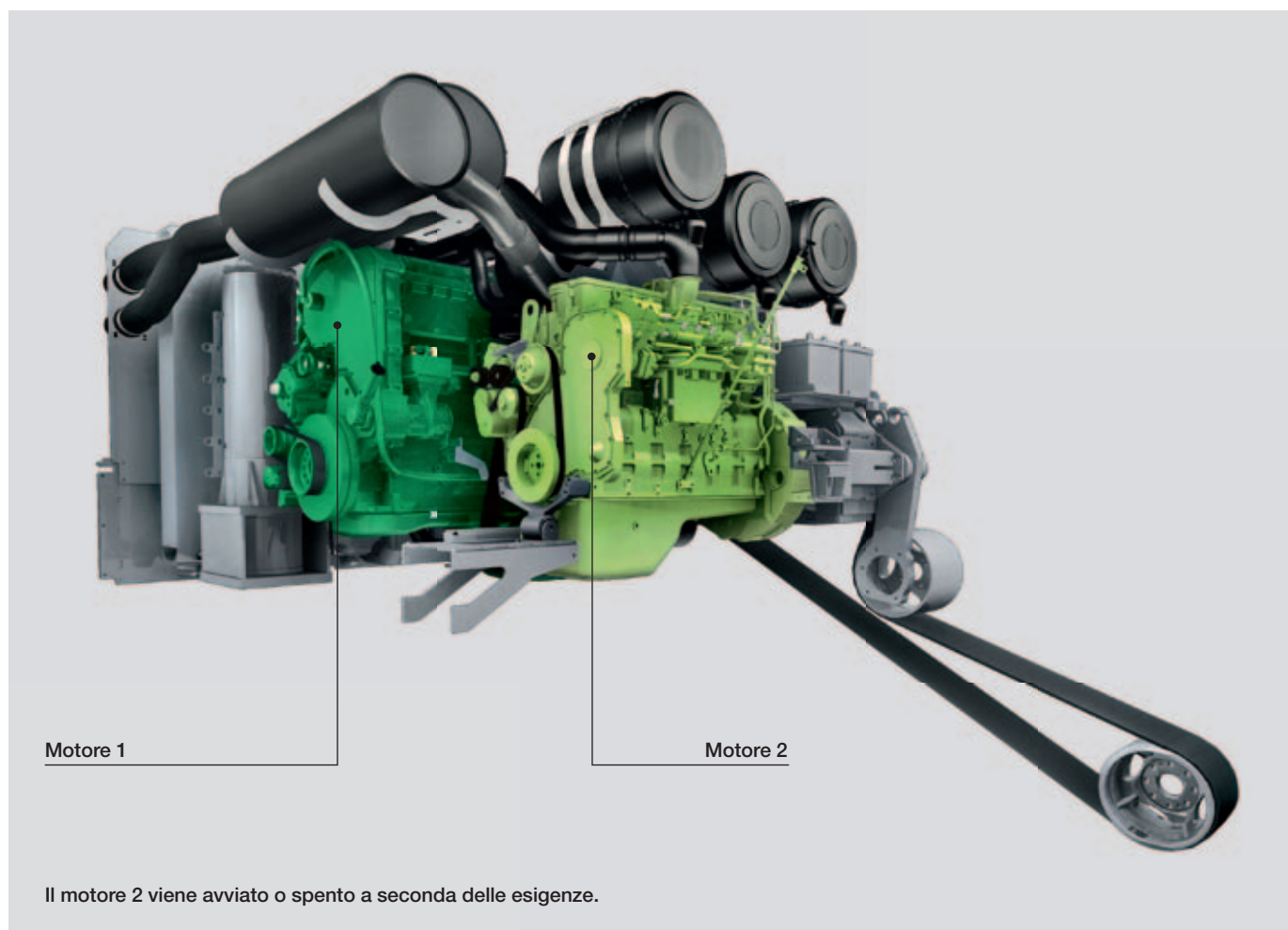
È possibile adattare automaticamente la velocità di avanzamento in funzione della sollecitazione dei motori, per cui i motori funzionano sempre nell'intervallo di carico ottimale.

Il sistema di controllo macchina WIDRIVE gestisce le varie modalità di attivazione dei due motori di trazione.

L'attivazione e la disattivazione automatica dell'impianto idrico e la pressione di spruzzo regolata in funzione della produttività riducono il consumo d'acqua.

Grazie all'ulteriore riduzione delle emissioni gassose e sonore dei motori diesel con consumi estremamente ridotti, anche l'ambiente trae benefici dal WIDRIVE.

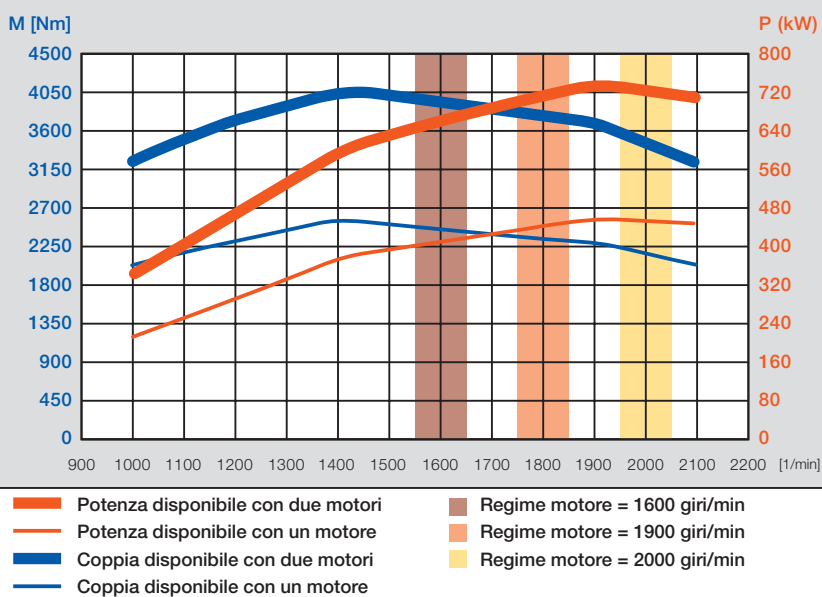
Dual Engine Concept – massima potenza in funzione del fabbisogno



Dosaggio efficiente della potenza dei due motori

Quando ce n'è bisogno, la coppia di motori della W 250 mobilita un'enorme potenza per la scarifica. Il rivoluzionario Dual Engine Concept consente inoltre di ottenere un bilancio energetico molto efficiente, unitamente a un contenuto impatto sull'ambiente. Si risparmiano molti preziosi litri di gasolio poiché uno dei due motori accoppiati si spegne automaticamente quando è richiesta

poca potenza, nella modalità di trasporto o al regime del minimo. Durante l'esecuzione di interventi di fresatura fine o di scarifica a carico ridotto l'operatore della W 250 può disattivare autonomamente un motore. Il lavoro a potenza ridotta in funzione delle esigenze ha ulteriori effetti collaterali positivi: le ridotte emissioni gassose e sonore sottolineano l'ecocompatibilità del Dual Engine Concept.



Economici e rispettosi dell'ambiente



▲ Andamento ottimale delle curve della coppia M e della potenza motrice P

La trasmissione meccanica del moto al rullo fresante garantisce un alto rendimento ▶



È possibile avviare il secondo motore manualmente per mezzo del blocchetto d'accensione a chiave ▲

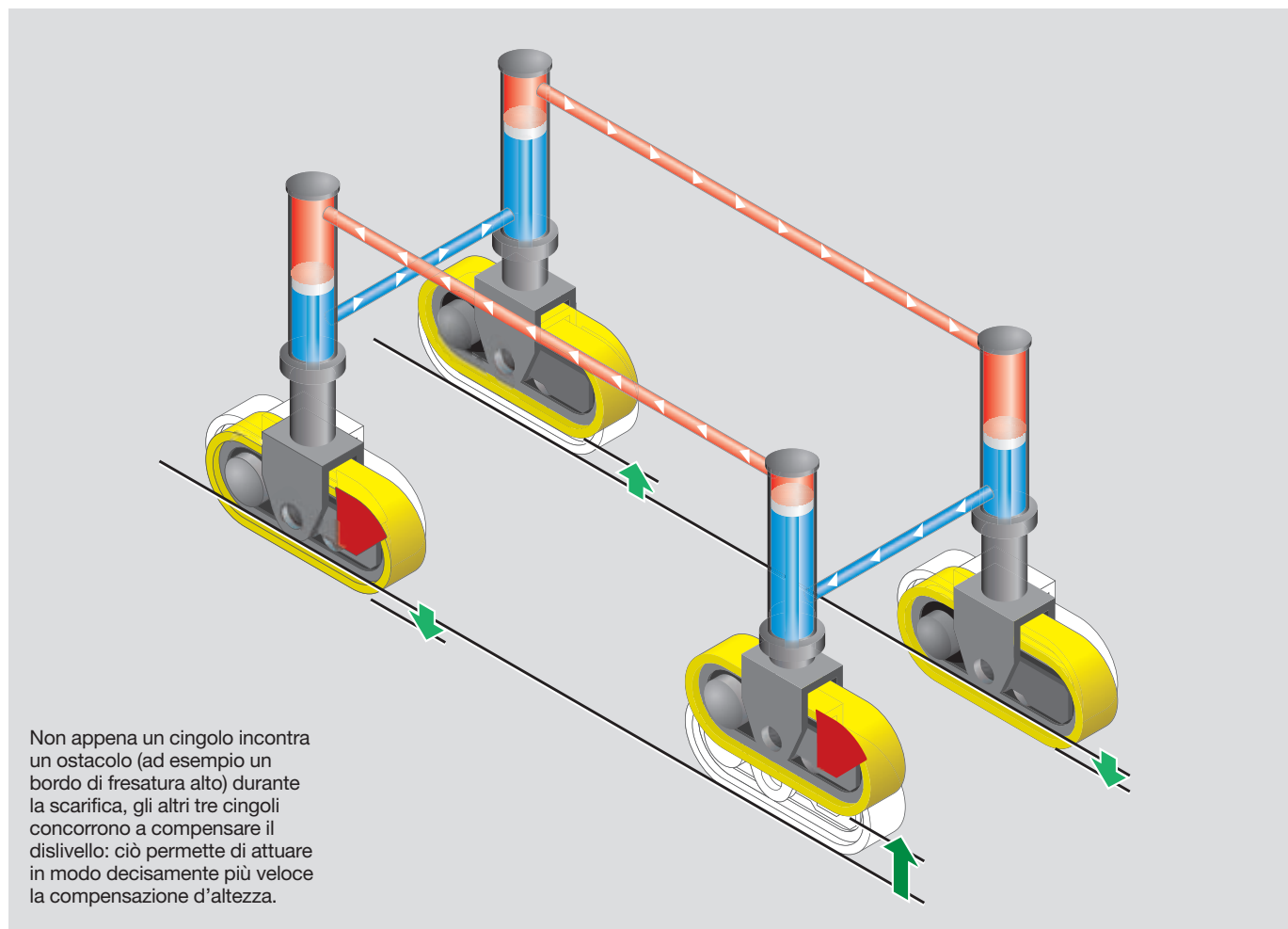
▶ Grazie al sistema di gestione macchina WIDRIVE totalmente elettronico, i due motori funzionano sempre nell'intervallo di potenza e di coppia ottimale ai fini del risparmio di gasolio.

▶ Il gruppo motore è montato su silent block che impediscono che le vibrazioni dei motori siano trasmesse all'operatore.

▶ La trasmissione meccanica del moto al rullo fresante garantisce un ridotto consumo di gasolio, una grande resistenza all'usura e una manutenzione semplice.

▶ I silenziosi ed economici motori diesel sono conformi alle vigenti normative antinquinamento.

PTS – assetto sempre parallelo al fondo stradale



Compensa con delicatezza le irregolarità del terreno

/// Come mai la W 250 mantiene sempre costante la propria stabilità durante la scarifica, durante l'abbassamento simultaneo di tutti i cingoli, durante il passaggio dei cingoli posteriori nella striscia scarificata, in caso di variazione della profondità di fresatura, in presenza di irregolarità sul lato destro o sinistro oppure durante i trasferimenti in cantiere? La soluzione si chiama PTS. L'intelligente sistema PTS automatico provvede ad

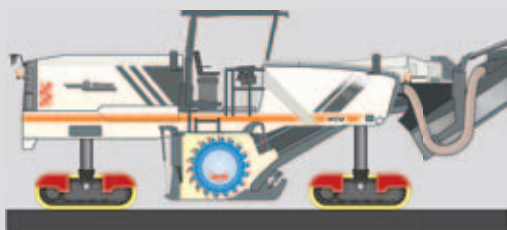
allineare la macchina per quanto possibile parallelamente al fondo stradale: eventuali irregolarità del terreno sono compensate dai quattro cilindri sollevatori interconnessi idraulicamente. Ciò conferisce alla W 250 un'elevata stabilità in senso longitudinale e trasversale, riduce le manovre correttive richieste all'operatore e aumenta la qualità della livellazione. Il lavoro di scarifica diventa insomma molto più efficiente.

La scarificatrice mantiene un assetto parallelo al fondo stradale ▶

▼ I carri anteriori e posteriori si abbassano con rapidità alla profondità di fresatura richiesta



Con funzione d'attacco automatica



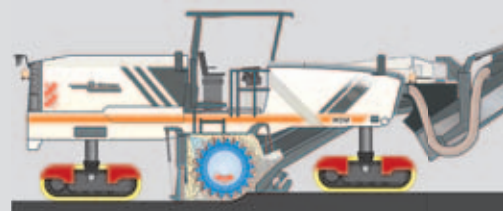
1. La W 250 in assetto di trasporto



2. La W 250 si abbassa con rapidità rimanendo allineata al fondo stradale



3. La W 250 si abbassa lentamente rimanendo allineata al fondo stradale



4. La W 250 fresa sin dal primo metro alla piena profondità operativa

Il sistema PTS comprende anche una funzione automatica di accostamento del rullo fresante alla profondità di fresatura prescritta.

Attivando l'automatismo di livellazione, il telaio della macchina si abbassa automaticamente alla massima velocità assieme al rullo fresante in rotazione.

Quando la paratia laterale raggiunge il fondo, i cilindri commutano su abbassamento lento; se del caso, la velocità di discesa viene ulteriormente adattata.

La macchina rimane sempre allineata parallelamente al fondo, per cui l'operatore non è costretto a perdere tempo in complesse manovre di abbassamento a mano.

ISC – l'intelligente sistema di trazione



In chiaro vantaggio grazie al controllo elettronico della velocità dei cingoli

Quando a una grande scarificatrice sono richieste buone doti di maneggevolezza o di avanzamento su fondo difficile, scocca l'ora della W 250, poiché è dotata dell'innovativo sistema di controllo della motricità ISC. Il controllo antipattinamento elettronico dell'ISC impedisce lo slittamento dei singoli cingoli in caso di aderenza insufficiente, garantendo la massima motricità di tutti i cingoli.

Inoltre l'ISC adegua automaticamente la velocità di avanzamento della macchina in funzione del carico del motore per ottenere sempre la massima produttività. Durante la percorrenza di curve, infine, l'ISC regola elettronicamente la velocità desiderata dei cingoli esterni, in modo da mantenere costante la massima potenza di trazione e ridurre al minimo l'usura dei pattini.



◀ Gli ampi angoli di sterzata di tutti e quattro i cingoli consentono raggi di volta molto contenuti

La modalità di sterzata a granchio consente di accostarsi con facilità alle strisce di pavimentazione da scarificare



Raggi piccoli,
manovre sterzanti
rapide e precise



- ▶ La sterzata idrostatica integrale di tutti i cingoli, i modi di sterzata liberamente selezionabili e gli ampi angoli di sterzata dei cingoli garantiscono eccellenti caratteristiche dinamiche.
- ▶ La grande escursione dei quattro cingoli regolabili singolarmente in altezza garantisce un'ampia luce a terra.
- ▶ Sia nella marcia di lavoro che in quella di trasferimento la velocità è variabile in continuo da fermo al massimo.
- ▶ Il sistema coordina opportunamente gli angoli di sterzata dei cingoli anteriori e posteriori e corregge in automatico quelli dei cingoli posteriori per ottenere i migliori risultati di scarifica.

L'evoluta tecnologia di scarifica Wirtgen è garante del successo



Compreso il collaudato HT11

Wirtgen ha continuamente perfezionato il processo di scarifica secondo regole ben precise e vanta pertanto un pluridecennale know-how nella fabbricazione e profonde conoscenze sull'impiego di materiali di alta qualità resistenti all'usura e sul posizionamento ottimale degli utensili di taglio in funzione dell'applicazione specifica. Gli utensili di taglio garantiscono un'eccellente produttività e una perfetta finitura superficiale, oltre a ridurre le vibrazioni

durante la scarifica. Grazie alla vasta scelta dei più svariati rulli fresanti, la gamma di applicazioni possibili è enorme. Inoltre il nostro sistema HT11 di cambio rapido dei portadenti, molto resistente all'usura, garantisce intervalli di scarifica lunghi e produttivi. Tutto sommato i rulli fresanti Wirtgen consentono di ottenere notevoli risparmi di tempo e costi nelle gravose condizioni operative di tutti i giorni.



◀ L'intelligente disposizione elicoidale dei denti in funzione dell'applicazione specifica

▼ Rapida sostituzione dei denti, dispositivo di rotazione del rullo, pale di carico utilizzabili più volte

I denti sono facili da sostituire



- ▣ Il sistema HT11 di cambio rapido dei portadenti si distingue ad esempio per una lunga durata utile, un comportamento rotazionale ottimale dei denti e una grande facilità di sostituzione dei denti.
- ▣ Il dispositivo automatico di rotazione del rullo fresante facilita la sostituzione dei denti, poiché consente di portare agevolmente il rullo fresante nella posizione ideale.

- ▣ L'innovativo espulsore idraulico consente di sostituire i denti con poco sforzo a motore diesel spento.
- ▣ Le pale di carico in acciaio ad alta resistenza all'usura possono essere ruotate di 180° e quindi utilizzate due volte.

Ampia gamma applicativa con larghezze operative da 2,20 a 4,40 m



Rullo fresante standard con larghezza operativa di 2,20 m



Rullo fresante standard con larghezza operativa di 3,50 m



Rullo fresante standard con larghezza operativa di 2,50 m



Rullo fresante standard con larghezza operativa di 3,80 m



Rullo fresante standard con larghezza operativa di 3,10 m



Rullo fresante standard con larghezza operativa di 4,40 m

I gruppi fresanti in formato XXL offrono vantaggi in termini di costi e di qualità

Per sfruttare appieno la sua enorme redditività, la W 250 può essere attrezzata con rulli fresanti larghi fino a 4,40 m per mezzo del modulo di allargamento del cassone. Grazie alle enormi rese superficiali conseguibili, i gruppi fresanti larghi oltre i 2,20 m, che consentono di scarificare carreggiate stradali larghe in una sola passata, si ammortizzano presto. I gruppi fresanti extra larghi fanno

valere i loro pregi specialmente su larghe strade urbane, autostrade, superstrade e piste aeroportuali. Inoltre le superfici fresate presentano una planarità ottimale. Il potenziale di risparmio è immenso, dal momento che la scarifica con una grande larghezza operativa riduce il numero delle strisciate adiacenti e delle manovre d'inversione, oltre ad abbattere le spese per il personale.



◀ Ampio intervento di scarifica sulla pista di decollo e atterraggio di un aeroporto

Le ampie larghezze operative aprono nuovi campi d'attività



... per aumentare la planarità e l'aderenza di una pavimentazione in calcestruzzo ▲

◀ Intervento eseguito con il gruppo fresante largo 3,80 m...

▣ I rulli per fresatura fine sono dotati di denti molto più ravvicinati tra loro rispetto a quelli dei rulli fresanti standard.

▣ I rulli per fresatura fine creano superfici finemente strutturate che si prestano in maniera eccellente alla successiva stesa di microtapeti.

▣ Inoltre con i rulli per fresatura fine si possono irruvidire i manti stradali in modo da aumentarne l'aderenza e la planarità.

▣ È anche possibile modificare la pendenza trasversale di una sede stradale e asportare eventuali strati di rivestimento del manto.

Il versatile cassone del rullo fresante



Per caricare tutto il fresato
basta porre la lama raschiatrice
in "posizione flottante" ▲

... favorendo la formazione di
pezzature facili da gestire e
impedendo il distacco di zolle ▼

▲ Per caricare solo una parte del
fresato basta bloccare la lama
raschiatrice all'altezza richiesta

Il premizolle sollevabile idraulica-
mente previene il danneggiamento
del nastro convogliatore, ... ►



È in grado di fresare a filo a tutta profondità

Il cassone del rullo fresante a bordo della W 250 è progettato con intelligenza: per caricare tutto il fresato basta abbassare idraulicamente la lama raschiatrice. Lasciandola invece sollevata o bloccata in posizione, il fresato rimane a terra o viene caricato solo in parte. Inoltre la lama raschiatrice può essere ampiamente aperta verso l'alto per agevolare la sostituzione dei denti. Tramite cilindri

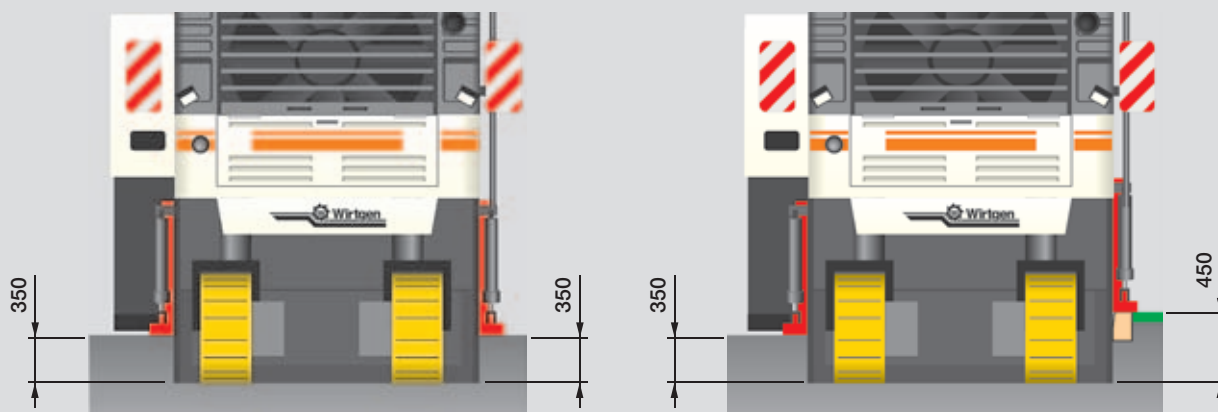
idraulici si possono sollevare le due paratie laterali per fresare con precisione lungo gli elementi incorporati nel piano stradale. Le paratie laterali sollevate impediscono inoltre lo sprofondamento della macchina sui fondi sterrati. Per evitare collisioni durante le manovre, nella modalità di trasporto il premizolle, la lama raschiatrice e le paratie laterali si alzano automaticamente assieme ai cilindri sollevatori.

È possibile sollevare la paratia laterale sinistra di 350 mm e quella destra addirittura di 450 mm

Anche alla massima profondità operativa si può fresare con precisione lungo il cordolo destro



Dimensioni in mm:



- ▶ Punto chiave: la corsa utile della paratia sul lato destro della macchina è pari a 450 mm.
- ▶ È quindi possibile fresare a filo del cordolo anche operando a grande profondità, facendo scorrere la paratia laterale sul cordolo stesso per rilevare l'altezza.
- ▶ Due barre irroratrici assicurano una refrigerazione ottimale dei denti grazie alla pressione idrica variabile in funzione della potenza e alla quantità d'acqua regolabile in continuo.
- ▶ Ciò allunga la vita utile dei denti e riduce in modo efficace lo sviluppo di polvere in cantiere.

Come asportare tonnellate e tonnellate di fresato



▲ Il nastro di carico riempie in tempi da record i cassoni di grandi autoarticolati

Gli angoli di brandeggio molto ampi del nastro convogliatore, di 60° verso entrambi i lati, garantiscono che l'asportazione del materiale si svolga senza intoppi ►



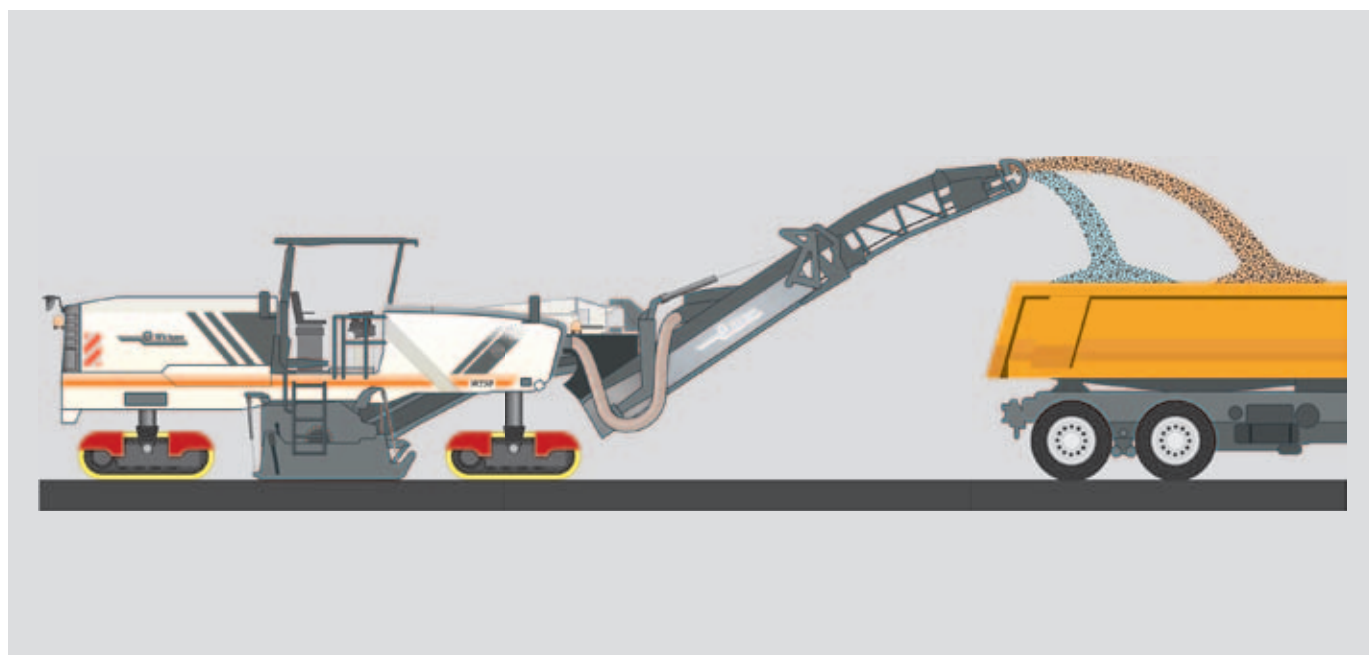
Convogliamento affidabile del fresato persino a pieno carico

/// La W 250 è stata progettata per offrire massime prestazioni. Per questo motivo la grintosa macchina dispone di un potente sistema convogliatore ad altissima portata. Grazie al nastro di scarico brandeggiabile e regolabile in altezza è possibile caricare su autocarri enormi quantità di fresato in modo flessibile ed economico. Ciò

è di grande vantaggio specialmente in corrispondenza di curve e intersezioni e durante il cambio "al volo" dei camion. La velocità del nastro convogliatore può comunque essere sempre regolata in continuo in funzione dell'intervento di scarifica da eseguire.

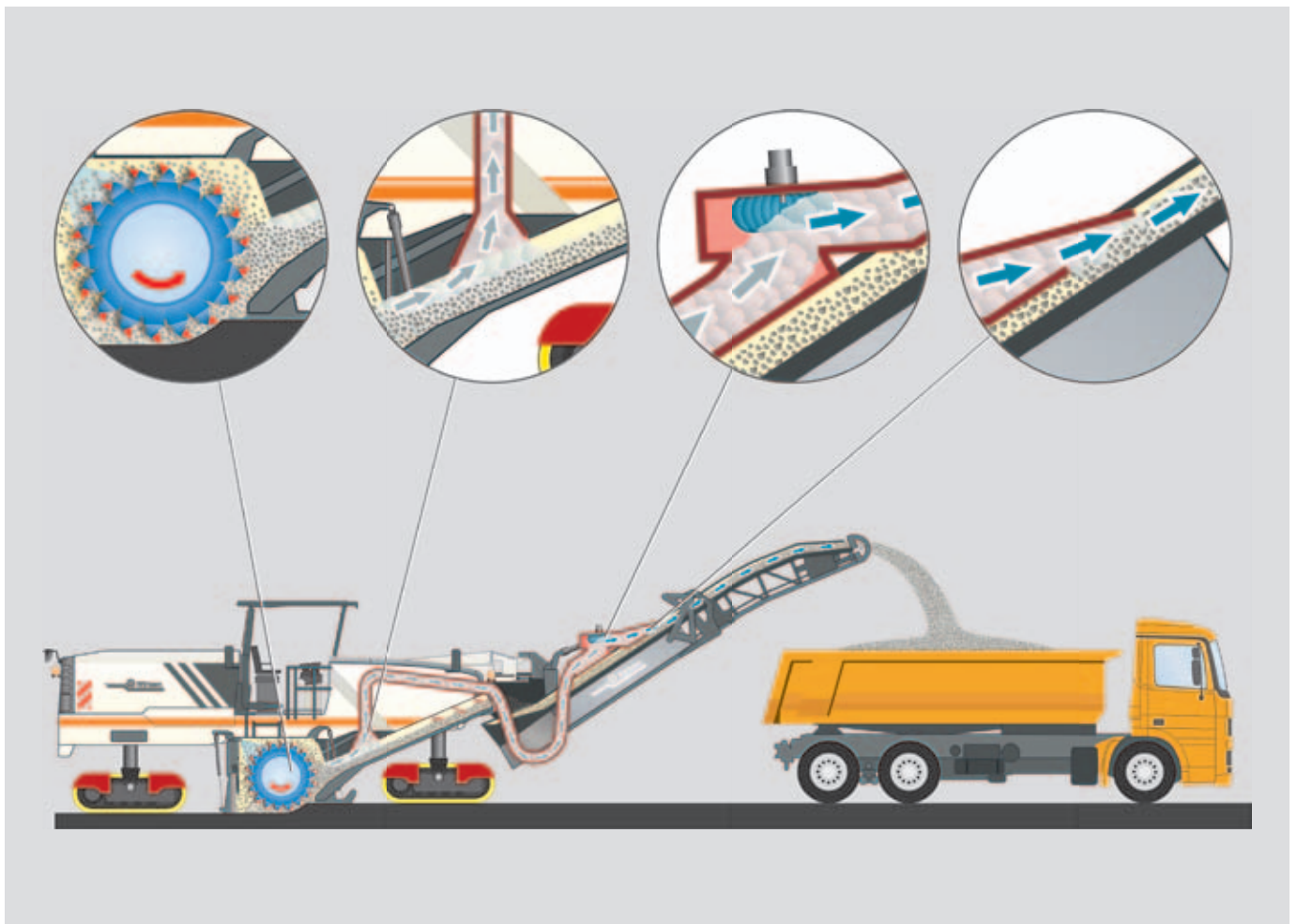
Assai utile durante i lavori notturni: l'impianto semaforico dà al camionista silenziose istruzioni di "stop and go" ▶

▼ La velocità e la gittata del nastro sono regolabili in continuo



- ▶ All'occorrenza si può regolare la velocità del nastro manualmente per variane la parabola di lancio e distribuire il fresato nel migliore dei modi nel cassone del camion.
- ▶ Scegliendo di volta in volta la velocità ottimale del sistema convogliatore è garantita un'usura minima dei nastri dotati di un profilo a costole alte.
- ▶ L'operatore ha sempre sott'occhio le operazioni di carico, il camion che precede e i veicoli transitanti sulla corsia adiacente.
- ▶ Un impianto semaforico integrato negli specchi regolabili e ripiegabili elettricamente consente di comunicare in modo visivo e silenzioso con il camionista.

VCS – condizioni lavorative migliori grazie al Vacuum Cutting System



L'innovativo impianto di aspirazione garantisce una libera visuale sul bordo di fresatura

Una particolare attenzione è stata dedicata al benessere del personale operatore. Pertanto la W 250 può essere equipaggiata con il Vacuum Cutting System per l'aspirazione di particelle di materiale fini: applicando una depressione nel cassone del rullo, la miscela di aria e vapore acqueo viene aspirata e reimpressa quindi nel flusso di fresato sul nastro convogliatore tramite un sistema di

tubazioni flessibili. La migliore qualità dell'aria e le migliori condizioni di visibilità negli ambienti di lavoro dell'operatore e del personale a terra aumentano decisamente il comfort operativo e la motivazione. Inoltre il minore grado di sporco di componenti come il motore e il filtro dell'aria comporta risparmi non trascurabili nelle fasi di sostituzione dei ricambi e di pulizia della macchina.

Anche la rapidità di manutenzione aumenta la produttività



Per un esercizio
spensierato



▲ Comoda apertura idraulica del cofano motore con la semplice pressione di un pulsante



▲ Diagnosi di manutenzione e impostazione dei parametri tramite il display di controllo

◀ Il filtro dell'aria può essere sostituito agevolmente dalla piattaforma di guida

- Il cofano motore ad apertura idraulica e gli sportelli laterali ad ampia apertura garantiscono la buona accessibilità dei componenti rilevanti ai fini manutentivi.
- I pochi punti di manutenzione, opportunamente raggruppati e disposti con ordine nel vano motore, sono facilmente raggiungibili.

- La funzione di autodiagnosi automatica della macchina monitora autonomamente valvole, sensori e componenti di controllo.
- Sono disponibili ampi vani per stivare a bordo i denti di ricambio, l'idropulitrice, le attrezzature e l'assortimento di utensili facenti parte della dotazione della macchina.

Attrezzata per muoversi con successo nei cantieri notturni



▲ I cantieri notturni possono essere completati celermente grazie all'eccellente illuminazione

Tutto chiaro al buio – grazie ai pannelli di comando retroilluminati ▶



Lavorare al buio senza perdere tempo prezioso

/// La W 250 stacca solo quando il lavoro è stato ultimato con successo – e può farlo senza problemi anche di notte. Questa macchina è infatti in grado di operare con la stessa efficienza sia di giorno che di notte: la fanaleria è composta da vari fari di lavoro liberamente orientabili,

che consentono di illuminare a giorno tutte le zone cruciali del cantiere. Inoltre i pannelli di controllo retroilluminati permettono all'operatore di controllare agevolmente le funzioni della W 250 di notte.

Un trasporto eccezionale piuttosto semplice



◀ Per ripiegare il tettuccio di protezione in assetto di trasporto basta premere un pulsante

Il trasporto fila liscio come l'olio



Il nastro ripiegabile accorcia la lunghezza di trasporto ▲

◀ La scarificatrice può essere trasportata senza problemi su un semirimorchio a pianale ribassato

▣ Il nastro di carico ripiegabile accorcia la lunghezza di trasporto della W 250 e consente di impiegare mezzi di trasporto più corti.

▣ Zavorre aggiuntive utilizzabili in modo variabile consentono di trasportare la W 250 anche su veicoli con una portata utile relativamente bassa.

▣ La nostra gamma di prodotti comprende anche una staffa di appoggio per il nastro convogliatore su un carrellone.

Sempre un occhio per l'ambiente



Notevole riduzione delle emissioni ambientali

/// Pur lavorando davvero come una bestia, la grande scarificatrice W 250 affronta la sfida anche rispettando le sempre più restrittive disposizioni legislative in materia di tutela dell'ambiente e della salute dei lavoratori. Grazie all'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE, il proprietario della W 250 ha una coscienza ecologicamente pulita. Oltre a ridurre in misura significativa il consumo di gasolio e abbattere le emissioni di gas

di scarico, il WIDRIVE riduce anche il livello di rumore e le vibrazioni del motore. L'elemento più importante del WIDRIVE è il Dual Engine Concept, che offre il vantaggio insuperabile di spegnere il secondo motore in funzione della richiesta di potenza, con conseguente riduzione sia del consumo di gasolio che delle emissioni inquinanti e sonore, contribuendo a mantenere intatto l'ambiente.



◀ La W 250 offre soluzioni pulite in fatto di efficienza e compatibilità ambientale

Funzionamento all'insegna del risparmio, contenuto impatto ambientale, personale motivato ed efficiente



Ridotto consumo di gasolio

- ▣ L'efficace impianto VCS preposto all'aspirazione di particelle fini di materiale riduce le emissioni di polvere in corrispondenza del cassone del rullo fresante.
- ▣ Diversi regimi di rotazione del motore e del rullo fresante, selezionabili in funzione dello specifico intervento da eseguire, riducono al minimo il consumo di gasolio.
- ▣ L'efficiente insonorizzazione del vano motore e i supporti elastici del motore riducono il livello di rumorosità.
- ▣ Per comunicare con il camionista durante gli interventi notturni l'impianto semaforico sostituisce il rumoroso clacson.



WIRTGEN MACCHINE

Wirtgen Macchine Srl
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490
Sito web: www.wirtgen.it