



Dati tecnici

# Fresa a freddo elettrica W 350 E



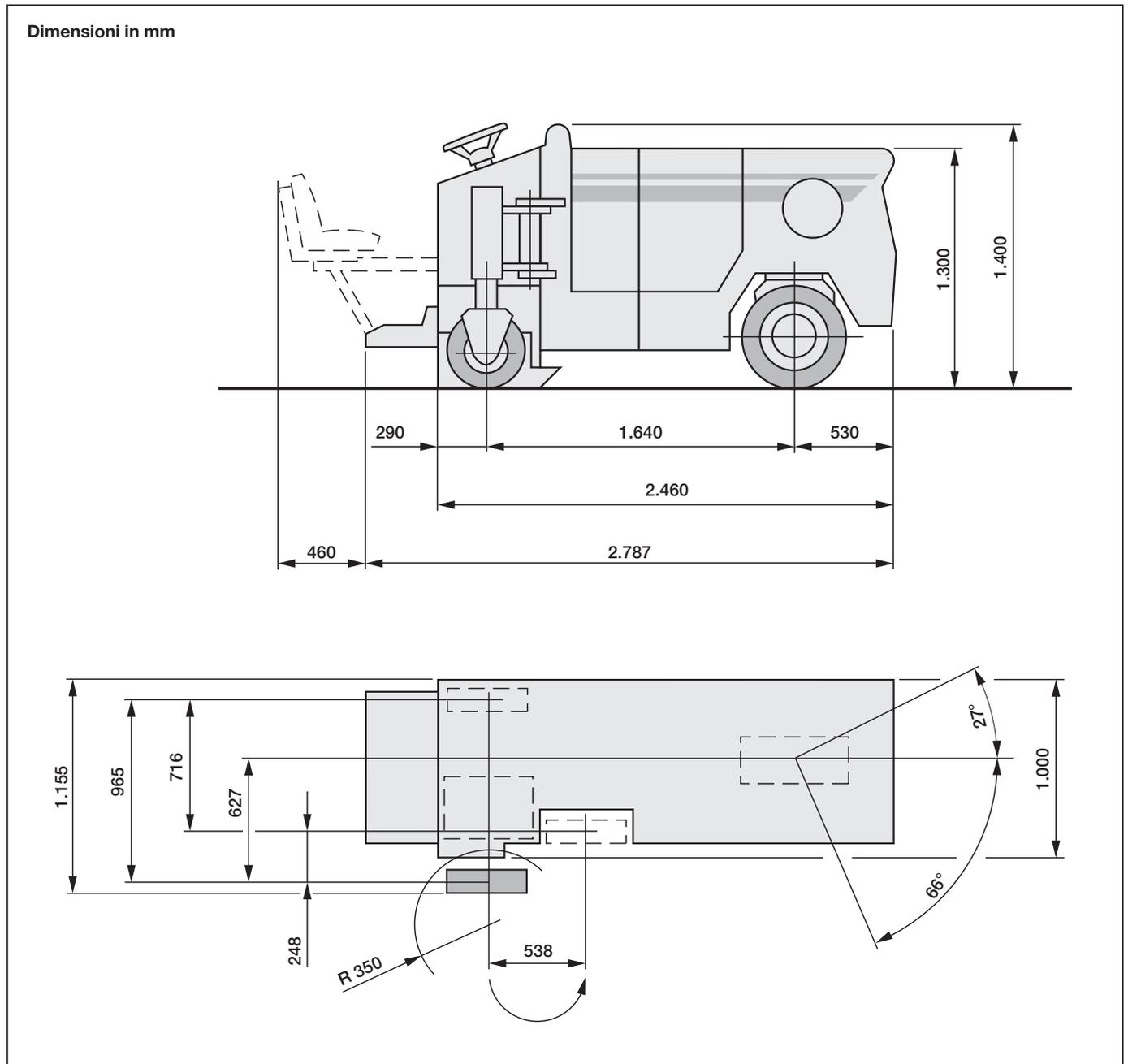


<b>Fresa a freddo elettrica W 350 E</b>		
<b>Larghezza di fresatura max.</b>	350 mm	
<b>Profondità di fresatura*<sup>1</sup></b>	0–100 mm	
<b>Rullo di fresatura</b>		
Interlinea	12 mm	
Numero denti di fresatura	38	
Diametro di taglio	460 mm	
Diametro di rullo di fresatura	318 mm	
Inclinazione max. rullo	7°	
<b>Motore</b>	<b>Azionamento d'avanzamento</b>	<b>Azionamento rullo di fresatura</b>
Produttore motore	SEW	SEW
Modello	Motore trifase	Motore trifase
Raffreddamento	Aria	Aria
Potenza	7,5 kW	22 kW
Numero giri	1.430 min <sup>-1</sup>	1.465 min <sup>-1</sup>
<b>Caratteristiche di avanzamento</b>		
1° rapporto	0–20 m/min	
2° rapporto	0–5 km/h	
Pendenza teorica superabile con 1° rapporto	50 %	
Pendenza teorica superabile con 2° rapporto	15 %	
Luce da terra	130 mm	
<b>Pesi*<sup>2</sup></b>	<b>completo</b>	<b>senza pesi supplementari</b>
Carico assale anteriore, a serbatoio pieno	2.325 daN (kg)	1.625 daN (kg)
Carico assale posteriore, a serbatoio pieno	2.175 daN (kg)	1.525 daN (kg)
Peso proprio	4.100 daN (kg)	2.800 daN (kg)
Peso operativo, CE* <sup>3</sup>	4.400 daN (kg)	3.100 daN (kg)
Peso operativo, a serbatoio pieno	4.500 daN (kg)	3.150 daN (kg)
<b>Pneumatici</b>		
Tipo di gomma	piena	
Dimensioni pneumatici anteriori (Ø x B)	560 x 254 mm	
Dimensioni pneumatici posteriori (Ø x B)	405 x 130 mm	
<b>Capacità serbatoi</b>		
Serbatoio olio idraulico	60 l	
Serbatoio acqua	250 l	
<b>Impianto elettrico</b>		
Tensione	400 / 24 V	
Pieno carico corrente sotto	63 A	
Tipo di protezione	IP 55	
<b>Dimensioni trasporto</b>		
Dimensioni macchina (L x larg. x h)	2.800 x 1.155 x 1.400 mm	

\*<sup>1</sup> = La profondità massima di fresatura può scostarsi dei valori menzionati, dovuto alle tolleranze e all'usura.

\*<sup>2</sup> = Tutti i dati del peso si riferiscono alla macchina base senza equipaggiamenti supplementari.

\*<sup>3</sup> = Peso macchina, serbatoio acqua semipieno, conducente (75 kg), attrezzi.



## Struttura di base

Compatta fresa a tre ruote con trazione anteriore e azionamento meccanico del rullo di fresatura.

## Chassis

Robusta struttura saldata con supporti per i singoli gruppi e gli elementi applicati e con serbatoi integrati per olio idraulico ed acqua. Tutti i componenti sono facilmente

accessibili per lavori di manutenzione e riparazione. Pesì supplementari asportabili singolarmente nello chassis (totale circa 1.350 kg) permettono di effettuare la fresatura anche in edifici a portata limitata. Una parte dei pesì è montata in un «sistema a cassette» e può essere asportata individualmente.

## Posto di guida

Il posto di guida è situato all'estremità posteriore della

macchina. Una pedana con inferruzione di sicurezza di serie può essere integrata con un sedile dell'operatore optional. Gli elementi di comando sono disposti a portata di mano e facilmente raggiungibili.

#### **Gruppo motore**

La macchina è dotata di due motori trifase.

Un motore aziona il rullo di fresatura per mezzo di cinghie di trasmissione.

Il secondo motore aziona tutte le pompe idrauliche, compreso motore di avanzamento. I motori funzionano in modo indipendente l'uno dall'altro.

#### **Rullo di fresatura**

Il rullo di fresatura è disposto sul lato destro della macchina e ruota in senso contrario.

Sul corpo del rullo sono saldati portadenti che supportano i denti a codolo cilindrico.

Per lavori speciali, per es. per l'asportazione di marcature, sono disponibili diversi rulli di fresatura.

#### **Sostituzione denti**

La porta del rullo ad ampia apertura con spegnimento automatico di sicurezza del motore, consente di accedere comodamente al rullo di fresatura per la sostituzione dei denti.

#### **Sospensione**

Le ruote posteriori sono concepite come ruote d'appoggio a sospensioni indipendenti.

La ruota posteriore destra può essere spostata davanti al rullo di fresatura per migliorare la libertà laterale.

#### **Motore di trazione**

La ruota anteriore è azionata da un motore idraulico.

La velocità di avanzamento viene regolata in modo continuo in tutte le marce.

#### **Sterzo**

La macchina è dotata di sterzo idraulico dolce.

#### **Freni**

Azione frenante mediante bloccaggio automatico del motore idrostatico di trazione (circuiti chiusi).

Nel motore di trazione è inoltre integrato un freno ad accumulazione d'energia a molla.

#### **Regolazione della profondità di fresatura**

La profondità di fresatura è regolata mediante le regolazioni idrauliche posteriori dell'altezza. I valori impostati possono essere letti su scale a destra e sinistra.

#### **Impianto idraulico**

Sistemi idraulici indipendenti per motore di trazione e funzioni di regolazione con filtri finissimi e radiatori.

#### **Impianto elettrico**

Impianto elettrico a 24 Volt, presa e avvisatore acustico, interruttore d'emergenza in posizione facilmente accessibile e completa illuminazione di lavoro.

#### **Impianto di spruzzatura acqua**

Un impianto di spruzzatura spruzza l'acqua nel vano del rullo di fresatura. Tale dispositivo impedisce la formazione di polvere e riduce l'usura dei denti. Gli ugelli sono facilmente asportabili, al fine di permetterne la pulizia.

#### **Sicurezza durante il trasporto**

Occhioni di fermo sicuri per fissare la macchina su un autocarro a pianale ribassato o caricarla con una gru.







## WIRTGEN MACCHINE

Wirtgen Macchine Srl  
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7  
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490  
Sito web: [www.wirtgen.it](http://www.wirtgen.it) · E-Mail: [wirtgen\\_com@wirtgen.it](mailto:wirtgen_com@wirtgen.it)