



Dati tecnici

Riciclatrice WR 2500 SK



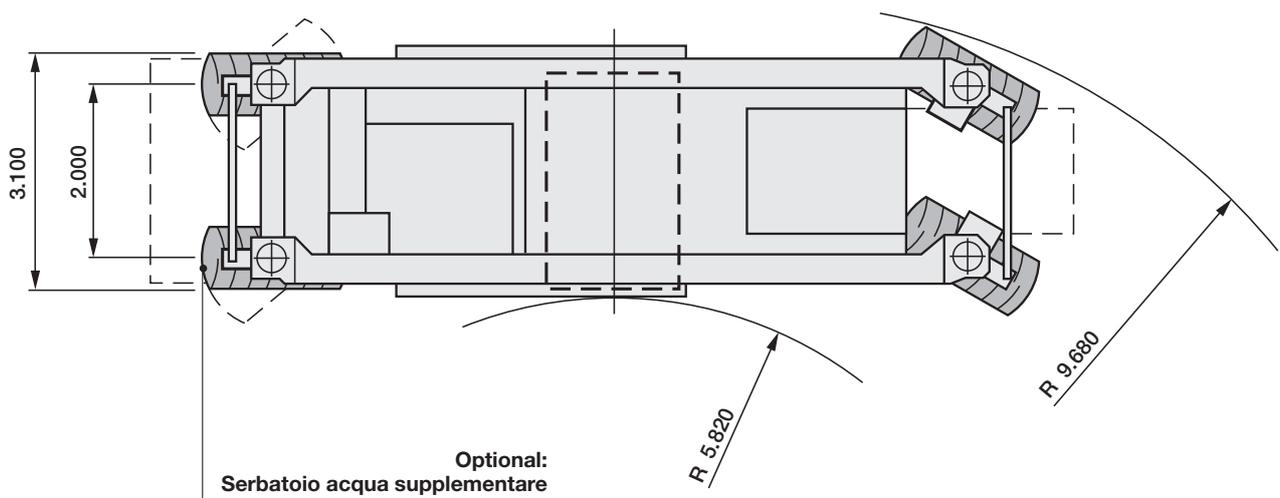
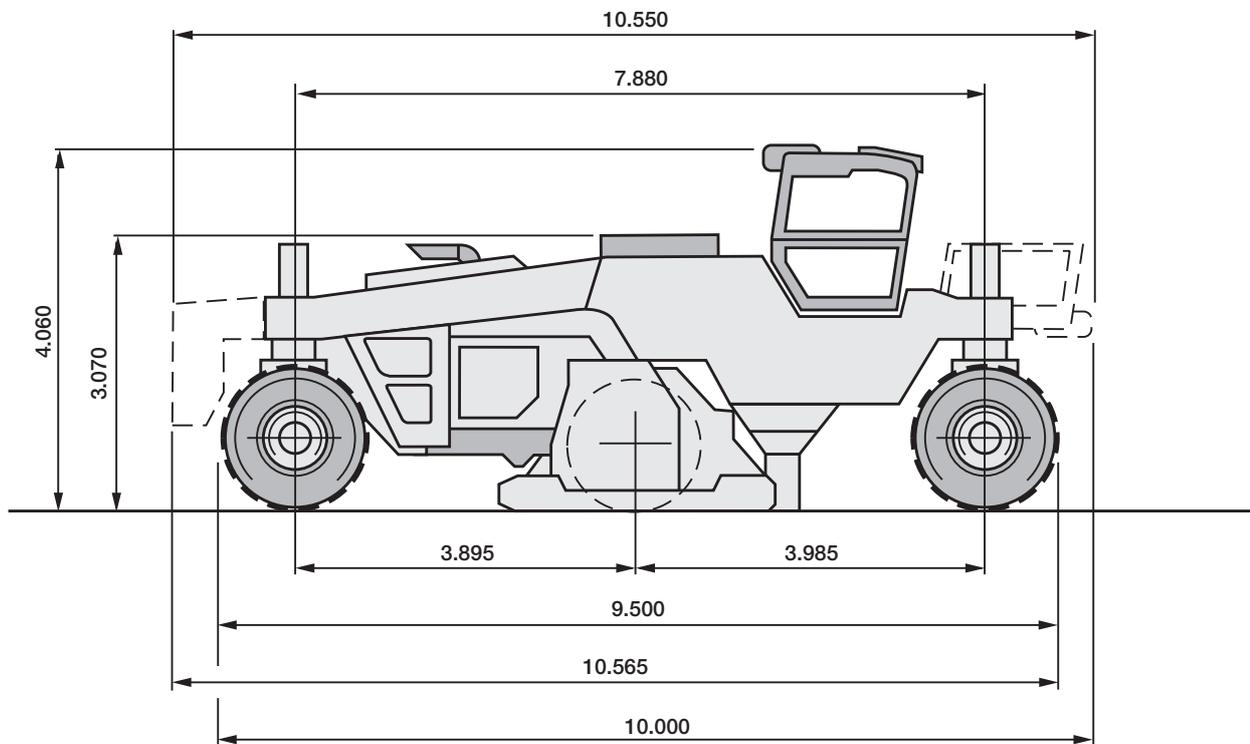
	Riciclatrice WR 2500 SK	
Max. larghezza di fresatura	2.438 mm	
Profondità di fresatura *1	0 – 500 mm	
Rullo di fresatura		
Interlinea	30 mm	
Numero denti di fresatura	224	
Diametro di taglio	1.480 mm	
Motore		
Produttore motore	Deutz AG	
Modello	TCD 2015 V08	
Raffreddamento	Acqua	
Numero cilindri	8	
Potenza	500 kW/670 HP/680 PS	
Numero giri	2.100 min ⁻¹	
Cilindrata	15.874 cm ³	
Consumo carburante a pieno carico	142 l/h	
Consumo carburante a 2/3 carico	95 l/h	
Caratteristiche di avanzamento		
1° velocità di avanzamento	0 – 15 m/min	
2° velocità di avanzamento	0 – 40 m/min	
3° velocità di avanzamento	0 – 80 m/min	
4° velocità di avanzamento	0 – 200 m/min	
Pendenza teorica	57 %	
Inclinazione trasversale max.	8°	
Luce da terra	370 mm	
Pesi *2		
Carico assale anteriore a serbatoio pieno	19.100 daN (kg)	
Carico assale posteriore a serbatoio pieno	18.500 daN (kg)	
Peso proprio	35.600 daN (kg)	
Peso operativo, CE *3	36.500 daN (kg)	
Max. peso operativo	37.600 daN (kg)	
Carrelli		
Tipo di pneumatici	diagonali	
Dimensioni pneumatici ant./post. (diam. x larg.)	28 L 26	
Capacità serbatoi		
Serbatoio carburante	1.500 l	
Serbatoio olio idraulico	270 l	
Serbatoio acqua	950 l	
Cisterna spargitrice	4 m ³	
Impianto elettrico	24 V	
Dimensioni trasporto		
Dimensioni macchina (L x larg. x h)	10.000 x 3.200 x 3.200 mm	

*1 = La profondità massima di fresatura può scostarsi dei valori menzionati, dovuto alle tolleranze e all'usura.

*2 = Tutti i dati del peso si riferiscono alla macchina base con cabina senza altri equipaggiamenti supplementari.

*3 = Peso macchina, serbatoio acqua semipieno, serbatoio carburante semipieno, conducente (75 kg), attrezzi.

Dimensioni in mm



La concezione

Riciclatrice e stabilizzatrice con rotore di fresatura e miscelazione ad azionamento meccanico e doppio senso di lavoro.

Spargitore integrato

Nella riciclatrice WR 2500 SK è integrata una cisterna. Una valvola stellare a svuotamento forzato provvede a spandere la calce o il cemento direttamente davanti al rotore di fresatura e miscelazione, dove in un vano ben chiuso verso l'esterno avviene la mescolazione con il materiale in situ da riciclare.

Ciò consente di dosare con precisione la quantità di materiale da spandere (5 - 40 kg/m²) e di evitare che esso venga portato via dal vento.

La larghezza di spandimento può essere ridotta dai lati destro e sinistro in passi di 250 mm dalla larghezza massima di lavoro fino a 500 mm al centro della macchina.

Châssis

Rigida struttura saldata con supporti per i singoli gruppi e moduli applicati, nonché con serbatoio dell'acqua integrato. Tutti i componenti sono facilmente accessibili per i lavori di manutenzione e riparazione.

Insonorizzazione

L'insonorizzazione di serie riduce la rumorosità e protegge il personale di servizio e l'ambiente dall'inquinamento acustico.

Posto di guida

Il posto di guida con sedile e quadro di comando è situato nella parte centrale della macchina. Il volante è regolabile in altezza ed inclinazione.

La posizione di seduta ergonomica del conducente, la struttura bassa e la buona visibilità contribuiscono a semplificare l'uso della macchina.

I moderni organi di comando e controllo sono disposti a portata di mano e rientrano nel campo visivo del conducente.

Il posto di guida completo può essere spostato lateralmente.

Inoltre la console del sedile (sedile di guida e quadri di comando) è girevole senza soluzione di continuità di 90°,

in modo che l'operatore abbia sempre una visuale ottimale su tutta l'area di lavoro.

Cabina di guida

A richiesta la riciclatrice può essere equipaggiata con una cabina chiusa sui quattro lati.

Essa offre una protezione ottimale dalle intemperie e a richiesta può essere dotata di impianto di climatizzazione. I vetri anteriori e posteriori sono riscaldabili di serie.

In cabina si trova un vano portaoggetti dotato di serratura ed un sedile aggiuntivo.

La cabina completa può essere spostata lateralmente fin oltre il bordo destro della macchina.

Gestione delle funzioni della macchina CGC (Centro Grafico Cabina)

Tutte le funzioni della macchina sono gestite da micro-processori.

Tutti i moduli di controllo sono disposti in un quadro elettrico ad armadio ben accessibile.

Tramite il display del CGC nel posto di guida, l'operatore può visualizzare in qualsiasi momento i dati operativi, ad esempio: ore d'esercizio, pressione dell'olio, temperatura del motore, regime del motore, temperatura dell'olio idraulico, livello del gasolio, posizione delle ruote o velocità di marcia.

Il sistema Wirtgen di informazione e diagnosi emette, in caso di necessità, segnalazioni ottiche ed acustiche.

I dati ed i messaggi, ad es. sull'intasamento dei filtri dell'olio idraulico o dell'aria, sono visualizzati sul display del CGC nel posto di guida.

Tutte le impostazioni relative alla riciclatrice vanno immesse tramite il CGC.

I dati di cantiere possono essere visualizzati sul display del CGC o stampati con una stampante (opzionale).

Gruppo motore

La propulsione della macchina è affidata ad un moderno motore V 8.

Il motore è conforme ai severi requisiti delle norme EPA, Tier III (norme sulle emissioni di gas di scarico negli USA) nonché a quelle CE, fase IIIa, ed è dotato di un sistema di gestione totalmente elettronico. Il motore offre la massima stabilità della coppia erogata anche in caso di estrema

sollecitazione. In tal modo si evitano interruzioni del lavoro. Un radiatore dalla superficie radiante molto ampia provvede a raffreddare il motore ed altri componenti, in modo che la macchina possa funzionare in modo affidabile anche in presenza di temperature esterne elevate.

L'impianto di raffreddamento è dotato inoltre di un regolatore del ventilatore.

In caso di temperatura ambiente bassa o di carico ridotto il ventilatore riduce il proprio numero di giri, contribuendo così al contenimento delle emissioni sonore e del consumo di carburante.

Tutti i lavori di manutenzione sul motore possono essere eseguiti da terra.

Regolazione della potenza

La macchina è dotata di un sistema di regolazione automatica della potenza. Esso regola l'avanzamento in funzione del carico del motore diesel. Il sistema è disinseribile, per cui l'avanzamento può essere impostato anche manualmente.

Azionamento del rotore di fresatura e miscelazione

Il rotore di fresatura e miscelazione è azionato meccanicamente. All'azionamento provvede il motore diesel tramite innesto a frizione e cinghie di trasmissione sul cambio di velocità. La tensione delle cinghie viene regolata automaticamente da un cilindro idraulico. Per ottenere risultati operativi ottimali si possono preselezionare ben quattro velocità del rotore di fresatura e miscelazione.

Rotore di fresatura e miscelazione

A seconda del senso di lavoro prescelto il rotore di fresatura e miscelazione ruota nello stesso senso o in senso opposto a quello di marcia. Sul corpo del rullo sono saldati di serie i portadenti intercambiabili HT11 che accolgono i denti a codolo cilindrico. Nelle zone marginali sono inoltre montati speciali segmenti intercambiabili singolarmente. Delle lame raschiatrici sistemate davanti e dietro al rullo, regolabili idraulicamente, garantiscono buoni risultati di miscelazione. Le angolazioni impostate per la barra frangizolle e per la lama raschiatrice sono visualizzate nel display del CGC.

Cambio dei denti

Grazie alla lama raschiatrice a spostamento idraulico il rotore di fresatura e miscelazione risulta facilmente accessibile

per le operazioni di cambio dei denti. Il sistema portadenti intercambiabili riduce al minimo i lavori di riparazione.

Un dispositivo idraulico di rotazione del rullo (opzionale) agevola la rotazione del rullo durante il cambio dei denti.

Regolazione della profondità di fresatura

I quattro cilindri di sollevamento portano la macchina nell'assetto di lavoro o di trasporto.

La regolazione della profondità di lavoro si esegue abbassando il rotore di fresatura e miscelazione. La profondità di lavoro istantanea è visualizzata nel display del CGC.

L'operatore può preselezionare se i cilindri di sollevamento anteriori o posteriori devono assumere la funzione di un asse oscillante/autolivellante.

Le ruote della riciclatrice WR 2500 SK sono sospese allo châssis mediante cilindri regolabili idraulicamente in altezza. I pneumatici sono di serie del tipo „heavy duty“ con protezione dei fianchi e tasselli rinforzati.

Trazione

Ogni ruota è azionata da un proprio motore idraulico. Ogni motore idraulico è alimentato da una pompa idraulica a portata variabile.

Le quattro velocità sono regolabili a variazione continua da fermo alla massima velocità operativa, sia nella marcia di fresatura che in quella di avanzamento.

Il dispositivo di bloccaggio permanente del differenziale assicura una trazione uniforme. La velocità di avanzamento viene regolata dal posto di guida.

Freni

Azione frenante mediante bloccaggio automatico della trazione idrostatica. Inoltre le ruote possono essere bloccate dal posto di guida mediante un freno idraulico di stazionamento a dischi di tipo negativo.

Sterzo

La WR 2500 SK è dotata di sterzata idraulica sulle quattro ruote, agevole da manovrare. Il sistema sterzante può essere adeguato al senso di lavoro prescelto. In tal caso fungono da asse sterzante le ruote anteriori o quelle posteriori. Tramite un selettore l'operatore può scegliere fra tre diverse modalità di sterzata („normale“, „a granchio“ o „coordinata“). Nella modalità normale la sterzata delle ruote anteriori av-

viene tramite il volante, mentre appositi sensori provvedono a mantenere le ruote posteriori in posizione di marcia rettilinea. Ma è anche possibile sterzarle con un joystick indipendentemente dalle ruote anteriori.

Impianto idraulico

Sistemi idraulici indipendenti per trazione, funzioni di regolazione e radiatore. Le pompe idrauliche sono azionate dal motore diesel mediante un ripartitore di coppia.

Impianto elettrico

Impianto elettrico a 24-Volt con motorino d'avviamento, alternatore trifase e 2 batterie a 12 Volt nonché sistema di illuminazione di lavoro completo, inclusi due fari ad attacco magnetico posizionabili liberamente sulla macchina.

Impianto di riciclaggio a freddo: Impianto di spruzzatura per acqua o legante con una barra spruzzatrice

L'impianto di spruzzatura è costituito da un sistema di dosaggio con regolazione a microprocessore, una pompa a coclea eccentrica, una barra spruzzatrice con 16 ugelli ed un dispositivo spintore. La pompa preleva l'additivo liquido (ad es. l'acqua o l'emulsione bituminosa) da un'autocisterna e lo invia alla barra spruzzatrice. La pompa a coclea eccentrica ha una portata massima di 800 l/min. Un flussometro controlla le portate e trasmette i dati alla centralina di regolazione a microprocessore. Essa regola l'aggiunta del legante o dell'acqua in funzione dei parametri preselezionati. Un dispositivo automatico di intercettazione consente di aprire e chiudere i singoli ugelli mediante cilindri idraulici. In tal modo si può adattare l'aggiunta di legante alla larghezza di lavoro. La pulitura degli ugelli si svolge in automatico.

Seconda pompa

Per l'aggiunta simultanea di acqua ed emulsione bituminosa attraverso una barra spruzzatrice nella camera di miscelazione si può integrare l'impianto con una seconda pompa.

Anche in questo caso la regolazione delle quantità aggiunte è affidata ad un sistema di dosaggio a microprocessore.

Seconda barra spruzzatrice

Per l'aggiunta di una sospensione acqua-cemento da un miscelatore di sospensione con pompa integrata installato a

monte si può integrare l'impianto con una barra spruzzatrice supplementare.

Impianto di spruzzatura con seconda pompa e seconda barra spruzzatrice

Questa versione consente di inviare nel vano di miscelazione due fluidi mediante pompe e barre spruzzatrici distinte. In alternativa una delle pompe può trasportare l'acqua o l'emulsione bituminosa e la seconda barra spruzzatrice può essere collegata ad un miscelatore di sospensione a monte.

Impianto di spruzzatura per bitume schiumato

L'impianto di spruzzatura per bitume schiumato comprende una pompa e una barra spruzzatrice per bitume schiumato. Il processo di schiumatura si svolge in apposite camere di espansione all'interno della barra spruzzatrice. Il bitume caldo viene trasportato da una pompa ad ingranaggi riscaldata elettricamente e quindi filtrato. Un flussometro rileva la quantità di bitume trasportata. L'aggiunta dell'acqua e dell'aria necessaria per il processo di schiumatura è regolata in funzione della quantità di bitume.

Tutte le tubazioni del bitume caldo all'interno della macchina sono coibentate e riscaldate. La temperatura viene misurata costantemente e mantenuta al valore prescritto da un dispositivo regolatore. L'acqua per la schiumatura viene prelevata dall'apposito serbatoio integrato nella macchina.

L'impianto è dotato di un ugello di prova per controllare la qualità del bitume schiumato.

Per l'aggiunta di acqua supplementare (per ottenere il tenore di umidità ottimale del conglomerato) è previsto un secondo impianto di spruzzatura, costituito da una pompa a coclea eccentrica e da una barra spruzzatrice per l'acqua.

L'acqua viene prelevata da un'autocisterna a monte. In alternativa è possibile iniettare una sospensione acqua-cemento da un miscelatore di sospensione a monte.

Dispositivi di rifornimento

Rifornimento dell'acqua e del gasolio attraverso bocchettoni di grande portata.

Sicurezza durante il trasporto

Per mezzo di occhioni di imbracatura è possibile fissare la macchina in sicurezza su un semirimorchio ribassato o movimentarla con una gru.

Dotazione	Riciclatrice WR 2500 SK
Telaio/posto di guida	
Sedile di guida con quadri di comando, girevole senza soluzione di continuità	○
Cabina	○
Impianto di riscaldamento	○
Impianto di condizionamento	●
Verniciatura speciale	●
Controllo/livellamento	
Controllo con microprocessori	○
CGC (Centro Grafico Cabina)	○
Stampante per dati cantiere	●
Sensore ad ultrasuoni per regolazione dell'altezza	●
Sensore per regolazione dell'inclinazione trasversale	●
Gruppo di fresatura	
Sistema portadenti intercambiabili HT11 con diametro del codolo di 20 mm	○
Sistema portadenti intercambiabili HT11 con diametro del codolo di 22 mm	●
Barra frangizolle	●
Espulsore denti pneumatico	●
Dispositivo idraulico di rotazione del rullo (per il cambio dei denti)	●
Impianto di riciclaggio a freddo	
Impianto di spruzzatura con 1 pompa e 1 barra spruzzatrice	●
Impianto di spruzzatura con 1 pompa e 2 barre spruzzatrici	●
Impianto di spruzzatura con 2 pompe e 1 barra spruzzatrice	●
Impianto di spruzzatura con 2 pompe e 2 barre spruzzatrici	●
Impianto di spruzzatura per bitume schiumato e acqua (cioè con 2 pompe e 2 barre spruzzatrici)	●
Barra spruzzatrice con accessori (senza pompa, in abbinamento al miscelatore WM 1000)	●
Tubo flessibile per bitume caldo, per l'allacciamento all'autocisterna del bitume, varie lunghezze	●
Serbatoio acqua supplementare per la produzione di bitume schiumato, 1.600 l	●
Impianto dosatore supplementare per 1.800 l/min di acqua	●
Varie	
Insonorizzazione	○
Filtro aria a ciclone	○
Illuminazione di lavoro (asportabile)	○
Segnalatori a luce intermittente	○
Avvisatore acustico, avvisatore acustico di retromarcia e specchietti retrovisori	○
Gancio di traino	○
Sterzata integrale	○
Occhioni di carico e imbracatura	○
Ampio assortimento di utensili	○
Marchio CE	○
Collaudo di sicurezza a cura dell'Istituto tedesco di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro	○
Ampio pacchetto di sicurezza con interruttori di arresto d'emergenza	○
Impianto di aria compressa	○
Impianto di filtraggio dell'aria viziata per riempire la cisterna spargitrice senza sviluppo di polvere	●
Idropulitrice	●
Funzionamento della riciclatrice a freddo con olio idraulico biodegradabile	●

○ Di serie ● Optional



WIRTGEN MACCHINE

Wirtgen Macchine Srl
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490
Sito web: www.wirtgen.it · E-Mail: wirtgen_com@wirtgen.it