



Il massimo in fatto di prestazioni e produttività  
Fresa a freddo W 250i



# La fresa ad alte prestazioni W 250i – produttività pura



## Nessun'altra fresa a freddo crea queste sfide nella costruzione di strade

/// Ridurre al minimo i costi d'esercizio con la massima produttività! È proprio questo che conta nei cantieri stradali in cui si devono scarificare ampie aree di pavimentazione in tempi da record. La fresa a freddo alto di gamma W 250i di casa Wirtgen raggiunge la massima produttività grazie all'enorme potenza motrice disponibile, svolgendo con efficienza anche gli interventi di scarifica più gravosi. Ma la nostra grande scarificatrice sa fare ancora di

più: l'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE facilita il lavoro del frestone, oltre a contenere il consumo di gasolio e garantire interventi di scarifica rispettosi dell'ambiente. E grazie all'innovativo Dual Engine Concept la W 250i è naturalmente esemplare in fatto di riduzione dei consumi anche nelle fasi di funzionamento con ridotto fabbisogno di potenza.



◀ La celere ultimazione di grandi cantieri di scarifica è la specialità della W 250i

▼ La grande fresa asporta la pavimentazione avanzando con rapidità

Una macchina che fa parlare le prestazioni



▶ **Enorme produttività**

Sistema di controllo macchina super avanzato e massima potenza motrice.

▶ **Sei diverse larghezze operative**

Larghezza di lavoro da 2,20 m a 4,40 m.

▶ **WIDRIVE**

L'intelligente sistema di controllo macchina riduce al minimo i costi d'esercizio.

▶ **„Dual Engine Concept“**

Scarifica in funzione della potenza richiesta: con un motore e 447 kW/600 HP/608 CV o con due motori e 739 kW/991 HP/1005 CV.

▶ **Controllo intelligente del sistema di trazione ISC**

Il sistema antipattinamento in accelerazione e la regolazione della potenza garantiscono precise traiettorie in curva.

# Produttività senza limiti



## Ineguagliata nel segmento delle scarificatrici di grossa taglia

**///** Avanzando a un'enorme velocità, la scarificatrice ad alte prestazioni W 250i trasforma il materiale di pavimentazione in un fresato di piccola granulometria. Infatti sotto il cofano ha due potenti motori diesel che rombano. La scarifica di ampie pavimentazioni autostradali o aeroportuali non costituisce quindi alcun problema. Si rivelano

oltremodo utili nei cantieri così grandi e impegnativi l'intelligente sistema di gestione macchina WIDRIVE, il moderno Dual Engine Concept e i vari regimi di rotazione del motore e del rullo fresante: questi componenti contribuiscono a ridurre in misura significativa i costi d'esercizio complessivi.

Velocità d'avanzamento V (m/min)



Produttività della scarificatrice con una larghezza operativa di 2,2 metri

- Regime motore = 1600 giri/min
- Regime motore = 1900 giri/min
- Regime motore = 2000 giri/min

- ▶ Grazie all'enorme potenza motrice disponibile, la W 250i è predestinata a scarificare strati in conglomerato bituminoso o pavimentazioni dure in calcestruzzo fino a 350 mm di profondità avanzando con rapidità.
- ▶ Oltre a scarificare in modo estremamente economico singoli strati di pavimentazione, è anche in grado di asportare intere sovrastrutture stradali in una sola passata.
- ▶ Se la logistica di cantiere è organizzata in modo ottimale, la W 250i è capace di scarificare fino a 1200 tonnellate di conglomerato bituminoso all'ora – equivalenti alla capacità di carico di 60 camion.
- ▶ L'efficiente scarificatrice W 250i è la soluzione ideale anche per i grossi progetti, spesso soggetti a tempistiche molto ristrette.

# Produttività ideale in ogni intervento



## Tre diversi regimi di rotazione del rullo fresante a scelta

Per ottimizzare il consumo di gasolio, la produttività e quindi l'efficienza globale della W 250i, l'operatore può impostare il regime di rotazione del rullo fresante adatto all'applicazione specifica direttamente dalla postazione di guida. Così si può ottenere la resa ideale della scarificatrice anche in caso di forti variazioni delle condizioni operative. Negli interventi di scarifica standard, quali ad esempio la fresatura di uno strato d'usura, il rullo fresante

della W 250i funziona al regime di rotazione medio. Per la scarifica di ampie pavimentazioni stradali sottili alla massima velocità di avanzamento si sceglie invece il regime di rotazione alto. Il regime di rotazione basso è indicato quando è richiesta un'elevata produttività con bassi costi di scarifica, in quanto garantisce un consumo di carburante ridotto e una contenuta usura dei denti.

Impostazione manuale del regime di rotazione del rullo fresante: nella modalità ECO a regime di rotazione ridotto...

... è possibile scarificare in modo efficiente interi pacchetti di pavimentazione fino a 350 mm di spessore



Maggiori prestazioni a fronte di consumi ridotti



- Per mezzo di un selettore nella postazione di guida è possibile impostare tre differenti regimi di rotazione del motore e del rullo fresante.
- Il regime di rotazione medio garantisce una buona pezzatura del fresato e andrebbe scelto per gli interventi di scarifica del manto d'usura.
- Il regime di rotazione basso è indicato quando è richiesta un'elevata produttività con bassi costi di scarifica, ad esempio negli interventi di fresatura a tutto spessore.
- Scegliendo il regime di rotazione alto unitamente a un'alta velocità di avanzamento si ottiene una buona finitura superficiale negli interventi di fresatura fine.

# Alta tecnologia facile da usare



## Gestire la W 250i è quasi un gioco

**//** L'innovativo sistema di comando della W 250i coadiuva l'operatore nel suo lavoro, fornendogli tutte le informazioni necessarie! I quadri di comando sinistro e destro, funzionalmente identici, sono di facile uso e posizionabili a piacimento su entrambi i lati. Il display di controllo multifunzionale può essere orientato insieme al pannello di comando del sistema LEVEL PRO a destra o a

sinistra, verso l'operatore. Fornisce informazioni in merito a tutti i principali parametri di funzionamento e condizioni della macchina. Tutti i comandi sono disposti a portata di mano e nel campo visivo dell'operatore, corredati di icone e intuitivi da usare. Dato che l'operatore prende presto confidenza con la W 250i, può lavorare in modo altamente produttivo concentrandosi sul processo di scarifica.



Solo pochi pulsanti e tasti

... o sinistra per mezzo dei due quadri di comando funzionalmente identici ▼

▲ La W 250i vanta una postazione di guida razionale e ordinata con pochi comandi e varie possibilità di regolazione

La macchina può essere manovrata agevolmente dalla postazione destra ... ►



- ▣ Il numero dei comandi è stato ridotto al minimo, dal momento che l'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE si fa già carico di numerosi compiti dell'operatore.
- ▣ I comandi, raggruppati in modo logico, sono conformati ergonomicamente e consentono al fresista di lavorare senza stancarsi.

- ▣ Per mezzo dei pannelli di comando sulle fiancate della macchina il personale a terra può controllare funzioni importanti come l'impostazione della profondità di fresatura.
- ▣ Coperchi infrangibili dotati di serratura proteggono tutti i quadri di comando da atti di vandalismo.

# Display di controllo multifunzionale

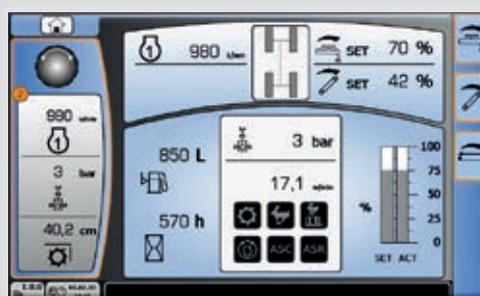
Sempre perfettamente informato



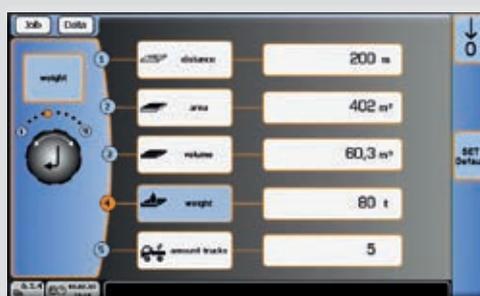
▲ Il display di controllo posizionato nell'immediato campo visivo dell'operatore visualizza...

...in modo chiaro e a colori le condizioni d'esercizio, i dati operativi, le diagnosi ecc. ►

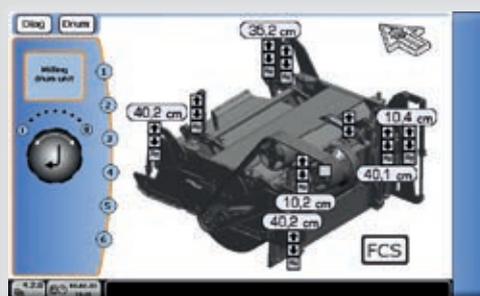
Condizioni d'esercizio:



Dati operativi:



Diagnosi:

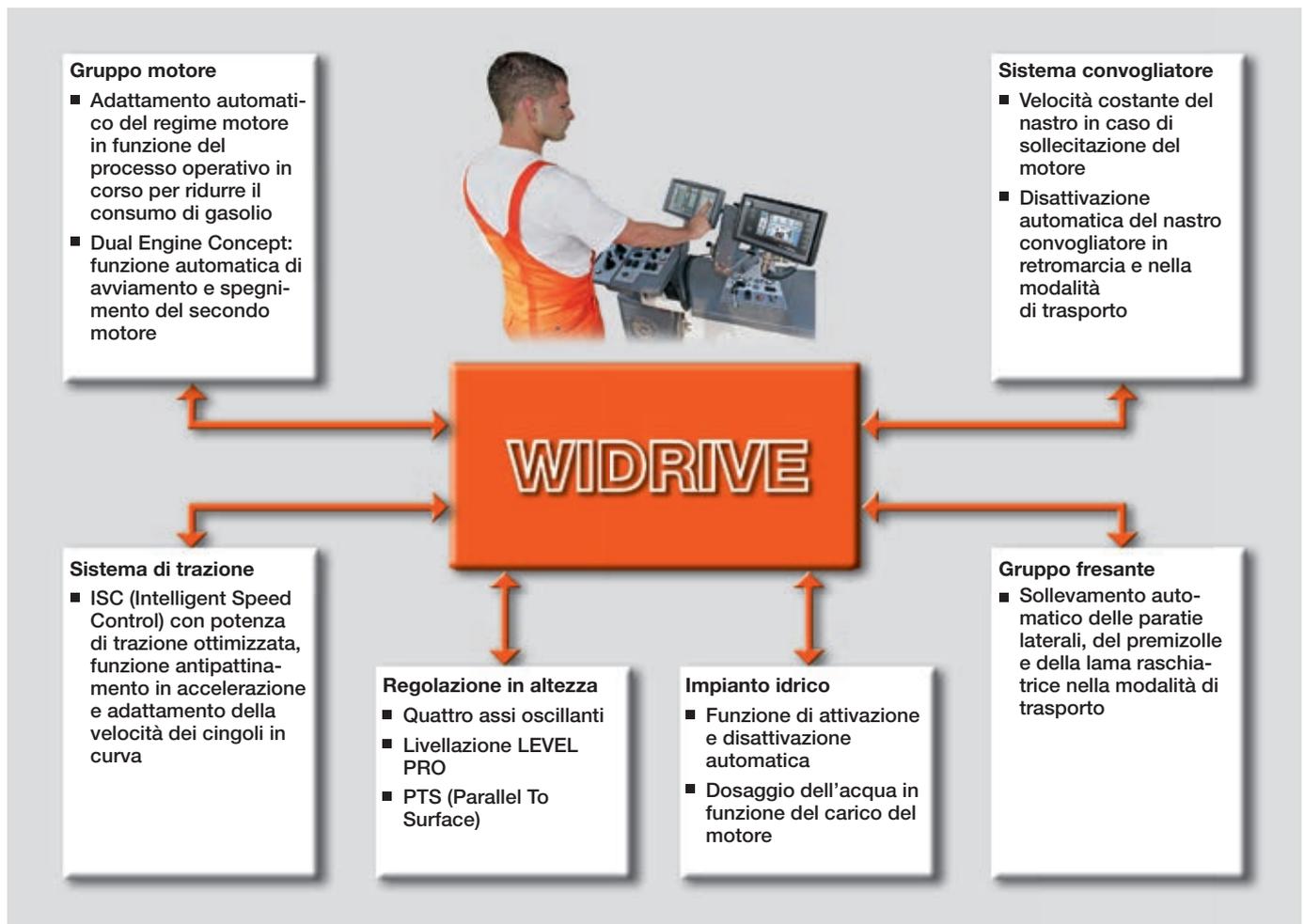


## Grande agevolazione del lavoro

Il display di controllo multifunzionale visualizza in modo chiaro le condizioni d'esercizio e i dati sulla manutenzione. Inoltre offre funzioni diagnostiche amichevoli con grafici esplicativi e univoci per rendere chiara la diagnosi già dopo un breve tempo d'impraticamento. Un'altra funzione pratica è la registrazione continua degli eventi relativi all'intero processo operativo. Inoltre, una

volta immesse la densità del materiale da scarificare e la larghezza di fresatura, la centralina visualizza automaticamente ad esempio il peso e il volume del fresato, nonché le superfici scarificate o il numero dei camion caricati. Questi parametri operativi servono a velocizzare e semplificare la fatturazione del cantiere e a documentare in modo affidabile la produzione giornaliera.

# WIDRIVE – la tecnologia al servizio dell'uomo



WIDRIVE è l'intelligente sistema di controllo della macchina. Eseguce automaticamente molti interventi di controllo della W 250i che solitamente rientrano nelle mansioni dell'operatore. Dato che il sistema gestisce l'interazione tra numerosi componenti chiave come i motori diesel, il sistema di trazione, i sistemi che trasmettono il moto al rullo fresante e al nastro convogliatore, l'impianto

irroratore, l'automatismo PTS e il sistema di livellazione LEVEL PRO, l'operatore può concentrare tutta la sua attenzione sulla massima qualità del proprio lavoro. Per i clienti l'interconnessione intelligente delle funzioni della macchina si traduce in un sensibile risparmio di gasolio, processi più celeri, ridotto fabbisogno idrico, bassa rumorosità dei motori e maggiori produzioni giornaliere.

# La postazione di guida offre una visuale ottimale e un alto livello di comfort



◀ Il vitino da vespa consente una visuale libera sulla striscia di pavimentazione da scarificare

Lavoro ergonomico sia in piedi che seduti ▼

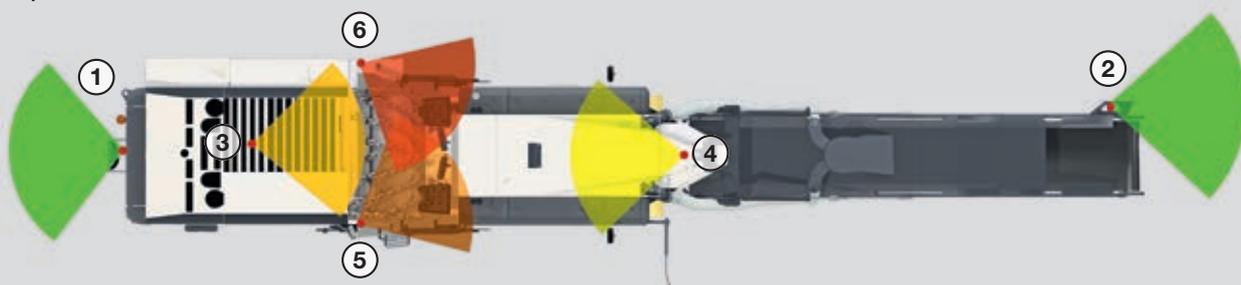


## L'ambiente di lavoro è perfetto per salvaguardare l'efficienza dell'operatore

/// La spaziosa postazione di guida offre condizioni ottimali per un lavoro ergonomico e altamente produttivo per periodi prolungati. Grazie al vitino da vespa la W 250i consente all'operatore di avere una visuale ottimale sul cingolo anteriore destro, sul bordo di fresatura e sulle paratie laterali. Inoltre il fresista gode di un'eccellente visuale sui comandi e su tutto ciò che succede in cantiere

stando sia seduto che in piedi. Tramite scalette su entrambi i lati si può accedere comodamente alla piattaforma di guida montata su supporti antivibranti. Una volta giunti lì, i sedili comodi e variamente regolabili, il ventilatore di aria calda e il tettuccio di protezione completamente traslabile verso sinistra o verso destra garantiscono condizioni di lavoro ottimali.

Disposizione delle telecamere:



① Telecamera posteriore



② Telecamera all'estremità del nastro convogliatore



③ Telecamera sulla lama raschiatrice



④ Telecamera anteriore centrale



⑤ Telecamera anteriore destra



⑥ Telecamera anteriore sinistra

- Il display di controllo multifunzionale può essere commutato nella modalità telecamera per monitorare i principali processi operativi.
- In caso di utilizzo di sei telecamere viene installato a bordo della macchina un secondo display per visualizzare simultaneamente le immagini riprese da due telecamere.

- A seconda delle richieste del cliente si possono installare due o sei telecamere a colori ad alta risoluzione.
- Installando un intelligente convertitore dati opzionale è possibile leggere dalla centralina di gestione della macchina i dati operativi codificati secondo la norma WIMFS unifi cata.

# Il LEVEL PRO garantisce risultati di scarifica assolutamente precisi



Il sensore elettronico della pendenza trasversale "Rapid Slope" permette di fresare con una determinata pendenza trasversale ▲

Nel cilindro idraulico sono installati dei sensori che rilevano con precisione la profondità di fresatura ▼



## Soluzioni tecniche moderne per affrontare le sfide del futuro

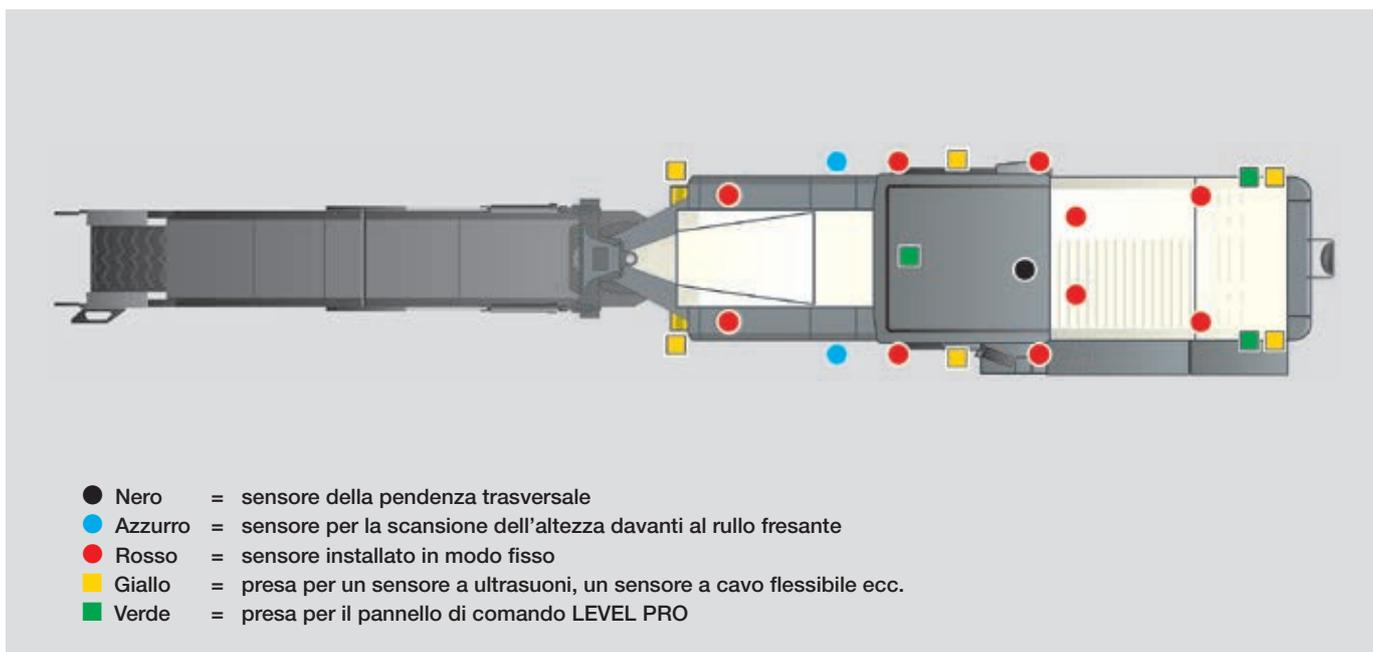
Un sistema di livellazione dal funzionamento preciso è decisivo per ottenere risultati impeccabili. Wirtgen ha messo a punto un sistema di livellazione specifico per le scarificatrici a freddo: LEVEL PRO. Il sistema si compone di vari sensori, di un'unità di controllo e di un pannello di comando. Il display grafico del sistema LEVEL PRO

visualizza in modo chiaro e ben leggibile i parametri più importanti, ad esempio i valori preimpostati ed effettivi della profondità di fresatura sui lati destro e sinistro e i valori della pendenza trasversale. Inoltre pratici tasti memoria consentono di preimpostare, salvare e richiamare con facilità i vari parametri operativi.



◀ Sistema multiplex: due sensori a ultrasuoni e i sensori sulle paratie laterali rilevano la profondità di fresatura

Scansione dell'altezza davanti al rullo fresante per mezzo di sensori idraulici della profondità di fresatura ▶



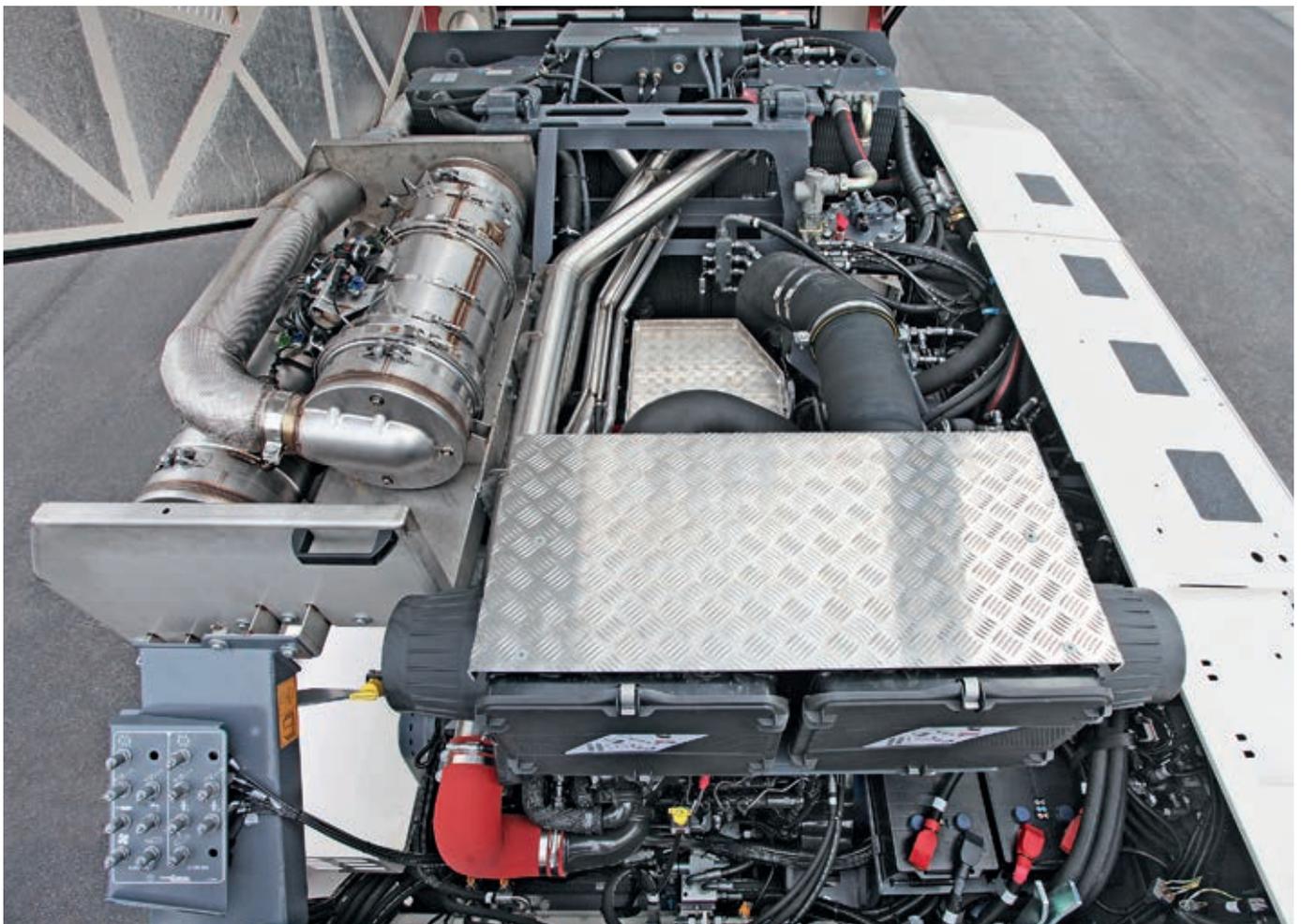
La profondità di fresatura viene misurata in corrispondenza delle due paratie laterali con due cilindri sollevatori dotati di sensori di corsa.

Si possono integrare nell'automatismo di livellazione i più svariati sensori, ad esempio il sensore idraulico della profondità di fresatura, il sensore di pendenza trasversale o il sensore a ultrasuoni.

Il LEVEL PRO può essere ampliato con facilità, ad esempio con il sistema multiplex, il sistema di livellazione a laser oppure, grazie alla specifica interfaccia predisposta, con un sistema di livellazione 3D.

Il sistema multiplex analizza i segnali provenienti da tre sensori posti su ogni lato della macchina – un'opzione assai utile quando i requisiti di planarità sono elevati.

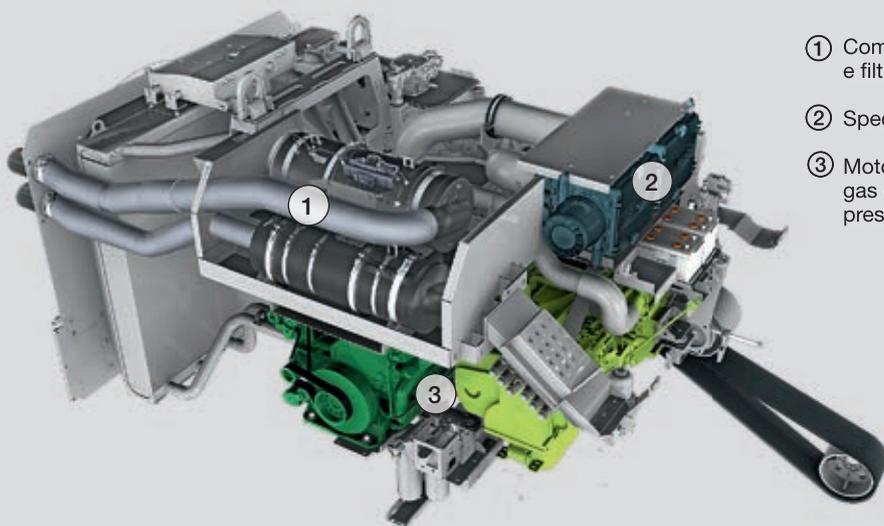
# Prestazioni al top con tutela ambientale ottimizzata



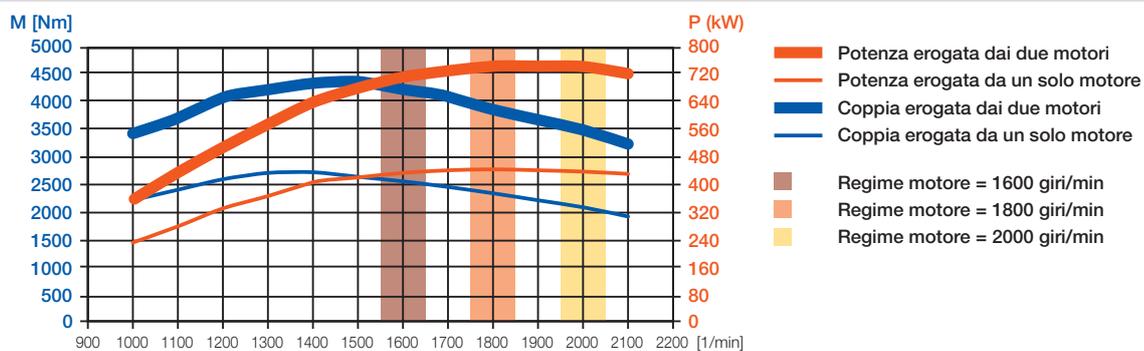
## Soluzioni motoristiche di prim'ordine

/// Grazie a due distinti motori diesel ad altissime prestazioni, all'occorrenza la W 250i è in grado di mobilitare un'imbattibile potenza per la scarifica. Ma oltre all'avanzato "Dual Engine Concept" la grande scarificatrice vanta anche un bilancio energetico molto efficiente, unitamente a un contenuto impatto sull'ambiente. A seconda delle esigenze operative, i due motori, già di

per sé economici, sono infatti in grado di operare sempre in modo efficiente a tre differenti regimi di rotazione. Grazie al sistema di gestione macchina WIDRIVE totalmente elettronico, la coppia di motori funziona sempre nell'intervallo di potenza e di coppia ottimale ai fini di un consumo di gasolio minimo e di costi d'esercizio contenuti.



- ① Combinazione di marmitta ossidante e filtro antiparticolato diesel
- ② Specifici filtri aria "Direct flow"
- ③ Motori diesel 1+2 con ricircolo dei gas di scarico raffreddati e turbocompressore a geometria variabile



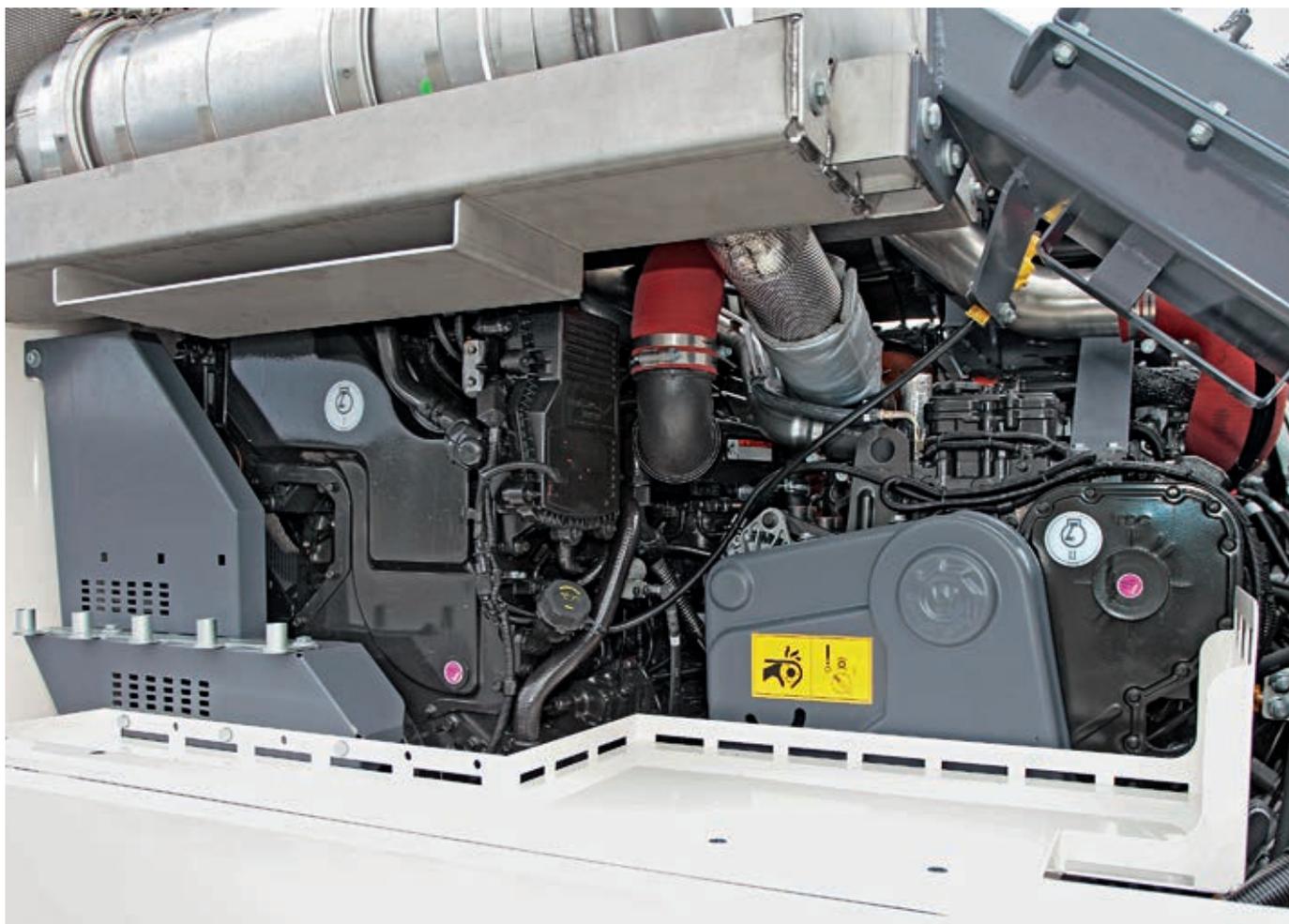
La W 250i, dotata della più avanzata tecnologia motoristica per ridurre al minimo le emissioni inquinanti, soddisfa i severi requisiti imposti dalle normative antinquinamento UE Stage 3b/US Tier 4i.

Per garantire un'efficace depurazione dei gas di scarico, i due propulsori della W 250i sono dotati di una marmitta ossidante integrata nel filtro antiparticolato diesel.

I silenziosi motori ECO garantiscono, unitamente all'efficiente insonorizzazione del vano motore, un livello di rumorosità contenuto.

I due motori sono montati su silent block che impediscono che le vibrazioni dei propulsori siano trasmesse all'operatore.

# L'avanzato “Dual Engine Concept”

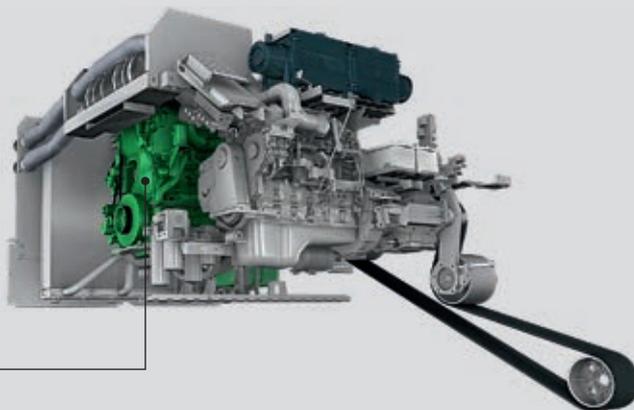


## In tandem aumentano ulteriormente l'economia d'esercizio

/// Wirtgen è il primo costruttore di scarificatrici a freddo che rende possibile un'erogazione di potenza senza compromessi e la massima economia d'esercizio, facendo funzionare in tandem due motori diesel collegati da una cinghia Poly-V. La potenza sommata dei due propulsori è enorme e mette la W 250i in grado di fornire prestazioni

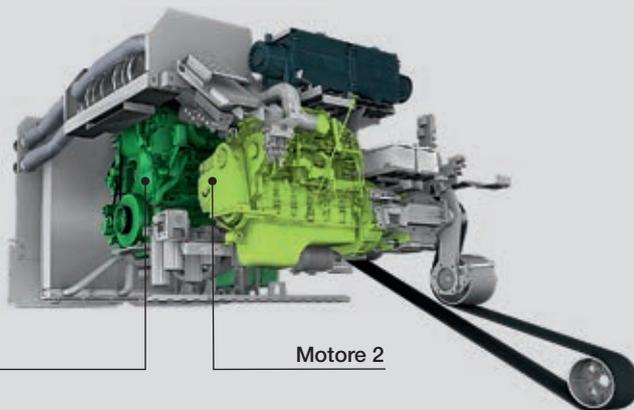
davvero da primato. Nelle situazioni in cui è già sufficiente poca potenza per soddisfare le esigenze operative, è in servizio solo il motore 1. I vantaggi sono significativi: con il motore 2 spento risulta più contenuto il livello di rumorosità, si riduce il consumo di gasolio e di conseguenza diminuiscono pure le emissioni inquinanti.

## Dosaggio economico della potenza



Motore 1

Il motore 1 funziona in ogni situazione operativa.



Motore 1

Motore 2

Il motore 2 viene avviato o spento a seconda delle esigenze.

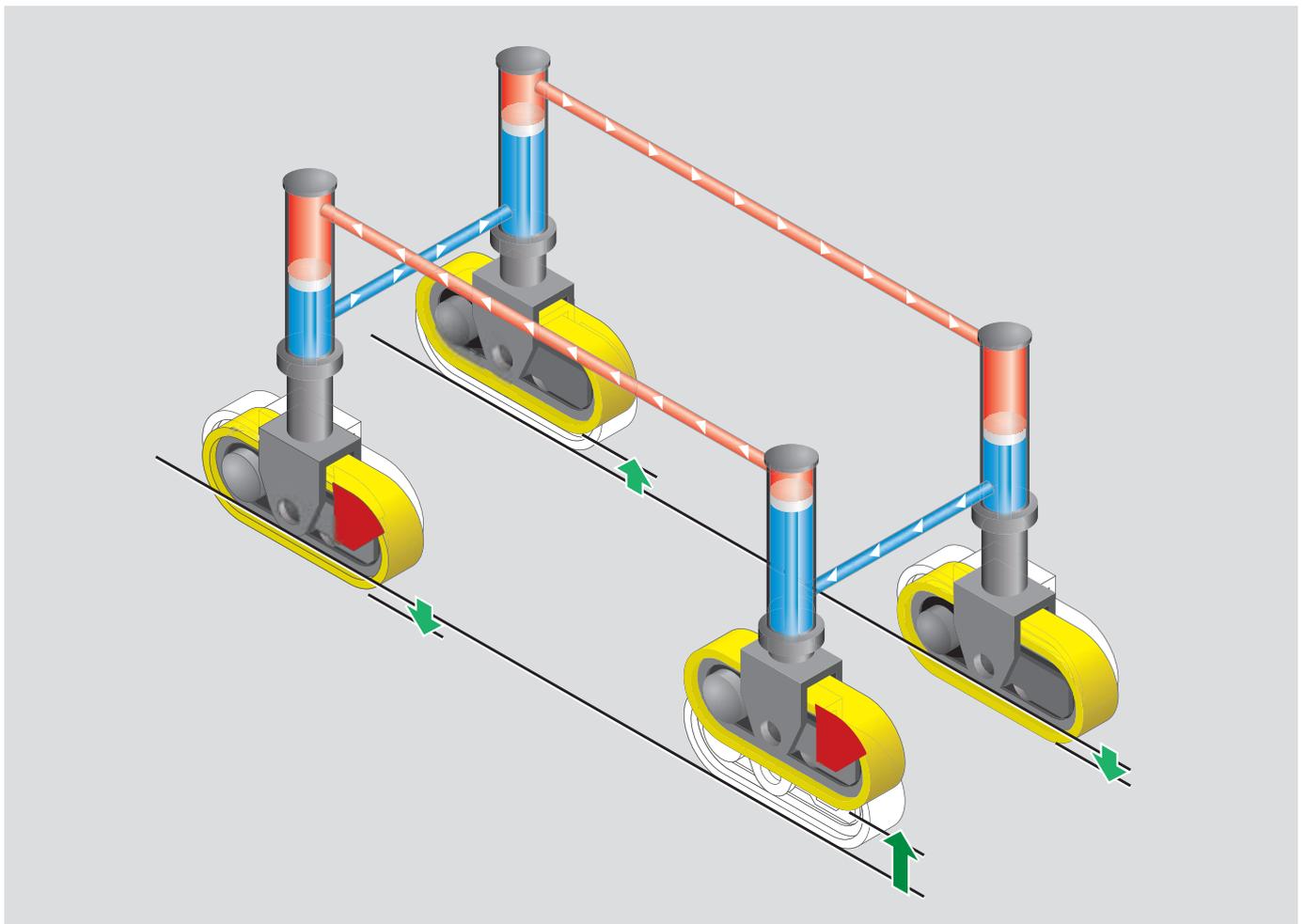


È possibile avviare il motore 2 manualmente per mezzo del blocchetto d'accensione a chiave ▲

◀ L'economico sistema propulsivo con due motori a gasolio

- ▶ Il motore 1 serve per azionare tutti i gruppi funzionali, il motore 2 viene attivato in automatico o premendo un pulsante per scarificare a piena potenza.
- ▶ Durante l'esecuzione di interventi di scarifica a carico ridotto è l'operatore stesso a decidere se spegnere o meno il motore 2.
- ▶ Il motore 2 viene spento automaticamente in determinate situazioni, ad es. all'avvio della modalità di trasporto o all'arresto del sistema di trazione per tre minuti.
- ▶ Spesso per scarificare uno strato d'usura da 4 cm basta avviare soltanto il motore 1.

# PTS – assetto sempre parallelo al fondo stradale



## Compensa con delicatezza le irregolarità del terreno

/// Come mai la W 250i mantiene sempre costante la propria stabilità durante la scarifica, durante l'abbassamento simultaneo di tutti i cingoli, durante il passaggio dei cingoli posteriori nella striscia scarificata, in caso di variazione della profondità di fresatura, in presenza di irregolarità sul lato destro o sinistro oppure durante i trasferimenti in cantiere? La soluzione si chiama PTS. L'intelligente sistema PTS automatico provvede ad all-

neare la macchina per quanto possibile parallelamente al fondo stradale: eventuali irregolarità del terreno sono compensate dai quattro cilindri sollevatori interconnessi idraulicamente. Ciò conferisce alla W 250i un'elevata stabilità in senso longitudinale e trasversale, riduce le manovre correttive richieste all'operatore e aumenta la qualità della livellazione. Il lavoro di scarifica diventa insomma molto più efficiente.

# ISC – l'intelligente sistema di trazione

▶ La modalità di sterzata a granchio consente di accostarsi con facilità alle strisce di pavimentazione da scarificare

▼ Gli ampi angoli di sterzata di tutti e quattro i cingoli consentono raggi di volta molto contenuti



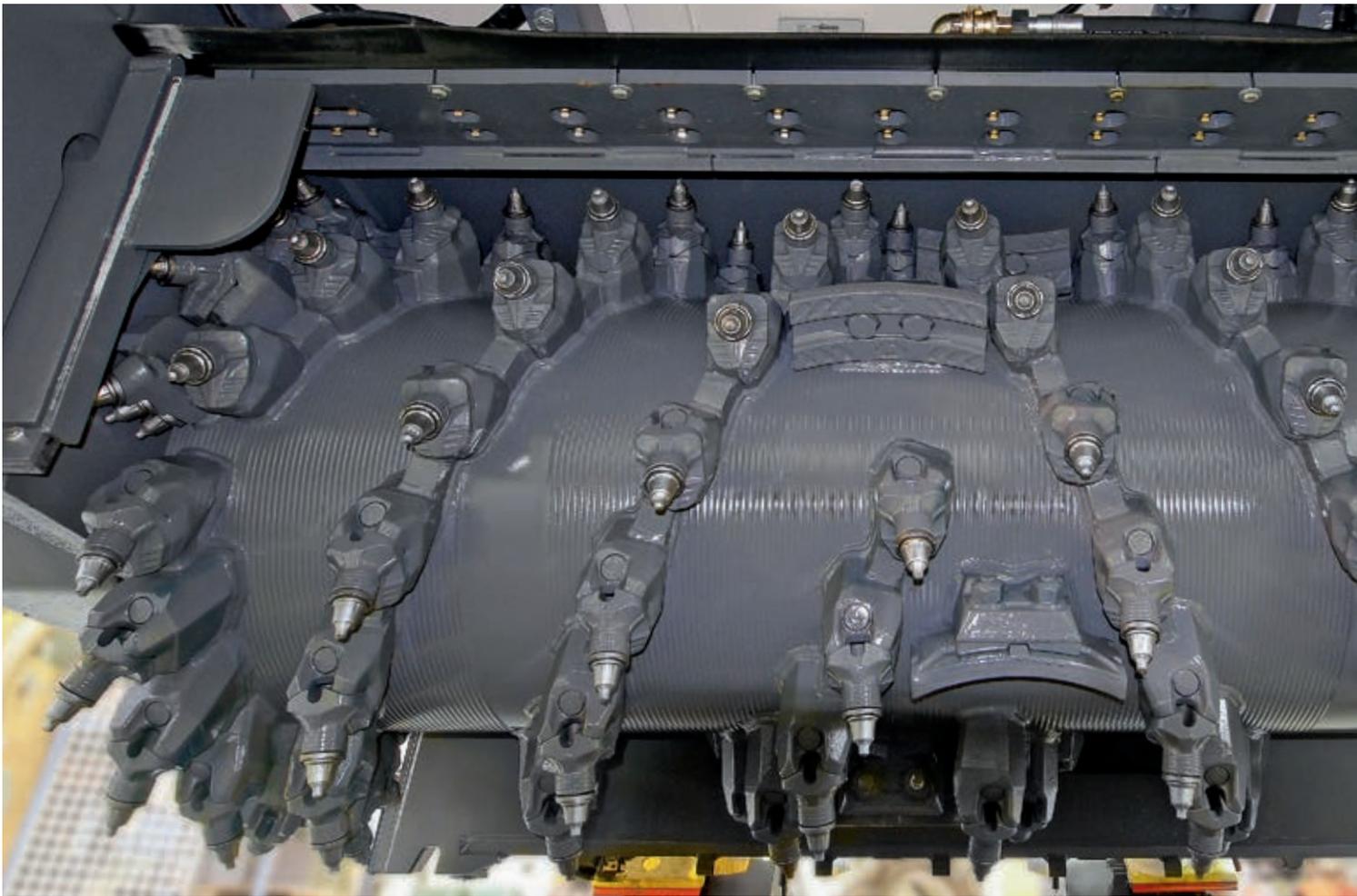
Raggi piccoli, manovre sterzanti rapide e precise



/// Quando a una grande scarificatrice sono richieste buone doti di maneggevolezza o di avanzamento su fondo difficile, scocca l'ora della W 250i. Tutto ciò non è solo merito della sterzata idrostatica integrale, dei modi di sterzata liberamente selezionabili, dei cingoli regolabili idraulicamente in altezza e della velocità di marcia regolabile in continuo. Vi contribuisce pure l'intelligente sistema

di controllo dei cingoli ISC, che comprende tre funzioni base: controllo antipattinamento elettronico per una motricità ottimale, adattamento automatico della velocità dei singoli cingoli in curva per una ridotta usura dei pattini e potenza di trazione ottimizzata per ottenere sempre la massima produttività.

# L'evoluta tecnologia di scarifica Wirtgen è garante del successo



Compreso il sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti, molto resistente all'usura

Wirtgen ha continuamente perfezionato il processo di scarifica secondo regole ben precise e vanta pertanto un pluridecennale know-how nella fabbricazione e profonde conoscenze sull'impiego di materiali di alta qualità resistenti all'usura e sul posizionamento ottimale degli utensili di taglio in funzione dell'applicazione specifica. Gli utensili di taglio garantiscono un'eccellente produttività e una perfetta finitura superficiale, oltre a ridurre le vibrazioni

durante la scarifica. Grazie alla vasta scelta dei più svariati rulli fresanti, la gamma di applicazioni possibili è enorme. Inoltre il nostro sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti, molto resistente all'usura, garantisce intervalli di scarifica lunghi e produttivi. Tutto sommato i rulli fresanti Wirtgen consentono di ottenere notevoli risparmi di tempo e costi nelle gravose condizioni operative di tutti i giorni.



◀ L'intelligente disposizione elicoidale dei denti in funzione dell'applicazione specifica

Rapida sostituzione dei denti, dispositivo di rotazione del rullo, pale di carico utilizzabili più volte



I denti sono facili da sostituire

- ▣ Il sistema HT22 si distingue ad esempio per una lunga durata utile, un comportamento rotazionale ottimale dei denti e intervalli di manutenzione decisamente più lunghi.
- ▣ Il dispositivo di rotazione porta il rullo fresante anche a motore diesel spento nella posizione ideale per il cambio dei denti.

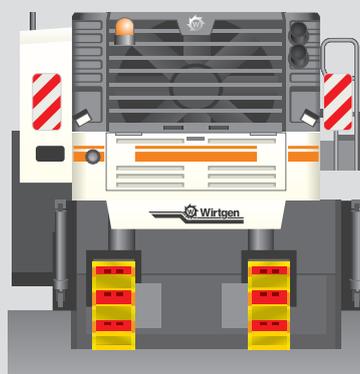
- ▣ L'innovativo espulsore idraulico consente di sostituire i denti con poco sforzo a motore diesel spento.
- ▣ Le pale di carico in acciaio ad alta resistenza all'usura possono essere ruotate di 180° e quindi utilizzate due volte.

# Ampia gamma applicativa con larghezze operative da 2,20 a 4,40 m

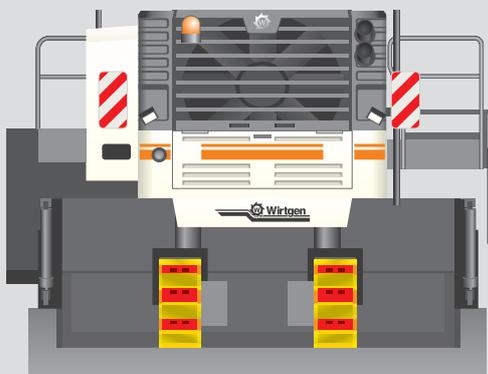
Sono disponibili sei diverse larghezze di fresatura:



W 250i con gruppo fresante da 2,2 m



W 250i con gruppo fresante da 2,5 m



W 250i con gruppo fresante da 3,8 m

Inoltre sono disponibili:

- ▶ Gruppo fresante con larghezza di operativa di 3,1 m
- ▶ Gruppo fresante con larghezza di operativa di 3,5 m
- ▶ Gruppo fresante con larghezza di operativa di 4,4 m

## I gruppi fresanti in formato XXL offrono vantaggi in termini di costi e di qualità

Per sfruttare appieno la sua enorme redditività, la W 250i può essere attrezzata con rulli fresanti larghi fino a 4,40 m per mezzo del modulo di allargamento del cassone. Grazie alle enormi rese superficiali conseguibili, i gruppi fresanti larghi oltre i 2,20 m, che consentono di scarificare carreggiate stradali larghe in una sola passata, si ammortizzano presto. I gruppi fresanti extra larghi fanno

valere i loro pregi specialmente su larghe strade urbane, autostrade, superstrade e piste aeroportuali. Inoltre le superfici fresate presentano una planarità ottimale. Il potenziale di risparmio è immenso, dal momento che la scarifica con una grande larghezza operativa riduce il numero delle strisciate adiacenti e delle manovre d'inversione, oltre ad abbattere le spese per il personale.



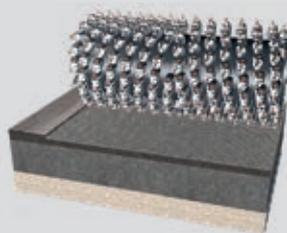
◀ Scarifica di uno strato d'usura e di binder spesso 11 cm in conglomerato bituminoso duro con l'ECO-cutter da 2,2 m

FCS Light per interventi di scarifica qualsiasi con larghezza operativa di 2,2 m

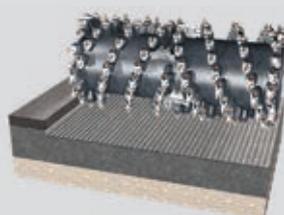
Gruppo fresante da 2,2 m con FCS Light



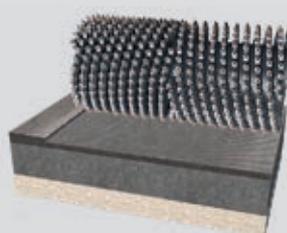
**ECO-cutter**  
Larghezza di fresatura: 2,2 m  
Profondità di fresatura: 0–350 mm  
Interlinea: 25 mm



**Rullo per fresatura fine**  
Larghezza di fresatura: 2,2 m  
Profondità di fresatura: 0–100 mm  
Interlinea: 8 mm



**Rullo fresante standard**  
Larghezza di fresatura: 2,2 m  
Profondità di fresatura: 0–350 mm  
Interlinea: 15 mm



**Rullo per microfresatura**  
Larghezza di fresatura: 2,2 m  
Profondità di fresatura: 0–30 mm  
Interlinea: 6 x 2 mm

▣ I rulli per fresatura fine e microfresatura sono dotati di denti molto più ravvicinati tra loro rispetto a quelli dei rulli fresanti standard.

▣ I rulli per fresatura fine e microfresatura creano superfici finemente strutturate che si prestano in maniera eccellente alla successiva stesa di microtapeti.

▣ Inoltre con i rulli per fresatura fine e microfresatura si possono irruvidire i manti stradali in modo da aumentare l'aderenza e la planarità.

▣ È anche possibile modificare la pendenza trasversale di una sede stradale e asportare eventuali strati di rivestimento del manto.

# Il versatile cassone del rullo fresante



Per caricare tutto il fresato ▲  
basta porre la lama raschiatrice  
in "posizione flottante"

... favorendo la formazione di  
pezzature facili da gestire e  
impedendo il distacco di zolle ▼

▲ Per caricare solo una parte del  
fresato basta bloccare la lama  
raschiatrice all'altezza richiesta

Il premizolle sollevabile idraulica-  
mente previene il danneggiamento  
del nastro convogliatore, ... ▶



## È in grado di fresare a filo a tutta profondità

Il cassone del rullo fresante a bordo della W 250i è progettato con intelligenza: per caricare tutto il fresato basta abbassare idraulicamente la lama raschiatrice. Lasciandola invece sollevata o bloccata in posizione, il fresato rimane a terra o viene caricato solo in parte. Inoltre la lama raschiatrice può essere ampiamente aperta verso l'alto per agevolare la sostituzione dei denti. Tramite cilindri idraulici si possono sollevare le due paratie laterali per fresare con precisione lungo gli elementi incorporati nel piano

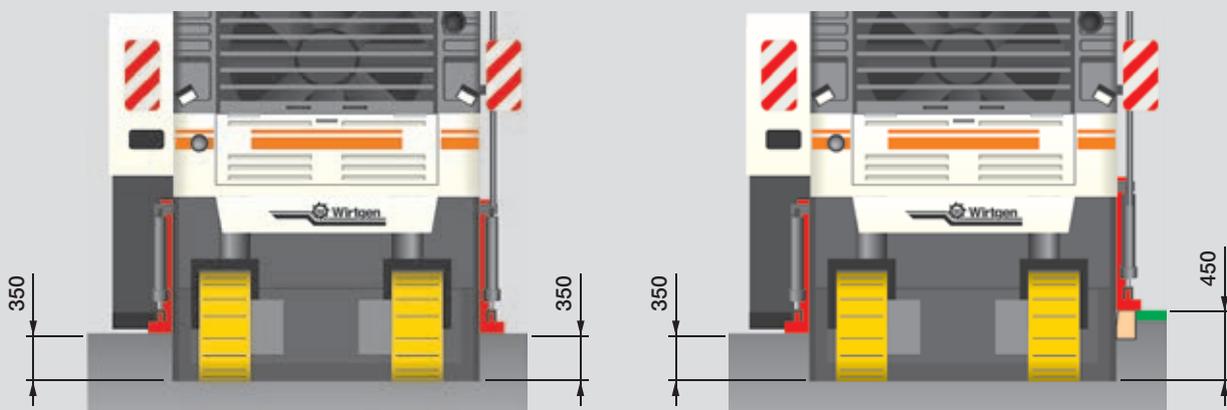
stradale. Le paratie laterali sollevate impediscono inoltre lo sprofondamento della macchina sui fondi sterrati. Per evitare collisioni durante le manovre, nella modalità di trasporto il premizolle, la lama raschiatrice e le paratie laterali traslano automaticamente in su. Un'altra chicca particolare: nella modalità di funzionamento d'emergenza tutte le funzioni d'emergenza possono operare anche a motore spento.

È possibile sollevare la paratia laterale sinistra di 350 mm e quella destra addirittura di 450 mm

Anche alla massima profondità operativa si può fresare con precisione lungo il cordolo destro

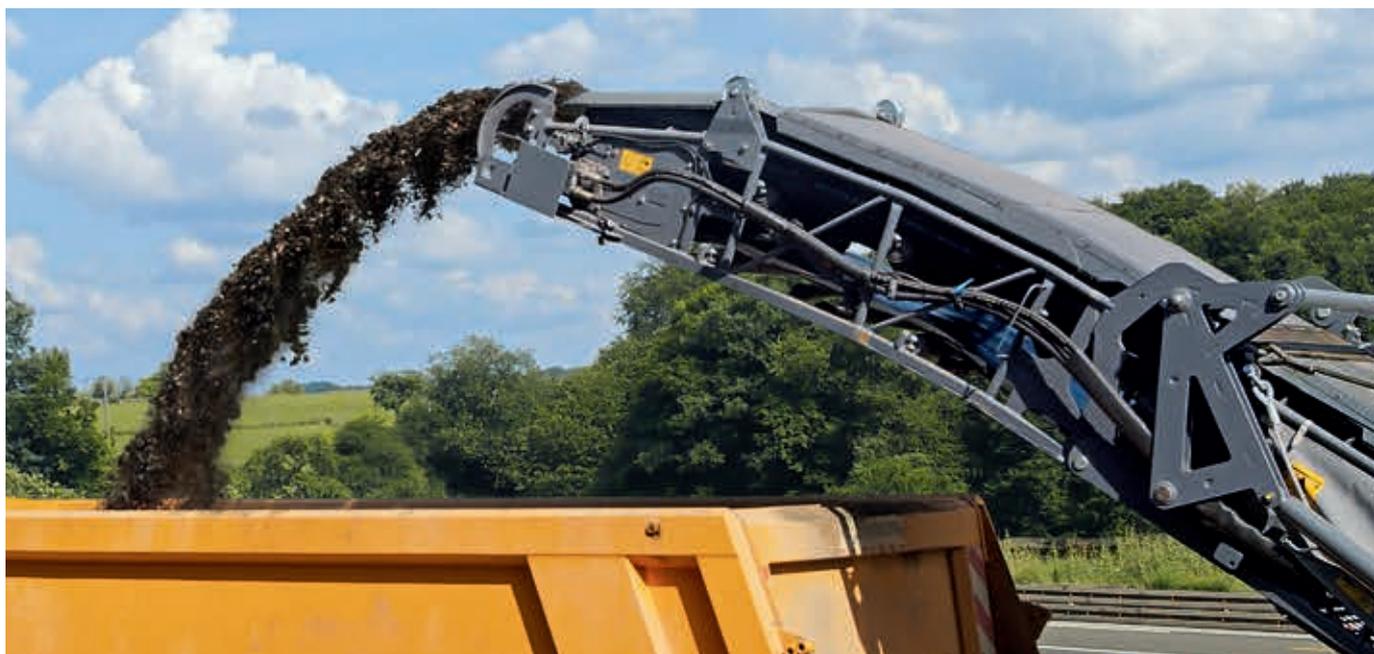


Dimensioni in mm:



- ▶ Punto chiave: la corsa utile della paratia sul lato destro della macchina è pari a 450 mm.
- ▶ È quindi possibile fresare a filo del cordolo anche operando a grande profondità, facendo scorrere la paratia laterale sul cordolo stesso per rilevare l'altezza.
- ▶ Due barre irroratrici indipendenti assicurano un raffreddamento ottimale dei denti grazie alla pressione idrica variabile in funzione della potenza e alla quantità d'acqua regolabile in continuo.
- ▶ Ciò allunga la vita utile dei denti e riduce in modo efficace lo sviluppo di polvere in cantiere.

# Come asportare tonnellate e tonnellate di fresato



▲ Il nastro di carico riempie in tempi da record i cassoni di grandi autoarticolati

Gli angoli di brandeggio molto ampi del nastro convogliatore, di 60° verso entrambi i lati, garantiscono che l'asportazione del materiale si svolga senza intoppi ▶



## Convogliamento affidabile del fresato persino a pieno carico

/// La W 250i è stata progettata per offrire massime prestazioni. Per questo motivo la grintosa macchina dispone di un potente sistema convogliatore ad altissima portata. Grazie al nastro di scarico brandeggiabile e regolabile in altezza è possibile caricare su autocarri enormi quantità di fresato in modo flessibile ed economico. Ciò

è di grande vantaggio specialmente in corrispondenza di curve e intersezioni e durante il cambio "al volo" dei camion. La velocità del nastro convogliatore può comunque essere sempre regolata in continuo in funzione dell'intervento di scarifica da eseguire.

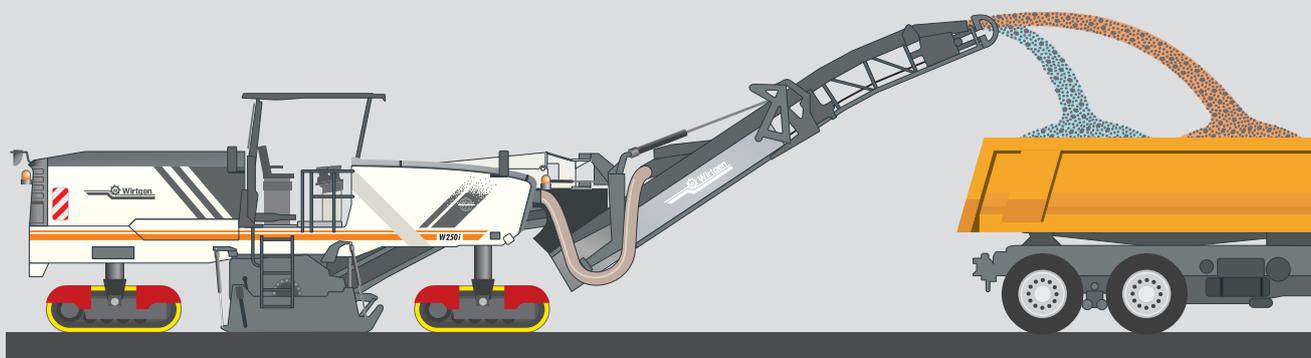
Assai utile durante i lavori notturni: l'impianto semaforico dà al camionista silenziose istruzioni di "stop and go"

La velocità e la gittata del nastro sono regolabili in continuo



 Velocità alta del nastro

 Velocità bassa del nastro

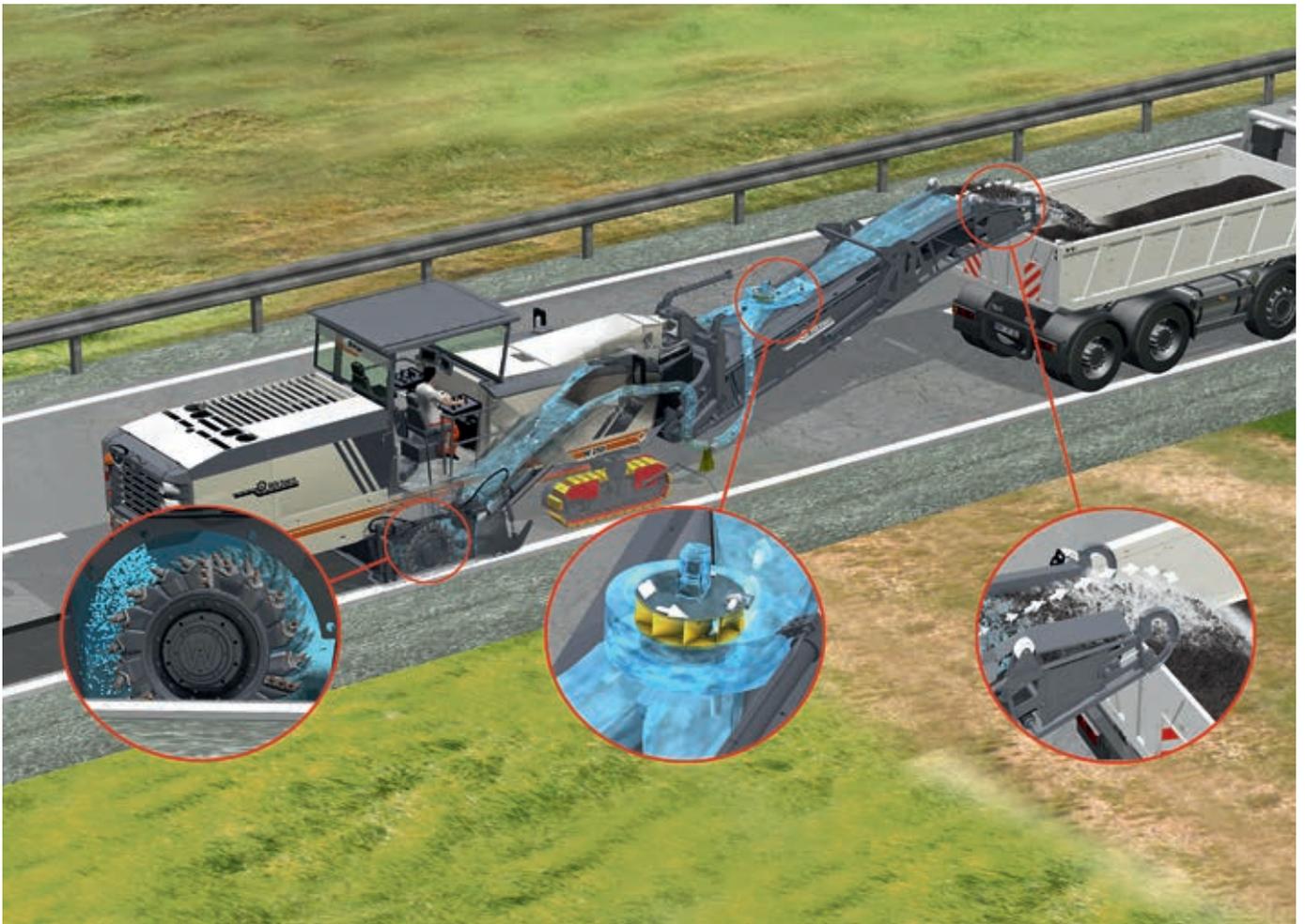


- All'occorrenza si può regolare la velocità del nastro manualmente per variane la parabola di lancio e distribuire il fresato nel migliore dei modi nel cassone del camion.
- Scegliendo di volta in volta la velocità ottimale del sistema convogliatore è garantita un'usura minima dei nastri dotati di un profilo a costole alte.

Il nastro di raccolta presenta un'usura minima, essendo la velocità del nastro regolata automaticamente in funzione del carico.

Un impianto semaforico integrato negli specchi regolabili e ripiegabili elettricamente consente di comunicare in modo visivo e silenzioso con il camionista.

# VCS – condizioni lavorative migliori grazie al Vacuum Cutting System



L'innovativo impianto di aspirazione garantisce una libera visuale sul bordo di fresatura

Una particolare attenzione è stata dedicata al benessere del personale operatore. Pertanto la W 250i può essere equipaggiata con il Vacuum Cutting System per l'aspirazione di particelle di materiale fini: applicando una depressione nel cassone del rullo, la miscela di aria e vapore acqueo viene aspirata e reimmessa quindi nel flusso di fresato sul nastro convogliatore tramite un sistema di

tubazioni flessibili. La migliore qualità dell'aria e le migliori condizioni di visibilità negli ambienti di lavoro dell'operatore e del personale a terra aumentano decisamente il comfort operativo e la motivazione. Inoltre il minore grado di sporco di componenti come il motore e il filtro dell'aria comporta risparmi non trascurabili nelle fasi di sostituzione dei ricambi e di pulizia della macchina.

# Anche la rapidità di manutenzione aumenta la produttività



Per un esercizio  
spensierato



▲ Comoda apertura idraulica del cofano motore con la semplice pressione di un pulsante



▲ Diagnosi di manutenzione e impostazione dei parametri tramite il display di controllo

◀ Il filtro dell'aria può essere sostituito agevolmente dalla piattaforma di guida

- Il cofano motore ad apertura idraulica e gli sportelli laterali ad ampia apertura garantiscono la buona accessibilità dei componenti rilevanti ai fini manutentivi.
- I pochi punti di manutenzione, opportunamente raggruppati e disposti con ordine nel vano motore, sono facilmente raggiungibili.

- La funzione di autodiagnosi automatica della macchina monitora autonomamente valvole, sensori e componenti di controllo.
- Sono disponibili ampi vani per stivare a bordo i denti di ricambio, l'idropulitrice, le attrezzature e l'assortimento di utensili facenti parte della dotazione della macchina.

# Attrezzata per muoversi con successo nei cantieri notturni



▲ I cantieri notturni possono essere completati celermente grazie all'eccellente illuminazione

Tutto chiaro al buio – grazie ai pannelli di comando retroilluminati ►



## Lavorare al buio senza perdere tempo prezioso

/// La W 250i stacca solo quando il lavoro è ultimato con successo – e può farlo senza problemi anche di notte. Questa macchina è infatti in grado di operare con la stessa efficienza sia di giorno che di notte: la fanaleria è composta da vari fari di lavoro e lampade a LED liberamente orientabili, che consentono di illuminare a giorno

tutte le zone cruciali del cantiere. Inoltre i pannelli di comando retroilluminati permettono al macchinista di controllare agevolmente le funzioni della W 250i di notte. L'intelligente funzione di illuminazione "Welcome and Go home", infine, consente di illuminare chiaramente l'ambiente intorno alla macchina quando si scende dalla W 250i.

# Un trasporto eccezionale piuttosto semplice



◀ L'unità di comando può essere ripiegata per il trasporto

Il trasporto fila liscio come l'olio



Il nastro ripiegabile accorcia la lunghezza di trasporto ▲

Con il tettuccio di protezione ripiegato la macchina può essere trasportata senza problemi su un carrellone ribassato  
◀

▣ Il nastro di carico ripiegabile accorcia la lunghezza di trasporto della W 250i e consente di impiegare mezzi di trasporto più corti.

▣ Per ripiegare idraulicamente il tettuccio di protezione in assetto di trasporto basta premere un pulsante.

▣ La nostra gamma di prodotti comprende anche una staffa di appoggio per il nastro convogliatore su un carrellone.

▣ Zavorre aggiuntive utilizzabili in modo variabile consentono di trasportare la W 250i anche su veicoli con una portata utile relativamente bassa.

# Sempre un occhio per l'ambiente



## Notevole riduzione delle emissioni ambientali

**///** Pur lavorando davvero come una bestia, la grande scarificatrice W 250i affronta la sfida anche rispettando le sempre più restrittive disposizioni legislative in materia di tutela dell'ambiente e della salute dei lavoratori. Grazie all'intelligente sistema di controllo macchina WIDRIVE, il proprietario della W 250i ha una coscienza ecologicamente pulita. Oltre a ridurre in misura significativa il consumo di gasolio e abbattere le emissioni di gas

di scarico, il WIDRIVE riduce anche il livello di rumore e le vibrazioni del motore. L'elemento più importante del WIDRIVE è il Dual Engine Concept, che offre il vantaggio insuperabile di spegnere il secondo motore in funzione della richiesta di potenza, con conseguente riduzione sia del consumo di gasolio che delle emissioni inquinanti e sonore, contribuendo a mantenere intatto l'ambiente.



◀ La W 250i offre soluzioni pulite in fatto di efficienza e compatibilità ambientale

Funzionamento all'insegna del risparmio, contenuto impatto ambientale, personale motivato ed efficiente



Ridotto consumo di gasolio

- ▶ I due motori della W 250i sono conformi alle severe normative antinquinamento UE Fase 3b/US Tier 4i.
- ▶ L'efficiente insonorizzazione del vano motore e i supporti elastici del motore riducono il livello di rumorosità.
- ▶ L'efficace impianto VCS preposto all'aspirazione di particelle fini di materiale riduce le emissioni di polvere in corrispondenza del cassone del rullo fresante.
- ▶ Diversi regimi di rotazione del motore e del rullo fresante, selezionabili in funzione dello specifico intervento da eseguire, riducono al minimo il consumo di gasolio.



## **WIRTGEN MACCHINE**

Wirtgen Macchine Srl  
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7  
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490  
Sito web: [www.wirtgen.it](http://www.wirtgen.it)