



Dati tecnici

# Riciclatrice WR 2500 S



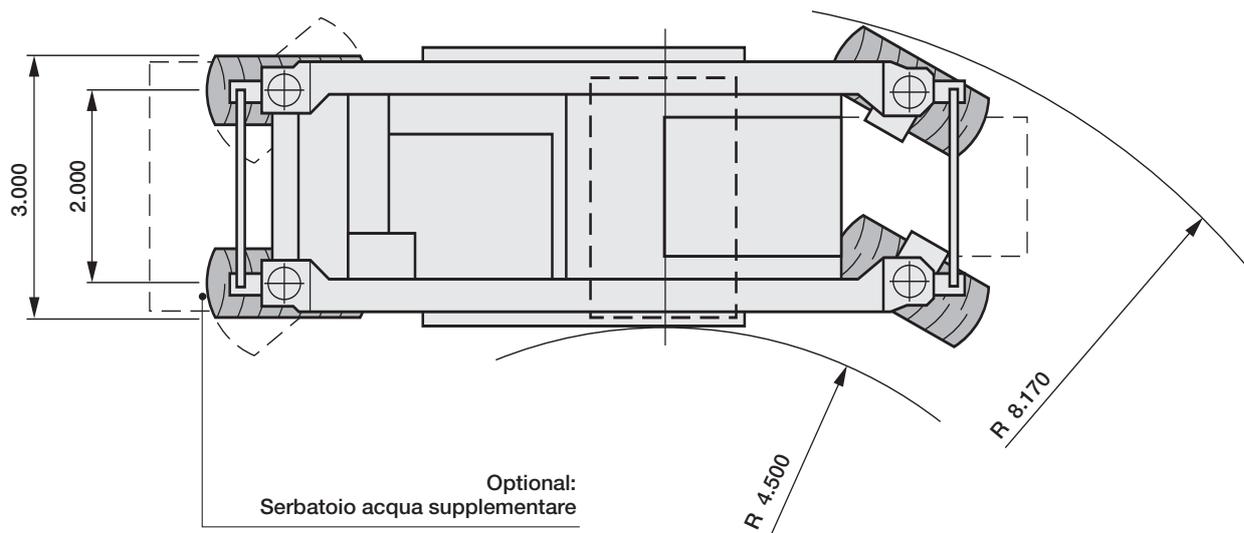
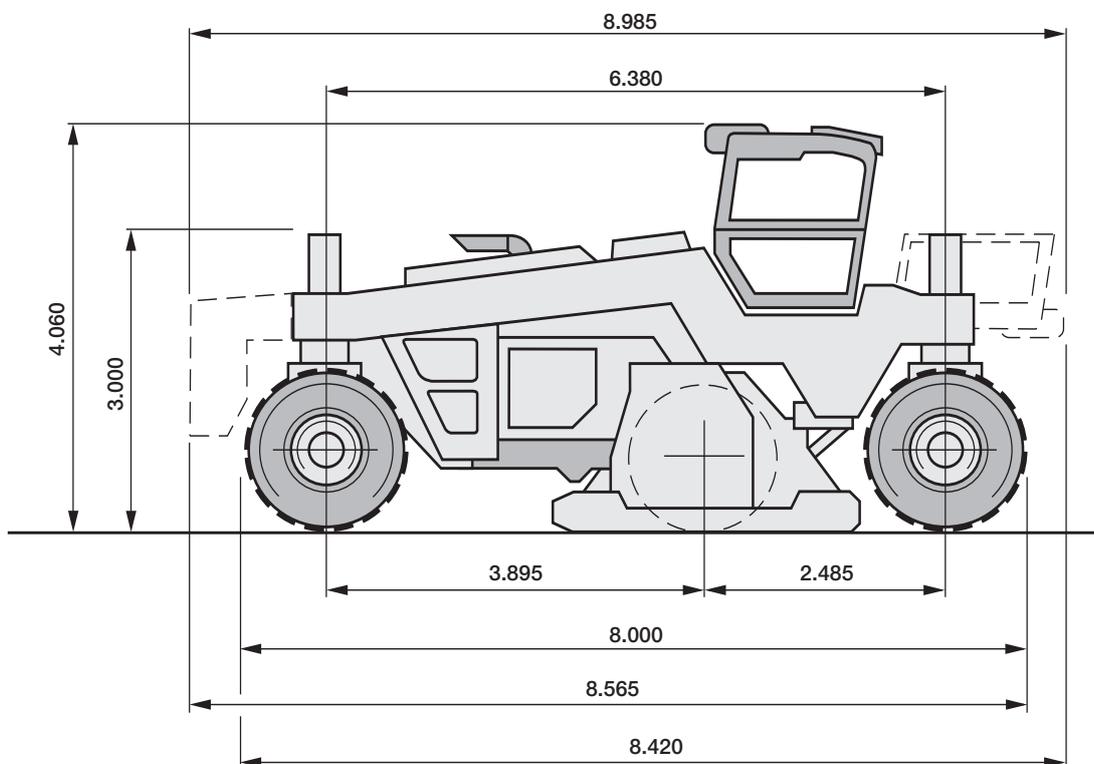
	<b>Riciclatrice WR 2500 S Largh. di fresatura 2.438 mm</b>	<b>Riciclatrice WR 2500 S Largh. di fresatura 3.048 mm</b>
<b>Max. larghezza di fresatura</b>	2.438 mm	3.048 mm
<b>Profondità di fresatura *1</b>	0 – 500 mm	0 – 500 mm
<b>Rullo di fresatura</b>		
Interlinea	30 mm	37 mm
Numero denti di fresatura	216	216
Diametro di taglio	1.480 mm	1.480 mm
<b>Motore</b>		
Produttore motore	Deutz AG	Deutz AG
Modello	TCD 2015 V08	TCD 2015 V08
Raffreddamento	Acqua	Acqua
Numero cilindri	8	8
Potenza	500 kW/670 HP/680 PS	500 kW/670 HP/680 PS
Numero giri	2.100 min <sup>-1</sup>	2.100 min <sup>-1</sup>
Cilindrata	15.874 cm <sup>3</sup>	15.874 cm <sup>3</sup>
Consumo carburante a pieno carico	142 l/h	142 l/h
Consumo carburante a 2/3 carico	95 l/h	95 l/h
<b>Caratteristiche di avanzamento</b>		
1° velocità di avanzamento	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min
2° velocità di avanzamento	0 – 40 m/min	0 – 40 m/min
3° velocità di avanzamento	0 – 80 m/min	0 – 80 m/min
4° velocità di avanzamento	0 – 200 m/min	0 – 200 m/min
Pendenza teorica	57 %	57 %
Inclinazione trasversale max.	8°	8°
Luce da terra	370 mm	370 mm
<b>Pesi *2</b>		
Carico assale anteriore a serbatoio pieno	17.500 daN (kg)	18.300 daN (kg)
Carico assale posteriore a serbatoio pieno	15.500 daN (kg)	16.000 daN (kg)
Peso proprio	31.500 daN (kg)	32.800 daN (kg)
Peso operativo, CE *3	32.000 daN (kg)	33.300 daN (kg)
Max. peso operativo	33.000 daN (kg)	34.300 daN (kg)
<b>Carrelli</b>		
Tipo di pneumatici	diagonali	diagonali
Dimensioni pneumatici ant./post. (diam. x larg.)	28 L 26	28 L 26
<b>Capacità serbatoi</b>		
Serbatoio carburante	1.500 l	1.500 l
Serbatoio olio idraulico	270 l	270 l
Serbatoio acqua	500 l	500 l
<b>Impianto elettrico</b>	24 V	24 V
<b>Dimensioni trasporto</b>		
Dimensioni macchina (L x larg. x h)	8.500 x 3.200 x 3.200 mm	8.500 x 3.800 x 3.200 mm

\*1 = La profondità massima di fresatura può scostarsi dei valori menzionati, dovuto alle tolleranze e all'usura.

\*2 = Tutti i dati del peso si riferiscono alla macchina base con cabina senza altri equipaggiamenti supplementari.

\*3 = Peso macchina, serbatoio acqua semipieno, serbatoio carburante semipieno, conducente (75 kg), attrezzi.

Dimensioni in mm



Larghezza della macchina con optional «larghezza di fresatura 3.048 mm»: 3.700 mm

## La concezione

Riciclatrice e stabilizzatrice con rotore di fresatura e miscelazione ad azionamento meccanico e doppio senso di lavoro.

## Châssis

Rigida struttura saldata con supporti per i singoli gruppi e moduli applicati, nonché con serbatoio dell'acqua integrato. Tutti i componenti sono facilmente accessibili per i lavori di manutenzione e riparazione.

## Insonorizzazione

L'insonorizzazione di serie riduce la rumorosità e protegge il personale di servizio e l'ambiente dall'inquinamento acustico.

## Posto di guida

Il posto di guida con sedile e quadro di comando è situato nella parte centrale della macchina. Il volante è regolabile in altezza ed inclinazione. La posizione di seduta ergonomica del conducente, la struttura bassa e la buona visibilità contribuiscono a semplificare l'uso della macchina. I moderni organi di comando e controllo sono disposti a portata di mano e rientrano nel campo visivo del conducente.

Il posto di guida completo può essere spostato lateralmente. Inoltre la console del sedile (sedile di guida e quadri di comando) è girevole senza soluzione di continuità di 90°, in modo che l'operatore abbia sempre una visuale ottimale su tutta l'area di lavoro.

## Cabina di guida

A richiesta la riciclatrice può essere equipaggiata con una cabina chiusa sui quattro lati. Essa offre una protezione ottimale dalle intemperie e a richiesta può essere dotata di impianto di climatizzazione. I vetri anteriori e posteriori sono riscaldabili di serie. In cabina si trova un vano portaoggetti dotato di serratura ed un sedile aggiuntivo. La cabina completa può essere spostata lateralmente fin oltre il bordo destro della macchina.

## Gestione delle funzioni della macchina CGC (Centro Grafico Cabina)

Tutte le funzioni della macchina sono gestite da microprocessori. Tutti i moduli di controllo sono disposti in un quadro elettrico ad armadio ben accessibile.

Tramite il display del CGC nel posto di guida, l'operatore può visualizzare in qualsiasi momento i dati operativi, ad esempio: ore d'esercizio, pressione dell'olio, temperatura del motore, regime del motore, temperatura dell'olio idraulico, livello del gasolio, posizione delle ruote o velocità di marcia.

Il sistema Wirtgen di informazione e diagnosi emette, in caso di necessità, segnalazioni ottiche ed acustiche. I dati ed i messaggi, ad es. sull'intasamento dei filtri dell'olio idraulico o dell'aria, sono visualizzati sul display del CGC nel posto di guida.

Tutte le impostazioni relative alla riciclatrice vanno immesse tramite il CGC. I dati di cantiere possono essere visualizzati sul display del CGC o stampati con una stampante (opzionale).

## Gruppo motore

La propulsione della macchina è affidata ad un moderno motore V 8. Il motore è conforme ai severi requisiti delle norme EPA, Tier III (norme sulle emissioni di gas di scarico negli USA) nonché a quelle CE, fase IIIa, ed è dotato di un sistema di gestione totalmente elettronico. Il motore offre la massima stabilità della coppia erogata anche in caso di estrema sollecitazione. In tal modo si evitano interruzioni del lavoro.

Un radiatore dalla superficie radiante molto ampia provvede a raffreddare il motore ed altri componenti, in modo che la macchina possa funzionare in modo affidabile anche in presenza di temperature esterne elevate. L'impianto di raffreddamento è dotato inoltre di un regolatore del ventilatore.

In caso di temperatura ambiente bassa o di carico ridotto il ventilatore riduce il proprio numero di giri, contribuendo così al contenimento delle emissioni sonore e del consumo di carburante. Tutti i lavori di manutenzione sul motore possono essere eseguiti da terra.

## Regolazione della potenza

La macchina è dotata di un sistema di regolazione automatica della potenza. Esso regola l'avanzamento in funzione del carico del motore diesel. Il sistema è disinseribile, per cui l'avanzamento può essere impostato anche manualmente.

## Azionamento del rotore di fresatura e miscelazione

Il rotore di fresatura e miscelazione è azionato meccanicamente.

mente. All'azionamento provvede il motore diesel tramite innesto a frizione e cinghie di trasmissione sul cambio di velocità.

La tensione delle cinghie viene regolata automaticamente da un cilindro idraulico. Per ottenere risultati operativi ottimali si possono preselezionare ben quattro velocità del rotore di fresatura e miscelazione.

### **Rotore di fresatura e miscelazione**

A seconda del senso di lavoro prescelto il rotore di fresatura e miscelazione ruota nello stesso senso o in senso opposto a quello di marcia. Sul corpo del rullo sono saldati di serie i portadenti intercambiabili HT11 che accolgono i denti a codolo cilindrico.

Nelle zone marginali sono inoltre montati speciali segmenti intercambiabili singolarmente. Delle lame raschiatrici sistematiche davanti e dietro al rullo, regolabili idraulicamente, garantiscono buoni risultati di miscelazione. Le angolazioni impostate per la barra frangizolle e per la lama raschiatrice sono visualizzate nel display del CGC.

### **Cambio dei denti**

Grazie alla lama raschiatrice a spostamento idraulico il rotore di fresatura e miscelazione risulta facilmente accessibile per le operazioni di cambio dei denti. Il sistema portadenti intercambiabili riduce al minimo i lavori di riparazione.

Un dispositivo idraulico di rotazione del rullo (opzionale) agevola la rotazione del rullo durante il cambio dei denti.

### **Regolazione della profondità di fresatura**

I quattro cilindri di sollevamento portano la macchina nell'assetto di lavoro o di trasporto. La regolazione della profondità di lavoro si esegue abbassando il rotore di fresatura e miscelazione. La profondità di lavoro istantanea è visualizzata nel display del CGC.

L'operatore può preselezionare se i cilindri di sollevamento anteriori o posteriori devono assumere la funzione di un asse oscillante/autolivellante.

### **Sospensioni**

Le ruote della riciclatrice WR 2500 S sono sospese allo châssis mediante cilindri regolabili idraulicamente in altezza. I pneumatici sono di serie del tipo „heavy duty“ con protezione dei fianchi e tasselli rinforzati.

### **Trazione**

Ogni ruota è azionata da un proprio motore idraulico. Ogni motore idraulico è alimentato da una pompa idraulica a portata variabile. Le quattro velocità sono regolabili a variazione continua da fermo alla massima velocità operativa, sia nella marcia di fresatura che in quella di avanzamento. Il dispositivo di bloccaggio permanente del differenziale assicura una trazione uniforme. La velocità di avanzamento viene regolata dal posto di guida.

### **Freni**

Azione frenante mediante bloccaggio automatico della trazione idrostatica. Inoltre le ruote possono essere bloccate dal posto di guida mediante un freno idraulico di stazionamento a dischi di tipo negativo.

### **Sterzo**

La WR 2500 S è dotata di sterzata idraulica sulle quattro ruote, agevole da manovrare. Il sistema sterzante può essere adeguato al senso di lavoro prescelto. In tal caso fungono da asse sterzante le ruote anteriori o quelle posteriori. Tramite un selettore l'operatore può scegliere fra tre diverse modalità di sterzata („normale“, „a granchio“ o „coordinata“). Nella modalità normale la sterzata delle ruote anteriori avviene tramite il volante, mentre appositi sensori provvedono a mantenere le ruote posteriori in posizione di marcia rettilinea. Ma è anche possibile sterzarle con un joystick indipendentemente dalle ruote anteriori.

### **Impianto idraulico**

Sistemi idraulici indipendenti per trazione, funzioni di regolazione e radiatore. Le pompe idrauliche sono azionate dal motore diesel mediante un ripartitore di coppia.

### **Impianto elettrico**

Impianto elettrico a 24-Volt con motorino d'avviamento, alternatore trifase e 2 batterie a 12 Volt nonché sistema di illuminazione di lavoro completo, inclusi due fari ad attacco magnetico posizionabili liberamente sulla macchina.

### **Impianto di riciclaggio a freddo:**

#### **Impianto di spruzzatura per acqua o legante con una barra spruzzatrice**

L'impianto di spruzzatura è costituito da un sistema di

dosaggio con regolazione a microprocessore, una pompa a coclea eccentrica, una barra spruzzatrice con 16 ugelli ed un dispositivo spintore. La pompa preleva l'additivo liquido (ad es. l'acqua o l'emulsione bituminosa) da un'autocisterna e lo invia alla barra spruzzatrice. La pompa a coclea eccentrica ha una portata massima di 800 l/min. Un flussometro controlla le portate e trasmette i dati alla centralina di regolazione a microprocessore. Essa regola l'aggiunta del legante o dell'acqua in funzione dei parametri preselezionati. Un dispositivo automatico di intercettazione consente di aprire e chiudere i singoli ugelli mediante cilindri idraulici. In tal modo si può adattare l'aggiunta di legante alla larghezza di lavoro. La pulitura degli ugelli si svolge in automatico.

#### **Seconda pompa**

Per l'aggiunta simultanea di acqua ed emulsione bituminosa attraverso una barra spruzzatrice nella camera di miscelazione si può integrare l'impianto con una seconda pompa. Anche in questo caso la regolazione delle quantità aggiunte è affidata ad un sistema di dosaggio a microprocessore.

#### **Seconda barra spruzzatrice**

Per l'aggiunta di una sospensione acqua-cemento da un miscelatore di sospensione con pompa integrata installato a monte si può integrare l'impianto con una barra spruzzatrice supplementare.

#### **Impianto di spruzzatura con seconda pompa e seconda barra spruzzatrice**

Questa versione consente di inviare nella camera di miscelazione due fluidi mediante pompe distinte. In alternativa una delle pompe può trasportare l'acqua o l'emulsione bituminosa e la seconda barra spruzzatrice può essere collegata ad un miscelatore di sospensione a monte.

#### **Impianto di spruzzatura per bitume schiumato**

L'impianto di spruzzatura per bitume schiumato comprende una pompa e una barra spruzzatrice per bitume schiumato.

Il processo di schiumatura si svolge in apposite camere di espansione all'interno della barra spruzzatrice. Il bitume caldo viene trasportato da una pompa ad ingranaggi riscaldata elettricamente e quindi filtrato.

Un flussometro rileva la quantità di bitume trasportata.

L'aggiunta dell'acqua e dell'aria necessaria per il processo di schiumatura è regolata in funzione della quantità di bitume.

Tutte le tubazioni del bitume caldo all'interno della macchina sono coibentate e riscaldate. La temperatura viene misurata costantemente e mantenuta al valore prescritto da un dispositivo regolatore.

L'acqua per la schiumatura viene prelevata dall'apposito serbatoio integrato nella macchina. L'impianto è dotato di un ugello di prova per controllare la qualità del bitume schiumato.

Per l'aggiunta di acqua supplementare (per ottenere il tenore di umidità ottimale del conglomerato) è previsto un secondo impianto di spruzzatura, costituito da una pompa a coclea eccentrica e da una barra spruzzatrice per l'acqua.

L'acqua viene prelevata da un'autocisterna a monte.

In alternativa è possibile iniettare una sospensione acqua-cemento da un miscelatore di sospensione a monte.

#### **Dispositivi di rifornimento**

Rifornimento dell'acqua e del gasolio attraverso bocchettoni di grande portata.

#### **Sicurezza durante il trasporto**

Per mezzo di occhioni di imbracatura è possibile fissare la macchina in sicurezza su un semirimorchio ribassato o movimentarla con una gru.

Dotazione	Riciclatrice WR 2500 S
<b>Telaio / posto di guida</b>	
Sedile di guida con quadri di comando, girevole senza soluzione di continuità	○
Cabina	○
Impianto di riscaldamento	○
Impianto di condizionamento	●
Verniciatura speciale	●
<b>Controllo / livellamento</b>	
Controllo con microprocessori	○
CGC (Centro Grafico Cabina)	○
Stampante per dati cantiere	●
Sensore ad ultrasuoni per regolazione dell'altezza	●
Sensore per regolazione dell'inclinazione trasversale	●
<b>Gruppo di fresatura</b>	
Sistema portadenti intercambiabili HT11 con diametro del codolo di 20 mm	○
Sistema portadenti intercambiabili HT11 con diametro del codolo di 22 mm	●
Allestimento per larghezza di fresatura di 3.048 mm (possibile solo dalla fabbrica)	●
Barra frangizolle	●
Espulsore denti pneumatico	●
Dispositivo idraulico di rotazione del rullo (per il cambio dei denti)	●
<b>Impianto di riciclaggio a freddo</b>	
Impianto di spruzzatura con 1 pompa e 1 barra spruzzatrice	●
Impianto di spruzzatura con 1 pompa e 2 barre spruzzatrici	●
Impianto di spruzzatura con 2 pompe e 1 barra spruzzatrice	●
Impianto di spruzzatura con 2 pompe e 2 barre spruzzatrici	●
Impianto di spruzzatura per bitume schiumato e acqua (cioè con 2 pompe e 2 barre spruzzatrici)	●
Barra spruzzatrice con accessori (senza pompa, in abbinamento al miscelatore WM 1000)	●
Tubo flessibile per bitume caldo, per l'allacciamento all'autocisterna del bitume, varie lunghezze	●
Serbatoio acqua supplementare per la produzione di bitume schiumato, 1.600 l	●
Impianto dosatore supplementare per 1.800 l/min di acqua	●
<b>Varie</b>	
Insonorizzazione	○
Filtro aria a ciclone	○
Illuminazione di lavoro (asportabile)	○
Segnalatori a luce intermittente	○
Avvisatore acustico, avvisatore acustico di retromarcia e specchietti retrovisori	○
Gancio di traino	○
Sterzata integrale	○
Occhioni di carico e imbracatura	○
Ampio assortimento di utensili	○
Marchio CE	○
Collaudo di sicurezza a cura dell'Istituto tedesco di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro	○
Ampio pacchetto di sicurezza con interruttori di arresto d'emergenza	○
Impianto di aria compressa	○
Idropulitrice	●
Funzionamento della riciclatrice a freddo con olio idraulico biodegradabile	●

○ Di serie    ● Optional



## **WIRTGEN MACCHINE**

Wirtgen Macchine Srl  
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7  
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490  
Sito web: [www.wirtgen.it](http://www.wirtgen.it) · E-Mail: [wirtgen\\_com@wirtgen.it](mailto:wirtgen_com@wirtgen.it)